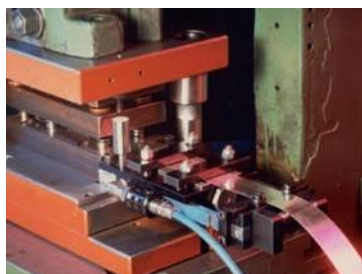
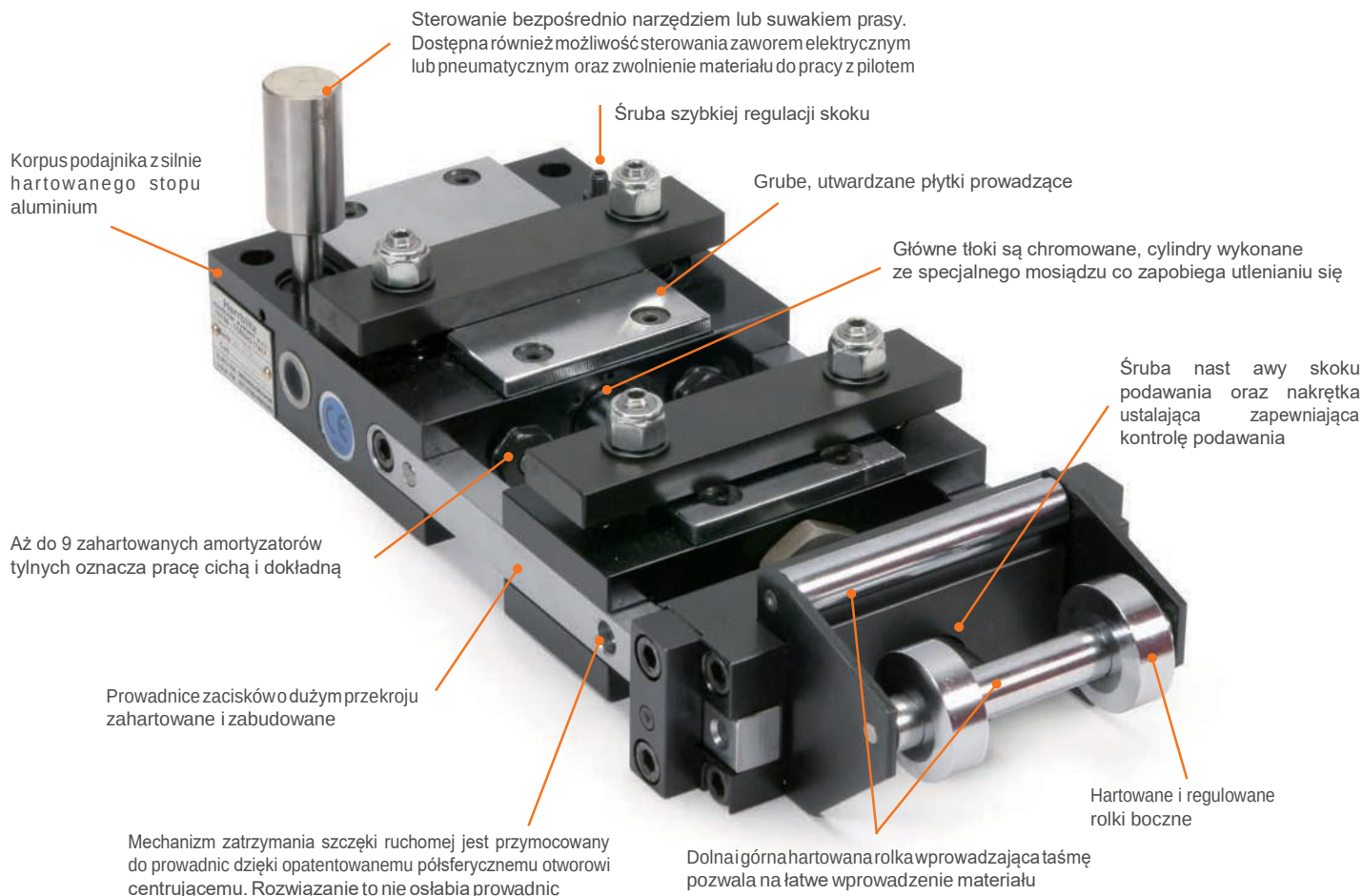


# Podajniki Pneumatyczne



**Automatyzacja wykrawania na prasach**





Kiedy firma zaczyna montaż linii wykrawającej, podajnik to zazwyczaj ostatnia rzecz, która przychodzi na myśl.

Uwaga skupiona jest na wyborze materiału oraz stworzeniu i ulepszaniu narzędzia, aby osiągnąć produkcję wysokiej jakości.

Ale gdy nadchodzi moment wyboru sposobu podawania materiału, bardzo ważne jest, aby nie popełnić błędu i wybrać odpowiedni podajnik.

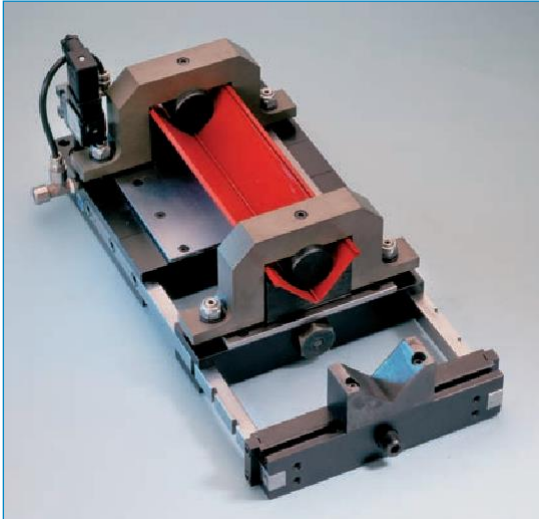
Mając na uwadze złożoną konstrukcję narzędzia, nie należy oszczędzać przy wyborze podajnika. W rzeczywistości wskaźniki produktywności, oraz jakość Waszych produktów i wielkość strat materiałowych będą zależały od niego.

Z tego powodu należy kupić podajnik, który ma następujące cechy:

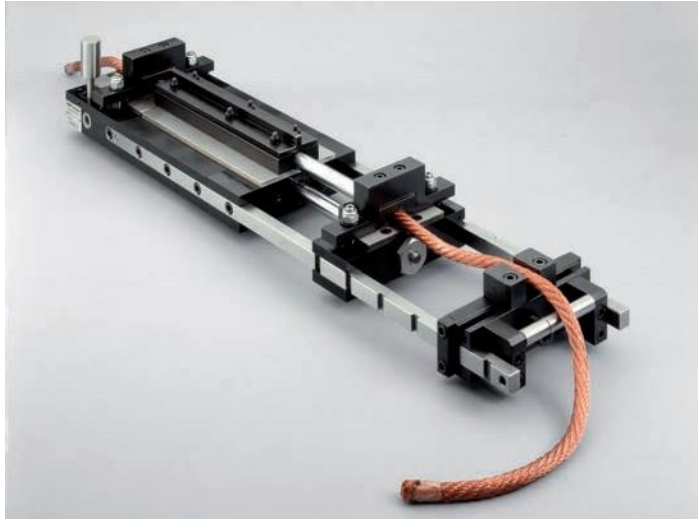
- Mocna, sztywna, ale zarazem kompaktowa budowa sprawiają, że można go zainstalować najbliżej narzędzia, jak to tylko możliwe. To bardzo ważna cecha, zwłaszcza w przypadku cienkich taśm i narzędzi wielotaktowych. Pomaga również zaoszczędzić przestrzeń w obszarze pracy.
- Dokładność, ponieważ jakość produktu końcowego wymaga precyzji oraz zwiększenia trwałości matrycy. Dokładność gwarantują amortyzatory umieszczone na końcówkach taktów, jak również ogromna dbałość włożona w wykonanie części mechanicznych.
- Niski koszt utrzymania: niska cena zakupu oraz niewielkie wydatki w trakcie produkcji. Dzięki prostemu pomysłowi, podajniki Herrblitz mają o 50% niższy pobór powietrza, niż inne podajniki.
- Prostota w użyciu i w montażu: dwie śruby to wszystko czego potrzeba, aby zamontować podajnik do wspornika prasy. Do pracy z podajnikiem będziesz potrzebował jedynie zasilania sprężonego powietrza. Podajniki uruchamiane mechanicznie nie wymagają nawet prasy z krzywkami: to ruch suwaka uruchamia podajnik!
- Wytworzone tak, aby miały najdłuższą możliwą trwałość i najniższy wskaźnik awaryjności, nawet przy dużej ilości wilgoci ze sprężonego powietrza. Wszystkie ruchome części są hartowane lub chromowane. Tłoki są wykonane ze stali nierdzewnej o dużym stopniu odporności mechanicznej. Tuleje cylindrów są odporne na korozję, aby uniknąć problemów związanych z utlenianiem. Żadna z części urządzenia nie pracuje w bezpośrednim kontakcie z aluminium blokiem, ale każda z części znajduje się w położeniu dogodnym do szybkiej i łatwej wymiany.
- Prosta naprawa: Podajniki Herrblitz są stworzone do szybkiej naprawy. W mniej, niż godzinę podajnik można zdemontować, następnie wymienić wszystkie uszczelki i ponownie zamontować podajnik.
- Akcesoria dostosowane do potrzeb każdego przedsiębiorstwa: szeroki wybór akcesoriów prowadzących dla cienkich i delikatnych taśm, akcesoriów dla profili podawania, wycinanych taśm, przewodów, rur i innych materiałów.

**Herrblitz może dostosować podajniki do każdego rodzaju produkcji!**

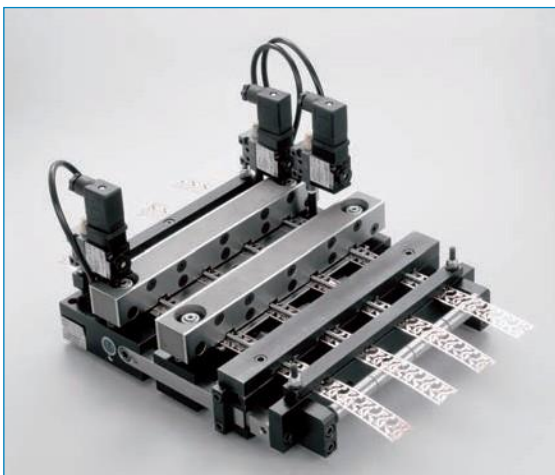
**Nie wahaj się skontaktować z nami!**



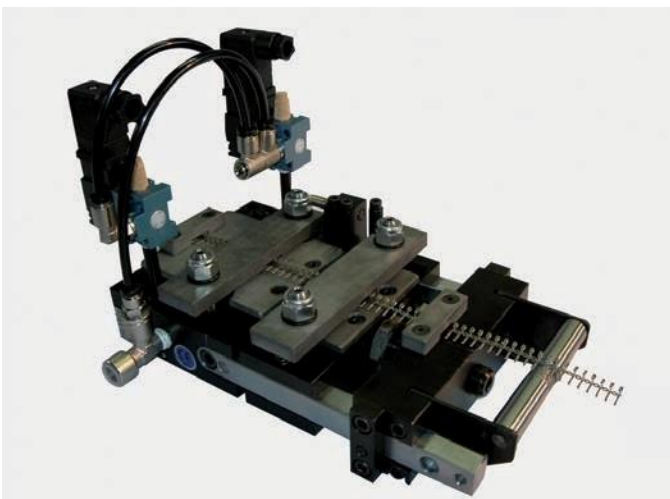
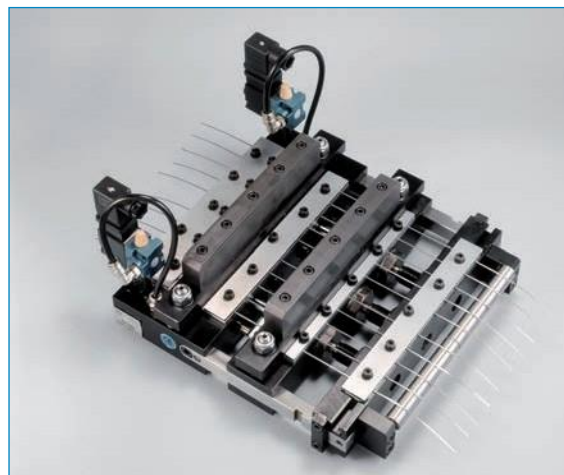
Podajnik z zaciskami do profili "V"



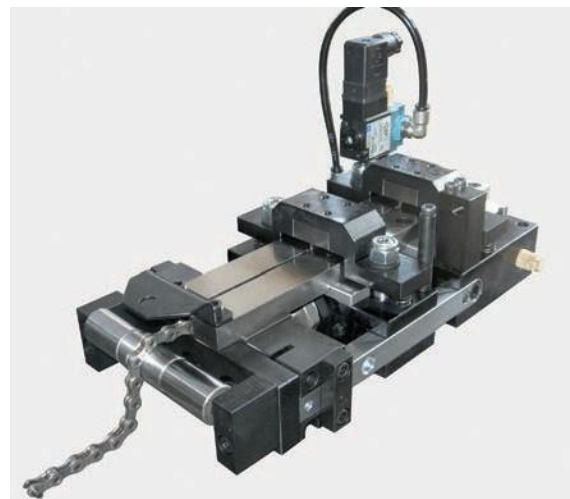
System podawania przewodów elastycznych



Podajnik wielozaciskowy do podawania większej ilości taśm lub drutu jednocześnie



Specjalne zaciski do taśm z różnym kształtem



Podawanie łańcucha rowerowego

Używając innych podajników zamontowanych na stole prasy, odległość pomiędzy narzędziem a podajnikiem często powoduje gięcie się taśmy, a to może skutkować niedokładnością podawania, problemy procesowe, a nawet uszkodzenie narzędzi. W przypadku obrabiania cienkich i delikatnych taśm, inne podajniki zamontowane do pracy, z powodów wymienionych powyżej nie mogą działać prawidłowo.

Podajniki HERRBLITZ eliminują wszystkie problemy tego typu, ponieważ są umieszczone bezpośrednio na narzędziu.

Ze względu na wysoce konkurencyjną cenę, ekonomicznie będzie zamontować jeden podajnik na jednym narzędziu. W gruncie rzeczy należy tylko zamontować podajnik na narzędziu i dopasować skok podawania. Potrzebujesz tylko kilku minut, aby wszystko ustawić i otrzymać automatyczne, zawsze gotowe do użycia zespoły.

Kilka minut na zamocowanie zestawu do stołu pracy i zero straty czasu przy ustawianiu skoku podawania!

## PROSTY MONTAŻ!

Dwie śruby montażowe to wszystko, co jest potrzebne. Ruch matrycy uruchamia podajnik.

Na zamówienie, dostępny jest podajnik sterowany pilotem.

## DOKŁADNOŚĆ!

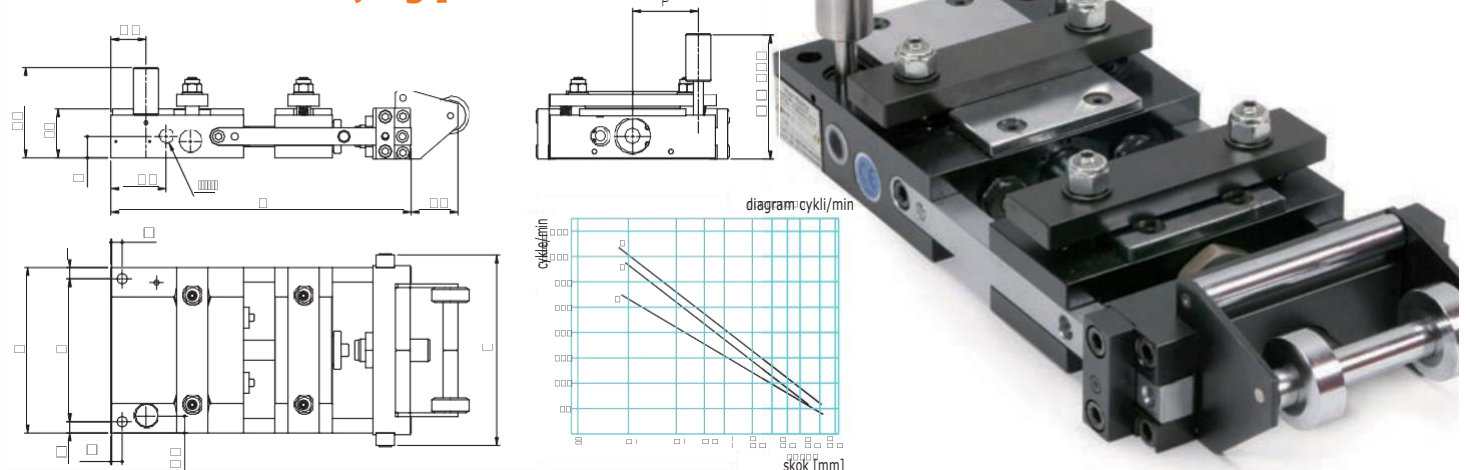
Wszystkie podajniki HERRBLITZ są wyposażone w amortyzatory pneumatyczne dla maksymalnej dokładności, również przy wysokich prędkościach podawania. Proste funkcjonowanie zmniejsza pobór sprężonego powietrza, który jest mniejszy o 50%, niż w przypadku innych podajników.

## KOMPAKTOWOŚĆ!

Podajnik nie wymaga żadnego zewnętrznego podłączenia, poza linią sprężonego powietrza.

Podajniki HERRBLITZ dają użytkownikom cztery elementy przewagi: **OSZCZĘDNOŚĆ CZASU, BEZPIECZEŃSTWO, WYSOKĄ JAKOŚĆ PRODUKCJI, NISKIE KOSZTY PRODUKCJI ORAZ NISKĄ CENĘ!**

## Seria Normal, typ A-B-C



### Charakterystyka wymiarowa

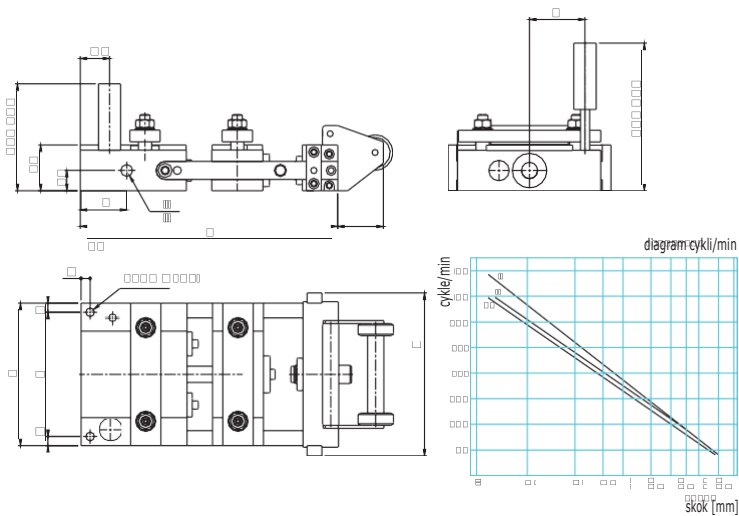
| TYP    | E   | F   | G   | J   | P    |
|--------|-----|-----|-----|-----|------|
| A 50T  | 240 | 107 | 89  | 127 | 40   |
| A 100T | 340 | 107 | 89  | 127 | 40   |
| A 150T | 440 | 107 | 89  | 127 | 40   |
| A 200T | 540 | 107 | 89  | 127 | 40   |
| A 250T | 640 | 107 | 89  | 127 | 40   |
| B 50T  | 240 | 132 | 114 | 152 | 52.5 |
| B 100T | 340 | 132 | 114 | 152 | 52.5 |
| B 150T | 440 | 132 | 114 | 152 | 52.5 |
| B 200T | 540 | 132 | 114 | 152 | 52.5 |
| B 250T | 640 | 132 | 114 | 152 | 52.5 |
| C 50T  | 240 | 157 | 139 | 177 | 65   |
| C 100T | 340 | 157 | 139 | 177 | 65   |
| C 150T | 440 | 157 | 139 | 177 | 65   |
| C 200T | 540 | 157 | 139 | 177 | 65   |
| C 250T | 640 | 157 | 139 | 177 | 65   |

### Charakterystyka techniczna

| TYP    | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|--------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| A 50T  | 50                        | 50             | 1.30                    | 280             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 50                 | 3.9       |
| A 100T | 50                        | 100            | 1.30                    | 200             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 71                 | 4.8       |
| A 150T | 50                        | 150            | 1.20                    | 160             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 80                 | 5.7       |
| A 200T | 50                        | 200            | 1.10                    | 130             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 85                 | 6.1       |
| A 250T | 50                        | 250            | 1.00                    | 110             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 90                 | 7.3       |
| B 50T  | 75                        | 50             | 1.30                    | 260             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 46                 | 4.8       |
| B 100T | 75                        | 100            | 1.30                    | 190             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 67                 | 5.8       |
| B 150T | 75                        | 150            | 1.20                    | 150             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 78                 | 6.8       |
| B 200T | 75                        | 200            | 1.10                    | 110             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 77                 | 7.8       |
| B 250T | 75                        | 250            | 1.00                    | 90              | 64                                 | 120                                  | 24                  | 78                 | 8.8       |
| C 50T  | 100                       | 50             | 1.30                    | 210             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 37                 | 5.6       |
| C 100T | 100                       | 100            | 1.30                    | 160             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 56                 | 6.6       |
| C 150T | 100                       | 150            | 1.20                    | 120             | 64                                 | 120                                  | 24                  | 68                 | 7.8       |
| C 200T | 100                       | 200            | 1.10                    | 90              | 64                                 | 120                                  | 24                  | 63                 | 9.0       |
| C 250T | 100                       | 250            | 1.00                    | 80              | 64                                 | 120                                  | 24                  | 70                 | 10.1      |



## Seria Middle, typ BX-CX-DX



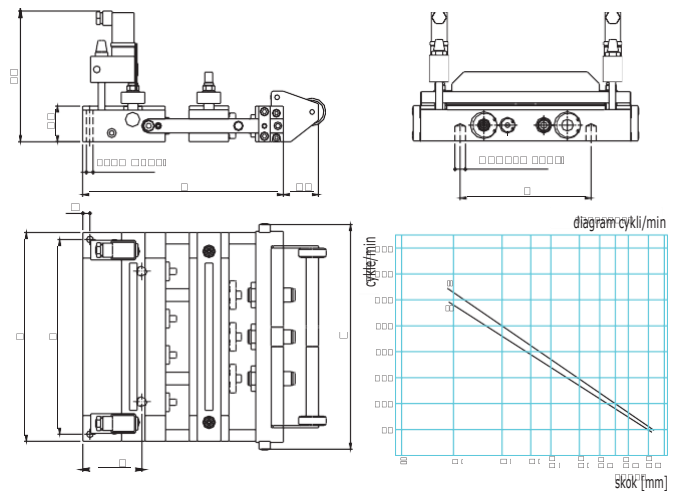
### Charakterystyka wymiarowa

| TYP    | E   | F   | G   | J   | P    |
|--------|-----|-----|-----|-----|------|
| BX 50  | 255 | 140 | 122 | 160 | 54.5 |
| BX 100 | 355 | 140 | 122 | 160 | 54.5 |
| BX 150 | 455 | 140 | 122 | 160 | 54.5 |
| BX 200 | 555 | 140 | 122 | 160 | 54.5 |
| BX 250 | 655 | 140 | 122 | 160 | 54.5 |
| CX 50  | 255 | 165 | 147 | 185 | 67   |
| CX 100 | 355 | 165 | 147 | 185 | 67   |
| CX 150 | 455 | 165 | 147 | 185 | 67   |
| CX 200 | 555 | 165 | 147 | 185 | 67   |
| CX 250 | 655 | 165 | 147 | 185 | 67   |
| DX 50  | 255 | 215 | 197 | 235 | 92   |
| DX 100 | 355 | 215 | 197 | 235 | 92   |
| DX 150 | 455 | 215 | 197 | 235 | 92   |
| DX 200 | 555 | 215 | 197 | 235 | 92   |
| DX 250 | 655 | 215 | 197 | 235 | 92   |

### Charakterystyka techniczna

| TYP    | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|--------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| BX 50  | 75                        | 50             | 2.00                    | 260             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 64                 | 6.2       |
| BX 100 | 75                        | 100            | 2.00                    | 180             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 92                 | 7.7       |
| BX 150 | 75                        | 150            | 1.80                    | 150             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 115                | 9.2       |
| BX 200 | 75                        | 200            | 1.60                    | 120             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 122                | 10.7      |
| BX 250 | 75                        | 250            | 1.50                    | 90              | 70                                 | 158                                  | 41                  | 115                | 12.2      |
| CX 50  | 100                       | 50             | 2.00                    | 240             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 61                 | 7.3       |
| CX 100 | 100                       | 100            | 1.80                    | 170             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 87                 | 8.8       |
| CX 150 | 100                       | 150            | 1.70                    | 140             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 107                | 10.2      |
| CX 200 | 100                       | 200            | 1.60                    | 110             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 112                | 11.7      |
| CX 250 | 100                       | 250            | 1.50                    | 90              | 70                                 | 158                                  | 41                  | 115                | 13.1      |
| DX 50  | 150                       | 50             | 1.60                    | 230             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 59                 | 9.6       |
| DX 100 | 150                       | 100            | 1.40                    | 160             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 82                 | 11.2      |
| DX 150 | 150                       | 150            | 1.20                    | 130             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 100                | 12.7      |
| DX 200 | 150                       | 200            | 1.00                    | 100             | 70                                 | 158                                  | 41                  | 102                | 14.2      |
| DX 250 | 150                       | 250            | 1.00                    | 80              | 70                                 | 158                                  | 41                  | 103                | 15.7      |

## Seria Middle, dwa cylindry pociągowe, typ SX-ZX

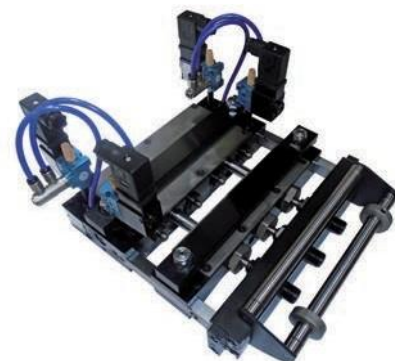


### Charakterystyka wymiarowa

| TYP    | A   | B   | C   | F   | G   | J   |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| SX 50  | 255 | 265 | 247 | 75  | 166 | 285 |
| SX 100 | 355 | 265 | 247 | 125 | 166 | 285 |
| SX 150 | 455 | 265 | 247 | 175 | 166 | 285 |
| SX 200 | 555 | 265 | 247 | 225 | 166 | 285 |
| SX 250 | 655 | 265 | 247 | 275 | 166 | 285 |
| ZX 50  | 255 | 365 | 347 | 75  | 146 | 385 |
| ZX 100 | 355 | 365 | 347 | 125 | 146 | 385 |
| ZX 150 | 455 | 365 | 347 | 175 | 146 | 385 |
| ZX 200 | 555 | 365 | 347 | 225 | 146 | 385 |
| ZX 250 | 655 | 365 | 347 | 275 | 146 | 385 |

### Charakterystyka techniczna

| TYP    | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|--------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| SX 50  | 204                       | 50             | 1.50                    | 250             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 127                | 12.7      |
| SX 100 | 204                       | 100            | 1.30                    | 180             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 180                | 14.9      |
| SX 150 | 204                       | 150            | 1.10                    | 150             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 215                | 16.8      |
| SX 200 | 204                       | 200            | 1.00                    | 140             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 250                | 18.9      |
| SX 250 | 204                       | 250            | 1.00                    | 100             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 255                | 20.9      |
| ZX 50  | 304                       | 50             | 1.10                    | 230             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 117                | 18.2      |
| ZX 100 | 304                       | 100            | 0.90                    | 160             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 165                | 21.2      |
| ZX 150 | 304                       | 150            | 0.70                    | 130             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 198                | 24.1      |
| ZX 200 | 304                       | 200            | 0.50                    | 110             | 70                                 | 158                                  | 82                  | 214                | 27.0      |
| ZX 250 | 304                       | 250            | 0.50                    | 90              | 70                                 | 158                                  | 82                  | 229                | 29.8      |



Niezwykle mocna i kompaktowa budowa.  
Wysoka wydajność przy niskim wykorzystaniu przestrzeni.

Zaleca się użycie sterowania bezpośrednio z prasy za pomocą elektrycznego lub pneumatycznego zaworu. To dużo szybsza metoda sterowania, bardzo przydatna w przypadku szybkich skoków prasy.

Seria PSZ może być sterowana pilotem. W przypadku serii V-K, chęć posiadania tej funkcji musi zostać zgłoszona w momencie składania zamówienia.

## DOKŁADNOŚĆ PODAWANIA

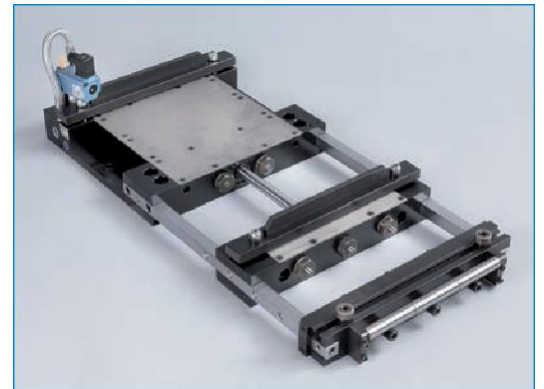
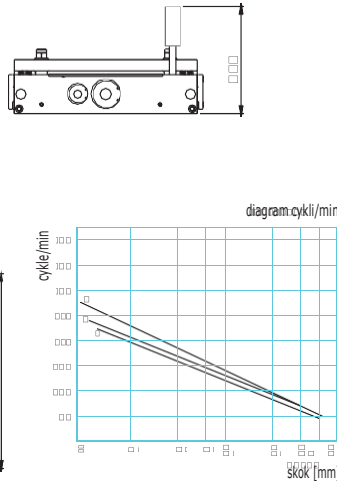
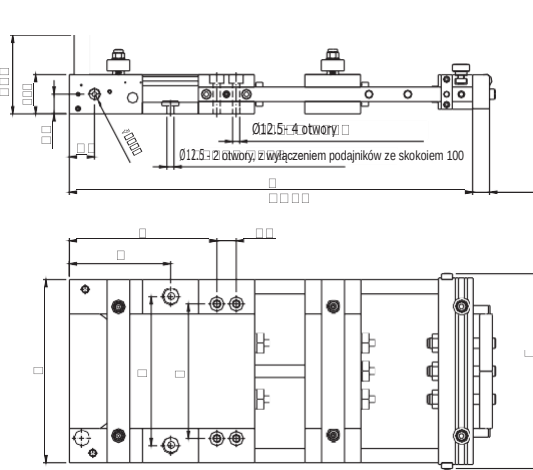
Wszystkie podajniki HERRBLITZ są wyposażone w amortyzatory pneumatyczne dla maksymalnej dokładności, również przy wysokich prędkościach podawania. Proste funkcjonowanie zmniejsza pobór sprężonego powietrza, który jest mniejszy o 50%, niż w przypadku innych podajników.



## Dostępne akcesoria:

- **Łącznik montażowy** montowany do prasy, wyposażony w ręczkę regulującą wysokość pracy.
- **Założenie klienta:** dopasowanie poziome, umożliwiające umieszczenie podajnika najbliżej matrycy, jak to tylko możliwe.
- **W przypadku mniejszych modeli:** łącznik z dopasowaniem wysokości pracy przy pomocy śrub.
- **Przenośnik rolkowy u wejścia taśmy**, złożony z 5 hartowanych i dopasowywalnych rolek celem lepszego prowadzenia taśmy.
- **Filtr ze smarownicą** wyposażony w zawór trójdrożny.
- **Urządzenie do nagłego wyzwalania skoku.**

## Seria ciężka, typ P-S-Z



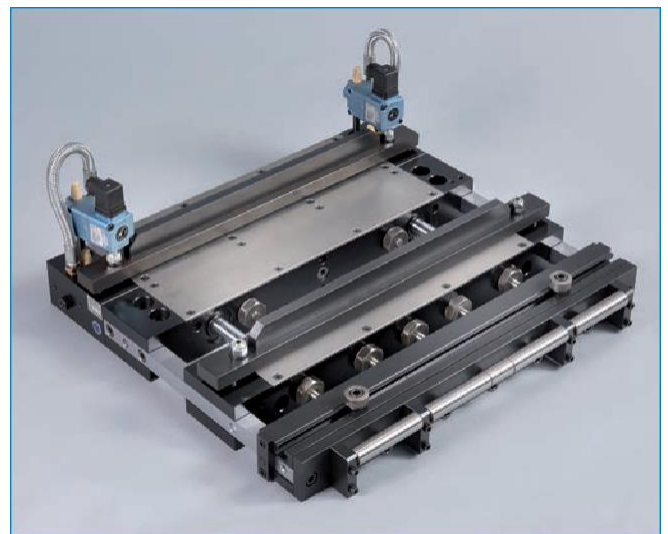
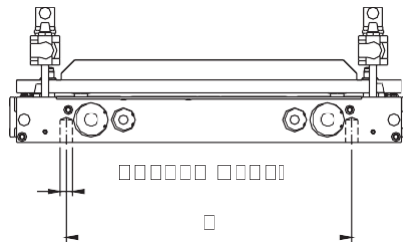
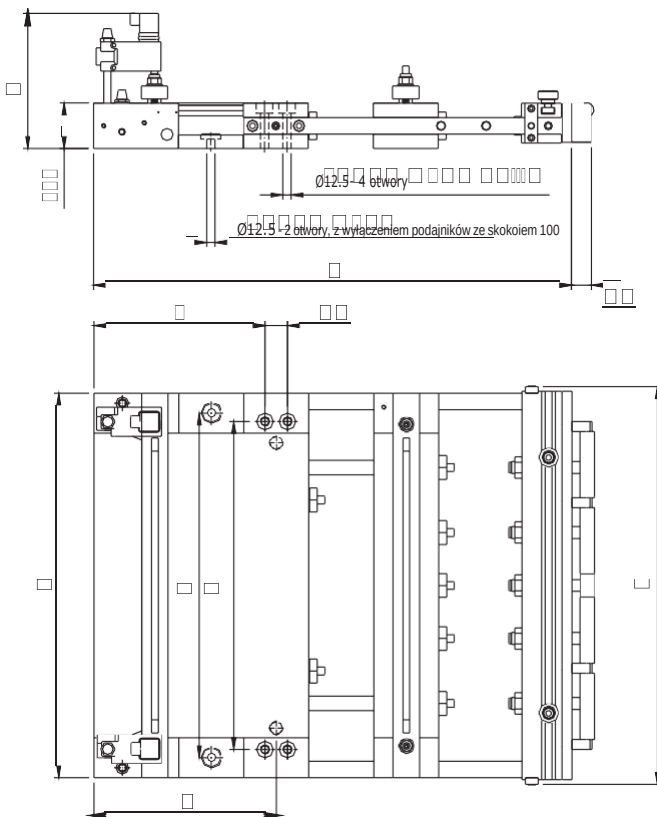
## Charakterystyka wymiarowa

| TYP | A   | B   | C   | C1  | H   | H1  | J   |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| P1  | 508 | 270 | -   | -   | 160 | 185 | 290 |
| P2  | 706 | 270 | 177 | 210 | 258 | 185 | 290 |
| P3  | 904 | 270 | 226 | 210 | 356 | 185 | 290 |
| S1  | 508 | 320 | -   | -   | 160 | 235 | 340 |
| S2  | 706 | 320 | 177 | 260 | 258 | 235 | 340 |
| S3  | 904 | 320 | 226 | 260 | 356 | 235 | 340 |
| Z1  | 508 | 420 | -   | -   | 160 | 335 | 440 |
| Z2  | 706 | 420 | 177 | 360 | 258 | 335 | 440 |
| Z3  | 904 | 420 | 226 | 360 | 356 | 335 | 440 |

## Charakterystyka techniczna

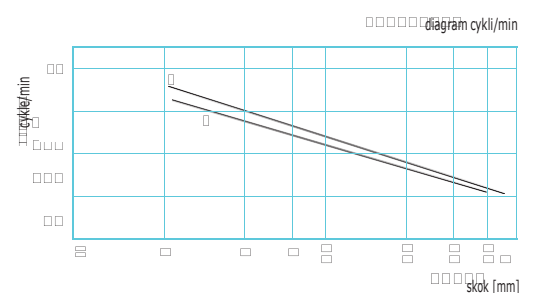
| TYP | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|-----|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| P1  | 155                       | 100            | 3.8                     | 140             | 280                                | 604                                  | 108                 | 184                | 32        |
| P2  | 155                       | 200            | 3.5                     | 120             | 280                                | 604                                  | 108                 | 314                | 39        |
| P3  | 155                       | 300            | 3.0                     | 70              | 280                                | 604                                  | 108                 | 275                | 46        |
| S1  | 205                       | 100            | 3.0                     | 130             | 280                                | 604                                  | 108                 | 170                | 38        |
| S2  | 205                       | 200            | 3.0                     | 110             | 280                                | 604                                  | 108                 | 288                | 45        |
| S3  | 205                       | 300            | 3.0                     | 70              | 280                                | 604                                  | 108                 | 275                | 54        |
| Z1  | 305                       | 100            | 3.0                     | 120             | 280                                | 604                                  | 108                 | 158                | 48        |
| Z2  | 305                       | 200            | 3.0                     | 95              | 280                                | 604                                  | 108                 | 249                | 58        |
| Z3  | 305                       | 300            | 2.5                     | 60              | 280                                | 604                                  | 108                 | 235                | 69        |

## Seria ciężka, dwa cylindry pociągowe, typ V-K



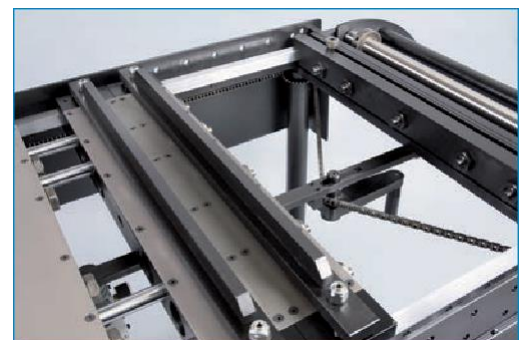
### Charakterystyka wymiarowa

| TYP | A    | B   | C   | C1  | H   | H1  | F   | G   | J   |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| V1  | 523  | 580 | -   | -   | 160 | 495 | 177 | 430 | 600 |
| V2  | 721  | 580 | 177 | 520 | 258 | 495 | 275 | 430 | 600 |
| V3  | 919  | 580 | 226 | 520 | 356 | 495 | 373 | 430 | 600 |
| V4  | 1117 | 580 | 275 | 520 | 454 | 495 | 471 | 430 | 600 |
| K1  | 523  | 730 | -   | -   | 160 | 645 | 177 | 580 | 750 |
| K2  | 721  | 730 | 177 | 670 | 258 | 645 | 275 | 580 | 750 |
| K3  | 919  | 730 | 226 | 670 | 356 | 645 | 373 | 580 | 750 |
| K4  | 1117 | 730 | 275 | 670 | 454 | 645 | 471 | 580 | 750 |



### Charakterystyka techniczna

| TYP | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|-----|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| V1  | 460                       | 100            | 3.0                     | 120             | 280                                | 604                                  | 216                 | 314                | 101       |
| V2  | 460                       | 200            | 2.5                     | 100             | 280                                | 604                                  | 216                 | 500                | 112       |
| V3  | 460                       | 300            | 2.0                     | 80              | 280                                | 604                                  | 216                 | 620                | 123       |
| V4  | 460                       | 400            | 1.8                     | 60              | 280                                | 604                                  | 216                 | 620                | 134       |
| K1  | 610                       | 100            | 2.5                     | 110             | 280                                | 604                                  | 216                 | 288                | 116       |
| K2  | 610                       | 200            | 2.0                     | 95              | 280                                | 604                                  | 216                 | 490                | 126       |
| K3  | 610                       | 300            | 1.8                     | 75              | 280                                | 604                                  | 216                 | 580                | 139       |
| K4  | 610                       | 400            | 1.5                     | 55              | 280                                | 604                                  | 216                 | 586                | 154       |



Niezwykle mocna i kompaktowa budowa.  
Wysoka wydajność przy niskim wykorzystaniu przestrzeni.

Zaleca się użycie sterowania bezpośrednio z prasy za pomocą elektrycznego lub pneumatycznego zaworu. To dużo szybsza metoda sterowania, bardzo przydatna w przypadku szybkich skoków prasy.

Seria PSZ może być sterowana pilotem. W przypadku serii V-K, chęć posiadania tej funkcji musi zostać zgłoszona w momencie składania zamówienia.

## DOKŁADNOŚĆ PODAWANIA

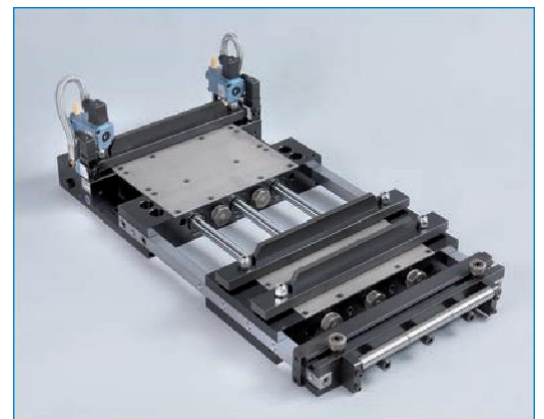
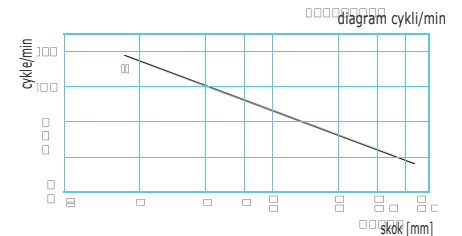
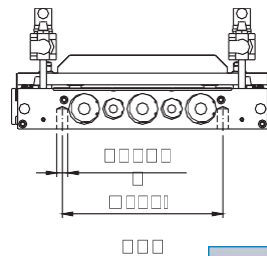
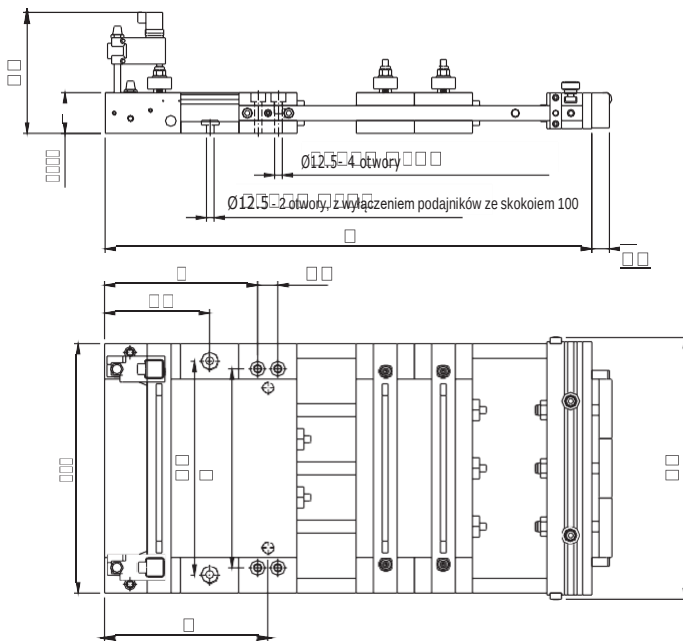
Wszystkie podajniki HERRBLITZ są wyposażone w amortyzatory pneumatyczne dla maksymalnej dokładności, również przy wysokich prędkościach podawania. Proste funkcjonowanie zmniejsza pobór sprężonego powietrza, który jest mniejszy o 50%, niż w przypadku innych podajników.



## Dostępne akcesoria:

- Kompletny wspornik montażowy montowany do prasy, wyposażony w ręczkę regulującą wysokość pracy.
- Na życzenie klienta: dopasowanie poziome, umożliwiające umieszczenie podajnika najbliżej matrycy, jak to tylko możliwe.
- Przenośnik rolkowy u wejścia taśmy, złożony z 5 hartowanych i dopasowywalnych rolek celem lepszego prowadzenia taśmy.
- Filtr ze smarownicą wyposażony w zawór trójdrożny.
- Urządzenie do nagłego wyzwalania skoku.

## Seria Superciężka, typ TZ - trzy cylindry pociągowe



## Charakterystyka wymiarowa

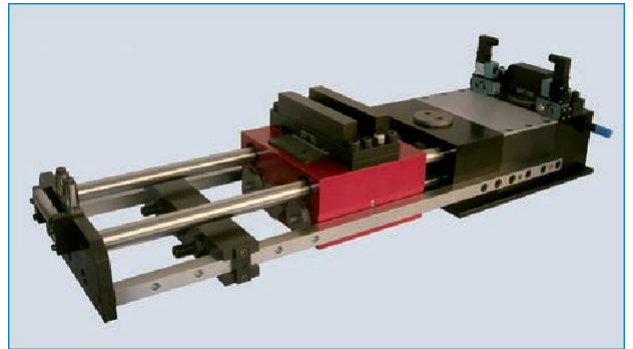
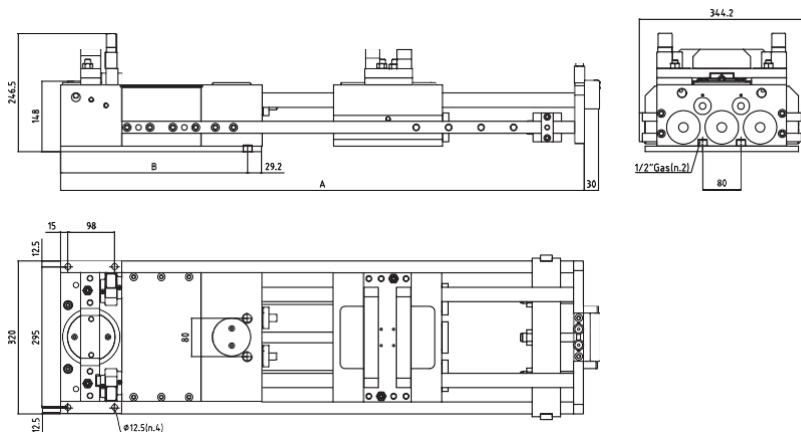
| TYP | A    | H1  | H   | F   |
|-----|------|-----|-----|-----|
| TZ1 | 623  | -   | 160 | 177 |
| TZ2 | 821  | 177 | 258 | 275 |
| TZ3 | 1019 | 226 | 356 | 373 |

## Charakterystyka techniczna

| TYP | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|-----|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| TZ1 | 305                       | 100            | 4.5                     | 115             | 280                                | 1208                                 | 324                 | 450                | 65        |
| TZ2 | 305                       | 200            | 4.0                     | 80              | 280                                | 1208                                 | 324                 | 620                | 78        |
| TZ3 | 305                       | 300            | 3.5                     | 60              | 280                                | 1208                                 | 324                 | 707                | 91        |



## Seria Superciężka, typ TZF - do wąskich taśm lub drutu



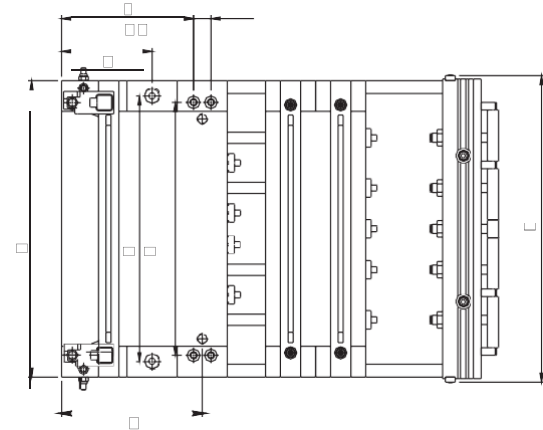
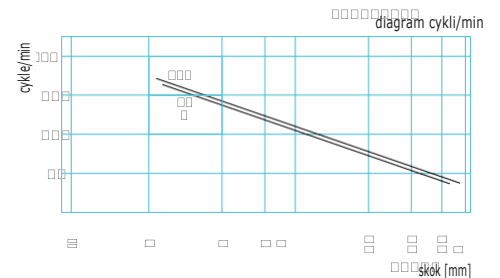
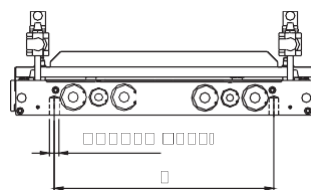
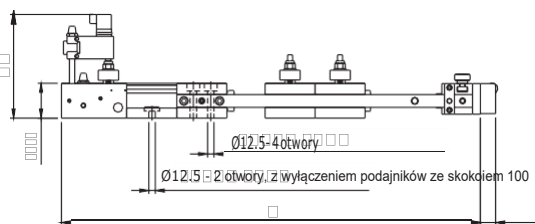
### Charakterystyka wymiarowa

| TYP  | A    | B     |
|------|------|-------|
| TZF1 | 897  | 391,8 |
| TZF2 | 897  | 391,8 |
| TZF3 | 1097 | 291,8 |

### Charakterystyka techniczna

| TYP  | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| TZF1 | 50                        | 100            | 8                       | 110             | 570                                | 1500                                 | 546                 | 700                | 107       |
| TZF2 | 50                        | 200            | 7,5                     | 70              | 570                                | 1500                                 | 546                 | 891                | 107       |
| TZF3 | 50                        | 300            | 7                       | 50              | 570                                | 1500                                 | 546                 | 957                | 119       |

## Seria Superciężka, typ 2TV-2TK - cztery cylindry pociągowe

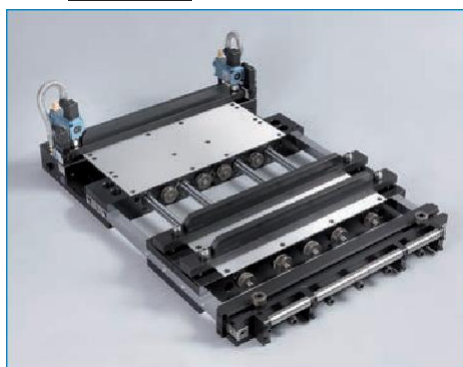


### Charakterystyka wymiarowa

| TYP  | A    | B   | C   | C1  | H   | H1  | F   | G   | J   |
|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 2TV1 | 623  | 580 | -   | -   | 160 | 495 | 177 | 430 | 600 |
| 2TV2 | 821  | 580 | 177 | 520 | 258 | 495 | 275 | 430 | 600 |
| 2TV3 | 1019 | 580 | 226 | 520 | 356 | 495 | 373 | 430 | 600 |
| 2TV4 | 1217 | 580 | 275 | 520 | 454 | 495 | 471 | 430 | 600 |
| 2TK1 | 623  | 730 | -   | -   | 160 | 645 | 177 | 580 | 750 |
| 2TK2 | 821  | 730 | 177 | 670 | 258 | 645 | 275 | 580 | 750 |
| 2TK3 | 1019 | 730 | 226 | 670 | 356 | 645 | 373 | 580 | 750 |
| 2TK4 | 1217 | 730 | 275 | 670 | 454 | 645 | 471 | 580 | 750 |

### Charakterystyka techniczna

| TYP  | Max. szerokość taśmy [mm] | Max. Skok [mm] | Max. Grubość taśmy [mm] | Max. Cykle/min. | Siła docisku zacisków stałych [kg] | Siła docisku zacisków ruchomych [kg] | Siła trakcyjna [kg] | Zużycie [litr/min] | waga [kg] |
|------|---------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| 2TV1 | 460                       | 100            | 3.5                     | 110             | 280                                | 1208                                 | 430                 | 576                | 101       |
| 2TV2 | 460                       | 200            | 3.0                     | 85              | 280                                | 1208                                 | 430                 | 890                | 112       |
| 2TV3 | 460                       | 300            | 2.5                     | 65              | 280                                | 1208                                 | 430                 | 1020               | 123       |
| 2TV4 | 460                       | 400            | 2.0                     | 40              | 280                                | 1208                                 | 430                 | 838                | 134       |
| 2TK1 | 610                       | 100            | 3.0                     | 105             | 280                                | 1208                                 | 430                 | 550                | 116       |
| 2TK2 | 610                       | 200            | 2.5                     | 80              | 280                                | 1208                                 | 430                 | 838                | 126       |
| 2TK3 | 610                       | 300            | 2.0                     | 60              | 280                                | 1208                                 | 430                 | 943                | 139       |
| 2TK4 | 610                       | 400            | 1.5                     | 35              | 280                                | 1208                                 | 430                 | 734                | 154       |



Duży wybór akcesoriów dostępnych dla każdego modelu podajnika!

### Zespół do pracy z pilotem do matryc progresywnych

Zwolnienie materiału do pracy z pilotem może być wykonane dzięki instalacji dodatkowego elektrozaworu lub zaworu pneumatycznego na korpusie podajnika. Podajnik musi być wyposażony w zespół do pracy z pilotem kontrolowany z krzywki prasy lub sterownika PLC (chęć posiadania tej funkcji musi zostać zgłoszona w momencie składania zamówienia).

Istnieje możliwość nabycia zwolnienia taśmy przez:



#### • Zacisk sprężynowy

Nie następuje całkowite zwolnienie, ale śruba na zacisku umożliwia lekki poślizg taśmy pozwalając jej przesunąć się w trakcie pracy pilota.



#### • Zacisk pneumoelektryczny

Sygnał pochodzący z krzywki prasy lub PLC uruchamia cylinder podwójnego działania zainstalowany na zacisku, co umożliwia uwolnienie taśmy.

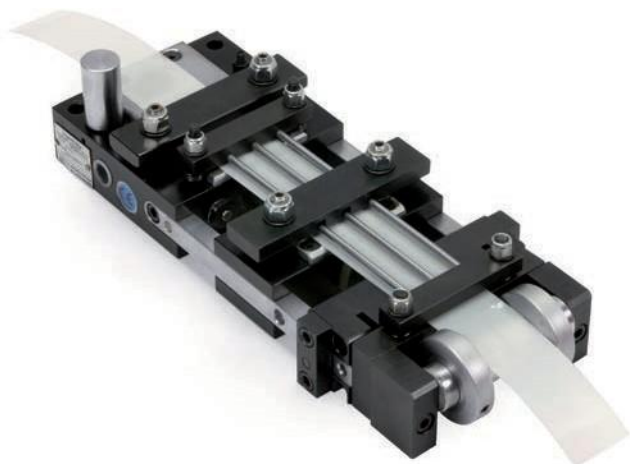
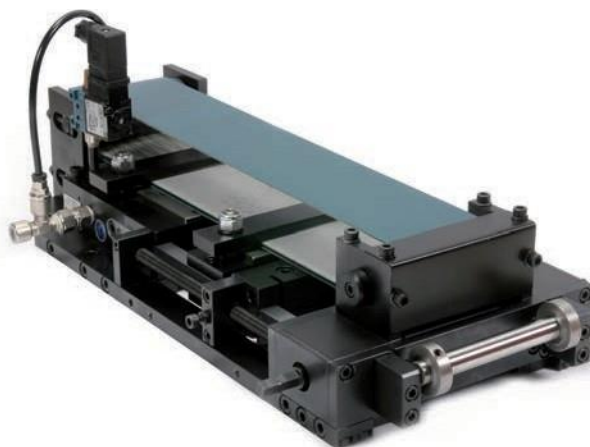
### Podawanie delikatnych, elastycznych i/lub bardzo wąskich pasków

Herrblitz oferuje wiele rozwiązań:

#### • Urządzenie do podawania cienkich taśm przez dwa pasy typ 2GNR

Rozwiązanie to może być stosowane nie tylko do cienkich pasków, ale i do podawania delikatnych materiałów, które mogą zostać uszkodzone w trakcie zaciskania (np. paski lakierowane lub stal nierdzewna).

Materiał nigdy nie wchodzi w kontakt z zaciskami i płytami: jest podawany dzięki ruchom taśm poruszanych przez podajnik. Skok podajnika regulowany jest przez uchwyt.



#### Urządzenie do podawania cienkich taśm przez górne i dolne wsporniki – typ DGN

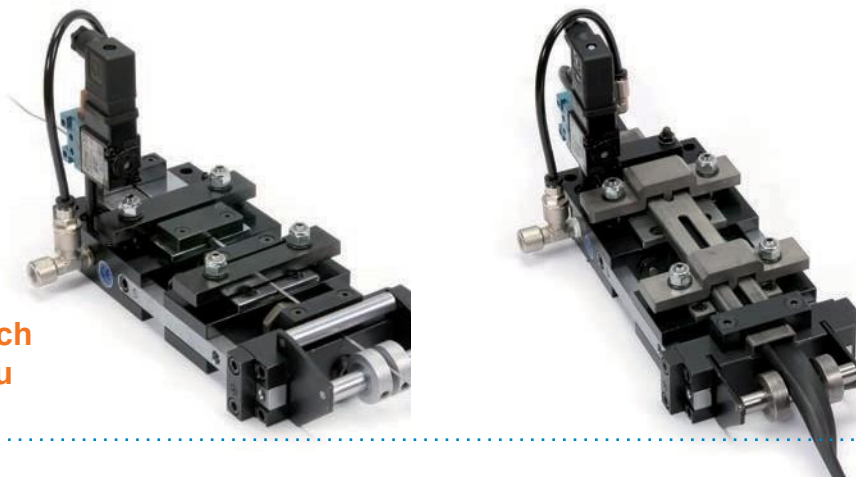
Zaciski i płyty podajnika są odpowiednio ukształtowane w celu umieszczenia prętów prowadzących.

Taśma jest podawana pomiędzy dwiema seriami prętów, które uniemożliwiają falowanie.

Zalety: z urządzeniem do prowadzenia cienkich taśm DGN można użyć całkowitej szerokości podajnika.

## Specjalne prowadnice i zaciski typu "C" do prowadzenia materiałów trudnych

Taśma jest prowadzona bocznie podczas całej operacji podawania. Istnieje możliwość przekształcenia płyty posuwu w prowadzący tunel. W tym celu płyty podajnika Herrblitz są o 10 mm szersze, niż podana szerokość taśmy.



## Urządzenie do podawania wąskich oraz elastycznych taśm lub drutu przez rurę teleskopową

Materiał nie może falować, ponieważ jest umieszczony wewnątrz teleskopowej rurki, przez którą jest podawany. W przypadku taśm bardzo cienkich, rurka ma eliptyczny kształt. To akcesorium jest zalecane dla pasków nie szerszych niż 6 mm.



## Prostowarki bez napędu

Niektóre serie podajników mogą być wyposażone w prostowarki bez napędu zbudowane z 6 rolek z hartowanej, szlifowanej stali (twardość 61 HRC), zamontowanych na regulowanych wspornikach.

Mogą one być regulowane przy pomocy korby lub przez klucz w zależności od modelu. Do serii średniej (bx-cx-dx) montowane są prostowarki z rolkami o średnicy 40 mm. Do serii ciężkiej (p-s-z) instalowane są prostowarki z rolkami o średnicy 54 mm a do serii superciężkiej przeznaczone są prostowarki z rolkami o średnicy 72 mm. Zazwyczaj podajnik i prostowarka montowane są na podstawie lub wsporniku z zespołem regulującym wysokość.

Połączenie podajnika z prostowarką pozwala zaoszczędzić pieniądze oraz przestrzeń.



## Rozwiązania podawania dla płaskowników (nie kręgów)

System ten jest używany, gdy trzeba wykonywać operacje wykrawania, szczególnie w przypadku mało seryjnej produkcji. W takich sytuacjach klient preferuje nabyć materiał w płaskownikach, a nie w kręgach, w celu zaoszczędzenia środków.

W takim przypadku wymagane jest, aby zainstalować 2 podajniki: jeden przed prasą, popychający materiał do narzędzia, a drugi przy wyjściu z prasy, wyciągający pozostałą część materiału.

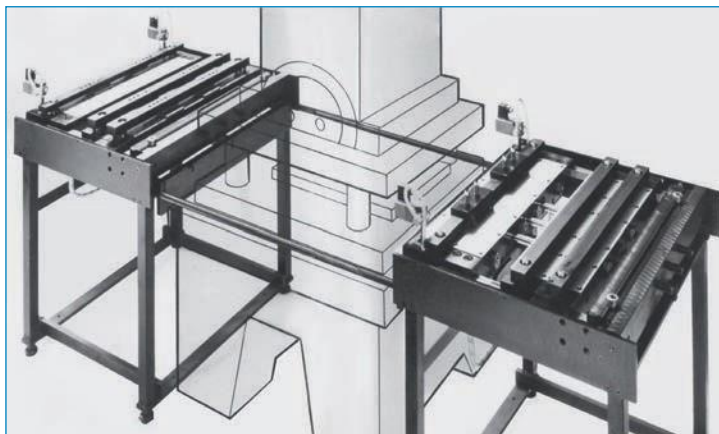
Synchronizacja podawania jest zapewniona, jeżeli obydwa podajniki są wyposażone w zespół do pracy z pilotem sterowany z jednej krzywki.

## Licznik skoków

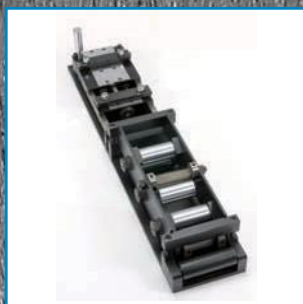
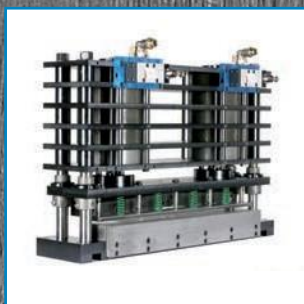
Ta mała, kompaktowa skrzynka może być instalowana we wszystkich modelach i pozwala powtórzyć skok podawania więcej niż jeden raz dla każdego cyklu prasy. Podajnik będzie kontrolować ruch prasy wyłącznie po zaprogramowaniu ilości skoków podania.

Inne dostępne funkcje:

- programowany licznik sztuk
- automatyczne zatrzymanie linii w momencie skończenia się podawanego materiału.







#### PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

BTC Maszyny Stolarczyk Sp. z o.o. Sp. k..  
97-500 Radomsko, ul. Narutowicza 119  
Biuro handlowe: ul. Narutowicza 88  
tel: +48 44 747 00  
biuro@btc-maszyny.pl