



Prasy mimośrodowe wysięgowe





Od technicznej doskonałości do doskonałego serwisu technicznego



Od ponad 60 lat, OMERA to światowy lider w dostarczaniu zaawansowanych rozwiązań dla sektora przemysłowej obróbki plastycznej metali. Zarówno Omera jak i firmy należące do jej grupy projektują i wytwarzają dużą liczbę zaawansowanych rozwiązań dopasowanych do szeregu procesów technologicznych, takich jak ironworkery, nożyce krążowe, wyoblarki, prasy hydrauliczne i mechaniczne oraz zautomatyzowane i spersonalizowane maszyny dopasowane do potrzeb klienta

OMERA oraz firmy należące do jej grupy dzielą ten sam Standard Wysokiej Jakości, wdrażany przy produkcji maszyn. Wynikiem tego jest nie tylko możliwość dostarczania zintegrowanych rozwiązań, ale i gwarancja zaawansowania technologicznego od fazy projektowej do serwisu po-sprzedażowego; to jest to, co naprawdę czyni różnicę!

Spis treści

Prasy z kołem zamachowym

40 ton	4
--------------	---

Prasy z opóźnieniem

63 ton	6
100 ton	8
120 ton	10
130 ton	12
160 ton	14
200 ton	16
250 ton	18
315 ton	20

Prasy mimośrodowe wysięgowe

Aktualny zakres obejmuje prasy z kołem zamachowym i z opóźnieniem o nacisku od 40 do 315 ton.

W najmniejszym modelu – 40V4 – suwak porusza się po czterech prowadnicach, od prasy o nacisku 130 ton wzwyż, suwak porusza się po 6 prowadnicach.

Serwis po-sprzedażowy

SERWIS



Serwis OMERA (UPV) – ponieważ sprzedaż to dopiero początek długiego życia prasy.

Nasz serwis to nie tylko serwis po-sprzedażowy ale i zespół kierujący obsługą pogwarancyjną Twojej maszyny przez cały, długi okres eksploatacyjny.

Serwis OMERA (UPV) to partner gotowy by asystować Państwu w każdej sytuacji, by zapewnić stałą operatywność Waszych maszyn. Partner gwarantujący oryginalne części zamienne, najwyższą jakość opieki technicznej oraz szybką i pewną reakcję na Wasze wezwania.



Naszym celem jest być zawsze blisko naszych klientów oraz zapewnianie im najwyższej jakości usług dzięki nieograniczonemu wsparciu telefonicznemu, tele-serwisowi internetowemu oraz personelowi pracującemu w terenie.

Serwis OMERA (UPV) to doskonały partner dla tych, którzy wymagają kompletnej obsługi na najwyższym poziomie



upv@omera.com

Serwis i utrzymanie

„Zapobieganie jest lepsze niż leczenie” - ponad wszystko w naszym wypadku koszty są niższe. Dzięki wysokiej jakości naszych maszyn przeglądy okresowe przebiegają szybko i sprawnie a awarie są rzadkością. Nasz serwis może zaoferować Państwu nie tylko kompleksową obsługę zarządzania parkiem maszynowym ale i usługę spersonalizowaną i skupioną na Waszych potrzebach. Wieloletnia obsługa rozbudowanego parku maszynowego firm z różnych sektorów sprawiła, że nasz serwis jest nie tylko sprawny i doświadczony, ale i wszechstronnie przygotowany do pojawiających się wyzwań.



Skontaktujcie się z nami już dziś, a zaoferujemy Wam obsługę prewencyjną, która pozwoli na wydobycie z posiadanego parku maszynowego jego pełnych możliwości, zachowując przy tym jego maksymalną żywotność.



Całkowity serwis - tylko oryginalne części zamienne

Nikt, lepiej niż producent oraz jego autoryzowany przedstawiciel, nie może zagwarantować poprawności przeprowadzenia obsługi serwisowej oraz napraw. To dlatego nasz serwis otacza klientów pełną opieką poczynawszy od rutynowych przeglądów po zaawansowane naprawy i regeneracje.

Jeżeli masz pytania, proszę skontaktuj się z nami. Z pewnością otoczmy Cię należytą opieką, zachowując wszystkie procedury producenta oraz stosując oryginalne części i podzespoły.

Jeżeli nadarzy się taka potrzeba, możemy wymienić na nową każdą część Twojej prasy – nawet jeśli od jej wyprodukowania minęły dziesięciolecia.

Teleserwis

Inaczej mówiąc – zawsze u Twego boku.

Dzięki zwykłemu połączeniu telefonicznemu możemy zdiagnozować stan Twojej prasy i zapewnić obsługę serwisową natychmiast po zgłoszeniu, bez wysyłania ekipy serwisowej do Twojego zakładu. Dzięki tej funkcji, możemy również zdalnie wprowadzać zmiany i aktualizacje w oprogramowaniu. Teleserwis to doskonałe narzędzie do obsługi zaawansowanego parku maszynowego wszędzie tam, gdzie czas jest bezcenny.



40 ton 40V4

Prasa z kołem zamachowym



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Nacisk nominalny	kN	400
Energia przy nominalnej prędkości	J	400
Moc silnika	kW	2,2
Prędkość nominalna	rpm	150
Regulowany skok	mm	7÷100
Regulacja suwka	mm	60
Wysięg w osi suwaka	mm	200
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	275
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	260
Wymiary stołu	mm	600x450
Grubość stołu	mm	55/55
Średnica otworu w stole	mm	120
Wymiary suwaka	mm	400x260
Średnica otworu w suwaku	mm	50
Blok zabezpieczający czop w suwaku		
Przybliżona waga	kg	2600
Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy z pneumatycznym uzupełnieniem		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Podstawa tłumiąca dźwięk		
Wymiary		na stronie 22

OPCJONALNIE

Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 3,2 obr/min 68÷204
Silnik z inwerterem	kW 4 obr/min 88÷204
Drugi stół	
Elektroniczne krzywki	
Wolno stojący panel startowy	
Cylindry odciążające	
Stopy izolujące drgania	
Bariery fotoelektryczne	
Wolno stojąca szafa elektryczna	
Licznik zadaniowy	



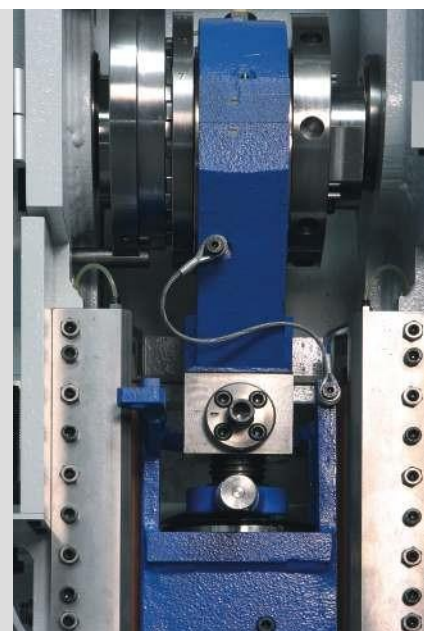
Suwaka z czterema ponadwymiarowymi przewodnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakami z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



Zdjęcie maszyny z boku

Jednostka automatycznego smarowania centralnego



Zespół zmianyskoku

63 ton 63V4 Prasa zopóźnieniem



63V4 | 63V4/HS



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

	63R4	63R4/HS
Nacisk nominalny	kN 630	630
Energia przy nominalnej prędkości	J 2000	1000
Moc silnika	kW 4	4
Prędkość nominalna	rpm 74	106
Regulowany skok	mm 9÷120	9÷120
Regulacja suwka	mm 80	80
Wysięg w osi suwaka	mm 275	275
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm 310	310
Przejście pomiędzy kolumnami	mm 310	310
Wymiary stołu	mm 750x570	
Grubość stołu	mm 65/65	65/65
Średnica otworu w stole	mm 165	165
Wymiary suwaka	mm 500x350	
Średnica otworu w suwaku	mm 50	50
Blok zabezpieczający czop w suwaku		
Przybliżona waga	kg 4380	4380
Cylindry odciążające suwak		
Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy z pneumatycznym uzupełnianiem		
Automatyczne centralne smarowanie z recykulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Podstawa tłumiąca dźwięk		
Wymiary		na stronie 22

OPCJONALNIE

Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 6	obr/min 35÷404 (63R4) obr/min 50÷150 (63R4/HS)
Silnik z inwerterem	kW 5,5	obr/min 45÷104 (63R4) obr/min 65÷150 (63R4/HS)
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Regulowany bezpiecznik hydrauliczny		
Hydro-pneumatyczny dociskacz	kN 120 skok 60 mm średnica 145 mm	
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN 50 skok 60 mm średnica 280 mm	
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Licznik zadaniowy		



Suwak z czterema ponadwymiarowymi prowadnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



Bariery bezpieczeństwa mogą być całkowicie otwarte



Zdjęcie maszyny z boku

Krzywka



100 ton 100R4 Prasa zopóźnieniem



100R4 - 100R4/HS

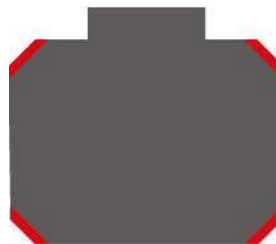


WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

	100R4	100R4/HS
Nacisk nominalny	kN 1000	1000
Energia przy nominalnej prędkości	J 5400	3500
Moc silnika	kW 7.5	7.5
Prędkość nominalna	rpm 63	88
Regulowany skok	mm 10÷140	10÷140
Regulacja suwka	mm 100	100
Wysięg w osi suwaka	mm 330	330
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm 370	370
Przejście pomiędzy kolumnami	mm 350	350
Wymiary stołu	mm 950x660	
Grubość stołu	mm 70/70	70/70
Średnica otworu w stole	mm 165	165
Wymiary suwaka	mm 570x390	
Średnica otworu w suwaku	mm 50	50
Blok zabezpieczający czop w suwaku		
Przybliżona waga	kg 6030	6030
Cylindry odciążające suwak		
Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy z pneumatycznym uzupełnianiem		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Wymiary		na stronie 22

OPCJONALNIE

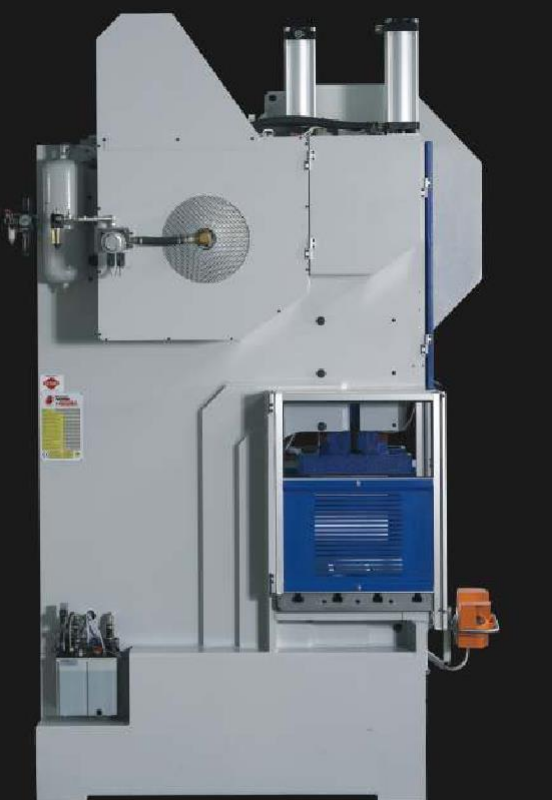
Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 12	obr/min 30÷88 (100R4) obr/min 40÷120 (100R4/HS)
Silnik z inwerterem	kW 11	obr/min 35÷88 (100R4) obr/min 40÷120 (100R4/HS)
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Regulowany bezpiecznik hydrauliczny		
Hydro-pneumatyczny dociskacz	kN 200 skok 80 mm średnica 145 mm	
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN 100 skok 80 mm średnica 320 mm	
Mechaniczna regulacja suwaka z wizualizacją położenia na cyfrowym wyświetlaczu		
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Licznik zadaniowy		



Suwak z czterema ponadwymiarowymi prowadzicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku

Zdjęcie maszyny z boku



Panel elektryczny



Panel kontrolny ciśnienia powietrza w cylindrach i zespole bezpiecznika hydraulicznego

120 ton 120R4 Prasa zopóźnieniem



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Nacisk nominalny	kN	1200
Energia przy nominalnej prędkości	J	9000
Moc silnika	kW	11
Prędkość nominalna	rpm	60
Regulowany skok	mm	10÷140
Regulacja suwka	mm	100
Wysięg w osi suwaka	mm	330
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	390
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	380
Wymiary stołu	mm	1020x660
Grubość stołu	mm	80/80
Średnica otworu w stole	mm	165
Wymiary suwaka	mm	660x470
Średnica otworu w suwaku	mm	50
Blok zabezpieczający czop w suwaku		
Przybliżona waga	kg	7800
Cylindry odciążające suwak		
Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy z pneumatycznym uzupełnianiem		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Wymiary		na stronie 22

OPCJONALNIE

Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 16	obr/min 27÷82
Silnik z inwerterem	kW 15	obr/min 36÷82
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Regulowany bezpiecznik hydrauliczny		
Hydro-pneumatyczny dociskacz	kN240 skok 80 mm	średnica 145 mm
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN 100 skok 80 mm	średnica 320 mm
Mechaniczna regulacja suwaka z wizualizacją położenia na cyfrowym wyświetlaczu		
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Licznik zadaniowy		



Suwak z czterema ponadwymiarowymi prowadnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



Zdjęcie maszyny z boku

Zespół bezpiecznika hydraulicznego



Zespół zmianyskoku

130 ton 130R6 Prasa zopóźnieniem



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE		
Nacisk nominalny	kN	1300
Energia przy nominalnej prędkości	J	10300
Moc silnika	kW	15
Prędkość nominalna	rpm	59
Regulowany skok	mm	11÷160
Regulacja suwka	mm	110
Wysięg w osi suwaka	mm	320
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	390
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	500
Wymiary stołu	mm	1150x670
Grubość stołu	mm	80/80
Średnica otworu w stole	mm	200
Wymiary suwaka	mm	860x520
Średnica otworu w suwaku	mm	65
Blok zabezpieczający czop w suwaku		
Cylindry odciążające suwak		
Regulowany hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Licznik zadaniowy		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Mechaniczna regulacja suwaka z analogową wizualizacją położenia		
Wymiary		na stronie 22
Przybliżona waga	kg	11800

OPCJONALNIE		
Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 20	obr/min 25÷76
Silnik z inwerterem	kW 15	obr/min 30÷76
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Cyfrowy wyświetlacz pozycji suwaka		
Automatyczna zmiana skoku przez PLC		
Hydro-pneumatyczny dociskacz	kN200 skok 80 mm	średnica 145 mm
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN100 skok 80 mm	średnica 320 mm
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN 100 skok 80 mm	440x340 mm
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		



Suwak z sześcioma ponadwymiarowymi przewodnikami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



Zdjęcie maszyny z boku



Zespół bezpiecznika hydraulicznego



Zespół smarowania automatycznego

160 ton 160R6 Prasa zopóźnieniem



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Nacisk nominalny	kN	1600
Energia przy nominalnej prędkości	J	14000
Moc silnika	kW	18,5
Prędkość nominalna	rpm	54
Regulowany skok	mm	13÷180
Regulacja suwka	mm	115
Wysięg w osi suwaka	mm	350
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	415
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	540
Wymiary stołu	mm	1200x720
Grubość stołu	mm	90/90
Średnica otworu w stole	mm	200
Wymiary suwaka	mm	900x610
Średnica otworu w suwaku	mm	65
Cylindry odciążające suwak		
Regulowany hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy		
Automatyczne centralne smarowanie z recykulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Licznik zadaniowy		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Mechaniczna regulacja suwaka z analogową wizualizacją położenia		
Wymiary	na stronie 22	
Przybliżona waga	kg	14500

OPCJONALNIE

Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 24	obr/min 24,5÷73,6
Silnik z inwerterem	kW 18,5	obr/min 30÷78
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Regulowany bezpiecznik hydrauliczny		
Hydro-pneumatyczny dociskacz	kN 300 skok 90 mm	średnica 170 mm
Hydro-pneumatyczny dociskacz	kN 320 skok 100 mm	płyta 470x425 mm
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi		
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Licznik zadaniowy		



Suwak z sześcioma ponadwymiarowymi prowadnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku

Zdjęcie maszyny z boku



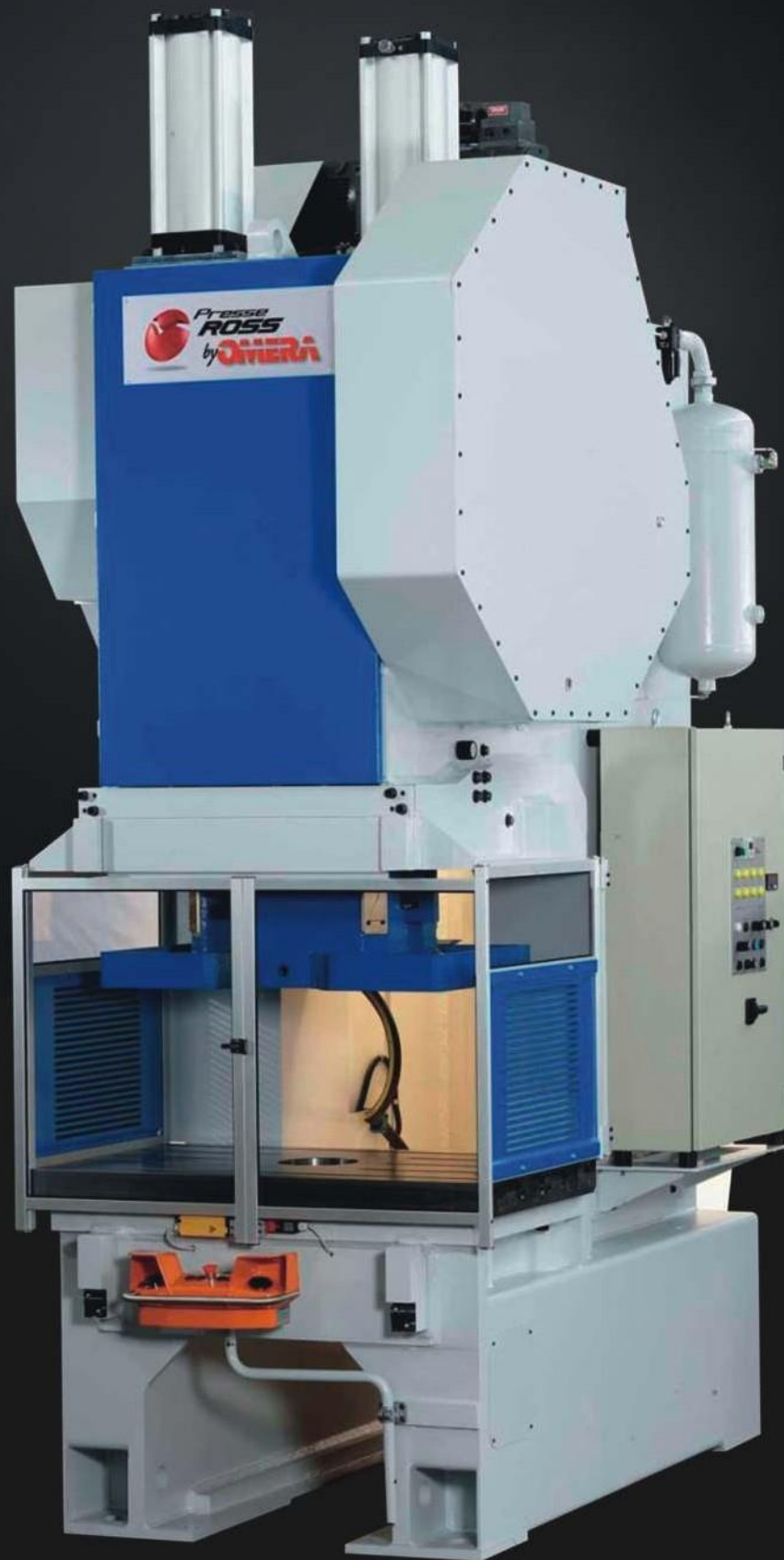
Panel przycisków startowych



Widok maszyny od tyłu



200 ton 200R6 Prasa zopóźnieniem



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Nacisk nominalny	kN	2000
Energia przy nominalnej prędkości	J	16000
Moc silnika	kW	18,5
Prędkość nominalna	rpm	47
Regulowany skok	mm	16÷220
Regulacja suwka	mm	135
Wysięg w osi suwaka	mm	390
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	440
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	580
Wymiary stołu	mm	1300x810
Grubość stołu	mm	100/100
Średnica otworu w stole	mm	200
Wymiary suwaka	mm	1000x625
Średnica otworu w suwaku	mm	65
Cylindry odciążające suwak		
Regulowany hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Licznik zadaniowy		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Mechaniczna regulacja suwaka z analogową wizualizacją położenia		
Wymiary	na stronie 22	
Przybliżona waga	kg	17900

OPCJONALNIE

Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 24	obr/min 21÷62
Silnik z inwerterem	kW 22	obr/min 27÷62
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Cyfrowy wyświetlacz pozycji suwaka		
Automatyczna zmiana skoku przez PLC		
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN 400 skok 100mm płyta 550x450 mm	
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Blok zabezpieczający czop w suwaku		



Suwak z sześcioma ponadwymiarowymi prowadnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



Zdjęcie maszyny z boku



Zespół zmianyskoku



Zespół centralnego smarowania

250 ton 250R6 Prasa zopóźnieniem



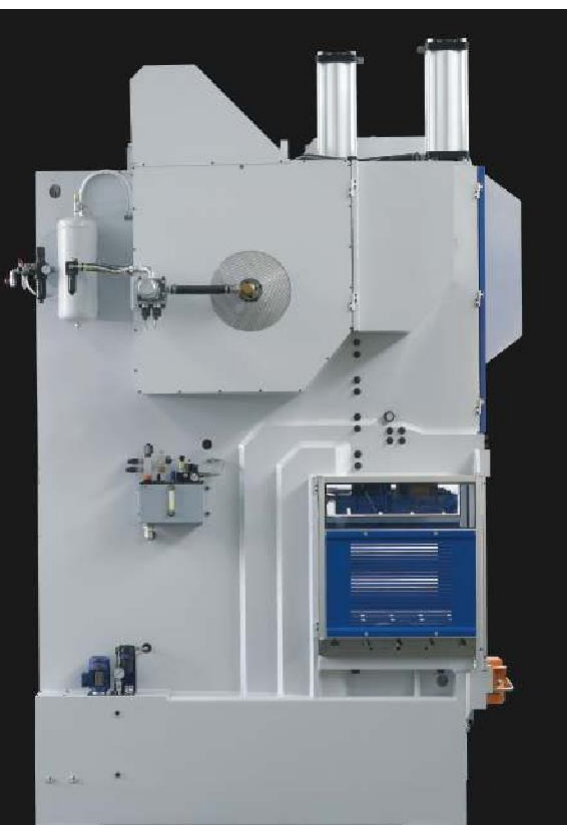
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE		
Nacisk nominalny	kN	2500
Energia przy nominalnej prędkości	J	23000
Moc silnika	kW	22
Prędkość nominalna	rpm	43
Regulowany skok	mm	18÷250
Regulacja suwka	mm	150
Wysięg w osi suwaka	mm	445
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	480
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	660
Wymiary stołu	mm	1400x880
Grubość stołu	mm	115/115
Średnica otworu w stole	mm	200
Wymiary suwaka	mm	1100x720
Średnica otworu w suwaku	mm	65
Cylindry odciążające suwak		
Regulowany hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Licznik zadaniowy		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Mechaniczna regulacja suwaka z analogową wizualizacją położenia		
Wymiary	na stronie 22	
Przybliżona waga	kg	23900

OPCJONALNIE		
Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 32	obr/min 20÷60
Silnik z inwerterem	kW 30	obr/min 27÷60
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Cyfrowy wyświetlacz pozycji suwaka		
Automatyczna zmiana skoku przez PLC		
Hydro-pneumatyczny dociskacz z kolumnami prowadzącymi	kN 400 skok 100mm płyta 600x540 mm	
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Blok zabezpieczający czop w suwaku		



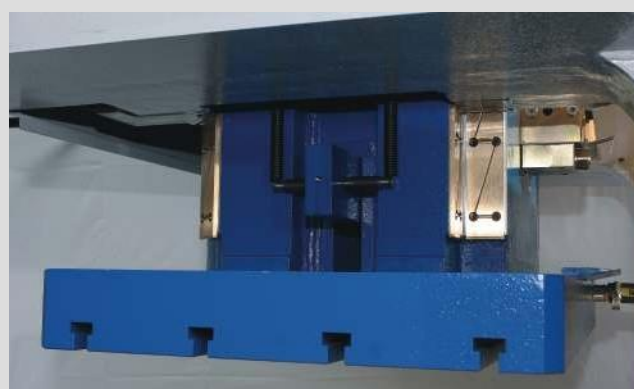
Suwak z sześcioma ponadwymiarowymi prowadnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



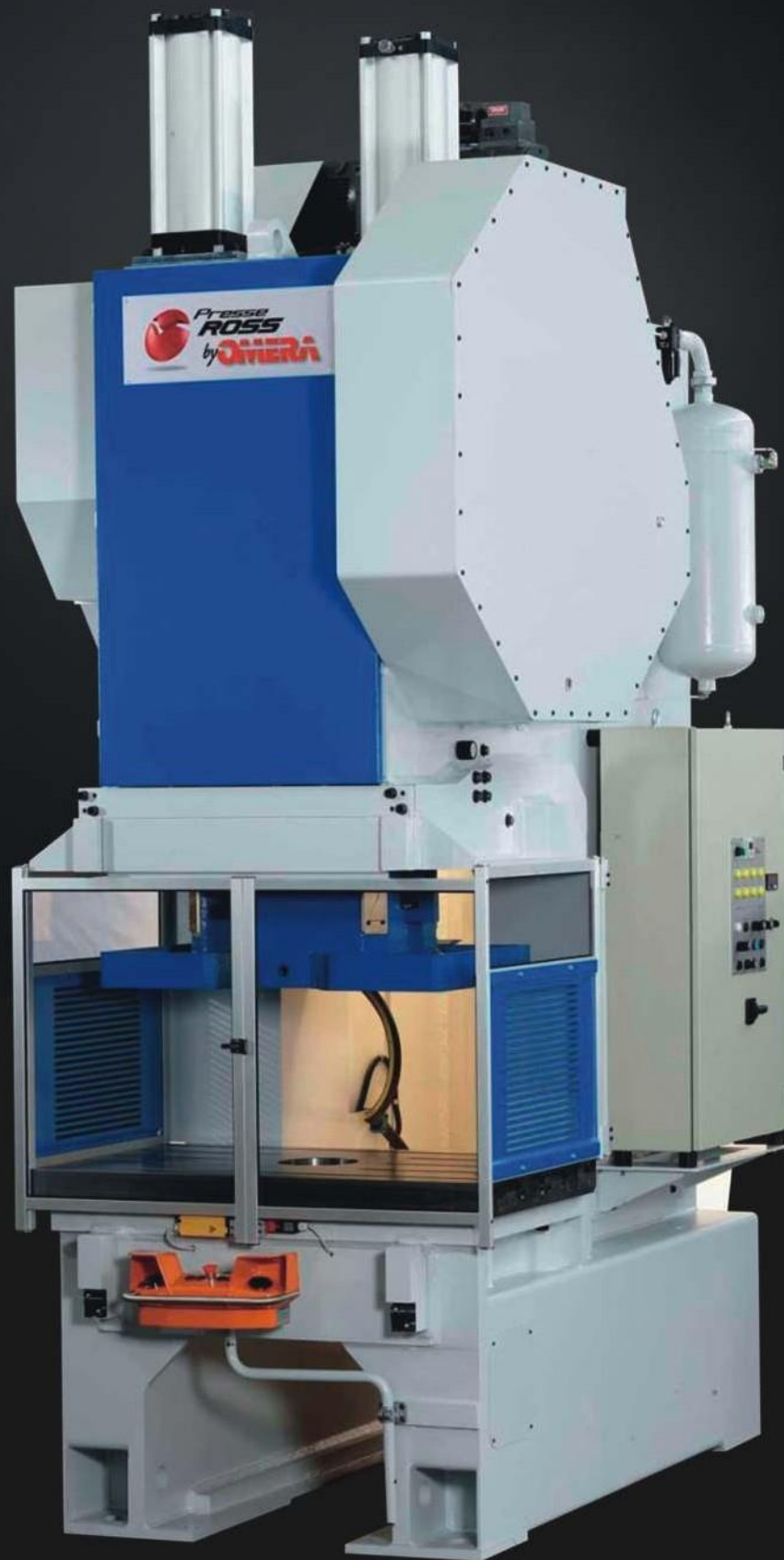
Zdjęcie maszyny z boku

Automatyczna jednostka bezpiecznika hydraulicznego



Widok rowków w suwaku

315 ton 315R6 Prasa zopóźnieniem



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Nacisk nominalny	kN	3150
Energia przy nominalnej prędkości	J	24500
Moc silnika	kW	22
Prędkość nominalna	rpm	41
Regulowany skok	mm	18÷250
Regulacja suwka	mm	150
Wysięg w osi suwaka	mm	500
Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	530
Przejście pomiędzy kolumnami	mm	680
Wymiary stołu	mm	1500x1000
Grubość stołu	mm	130/130
Średnica otworu w stole	mm	200
Wymiary suwaka	mm	1200x800
Średnica otworu w suwaku	mm	65
Cylindry odciążające suwak		
Regulowany hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy		
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju		
Mechaniczne bariery ochronne z czujnikami krańcowymi		
Licznik zadaniowy		
Mechaniczny wyrzutnik w suwaku		
Podstawa tłumiąca dźwięk		
Mechaniczna regulacja suwaka z analogową wizualizacją położenia		
Wymiary	kg	nastronie 22
Przybliżona waga		28000

OPCJONALNIE

Silnik z regulowaną prędkością – wariator	kW 32	obr/min 15÷60
Silnik z inwerterem	kW 30	obr/min 20÷60
Drugi stół		
Elektroniczne krzywki		
Wolno stojący panel startowy		
Cyfrowy wyświetlacz pozycji suwaka		
Automatyczna zmiana skoku przez PLC		
Hydro-pneumatyczny kN 500 skok 115 mm płyta 670x600 mm dociskacz z kolumnami prowadzącymi		
Stopy izolujące drgania		
Bariery fotoelektryczne		
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą		
Klamry do podnoszenia matrycy		
Wolno stojąca szafa elektryczna		
Blok zabezpieczający czop w suwaku		



Suwak z sześcioma ponadwymiarowymi prowadnicami

(*) Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku



Zdjęcie maszyny z boku

Regulacja krzywek



Zespół mechanicznej regulacji suwaka

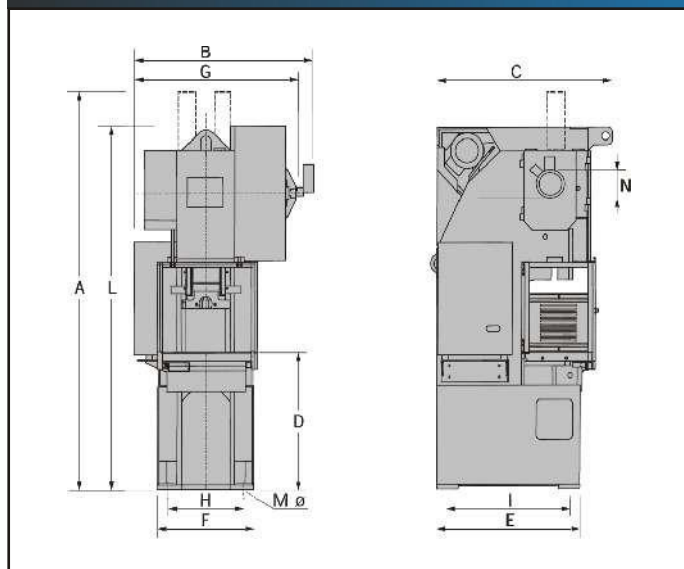
Charakterystyka techniczna

		40 ton 40V4	63 ton 63R4	63 ton 63R4HS	100 ton 100R4	
Charakterystyka techniczna	Nacisk	kN	400	630	630	1000
	Energia przy nominalnej prędkości	J	400	2100	1000	5400
	Moc silnika	kW	2,2	4	4	7,5
	Prędkość nominalna	rpm	150	74	106	63
	Regulacja skoku	mm	7÷100	9÷120	9÷120	10÷140
	Regulacja suwaka	mm	60	80	80	100
	Wysięg w osi suwaka	mm	200	275	275	330
	Maksymalna odległość suwak-stół w DMP	mm	275	310	310	370
	Przejście pomiędzy ramionami	mm	260	310	310	350
	Wymiary stołu	mm	600x450	750x750	750x750	950x660
	Grubość stołu	mm	55/55	65/65	65/65	70/70
	Średnica otworu w stole	mm	120	165	165	165
	Wymiary suwaka	mm	400x260	500x350	500x350	570x390
	Średnica otworu w suwaku	Ø mm	50	50	50	50
	Przybliżona waga	kg	2600	4380	4380	6030

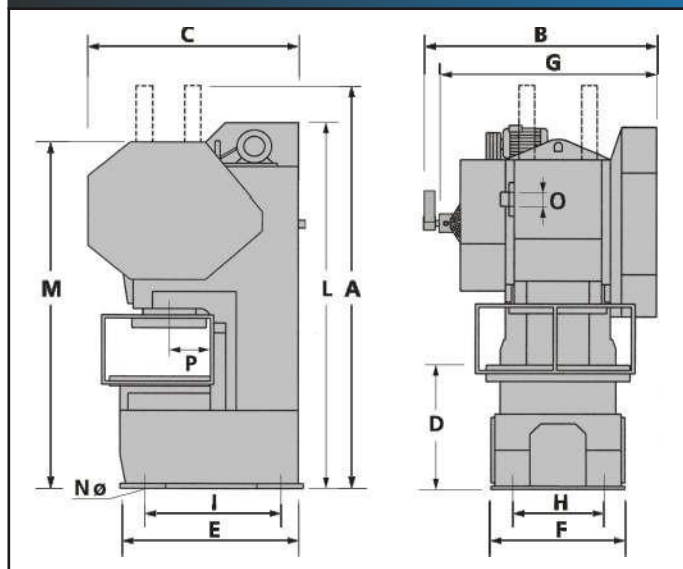
(* Mierzone pomiędzy stołem i suwakiem z zamkniętą matrycą przy maksymalnym skoku

WYMIARY

Model 40V4



Model: 63V4(HS)-100V4(HS)-120R4-130R4
160R6-200R6-250R6-315R6



	100 ton 100R4HS	120 ton 120R4	130 ton 130R6	160 ton 160R6	200 ton 200R6	250 ton 100R6	315 ton 100R6
	1000	1200	1300	1600	2000	2500	3150
	3500	9000	10300	14000	1600	23000	24500
	7,5	11	15	18,5	18,5	22	22
	88	60	59	54	47	43	41
	10÷140	10÷140	11÷160	13÷180	16÷220	18÷250	18÷250
	100	100	110	115	135	150	150
	330	330	320	250	390	445	500
	370	390	390	415	440	480	530
	350	380	500	540	580	660	680
	950x660	1020x660	1150x670	1200x720	1300x810	1400x880	1500x1000
	70/70	80/80	80/80	90/90	100/100	115/115	130/130
	165	165	200	200	200	200	200
	570x390	660x470	860x520	900x610	1000x625	1100x720	1200x800
	50	50	65	65	65	65	65
	6030	7800	11800	14500	17900	23900	28000

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
40V4	2490	1228	1182,5	852	970	634	1110	500	870	2258	40	70	-	200
63R4 63R4/HS	2806	1244	1492	850	1270	800	1090	632	1150	2718	2528	40	95	275
100R4 100R4/HS	3022	1296	1660	850	1420	868	1240	720	1300	2885	2730	50	95	330
120R4	3215	1419,5	1893	870	1585	940	1267	720	1465	3190	2991	50	95	330
130R6	3429	1667,5	2205	905	1825	1068	1528	874	1645	3267	3140	70	110	320
160R6	3749	1749	2311,5	915	1976,5	1120	1598	920	1776,5	3630	3323	70	130	350
200R6	4045	1941	2560	985	2180	1220	1648	1000	1980	3845	3620	70	130	390
250R6	4540	2114,5	2945	1050	2455	1310	1885	1100	2255	4235	4070	70	130	445
315R6	4670	2329	2965	1100	2570	1410	2068	1200	2370	4395	4135	70	130	500

Wyposażenie

	40 t 40V4	63t 63R4	63t 63R4HS	100t 100R4	100t 100R4HS	120t 120R4	130t 130R6	160t 160R6	200t 200R6	250t 250R6	315 t 100R6
Regulowany skok	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Regulowany suwak	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blok zabezpieczający czop w suwaku	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydrauliczny bezpiecznik przeciążeniowy z pneumatycznym uzupełnieniem	●	●	●	●	●	●					
Regulowany bezpiecznik hydrauliczny		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatyczne centralne smarowanie z recyrkulacją oleju	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bariery bezpieczeństwa z czujnikami krańcowymi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Podstawa dźwiękochłonna	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wyrzutnik w suwaku (nie zamontowany)	●	●	●	●	●	●					
Wyrzutnik w suwaku (zamontowany)							●	●	●	●	●
Cylindry odciążające	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Silnik z regulacją prędkości – wariator	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Silnik z regulacją prędkości – falownik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drugi stół	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drugi stół z otworem na wyrzutnik							●	●	●	●	●
Elektroniczna krzywka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● standard

● na życzenie

	40 t 40V4	63t 63R4	63t 63R4HS	100t 100R4	100t 100R4HS	120t 120R4	130t 130R6	160t 160R6	200t 200R6	250t 250R6	315 t 100R6
Wolno stojący panel przycisków startowych	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stopy izolujące drgania	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bariery fotoelektryczne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wolno stojąca szafa elektryczna	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Licznik zadaniowy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wyrzutnik hydro-pneumatyczny - - podwieszany		●	●	●	●	●	●	●			
Wyrzutnik hydro-pneumatyczny z kolumnami prowadzącymi - podwieszany		●	●	●	●	●	●				
Wyrzutnik hydro-pneumatyczny z kolumnami prowadzącymi – ślizgowy							●	●	●	●	●
Mechaniczna regulacja suwaka z analogową wizualizacją położenia							●	●	●	●	●
Cyfrowy wskaźnik położenia suwaka							●	●	●	●	●
Mechaniczna regulacja suwaka z cyfrową wizualizacją położenia				●	●	●					
Pręty do unoszenia matrycy z ręczną pompą				●	●	●	●	●	●	●	●
Klamry do podnoszenia matrycy				●	●	●	●	●	●	●	●
Automatyczna zmiana skoku przez PLC							●	●	●	●	●



z recyrkulacją oleju



z recyrkulacją oleju i sprawdzaniem cyklu

Informacje zawarte w tym katalogu mogą nieznacznie odbiegać od rzeczywistych danych technicznych.



Nasze maszyny są zbudowane zgodnie z Dyrektywą Maszynową 2006/42/CE



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =



OMERA

OMERA S.r.l.
Via Ponte dei Granatieri, 8
36010 Chiuppano (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 805444
Fax. +39 0445 805404
ucomm@omera.com

www.omera.com