

Modular conveyor belts

Convoyeurs modulaires a bande

YELLOW LINE



60 YEARS
OF INNOVATION,
TRADITION
AND QUALITY





Quality, innovation and tradition

Millutensil is a dynamic family business founded in 1955 that has always put its customer first, engineering innovative first-rate solutions based on their needs. The company is known worldwide thanks to the renowned success of its installations.

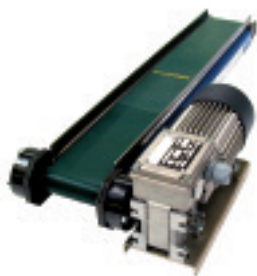
A steadfast internationalisation process and active pursuit of new markets have characterised the activity of MILLUTENSIL since its inception. Persistent engagement with our customer propels us to meet their needs with innovative and tailored solutions.

Those who know MILLUTENSIL know that it is a business whose principal asset is heart. Each customer is looked after with great care persevering to meet all provisions and urgency. Mutual growth with our customer is the essence of this partnership.

index

A01

Conveyor belts made
of technopolymers
Convoyeurs à bande
en technopolymères



A01-A

Accessories
Accessoires



■ CONVEYOR BELTS CONVEYOR BELTS WITH CONNECTING COUPLINGS

Model:

A01-2	101-201-202
A01-4	301-302
A01-6	401-402-563
A01-8	601 - 602 - 603
A01-10	604 - 605 - 606
A01-12	410 - 610 - 1010
A01-14	803
A01-16	Connecting couplings

■ ACCESSORIES

A01-A-2	Table of available retaining side configurations
A01-A-3	Retaining sides
A01-A-4	Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping
A01-A-6	Conveyor belt with hopper and support
A01-A-7	Hopper (loading funnel) type 230
A01-A-8	Fixed brush for belt cleaning, type 235
A01-A-9	Assembling positions for fixed brush type 235
A01-A-10	Motorized brush for belt cleaning, type 240
A01-A-11	Adjustable scraper for belt cleaning, type 245
A01-A-12	Drip tray, type 180
A01-A-13	Technical data of metal slat conveyors
A01-A-14	General table of supports

Support with height adjustment:

A01-A-15	Type 130-131
A01-A-15	Type 140-141
A01-A-16	Type 150-151

Support with height adjustment and tilting:

A01-A-16	Type 120-121
A01-A-17	Type 160-161
A01-A-17	Type 170-171

■ CONVOYEURS A BANDE CONVOYEURS A BANDE ACCOUPlés AVEC JOINTS

Modèle:

A01-2	101-201-202
A01-4	301-302
A01-6	401-402-563
A01-8	601 - 602 - 603
A01-10	604 - 605 - 606
A01-12	410 - 610 - 1010
A01-14	803
A01-16	Accouplés avec joints

■ ACCESSOIRES

A01-A-2	Tableau general des guides de contenance
A01-A-3	Guides de contenance
A01-A-4	Guides de contenance avec protection contre les copeaux
A01-A-6	Convoyeur a bande avec tremie et support
A01-A-7	Tremie de contenance type 230
A01-A-8	Brosse fixe type 235 pour le nettoyage du tapis
A01-A-9	Positions de montage de la brosse fixe type 235
A01-A-10	Brosse motorisée type 240 pour nettoyage de bandes
A01-A-11	Grattoir réglable type 245 pour nettoyage de tapis
A01-A-12	Bac de recuperation du liquide type 180
A01-A-13	Donnees techniques convoyeurs a bande a lattes metalliques
A01-A-14	Tableau general des supports

Support a hauteur réglable:

A01-A-15	Type 130-131
A01-A-15	Type 140-141
A01-A-16	Type 150-151

Support a hauteur réglable et inclinable:

A01-A-16	Type 120-121
A01-A-17	Type 160-161
A01-A-17	Type 170-171

A02

Inclined conveyors made
of technopolymers
Convoyeurs inclinés
en technopolymères



B01

Metal slat belts
Bandes à tapis roulant métallique



■ CONVEYOR BELTS

Models:

A02-2	911-911.VR
A02-4	912-912.VR
A02-6	913-913.VR
A02-8	914-914.VR

A01 - A02

BELT TYPES

TYPES OF TRANSVERSE CROSS SECTIONS

A01-A02-EN-2	Belt types
A01-A02-EN-6	Calculation of frame height with transverse cross sections
A01-A02-EN-6	Table of available transverse cross sections
A01-A02-EN-7	PVC transverse cross sections
A01-A02-EN-7	Polyurethane transverse cross sections

■ METAL SLAT CONVEYOR BELTS

Models:

B01-2	833-933-934
B01-4	863-963-964
B01-6	873-973-974
B01-8	1000-1003-1004
B01-10	1600-1603-1604
B01-12	Technical data of metal slat conveyor belts

■ CONVOYEURS A BANDE

Modèles:

A02-2	911-911.VR
A02-4	912-912.VR
A02-6	913-913.VR
A02-8	914-914.VR

A01 - A02

TYPES DE TAPIS

TYPES DE PROFILS EN TRAVERS

A01-A02-F-2	Types de tapis
A01-A02-F-6	Calcul du châssis à profils en travers
A01-A02-F-6	Tableau général des profils en travers en fonction du modèle de convoyeur choisi
A01-A02-F-7	Profils en travers en PVC
A01-A02-F-7	Profils en travers en polyuréthane

■ CONVOYEUR A TAPIS ROULANT METALLIQUE

Modèles:

B01-2	833-933-934
B01-4	863-963-964
B01-6	873-973-974
B01-8	1000-1003-1004
B01-10	1600-1603-1604
B01-12	Données techniques des bandes transporteuses à lattes métalliques

C01

Magnetic belts
Bandes magnetique

D01

Plastic slat belts
Bandes a lattes en plastique

■ MAGNETIC CONVEYOR BELTS

- C01-2 Magnetic conveyor belt model 850
- C01-3 Support with feet model 855
with wheels model 856
- C01-4 Magnetic conveyor belt model 951
- C01-5 Magnetic conveyor belt model 952
- C01-6 Sheet stacking magnetic conveyors

■ PLASTIC SLAT CONVEYOR BELTS

- D01-2 Plastic slat conveyor belts
- Conveyor belts models:
- D01-4 803.TP - 913.TP - 914.TP
- D01-5 803.TP.C - 803.TP.CS
- D01-6 Flat plastic slat - step 25,4
- D01-7 Flat plastic slat - step 50,8
- D01-8 Curved plastic slat - step= 25,6
- D01-9 Conveyor belts in special execution

■ CONVOYEUR A BANDE MAGNETIQUE

- C01-2 Convoyeur a bande magnetique modèle 850
- C01-3 Support à pieds modèle 855
à roulettes modèle 856
- C01-4 Convoyeur a bande magnetique modèle 951
- C01-5 Convoyeur a bande magnetique modèle 952
- C01-6 Convoyeurs magnetiques empileurs de tole

■ BANDES TRANSPORTEUSES A LATTES EN PLASTIQUE

- D01-2 Bandes transporteuses a lattes en plastique
- Convoyeur a bande modèles:
- D01-4 803.TP - 913.TP - 914.TP
- D01-5 803.TP.C - 803.TP.CS
- D01-6 Lattes en plastique lisse - pas 25,4
- D01-7 Lattes en plastique lisse - pas 50,8
- D01-8 Lattes en plastique curvilignes - pas= 25,6
- D01-9 Convoyeurs a bande en execution speciale

E01

Pneumatic - electromechanical
Pneumatiques - électromécaniques



E01

Transport by roller conveyors
Transports avec convoyeurs
à rouleaux



■ PNEUMATIC CONVEYORS ELECTROMECHANICAL CONVEYORS

Models:

- E01-2 Pneumatic conveyors models 208
- E01-4 Electromechanical conveyors models 308
- E01-6 Retaining guides model 310
- E01-7 Height-adjustable support model 315
- E01-7 Support wheel for retaining guide model 320

■ ROLLER CONVEYORS HYDRAULIC LIFTING TRUCKS

- F01-2 Roller conveyors models RLF - RLM
- F01-4 Idler roller conveyors with 90° curve models RLF090
- F01-4 Motorized roller conveyors with 90° curve models RLM 090
- F01-5 Adjustable retaining guides model RL114R
- F01-5 Support with feet model RL130 with wheels model RL131
- F01-6 Self-centering adjustable roller conveyors at mould inlet
- F01-6 Discharge roller conveyors at mould outlet
- F01-7 Hydraulic lifting trucks models CS22
- F01-7 Hydraulic lifting trucks models CS22/R
- F01-8 Lift-up front model CS22/RB
- F01-8 Boom model CS22/GF

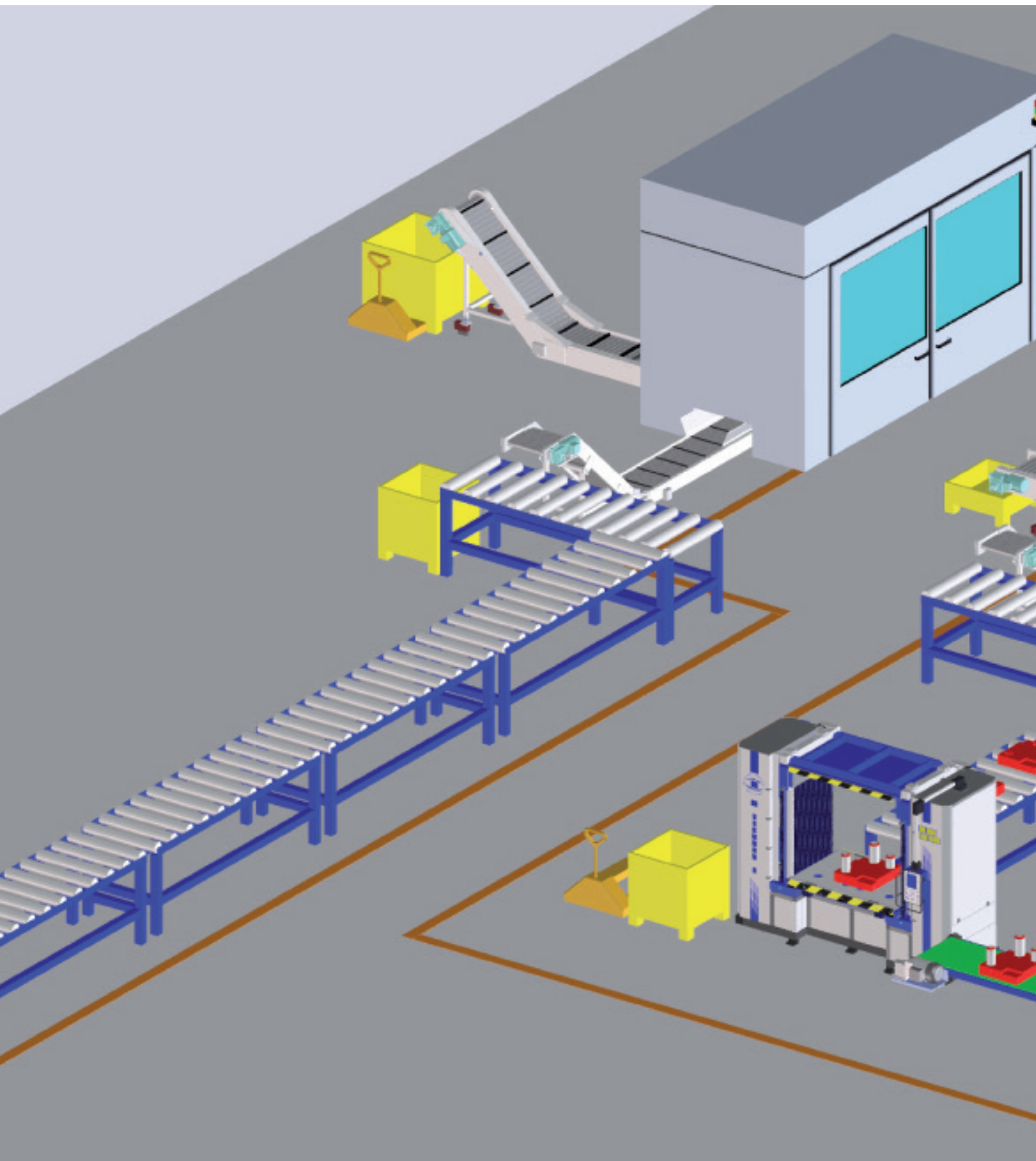
■ CONVOYEURS PNEUMATIQUES CONVOYEURS ÉLECTROMÉCANIQUES

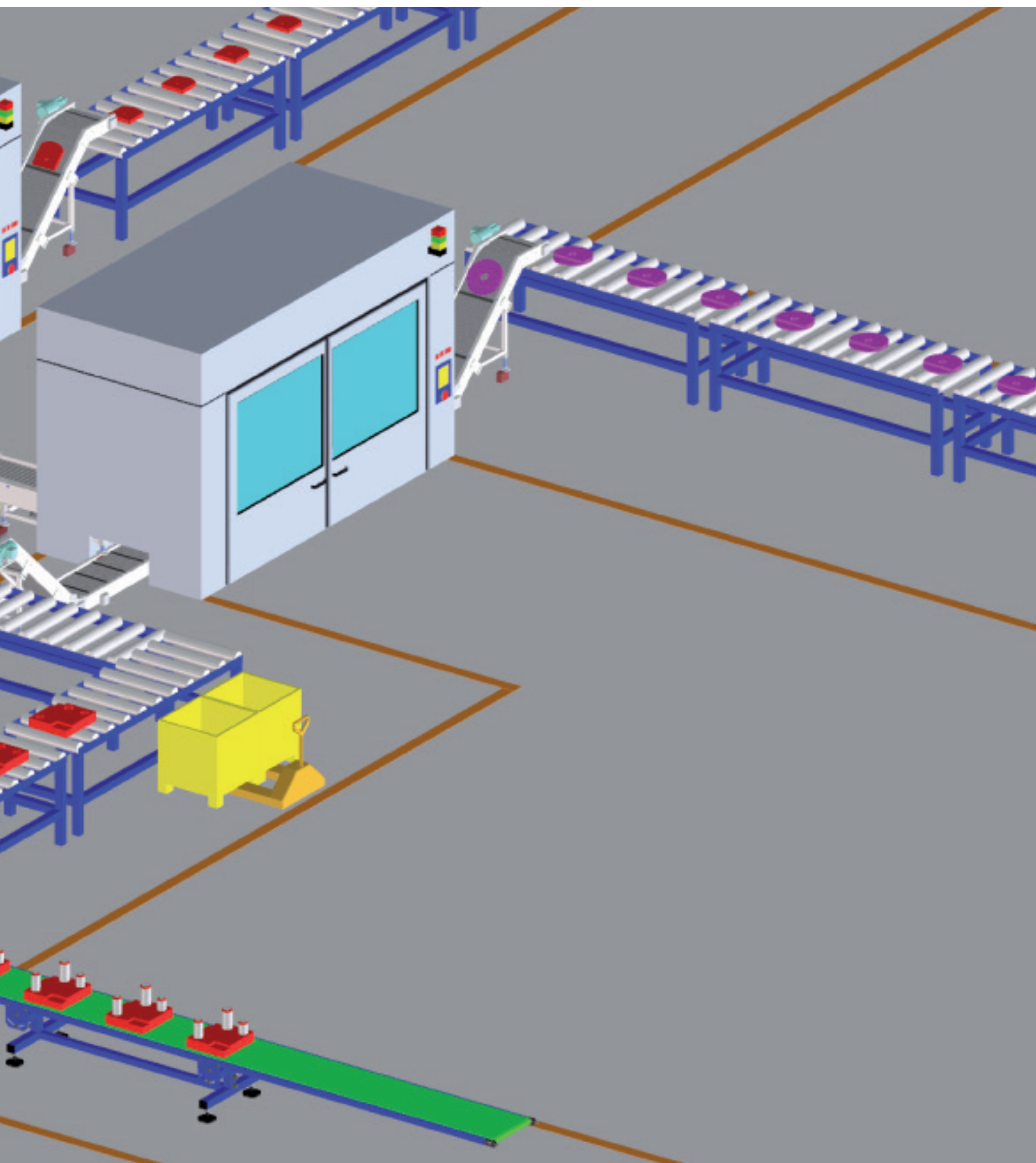
Modèles:

- E01-2 Convoyeurs pneumatiques modèles 208
- E01-4 Convoyeurs électromécaniques modèles 308
- E01-6 Guides de retenue modèle 310
- E01-7 Support avec réglage en hauteur modèle 315
- E01-7 Roue support pour guide de retenue modèle 320

■ CONVOYEURS À ROULEAUX CHARIOTS ÉLEVATEURS HYDRAULIQUES

- F01-2 Convoyeurs à rouleaux modèles RLF - RLM
- F01-4 Convoyeurs à rouleaux fous avec courbe 90° modèles RLF090
- F01-4 Convoyeurs à rouleaux motorisés avec courbe 90° modèles RLM090
- F01-5 Guides de retenue réglables modèle RL114R
- F01-5 Support avec pieds modèle RL130 avec roues modèle RL131
- F01-6 Convoyeurs à rouleaux réglables autocentrateurs entrée moules
- F01-6 Convoyeurs à rouleaux de déchargement sortie moules
- F01-7 Chariots élévateurs hydrauliques modèles CS22
- F01-7 Chariots élévateurs hydrauliques modèles CS22/R
- F01-8 Abattant modèle CS22/RB
- F01-8 Support girafe modèle CS22/GF





ALL AROUND THE PRESS



The great advantage for our customers having a single supplier is our knowledge of all peripheral technologies, driving the production process to guarantee competitiveness and performance. Millutensil integrates several technologies “all around the press”, providing the customer know-how that guarantees optimal efficiency throughout the production process.



A01

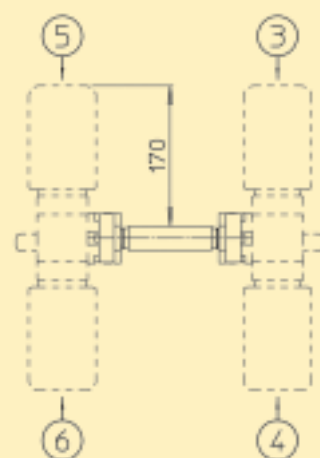
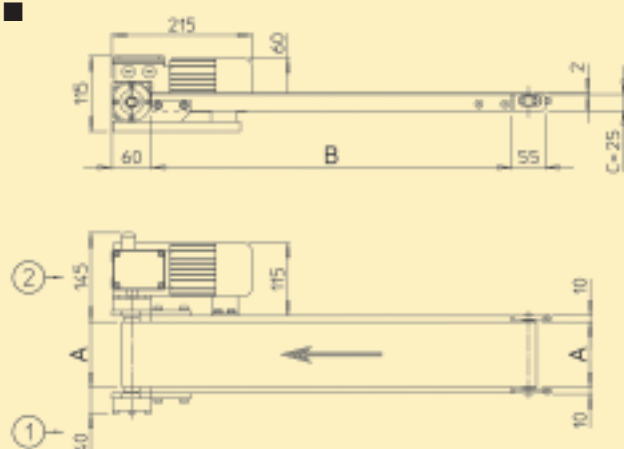
Conveyor belts made
of technopolymers
Convoyeurs à bande
en technopolymères



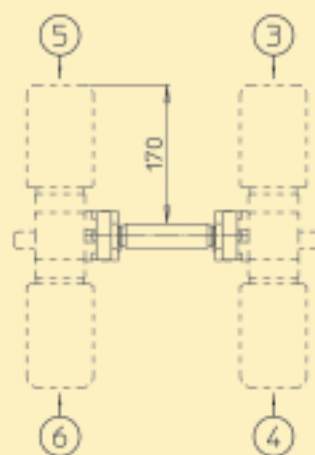
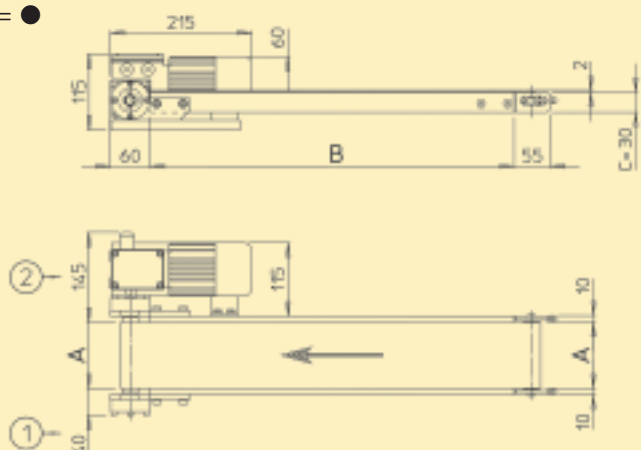
- CONVEYOR BELTS
- CONVEYOR BELTS
WITH CONNECTING COUPLINGS

- CONVOYEURS A BANDE
- CONVOYEURS A BANDE
ACCOUPLÉS AVEC JOINTS

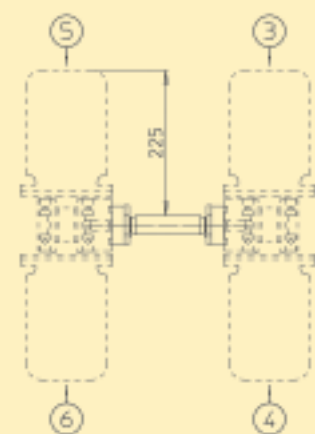
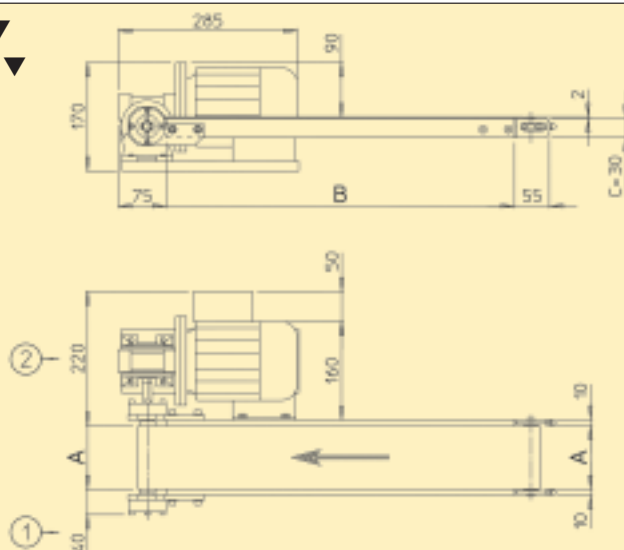
Model 101= ■
 Modèle 101= ■

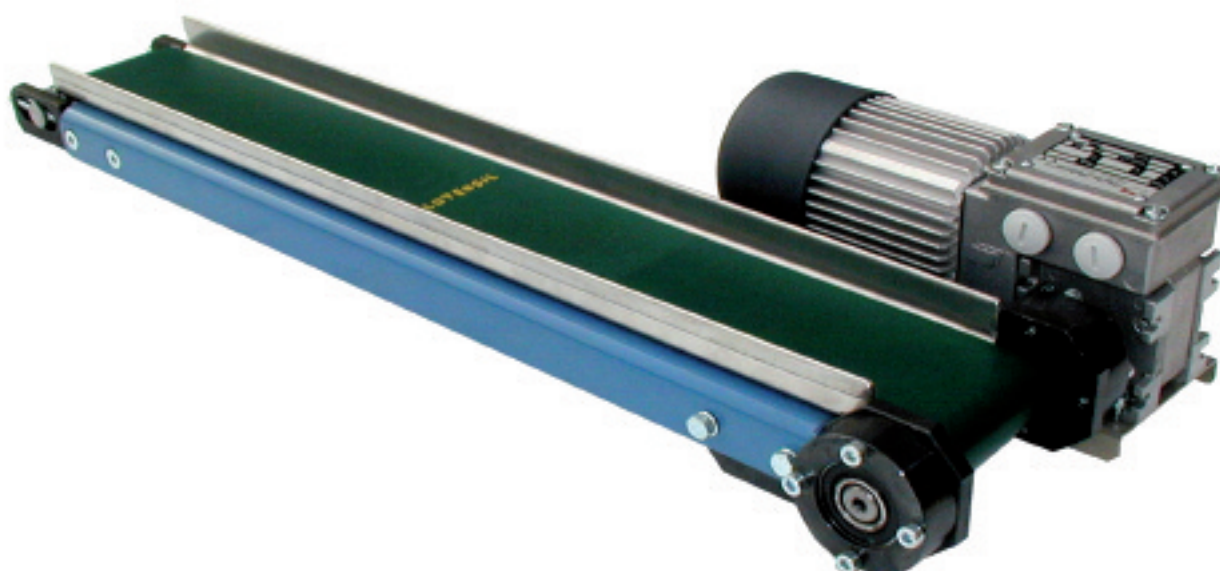


Model 201= ●
 Modèle 201= ●



Model 202= ▼
 Modèle 202= ▼





A	B																			
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000	
30 - 50	■●	■●	■●	■●	■●	■●	■●	▼	▼											
75 - 100	■●	■●	■●	■●	■●	■●	▼	▼												
125 - 150	■●	■●	■●	■●	■●	▼														
175 - 200	●	●	●	●	▼															
225 - 250																				
275 - 300																				
350 - 400																				
450 - 500																				
550 - 600																				
650 - 700																				
750 - 800																				
850 - 900																				
950 - 1000																				

- Not available with transverse ledges.
- Not available with wire mesh belt.

- Non disponibles avec profils en travers.
- Non disponibles avec tapis à grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 202 = 202.
 Belt width A=100 = 100.
 Frame length B=2000 = 2000.
 Variable speed of conveyor 10-20 m/min = 7.
 Power supply voltage 230V AC single phase = 1.
 Position of motor: motor shaft perpendicular to belt, on the right and facing downwards = 4.
 Electric equipment I22 = 03.
 N. of order = 202.100.2000.7.1.4.03.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

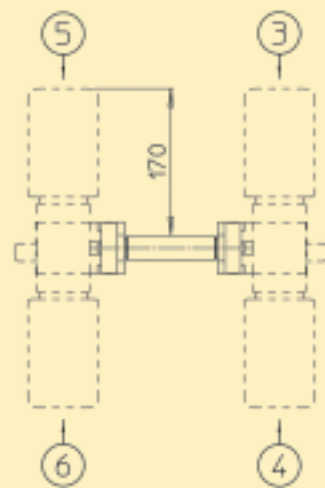
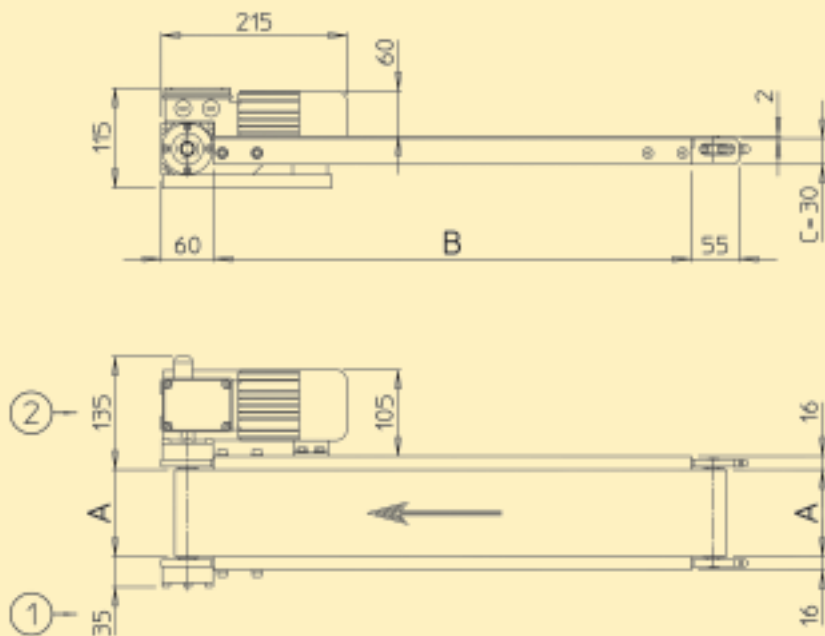
Conveyeur à bande modèle 202 = 202.
 Largeur du tapis A=100 = 100.
 Longueur du châssis B=2000 = 2000.
 Vitesse variable du convoyeur 10-20 m/min = 7.
 Tension d'alimentation 230 VCA monophasé = 1.
 Position du moteur: axe du moteur perpendiculaire au convoyeur, sur le côté droit et tourné vers le bas = 4.
 Equipement électrique I22 = 03.
 N° de commande = 202.100.2000.7.1.4.03.

- CONVEYOR BELTS MODELS 301 - 302
- CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 301 - 302

- CONVEYOR BELTS MODELS 301 - 302
- CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 301 - 302

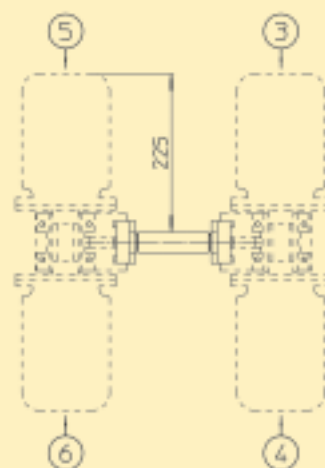
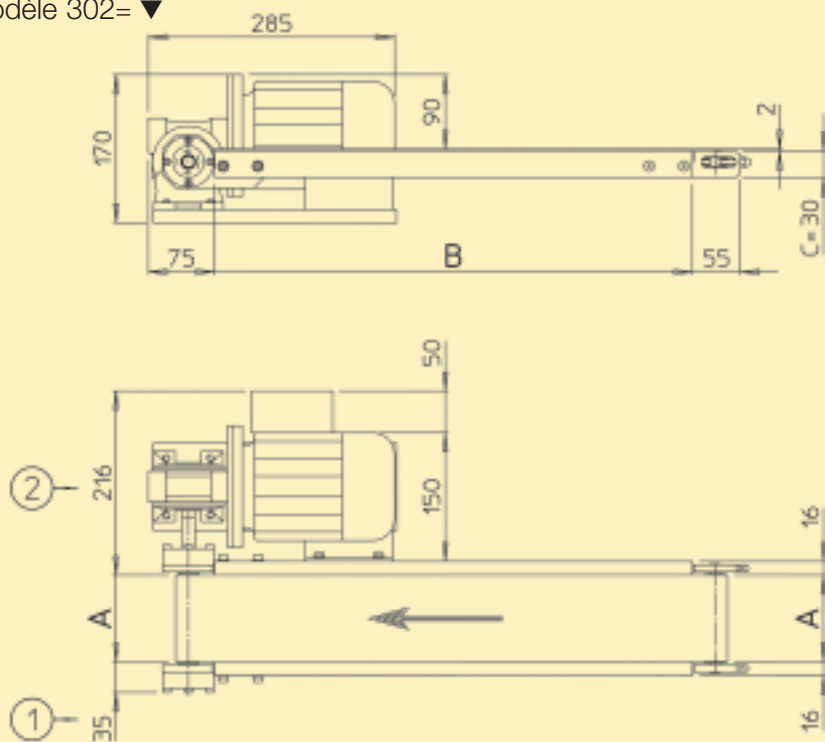
Modèle 301= ●

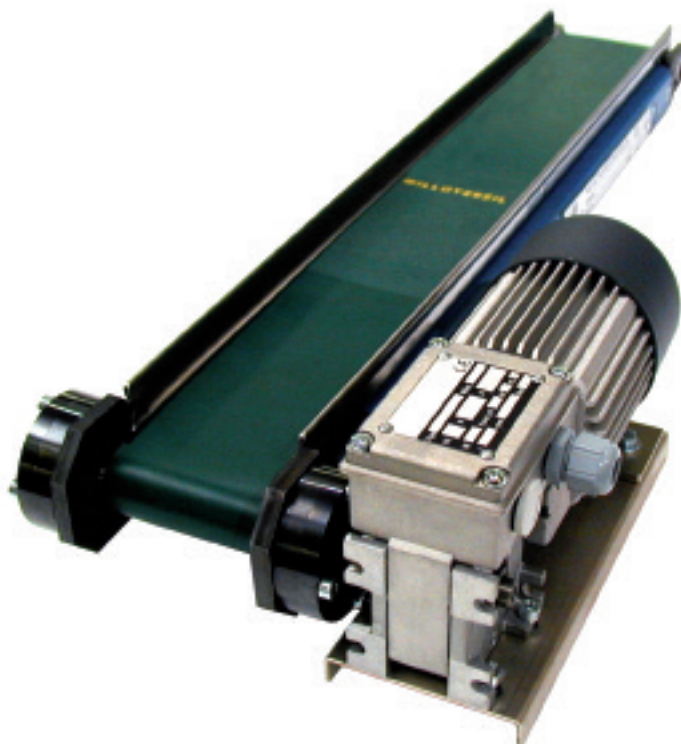
Model 301= ●



Modèle 302= ▼

Model 302= ▼





A01

A	B																		
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000
30 - 50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
75 - 100	●	●	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
125 - 150	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼					
175 - 200	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼								
225 - 250	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼									
275 - 300	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼										
350 - 400																			
450 - 500																			
550 - 600																			
650 - 700																			
750 - 800																			
850 - 900																			
950 - 1000																			

- Not available with transverse ledges.
- Not available with wire mesh belt.

- Non disponibles avec profils en travers.
- Non disponibles avec tapis à grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

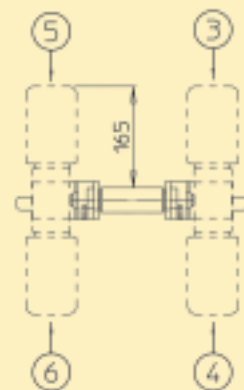
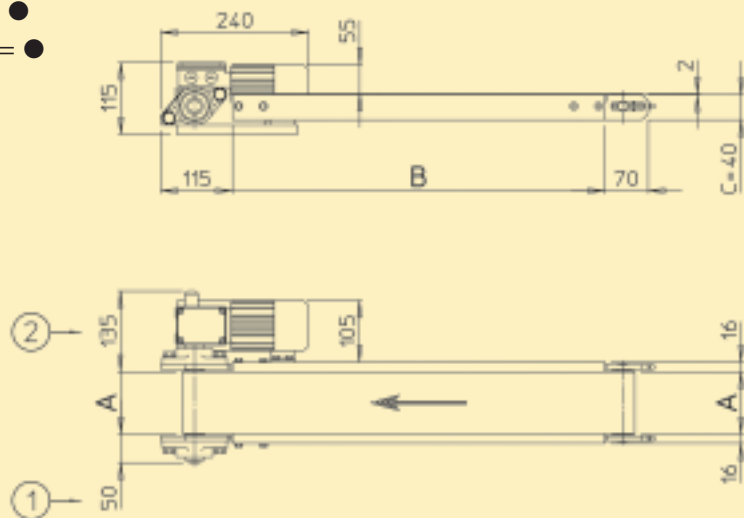
Conveyor belt model 301 = 301.
Belt width A=100 = 100.
Frame length B=1500 = 1500.
Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1.
Power supply voltage 230V AC 3 phase = 2.
Position of motor: motor shaft perpendicular to belt, on the right and facing downwards = 4.
Electric equipment N00 = 00.
N. of order = 301.100.1500.1.2.4.00.

F

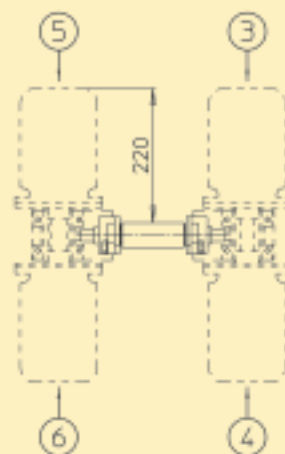
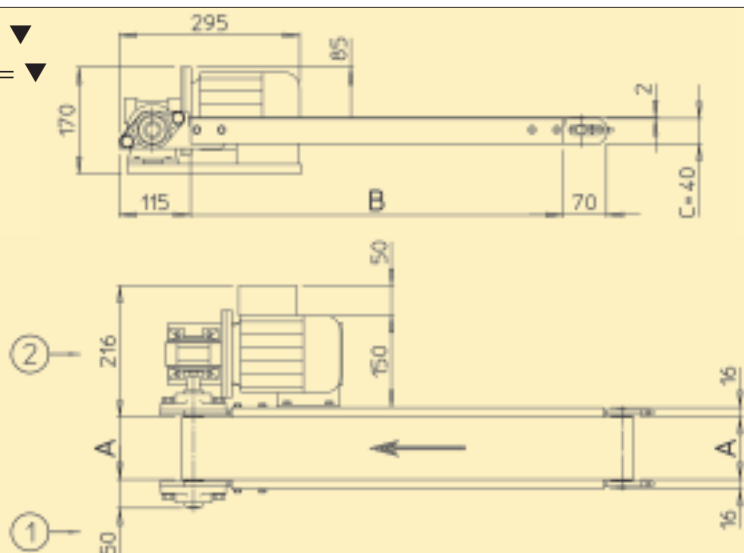
EXEMPLE DE COMMANDE

Conveyeur à bande modèle 301 = 301.
Largeur du tapis A=100 = 100.
Longueur du châssis B=1500 = 1500.
Vitesse fixe du convoyeur 5.5 m/min = 1.
Tension d'alimentation 230V VCA triphasé = 2.
Position du moteur: axe du moteur perpendiculaire au convoyeur, sur le côté droit et tourné vers le bas = 4.
Équipement électrique N00 = 00.
N° de commande = 301.100.1500.1.2.4.00.

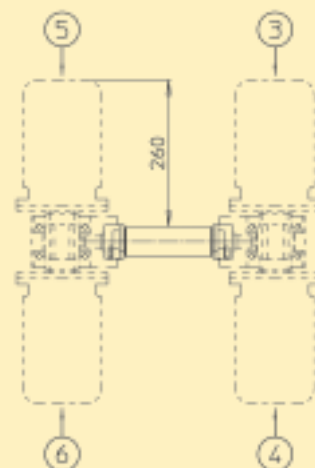
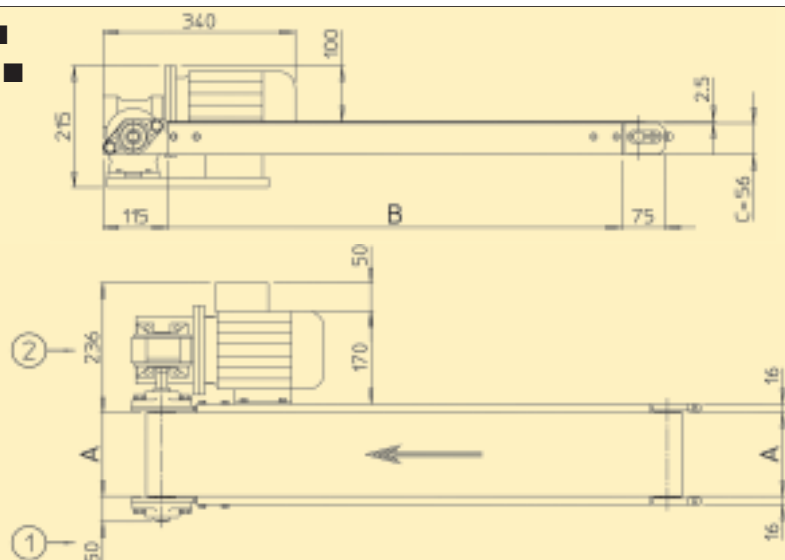
Model 401= ●
 Modèle 401= ●

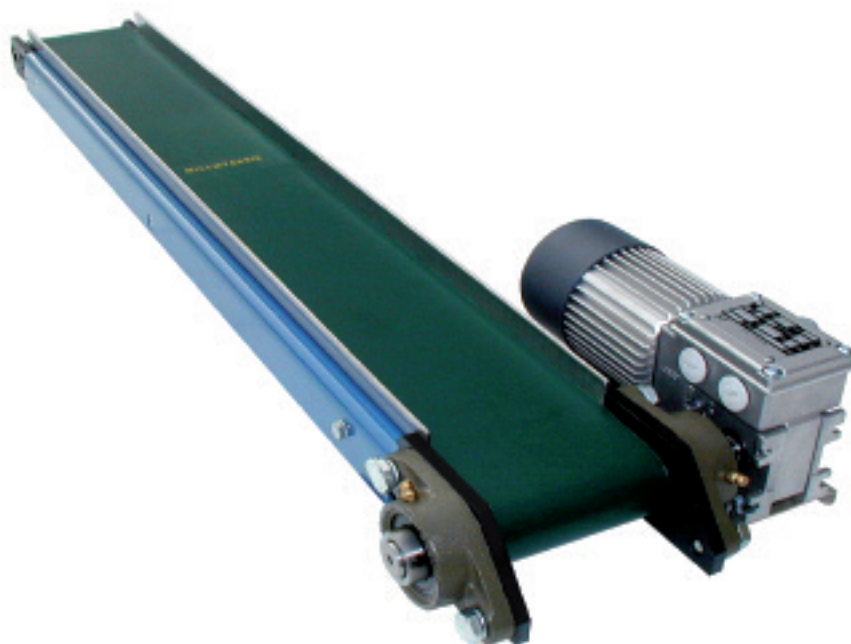


Model 402= ▼
 Modèle 402= ▼



Model 563= ■
 Modèle 563= ■





A	B																		
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000
30 - 50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
75 - 100	●■	●■	●■	●■	●■	●■	●■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■		
125 - 150	●■	●■	●■	●■	●■	●■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■		
175 - 200	●■	●■	●■	●■	●■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■			
225 - 250	●■	●■	●■	●■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■			
275 - 300	●■	●■	●■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■				
350 - 400	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■	■				
450 - 500	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■	■	■				
550 - 600	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
650 - 700																			
750 - 800																			
850 - 900																			
950 - 1000																			

- Also available with PVC and polyurethane transverse ledges. If transverse ledges are required, the model, dimensions and the pitch of the flights must be specified.
- Model 563 is also available with wire mesh belt.

- Disponibles avec profils en travers en PVC et en polyuréthane. En cas de demande de profils en travers, il est nécessaire de définir leur modèle, leurs dimensions et leur écartement.
- Le modèle 563 est aussi disponible avec tapis en grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

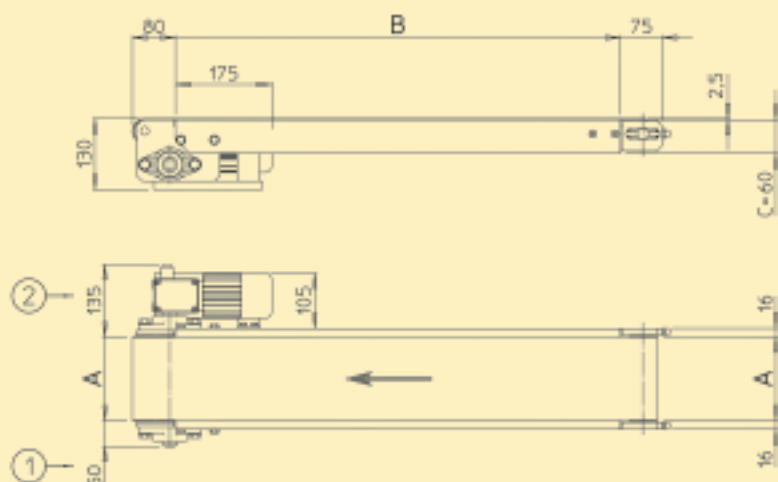
Conveyor belt model 563 = 563.
 Belt width A=600 = 600.
 Frame length B=3000 = 3000.
 Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1.
 Power supply voltage 400V AC 3 phase = 3.
 Position of motor: motor shaft perpendicular to belt, on the right and facing upwards = 3.
 Electrical equipment N20 = 02.
 N. of order = 563.600.3000.1.3.3.02.

F

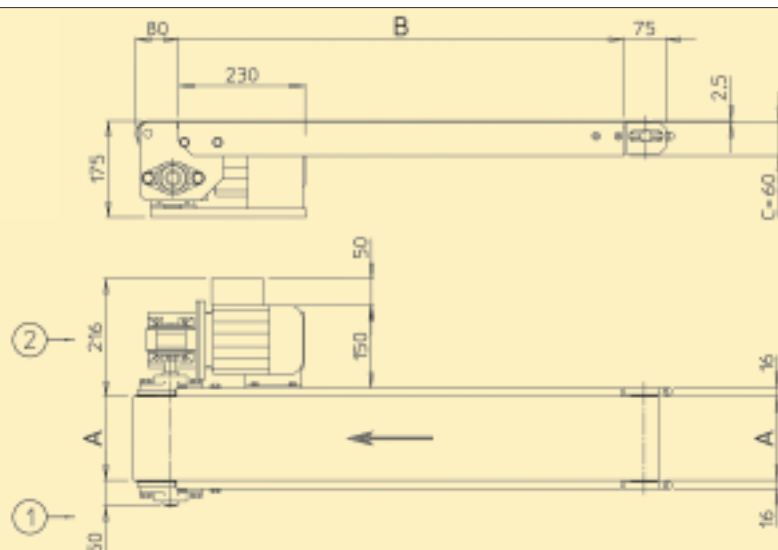
EXEMPLE DE COMMANDE

Conveyeur à bande modèle 563 = 563.
 Largeur du tapis A=600 = 600.
 Longueur du châssis B=3000 = 3000.
 Vitesse fixe du convoyeur 5.5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
 Position du moteur: droite vertical haut = 3.
 Equipement électrique N20 = 02.
 N° de commande = 563.600.3000.1.3.3.02.

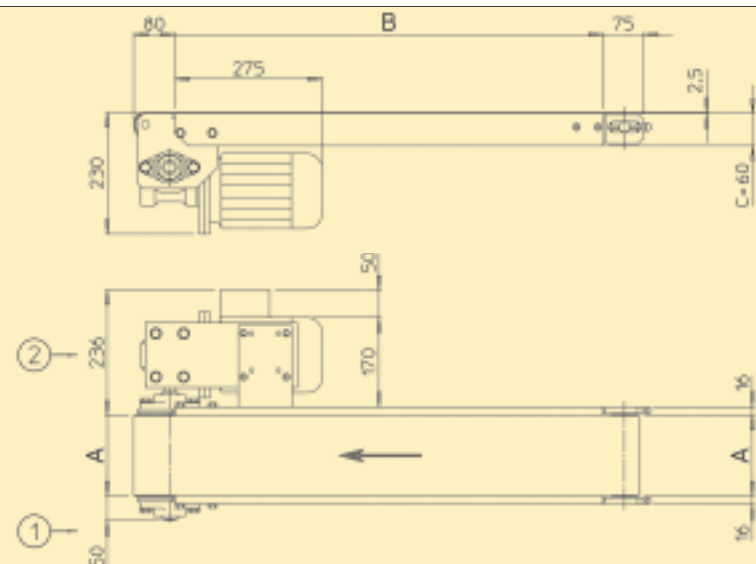
Model 601= ●
 Modèle 601= ●



Model 602= ▼
 Modèle 602= ▼



Model 603= ■
 Modèle 603= ■





A	B																		
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000
30 - 50	●	●	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■			
75 - 100	●	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■		
125 - 150	●	●	●	●	●	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■		
175 - 200	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■				
225 - 250	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■					
275 - 300	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■						
350 - 400	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■						
450 - 500	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■							
550 - 600	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
650 - 700																			
750 - 800																			
850 - 900																			
950 - 1000																			

- Our models 601, 602, 603 of conveyor belts have been designed for the conveyance of parts with dimensions exceeding the width of the belt, as the geared motor does not protrude in the upper section of the belt.
- Not available with transverse ledges.
- Not available with wire mesh belt.

- Les convoyeurs à bande mod. 601, 602, 603 ont été conçus pour le convoyage de pièces présentant des dimensions supérieures à la largeur du tapis, dans la mesure où le motoréducteur ne ressort pas de la partie supérieure du convoyeur.
- Non disponibles avec profils en travers.
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

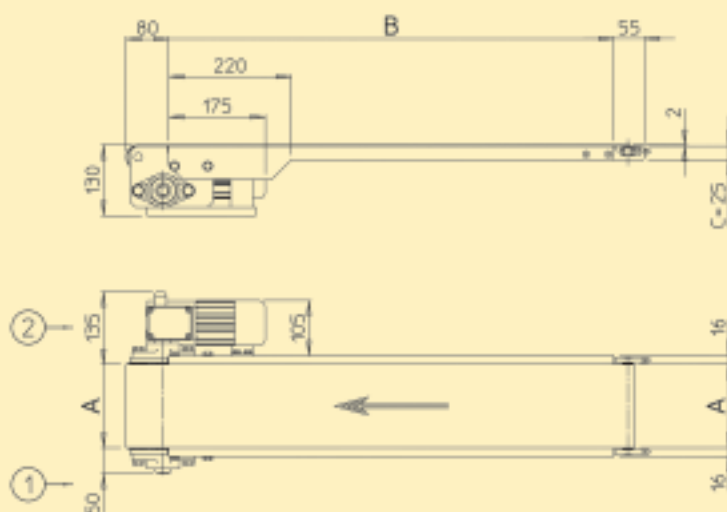
Conveyor belt model 602 = 602.
 Belt width A=100 = 100.
 Frame length B=3000 = 3000.
 Fixed speed of conveyor 7.5 m/min = 3.
 Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt,
 on left hand side = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 602.100.3000.3.3.2.00.

F

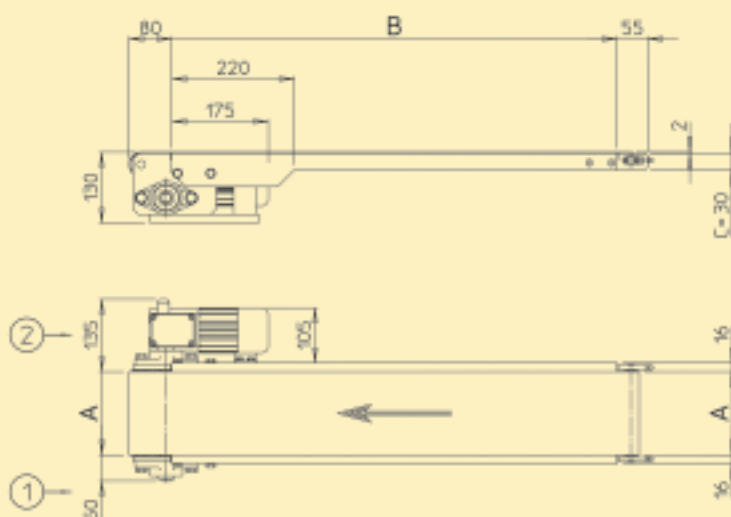
EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 602 = 602.
 Largeur du tapis A=100 = 100.
 Longueur du châssis B=3000 = 3000.
 Vitesse fixe du convoyeur 7.5 m/min = 3.
 Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
 Position du moteur: gauche horizontal = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 602.100.3000.3.3.2.00.

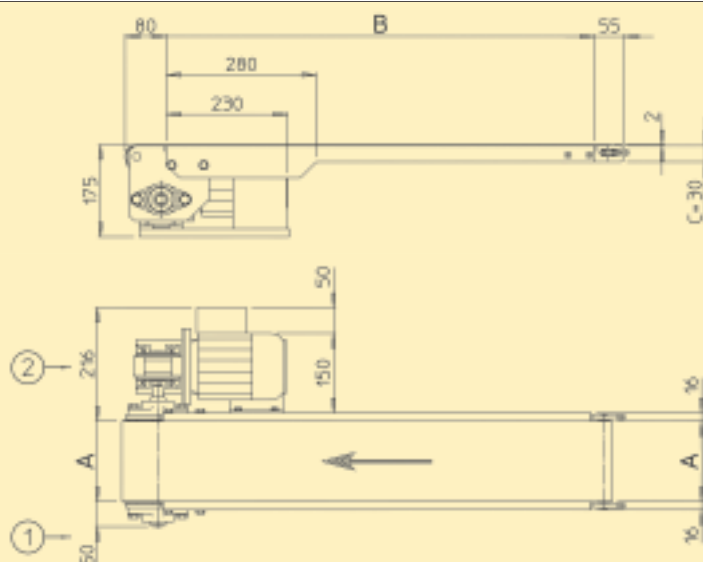
Model 604= ■
 Modèle 604= ■

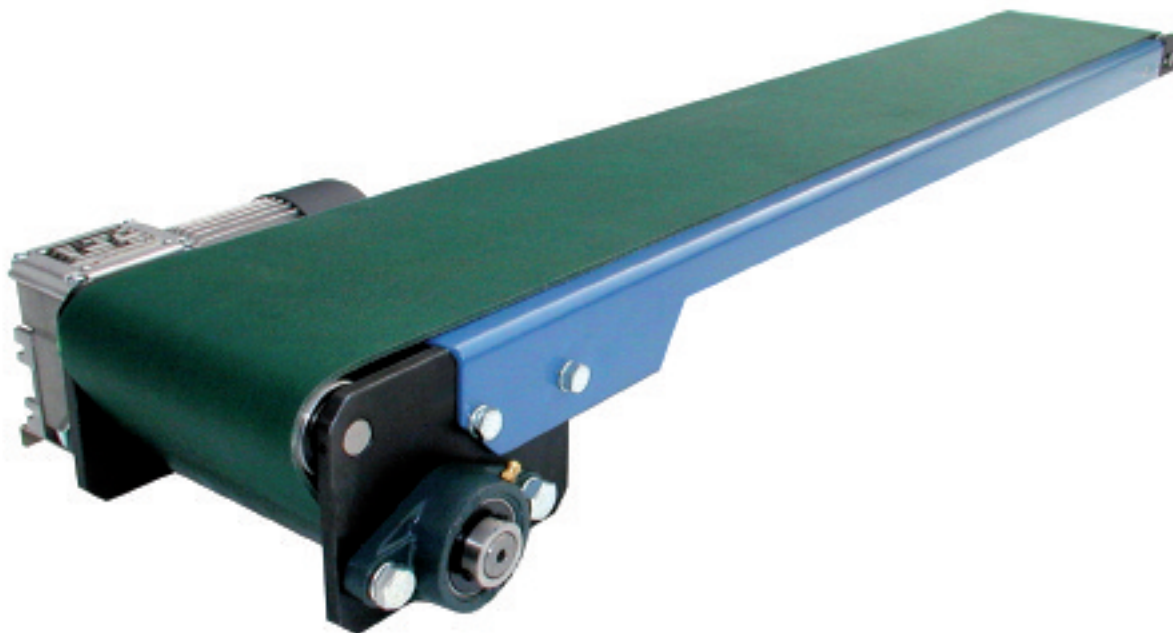


Model 605= ●
 Modèle 605= ●



Model 606= ▼
 Modèle 606= ▼





A01

A	B																			
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000	
30 - 50	■●	■●	■●	■●	■●	■●	■●	▼	▼	▼	▼									
75 - 100	■●	■●	■●	■●	■●	■●	▼	▼	▼	▼	▼									
125 - 150	■●	■●	■●	■●	■●	▼	▼	▼	▼	▼										
175 - 200	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼											
225 - 250	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼												
275 - 300	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼													
350 - 400																				
450 - 500																				
550 - 600																				
650 - 700																				
750 - 800																				
850 - 900																				
950 - 1000																				

- The conveyor belts models 604, 605, 606 have a frame lowered in height and were designed for the transport of pieces with dimensions larger than the width of belt, because the gearmotor does not protrude from the top of the belt.
- Not available with transverse ledges.
- Not available with wire mesh belt.

- Les convoyeurs à bande mod. 604, 605, 606 ont été conçus pour le convoyage de pièces présentant des dimensions supérieures à la largeur du tapis, dans la mesure où le motoréducteur ne ressort pas de la partie supérieure du convoyeur.
- Non disponibles avec profils en travers.
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

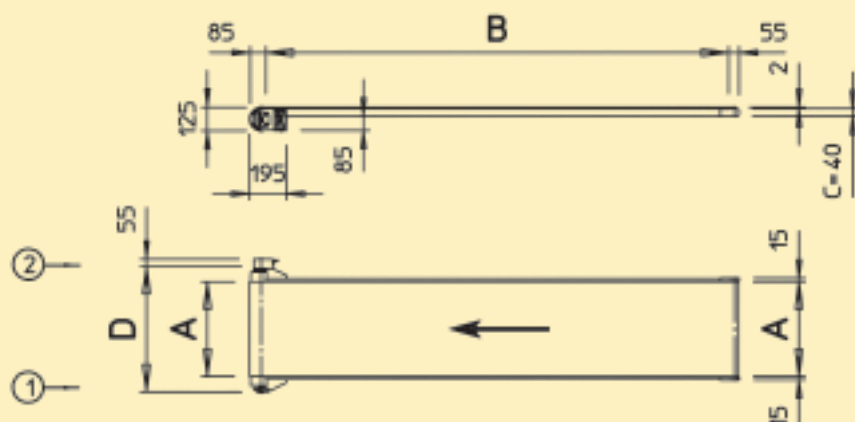
Conveyor belt model 606 = 606.
 Belt width A=200 = 200.
 Frame length B=1000 = 1000.
 Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1.
 Power supply voltage 230V AC single phase = 1.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt, on right hand side = 1.
 Electric equipment N10 = 01.
 N. of order = 606.200.1000.1.1.1.01.

F

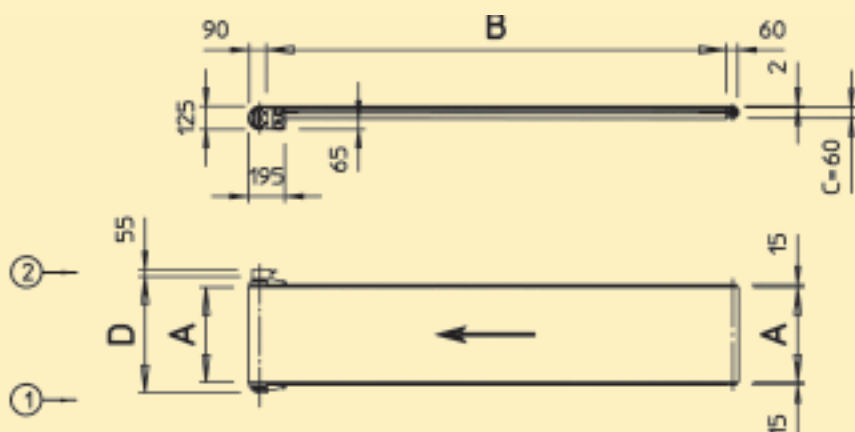
EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 606 = 606.
 Largeur du tapis A=200 = 200.
 Longueur du châssis B=1000 = 1000.
 Vitesse fixe du convoyeur 5.5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation 230 VCA monophasé = 1.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté droit = 1.
 Equipement électrique N10 = 01.
 N° de commande = 606.200.1000.1.1.1.01.

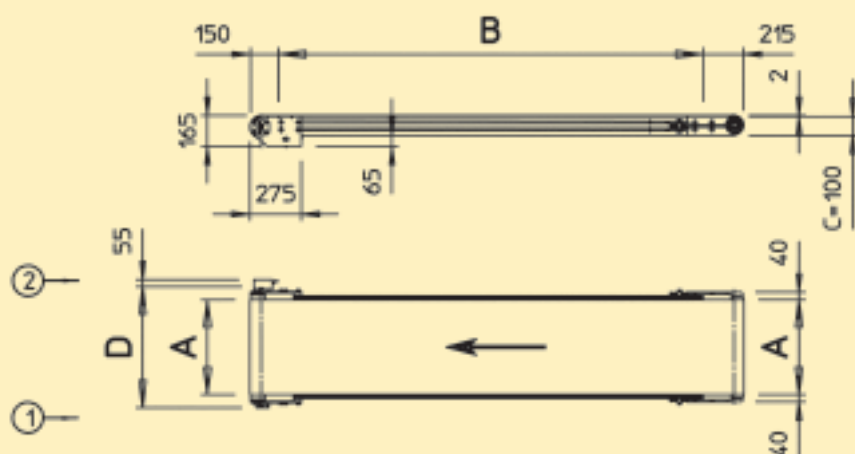
Model 410= ●
 Modèle 410= ●



Model 610= ▼
 Modèle 610= ▼



Model 1010= ■
 Modèle 1010= ■





A	D	B																		
		0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000
100 - 150	313 - 313	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
200 - 250	313 - 363	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
300 - 350	413 - 463	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	
400 - 450	513 - 563	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	
500 - 550	613 - 663	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	●▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	
600 - 650	713 - 763	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	
700 - 750	813 - 863	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
800 - 850	913 - 963	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
900 - 950	1013 - 1063	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1000	1113	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			

- The conveyor belts models 410, 610, 1010 are supplied complete with shaft-mounted drive minimizing external dimensions.
- Not available with wire mesh belt.

- Les convoyeurs à bande modèles 410, 610, 1010 sont fournis avec motorisation dans l'arbre d'entraînement en réduisant au minimum les dimensions extérieures.
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

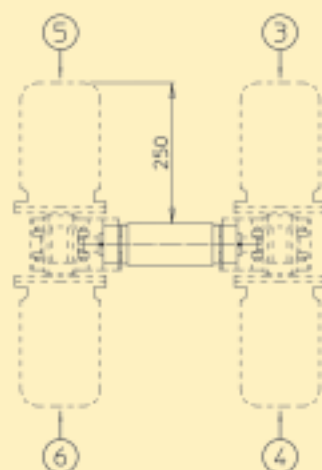
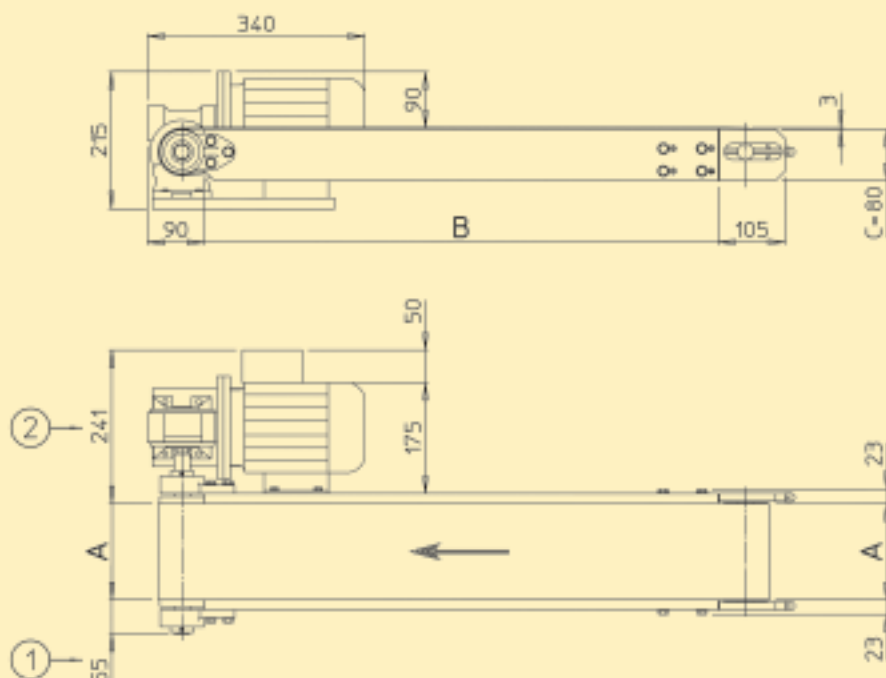
Conveyor belt model 410 = 410.
 Belt width A=100 = 100.
 Frame length B=1500 = 1500.
 Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1.
 Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
 Position of left horizontal connector = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 410.100.1500.1.3.2.00.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 410 = 410.
 Largeur du tapis A=100 = 100.
 Longueur du châssis B=1500 = 1500.
 Vitesse fixe du convoyeur 5.5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
 Position connecteur gauche horizontal = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 410.100.1500.1.3.2.00.

Model 803= ■
 Modèle 803= ■





A	B																			
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000	
30 - 50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
75 - 100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
125 - 150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
175 - 200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
225 - 250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
275 - 300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
350 - 400	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
450 - 500	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
550 - 600	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
650 - 700	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
750 - 800	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
850 - 900	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
950 - 1000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

- Also available with PVC and polyurethane transverse ledges. If transverse ledges are required, the model, dimensions and the pitch of the flights must be specified.
- Available with wire mesh belt.

- Disponibles avec profils en travers en PVC et en polyuréthane. En cas de demande de profils en travers, il est nécessaire de définir leur modèle, leurs dimensions et leur écartement.
- Disponible avec tapis en grillage métallique.

EN

EXAMPLE OF ORDER

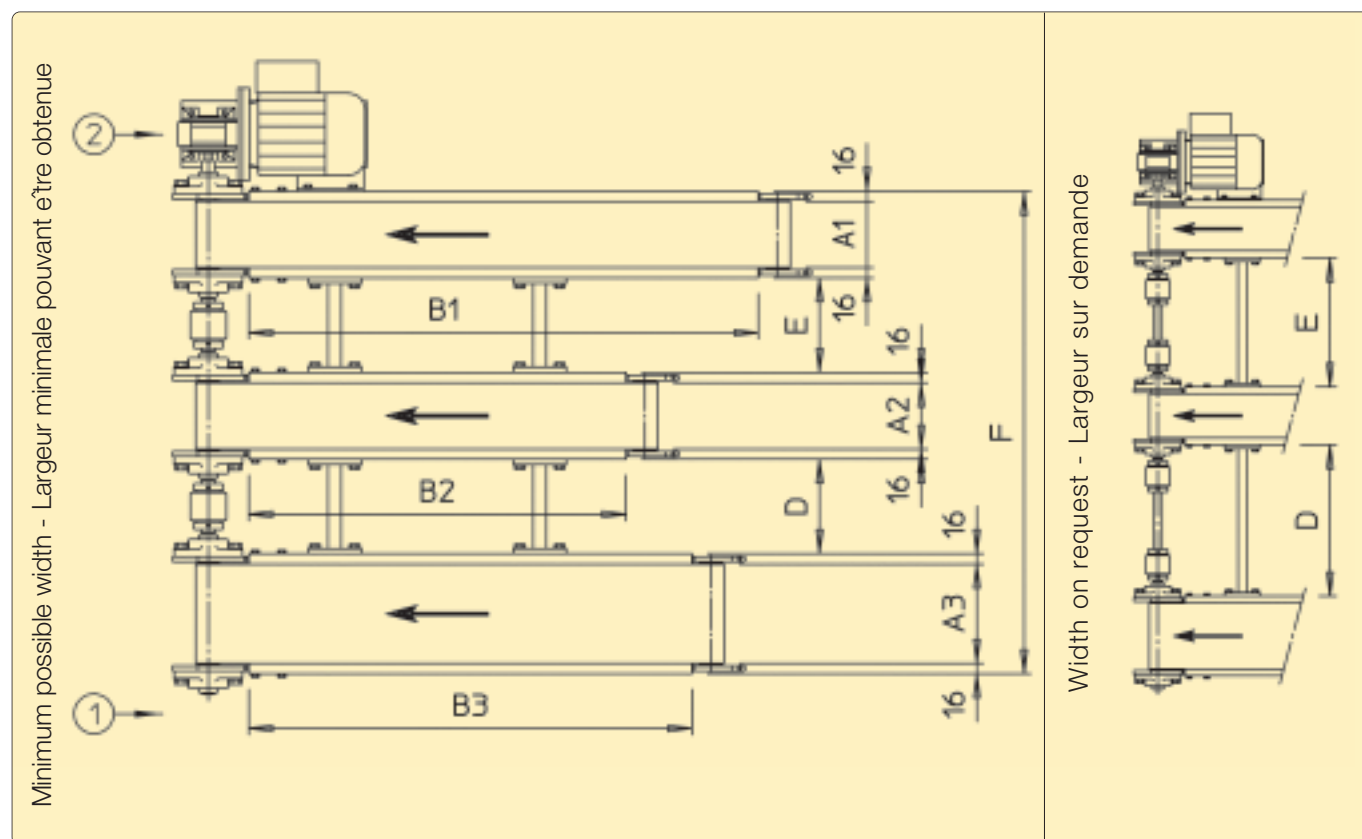
Conveyor belt model 803 = 803.
Belt width A=800 = 800.
Frame length B=4500 = 4500.
Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt,
on left hand side = 2.
Electric equipment N00 = 00.
N. of order = 803.800.4500.4.3.2.00.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoieur à bande modèle 803 = 803.
Largeur du tapis A=800 = 800.
Longueur du châssis B=4500 = 4500.
Vitesse fixe du convoieur 11 m/min = 4.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle
au convoieur, sur le côté gauche = 2.
Équipement électrique N00 = 00.
N° de commande = 803.800.4500.4.3.2.00.

■ CONVEYOR BELTS WITH CONNECTING COUPLINGS
■ CONVOYEURS A BANDE ACCOUPLES AVEC JOINTS

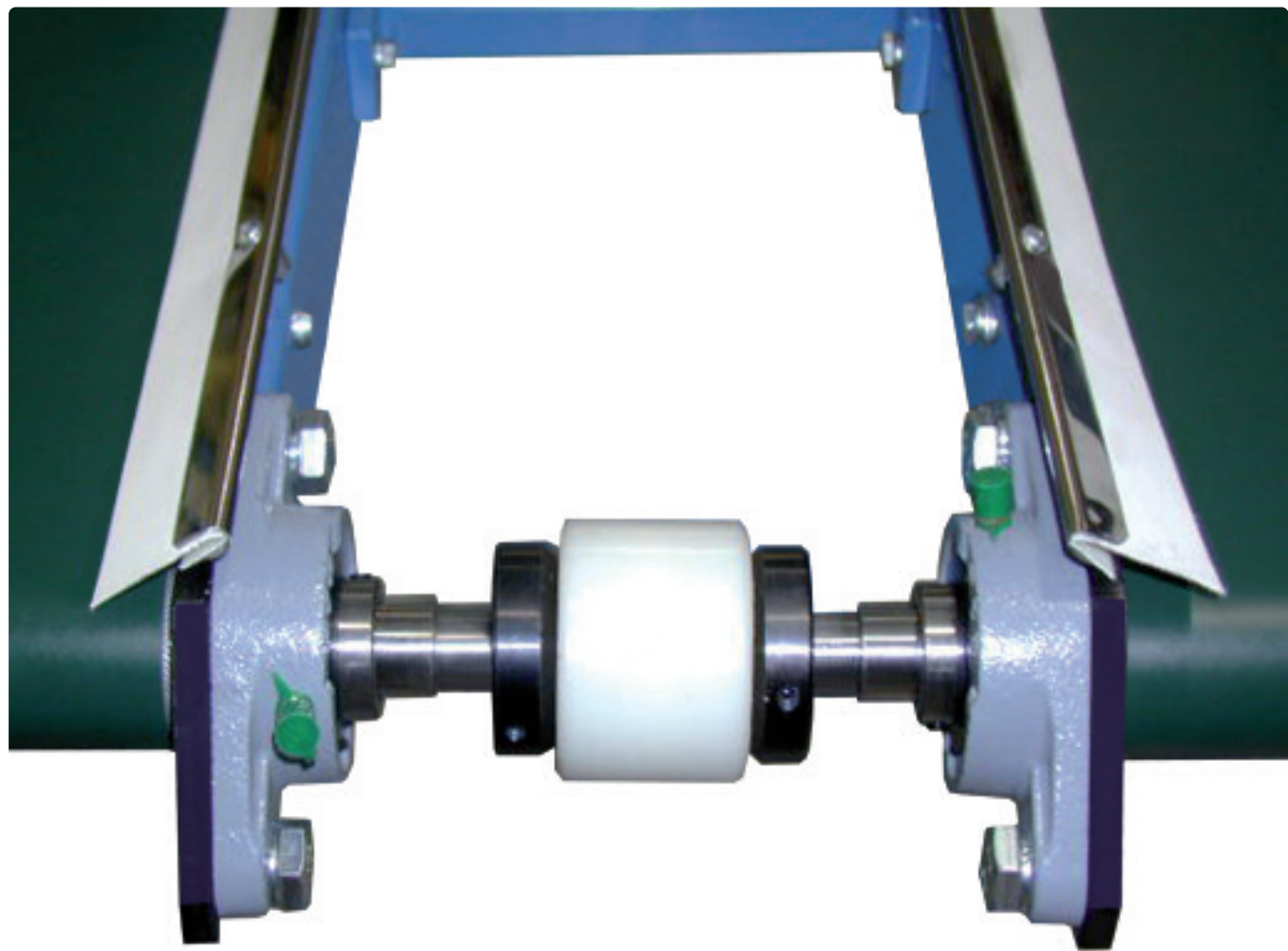


Minimum width obtainable - Largeur minimale disponible					
Model of conveyor belt Modèle de convoyeur	Belt width Largeur du tapis	Frame length Longueur du châssis			
	A1 - A2 - A3	B1 - B2 - B3	D	E	F
302	See model dimensions for chosen belt	See model dimensions for chosen belt	125	125	A1+A2+A3+346
402 - 563			145	145	A1+A2+A3+386
602 - 603	Voir mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir mesures du modèle de convoyeur choisi	145	145	A1+A2+A3+386
606			145	145	A1+A2+A3+386
803			160	160	A1+A2+A3+416

Width on request - Largeur sur demande					
Model of conveyor belt Modèle de convoyeur	Belt width Largeur du tapis	Frame length Longueur du châssis			
	A1 - A2 - A3	B1 - B2 - B3	D	E	F
302	See model dimensions for chosen belt	See model dimensions for chosen belt	Specify requested dimensions	Specify requested dimensions	A1+A2+A3+D+E+96
402 - 563					A1+A2+A3+D+E+96
602 - 603	Voir mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir mesures du modèle de convoyeur choisi	Mesure à préciser	Mesure à préciser	A1+A2+A3+D+E+96
606					A1+A2+A3+D+E+96
803					A1+A2+A3+D+E+96

- This is an assembly of conveyors coupled together and driven from a common drive motor.
Ideal for any application where it is necessary to install, in a small space, one or more conveyors, which can be of different sizes if required.
- Not available using conveyor belts model:
101,201,202,301,401,601,604,605,911,912,913,914

- Les convoyeurs à bande accouplés avec joints sont idéaux pour toutes les applications où, ne disposant que de peu d'espace, on désire insérer plusieurs convoyeurs à bande pouvant même présenter des mesures différentes et fonctionnant en même temps avec le même moteur.
- Non disponible sur les convoyeurs à bande mod.:
101, 201, 202, 301, 401, 601, 604,605, 911, 912, 913,914.



A01

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 302	= 302.
Belt width A1=100	= 100.
Frame length B1=2000	= 2000+
Belt width A2=150	= 150.
Frame length B2=1500	= 1500+
Belt width A3=300	= 300.
Frame length B3=1000	= 1000.
Width dimensions E=200	= 200.
Width dimensions D=300	= 300.
Fixed speed of conveyor 7.5 m/min	= 3.
Power supply voltage 400V AC 3phase	= 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt, on left hand side	= 2.
Electric equipment N00	= 00.
N. of order	
= 302.100.2000+150.1500+300.1000.200.300.3.3.2.00.	

F

EXEMPLE DE COMANDE

Convoyeur à bande modèle 302	= 302.
Largeur du tapis A1=100	= 100.
Longueur du châssis B1=2000	= 2000+
Largeur du tapis A2=150	= 150.
Longueur du châssis B2=1500	= 1500+
Largeur du tapis A3=300	= 300.
Longueur du châssis B3=1000	= 1000.
Largeur de la mesure E=200	= 200.
Largeur de la mesure D=300	= 300.
Vitesse fixe du convoyeur 7.5 m/min	= 3.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé	= 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté gauche	= 2.
Équipement électrique N00	= 00.
N° de commande	
= 302.100.2000+150.1500+300.1000.200.300.3.3.2.00.	

- CONVEYOR BELTS IN SPECIAL EXECUTION
- CONVOYEURS A BANDE EN EXECUTION SPECIALE



A01-A

Accessories
Accessoires



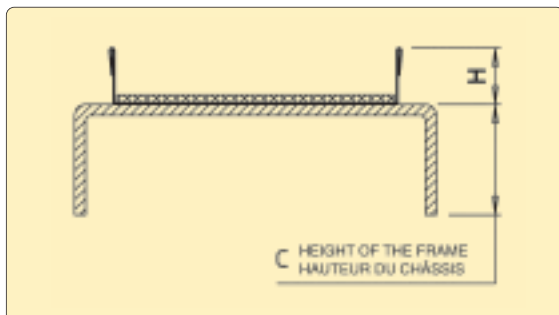
- RETAINING SIDES
- CONVEYOR BELT WITH HOPPER AND SUPPORT STANDS
- HOPPER (LOADING FUNNEL) TYPE 230
- BRUSHES FOR BELT CLEANING
- ADJUSTABLE SCRAPER TYPE 245
- DRIP TRAY TYPE 180
- SUPPORTS FOR CONVEYOR BELTS

- GUIDES DE CONTENANCE
- CONVOYEUR A BANDE AVEC TREMIE ET SUPPORT
- TREMIE DE CONTENANCE TYPE 230
- BROSSE POUR LE NETTOYAGE DU TAPIS
- GRATTOIR RÉGLABLE TYPE 245
- BAC DE RECUPERATION DU LIQUIDE TYPE 180
- SUPPORTS POUR CONVOYEURS A BANDE

■ TABLE OF AVAILABLE RETAINING SIDE CONFIGURATIONS
■ TABLEAU GENERAL DES GUIDES DE CONTENANCE



Model of conveyor belt Modèle de convoyeur	Retaining sides Guides de contenance				Retaining sides + hopper Guides de contenance + trémie		Retaining sides with protection against scrap pieces Guides de contenance avec protection contre le copeaux				Retaining sides with protection against scrap pieces + hopper Guides de contenance avec protection contre le copeaux + trémie	
	114	115	116	117	114+230	117+230	218	219	220	221	218+230	220+230
101-201-202	X	X			X		X	X			X	
301-302	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
401-402-563	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
601-602-603	X	X			X		X	X			X	
604-605-606	X	X			X		X	X			X	
803			X	X		X	X	X	X	X	X	X
911	Standard - Retaining sides included with the model						-	Guides déjà inclus dans le modèle				
912	Standard - Retaining sides included with the model						-	Guides déjà inclus dans le modèle				
913	Standard - Retaining sides included with the model						-	Guides déjà inclus dans le modèle				
914	Standard - Retaining sides included with the model						-	Guides déjà inclus dans le modèle				

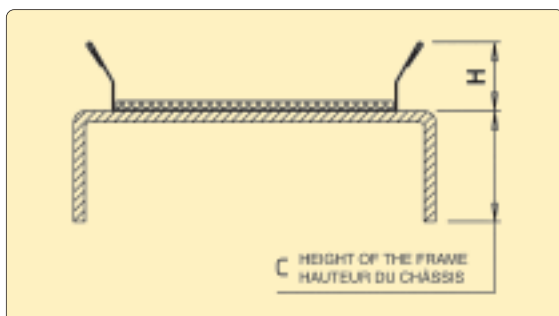


RETAINING SIDES IN TROUGH CONFIGURATION TYPE 114

- Material: Stainless steel sheet
- Min. H= 15 mm or more in increments of 5 mm up to max. H= 100 mm
- Not available for conveyor belt models: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.

GUIDES DE CONTENANCE A BAC TYPE 114

- Matériau des guides= tôle en acier inoxydable
- H. min= 15 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max de 100 mm.
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèle: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914

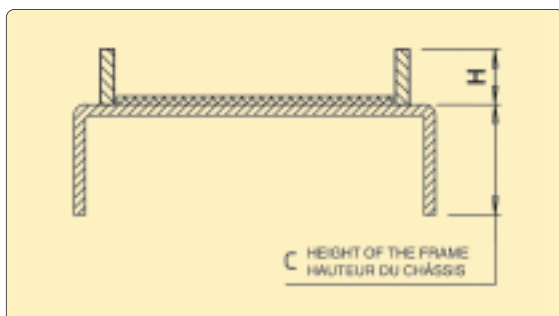


RETAINING SIDES IN TROUGH CONFIGURATION TYPE 115

- Material: Stainless steel sheet
- Min. H= 25 mm or more in increments of 5 mm up to max. H= 100 mm
- Not available for conveyor belt models: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.

GUIDES DE CONTENANCE A BAC TYPE 115

- Matériau des guides= tôle en acier inoxydable
- H.min= 25 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max de 100 mm.
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèle: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914

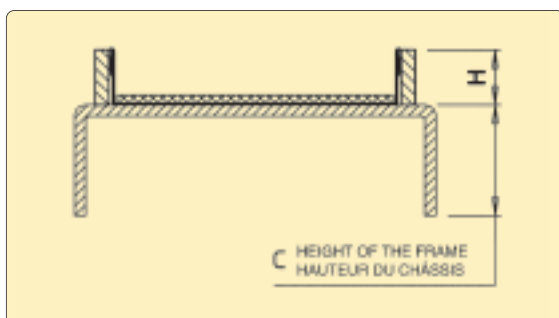


RETAINING SIDE PLATES TYPE 116

- Material: Steel strip
- Min. H= 10 mm or more in increments of 5 mm up to max. H= 100 mm
- Not available for conveyor belt models: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

GUIDES DE CONTENANCE LATÉRAUX TYPE 116

- Matériau des guides= tôle en acier Fe
- H.min= 10 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max de 100 mm.
- Non disponibles sur le convoyeurs à bande modèle: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914



RETAINING SIDE PLATES TYPE 117

- Material: Stainless steel sheet + Steel reinforcement strips
- Min. H= 15 mm or more in increments of 5 mm up to max. H= 100 mm
- Not available for conveyor belt models: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914

GUIDES DE CONTENANCE A BAC TYPE 117

- Matériau des guides= tôle en acier inoxydable + plateaux de renfort en acier Fe
- H.min= 15 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max de 100 mm.
- Non disponibles sur le convoyeurs à bande modèle: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914

EN

EXAMPLE OF ORDER

Retaining Sides in Trough Configuration Type 114 = 114.
Conveyor belt model 202 = 202.
Belt width A=100 = 100.
Frame length B=2000 = 2000.
Height of Retaining Side in Trough Configuration H=20 = 020.
N. of order = 114.202.100.2000.020.

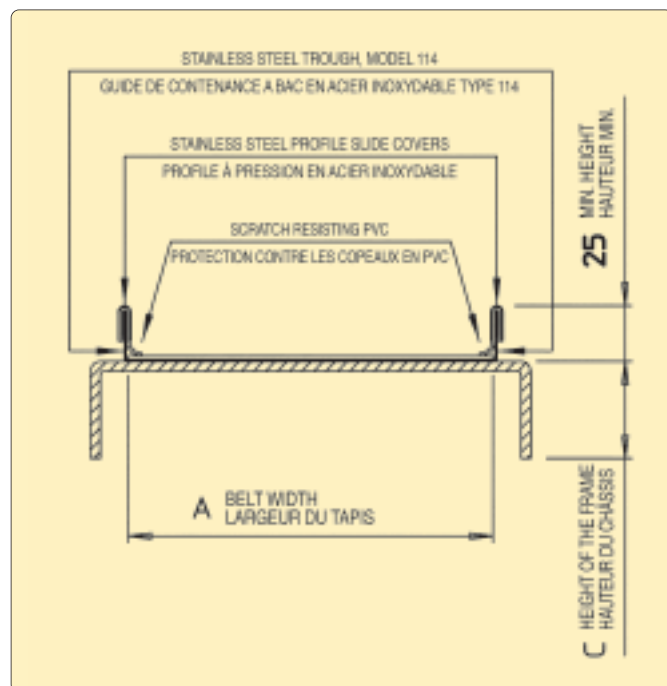
F

EXAMPLE DE COMMANDE

Guide de contenance à cuve type 114 = 114.
Convoyeur à bande modèle 202 = 202.
Largeur du tapis A=100 = 100.
Longueur du châssis B=2000 = 2000.
Hauteur du guide de contenance à bac H=20 = 020.
N° de commande = 114.202.100.2000.020.

■ RETAINING SIDES INCORPORATING PREVENTION OF SCRAP PARTICLE TRAPPING

■ GUIDES DE CONTENANCE AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX



EN

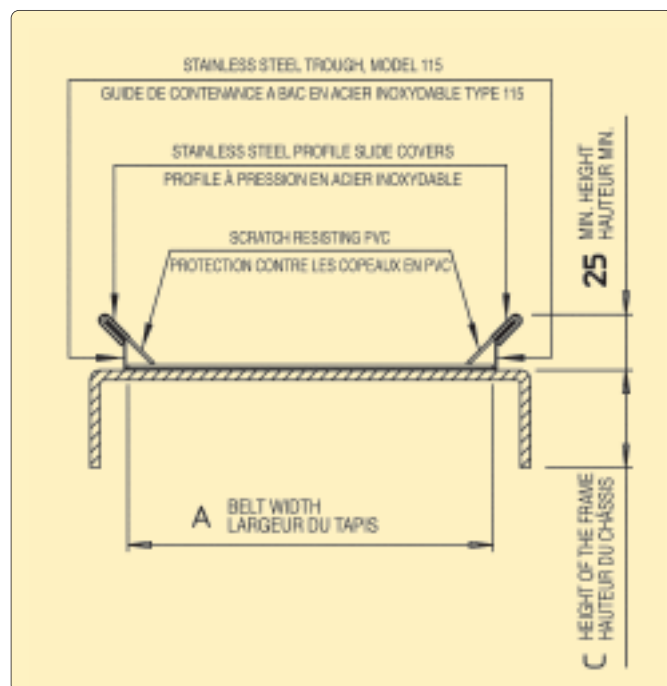
RETAINING SIDES INCORPORATING PREVENTION OF SCRAP PARTICLE TRAPPING, TYPE 218

- Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping type 218, 219, 220, 221 are designed to minimise trapping of piercings, swarf, or similar.
- H= 25 mm or greater, increased in increments of 5 mm, up to max. H= 50 mm
- Not available for conveyor belts models: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.

F

GUIDES DE CONTENANCE AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX TYPE 218

- Les guides de contenance avec protection contre les copeaux type 218, 219, 220 et 221 ont été conçus pour contenir au mieux les copeaux et les pièces les plus petite.
- H.min.= 25 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max. de 50 mm
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèles: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.



EN

RETAINING SIDES INCORPORATING PREVENTION OF SCRAP PARTICLE TRAPPING, TYPE 219

- Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping type 218, 219, 220, 221 are designed to minimise trapping of piercings, swarf, or similar.
- H= 25 mm or greater, increased in increments of 5 mm, up to max. H= 50 mm
- Not available for conveyor belts models: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.

F

GUIDES DE CONTENANCE AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX TYPE 219

- Les guides de contenance avec protection contre les copeaux type 218, 219, 220 et 221 ont été conçus pour contenir au mieux les copeaux et les pièces les plus petite.
- H.min.= 25 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max. de 50 mm
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèles: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.

EN

EXAMPLE OF ORDER

Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping, Type 218 = 218.
 Conveyor belt, Model 301 = 301.
 Belt width A=100 = 100.
 Frame length B=1000 = 1000.
 Height of retaining side unit, Type 114 H=30 = 030.
 N. of Order = 218.301.100.1000.030.

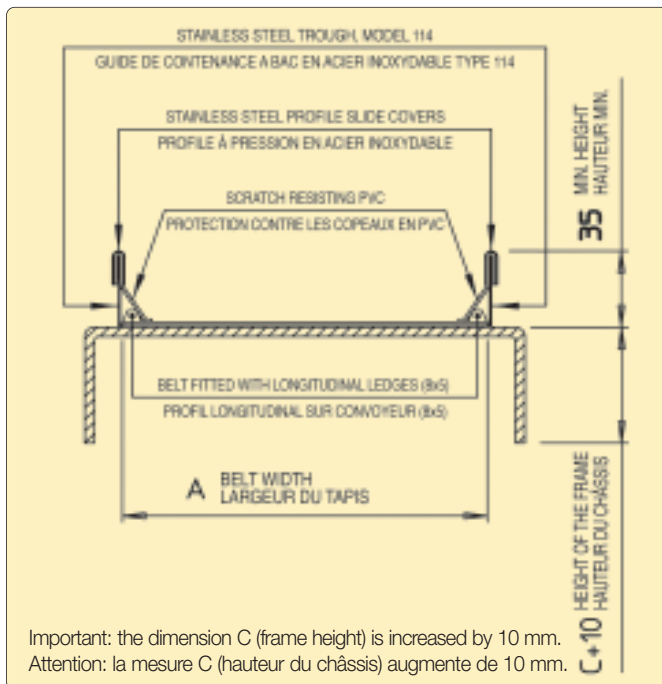
F

EXEMPLE DE COMMANDE

Guide de contenance avec protection contre les copeaux type 218 = 218.
 Convoyeur à bande modèle 301 = 301.
 Largeur du tapis A=100 = 100.
 Longueur du châssis B=1000 = 1000.
 Hauteur du guide de contenance type 114 H=30 = 030.
 N° de commande = 218.301.100.1000.030.

■ RETAINING SIDES INCORPORATING PREVENTION OF SCRAP PARTICLE TRAPPING

■ GUIDES DE CONTENANCE AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX



EN

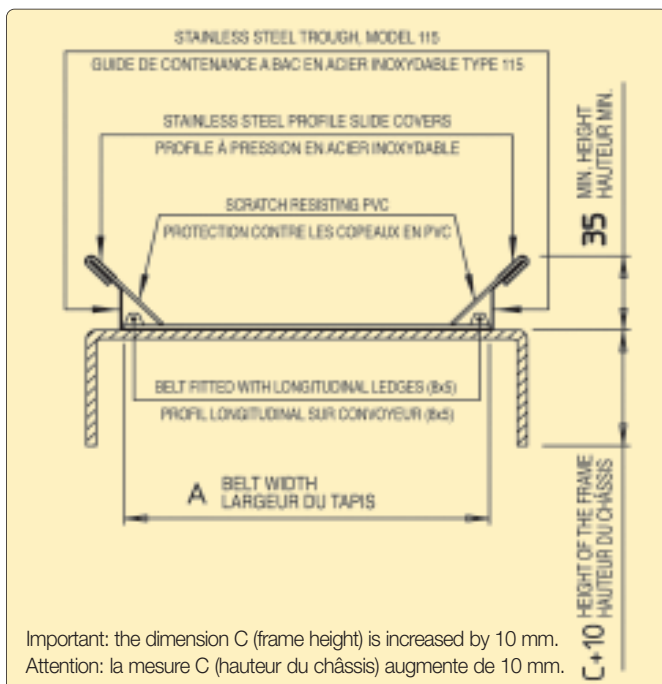
RETAINING SIDES INCORPORATING PREVENTION OF SCRAP PARTICLE TRAPPING, TYPE 220

- Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping type 218, 219, 220, 221 are designed to minimise trapping of piercings, swarf, or similar.
- H= 35 mm or greater, increased in increments of 5 mm, up to max. H= 50 mm
- Not available for conveyor belts models: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

F

GUIDES DE CONTENANCE AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX TYPE 220

- Les guides de contenance avec protection contre les copeaux type 218, 219, 220 et 221 ont été conçus pour contenir au mieux les copeaux et les pièces les plus petite.
- H.min.= 35 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max. de 50 mm.
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèles: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.



EN

RETAINING SIDES INCORPORATING PREVENTION OF SCRAP PARTICLE TRAPPING, TYPE 221

- Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping type 218, 219, 220, 221 are designed to minimise trapping of piercings, swarf, or similar.
- H= 35 mm or greater, increased in increments of 5 mm, up to max. H= 50 mm
- Not available for conveyor belts models: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

F

GUIDES DE CONTENANCE AVEC PROTECTION CONTRE LES COPEAUX TYPE 221

- Les guides de contenance avec protection contre les copeaux type 218, 219, 220 et 221 ont été conçus pour contenir au mieux les copeaux et les pièces les plus petite.
- H.min.= 35 mm, avec mesures augmentant de 5 mm en 5 mm jusqu'à une h.max. de 50 mm.
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèles: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

EN

EXAMPLE OF ORDER

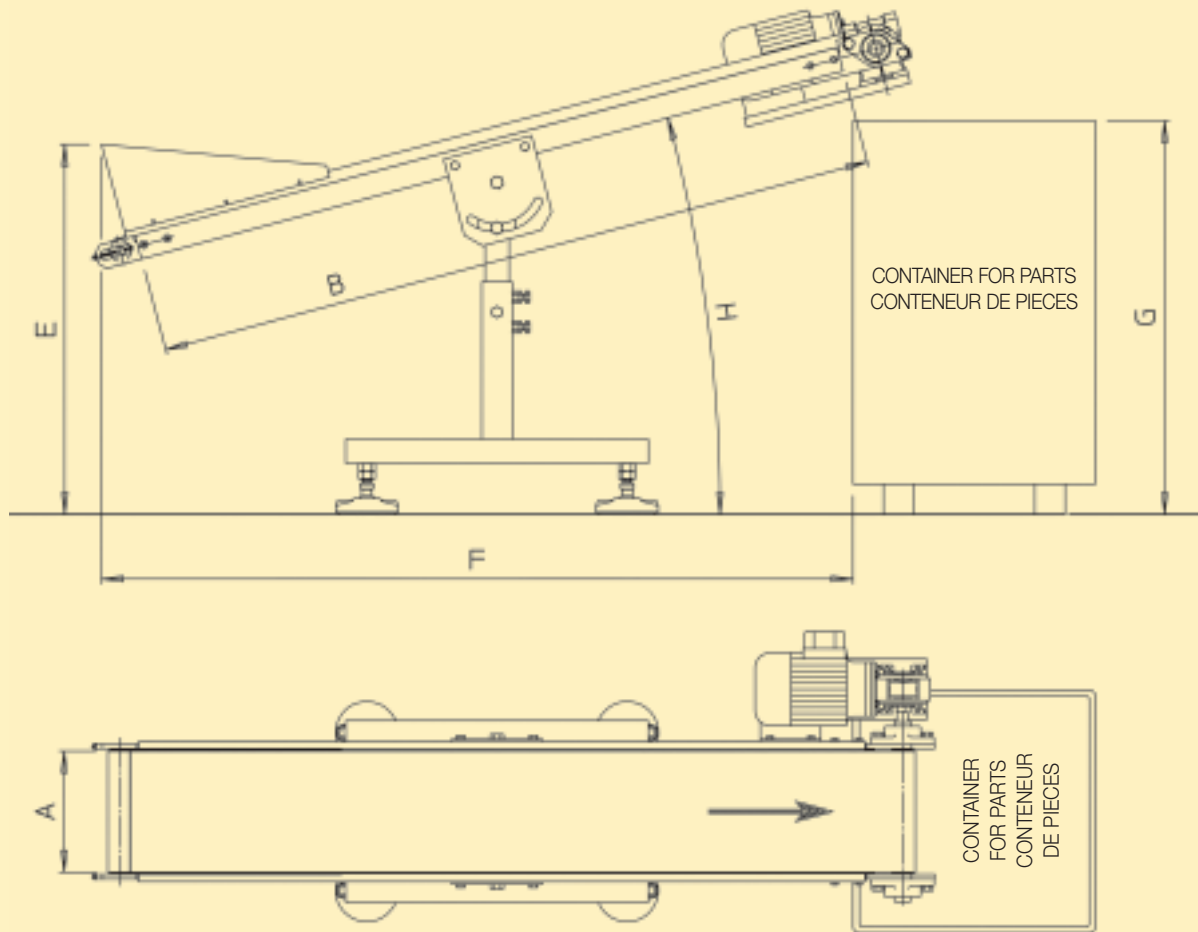
Retaining sides incorporating prevention of scrap particle trapping, Type 221	= 221.
Conveyor belt, Model 402	= 402.
Belt width A=200	= 200.
Frame length B=2000	= 2000.
Height of retaining side unit, Type 115 H=50	= 050.
N. of Order	= 221.402.200.2000.050.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Guide de contenance avec protection contre les copeaux type 221	= 221.
Convoyeur à bande modèle 402	= 402.
Largeur du tapis A=200	= 200.
Longueur du châssis B=2000	= 2000.
Hauteur du guide de contenance type 115 H= 50	= 050.
N° de commande	= 221.402.200.2000.050.

■ CONVEYOR BELT WITH HOPPER AND SUPPORT
 ■ CONVOYEUR A BANDE AVEC TREMIE ET SUPPORT

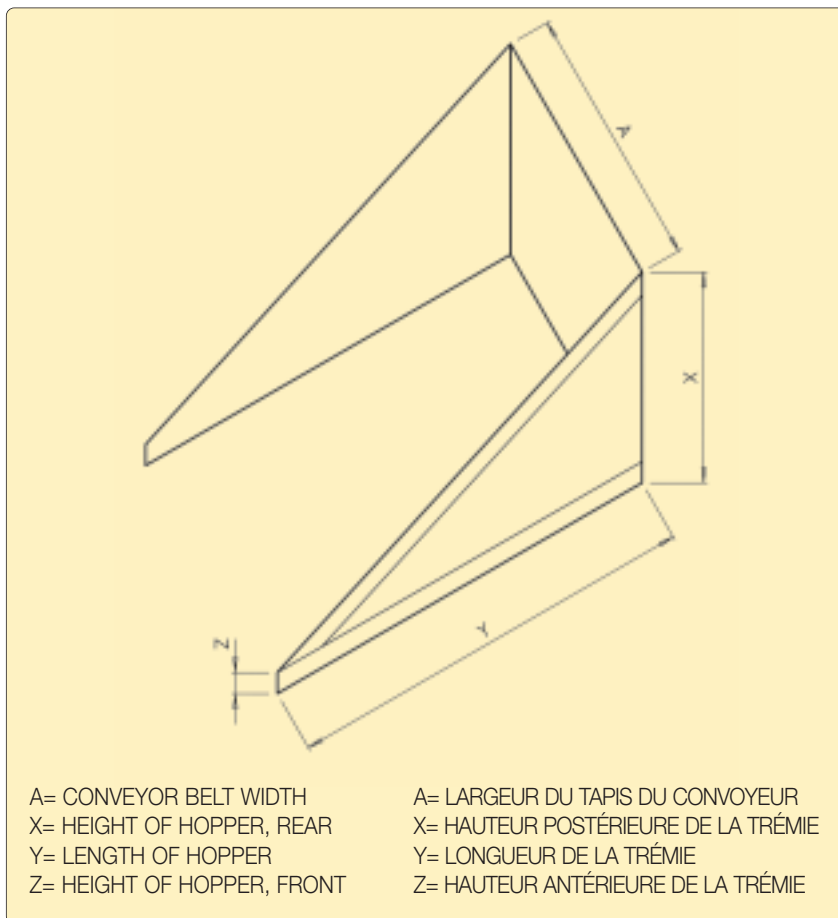


A= BELT WIDTH
 B= FRAME LENGTH
 H= INCLINATION OF CONVEYOR
 E= HEIGHT OF HOPPER FROM THE GROUND
 F= DISTANCE FROM PARTS CONTAINER
 G= HEIGHT OF PARTS CONTAINER

A= LARGEUR DU TAPIS DU CONVOYEUR
 B= LONGUEUR DU TAPIS DU CONVOYEUR
 H= INCLINAISON DU CONVOYEUR
 E= HAUTEUR DE TREMIE PAR RAPPORT AU SOL
 F= DISTANCE PAR RAPPORT AU CONTENEUR DE PIECES
 G= HAUTEUR DU CONTENEUR DE PIECES

- The conveyor belts with hopper and support are designed to obtain a correct handling of the pieces to carry from unloading station to conveyor outgoing. To realize the most suitable conveyor belt with hopper and support to applications required, we will need the following information from the customer:
 - Dimensions A, E, F, G;
 - Approximate weight of part to be conveyed
 - Type of material of the part to be conveyed
 - Shape and size of the part to be conveyed
- By specifying this information we will be able to determine:
 - Frame length B of the conveyor
 - Angle of inclination H
 - Use of transverse ledges if necessary
 - Choice of most suitable model of conveyor belt
 - Type of support stand

- Les convoyeurs à bande avec trémie et support sont réalisés pour garantir un flux correct des pièces à convoyeur du point de déchargement à la sortie du convoyeur. Pour que nous puissions réaliser le convoyeur à bande avec trémie et support le mieux approprié aux applications requises, il est nécessaire que vous nous communiquiez:
 - les mesures A, E, F et G
 - le poids approximatif de la pièce à convoyeur
 - le type de matériau de la pièce à convoyeur
 - la forme et les dimensions de la pièce à convoyeur
- En précisant ces données, il est possible de définir:
 - la longueur du châssis B du convoyeur
 - l'angle d'inclinaison H



A01-A

- The hopper Type 230 prevents parts from falling off the sides of the conveyor during loading.
The standard version is made of stainless steel sheet.
The dimensions for A, X, Y, Z should be specified by the customer.
- The hopper Type 230 is suitable for use with the trough type retaining side systems 114 and 117, and the retaining side covers designed to prevent scrap particle trapping 218 and 220.
- Min. dimension X= 150 mm can be increased in increments of 10 mm, up to max. X= 250 mm.
- Min. dimension Y= 200 mm can be increased in increments of 25 mm, up to max. Y= 600 mm.
- The dimension Z should be equal to the height of the retaining sides on Models: 114, 117, 218, 220.

- La trémie type 230 a été réalisée pour améliorer la contenance des pièces déchargées sur le convoyeur à bande.
Dans la version, elle est réalisée en acier inoxydable.
Pour pouvoir réaliser la trémie la mieux appropriée aux applications requises, nous vous prions de nous communiquer Cles mesures A, X, Y et Z.
- La trémie type 230 est appliquée avec des guides de contenance à bac type 114 et 117 et avec des guides de contenance à bac avec protection contre les copeaux type 218 et 220.
- X.min.= 150 mm, avec mesures augmentant de 10 mm en 10 mm jusqu'à Xmax.= 250 mm
- Y.min.= 200 mm, avec mesures augmentant de 25 mm en 25 mm jusqu'à Ymax.= 600 mm.
- Z équivaut à la hauteur des guides de contenance type

EN

EXAMPLE OF ORDER

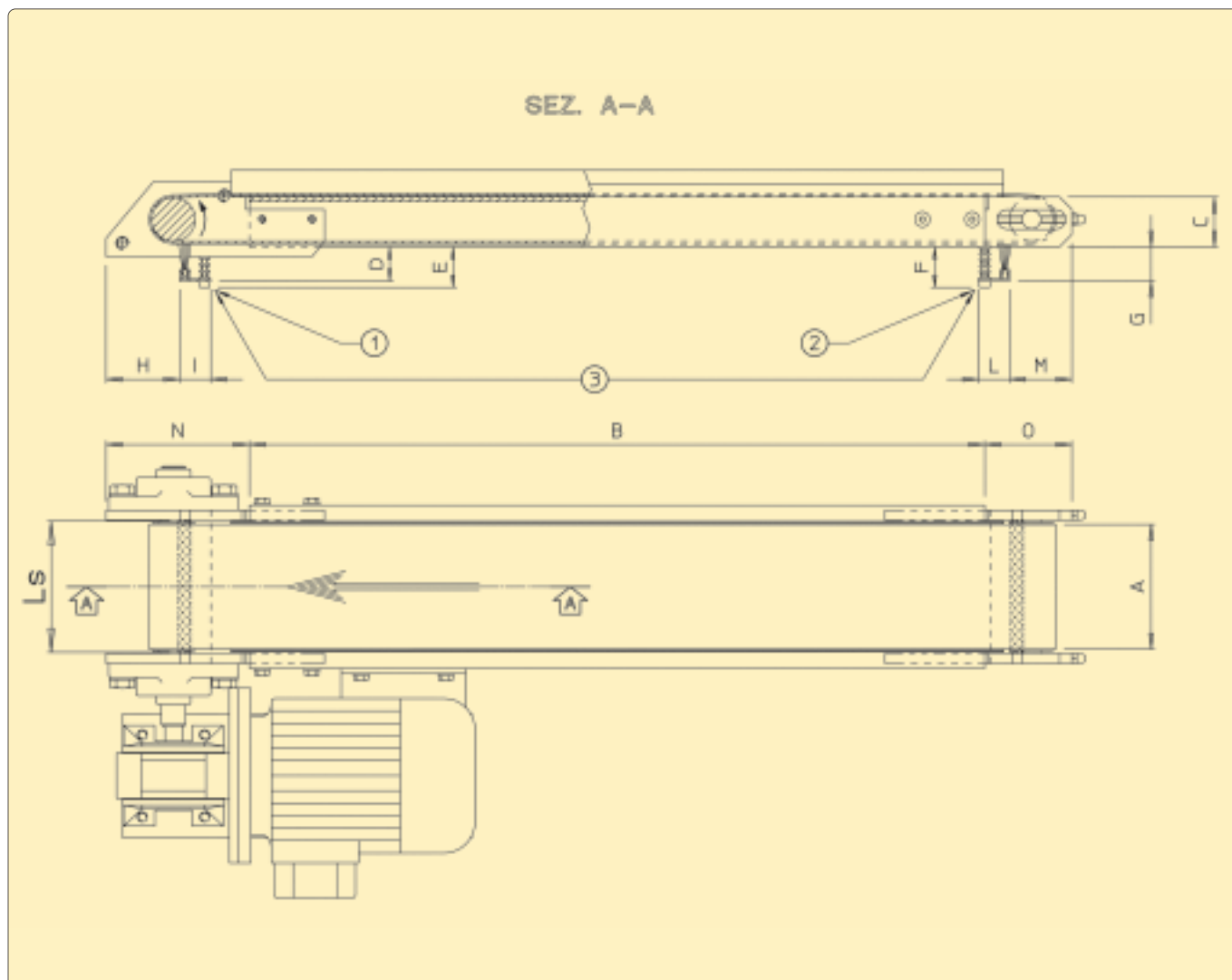
Hopper, Type 230	= 230.
Conveyor belt, Model 401	= 401.
Belt width A=100	= 100.
Frame length B=1500	= 1500.
Retaining sides, Type 114	= 114.
Height of retaining side H=30	= 030.
Rear height of hopper X=200	= 200.
Length of hopper Y=400	= 400.
N. of order	= 230.401.100.1500.114.030.200.400.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Trémie type 230	= 230.
Convoyeur à bande modèle 401	= 401.
Largeur du tapis A=100	= 100.
Longueur du châssis B=1500	= 1500.
Guide de contenance type 114	= 114.
Hauteur du guide de contenance H=30	= 030.
Hauteur postérieure de la trémie X=200	= 200.
Longueur de la trémie Y=400	= 400.
N° de commande	= 230.401.100.1500.114.030.200.400.

- FIXED BRUSH FOR BELT CLEANING, TYPE 235
- BROSSE FIXE TYPE 235 POUR LE NETTOYAGE DU TAPIS



- The fixed brush Type 235 is used in cases in which it is particularly necessary to remove scrap and clean the surface of the belt.
- Not available for conveyor belts Models: 911, 912, 913, 914.
- Not available for conveyor belts with transverse ledges.

- La brosse fixe du type 235 est utilisée lorsqu'il est particulièrement nécessaire de détacher les copeaux du tapis et de faire en sorte que la surface de ce dernier soit propre.
- Non disponibles sur les convoyeurs à tapis à bande modèle: 911, 912, 913, 914.
- Non disponible sur les convoyeurs à tapis à profils en travers.

EN

EXAMPLE OF ORDER

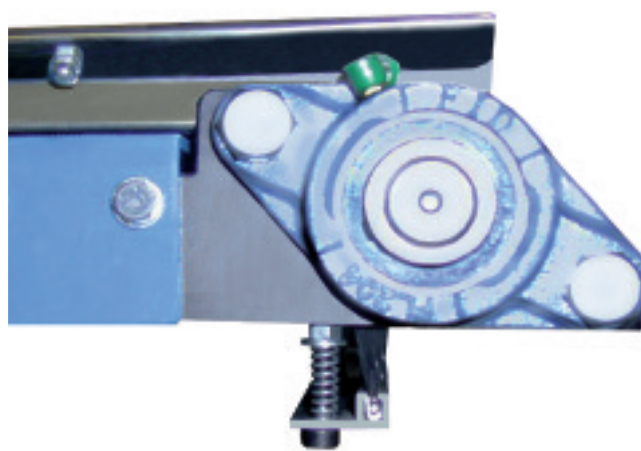
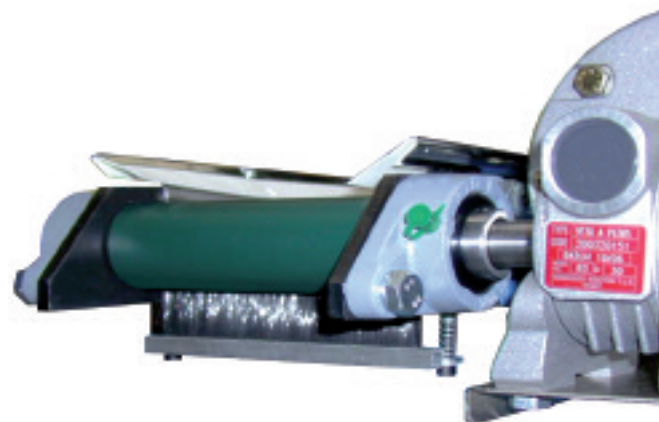
Fixed brush Type 235	= 235.
Conveyor belt model 563	= 563.
Belt width A=300	= 300.
Assembling position for brush, side of motor	= 1.
N. of order	= 235.563.300.1.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Brosse fixe type 235	= 235.
Convoyeur à bande modèle 563	= 563.
Largeur du tapis A=300	= 300.
Position de montage de la brosse côté moteur	= 1.
N° de commande	= 235.563.300.1.

- FIXED BRUSH FOR BELT CLEANING, TYPE 235
- BROSSE FIXE TYPE 235 POUR LE NETTOYAGE DU TAPIS



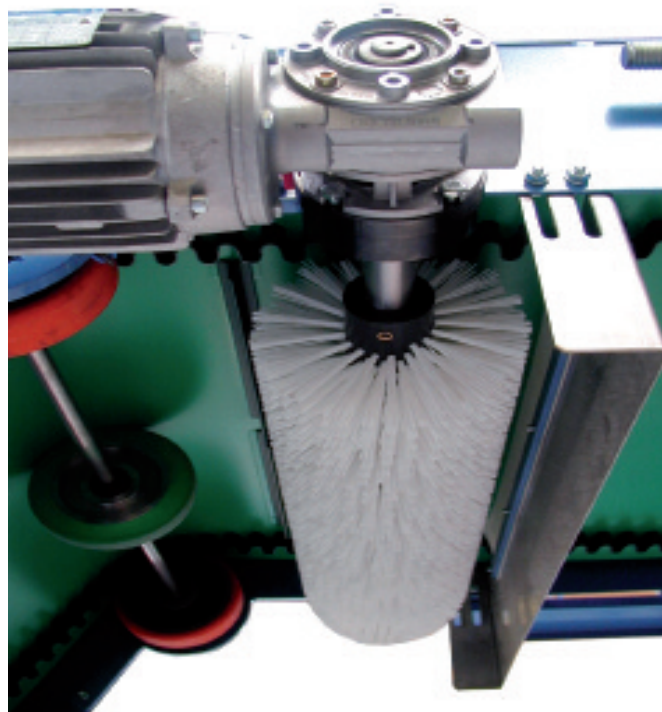
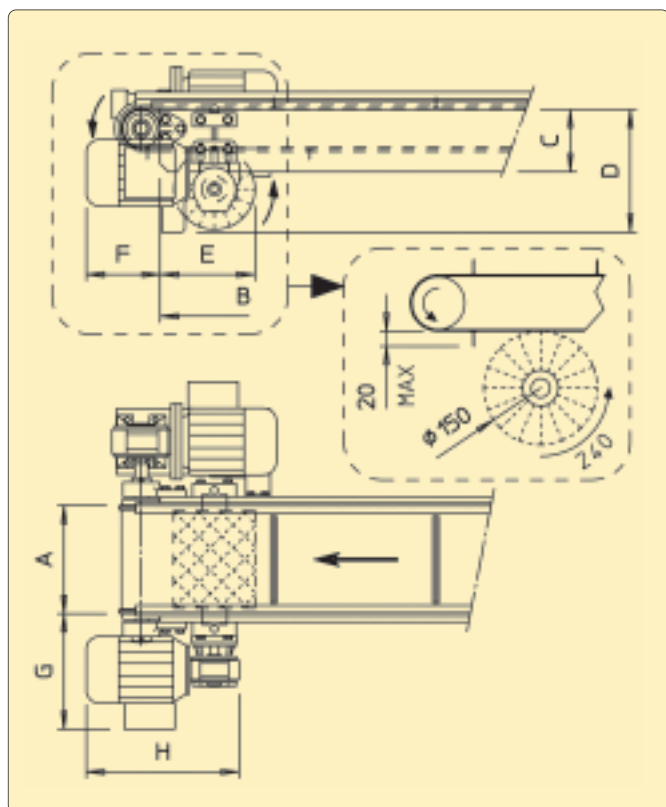
A01-A

Model of conveyor belt Modèle du convoyeur	Belt width Largeur du tapis	Frame length Longueur du châssis	Frame height Hauteur du châssis											Brush length Longueur de la brosse
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Ls
101	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	35	40	35	30	35	25	25	35	60	50	A + 5
201-202				30	35	35	30	35	25	25	35	60	50	A + 5
301-302				30	35	35	30	35	25	25	35	60	55	A + 5
401-402				30	35	35	30	60	25	25	50	115	70	A + 5
563	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	30	35	35	30	60	25	25	55	115	75	A + 5
601-602-603						32	27			25	55	80	75	A + 5
604-605-606						35	30			25	35	80	55	A + 5
803				25	30	30	25	100	25	25	80	70	105	A + 5

- ASSEMBLING POSITIONS FOR FIXED BRUSH TYPE 235
- POSITIONS DE MONTAGE DE LA BROSSE FIXE TYPE 235

Model of conveyor belt Modèle du convoyeur	Position 1 = Fixed brush on motor side Position 2 = Fixed brush on tie rods side Position 3 = Fixed brush on both sides		1= Brosse fixe côté moteur 2= Brosse fixe côté tirants 3= Brosse fixe sur les deux côtés	
	Position - Position 1	Position - Position 2	Position - Position 3	
101		X		X
201-202	X	X		X
301-302	X	X		X
401-402	X	X		X
563	X	X		X
601-602-603		X		
604-605-606		X		
803	X	X		X

- MOTORIZED BRUSH FOR BELT CLEANING, TYPE 240
- BROSSE MOTORISÉE TYPE 240 POUR NETTOYAGE DE BANDES



Conveyor belt model Modèle du convoyeur	Belt width Largeur du tapis	Frame length Longueur du châssis	Frame height Hauteur du châssis					
	A	B	C	D	E	F	G	H
563	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	225	135	190	210	285
803	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	230	175	140	215	285

- The motorized brush type 240 is used in cases where there is particular need to remove scrap from the belt and to clean it. It is applied on conveyor belts with transverse cross-sections on the belt with maximum height = 20.
- Not available for conveyor belts Models:101,201,202,301,302, 401,402,601,602,603,604,605,606,911,912.

- La brosse motorisée type 240 est utilisée quand on a l'exigence particulière de détacher les rognures du tapis et d'effectuer un nettoyage du même. Elle est appliquée sur les bandes ayant un tapis avec profils transversaux avec hauteur maximale = 20. Brosse motorisée type
- Non disponibles sur les convoyeurs à tapis à bande modèle: 101,201,202,301,302,401,402,601,602,603,604,605,606, 911,912.

EN

EXAMPLE OF ORDER

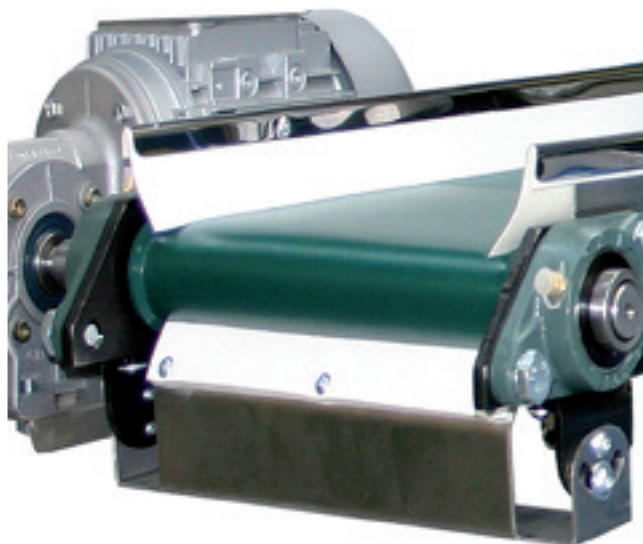
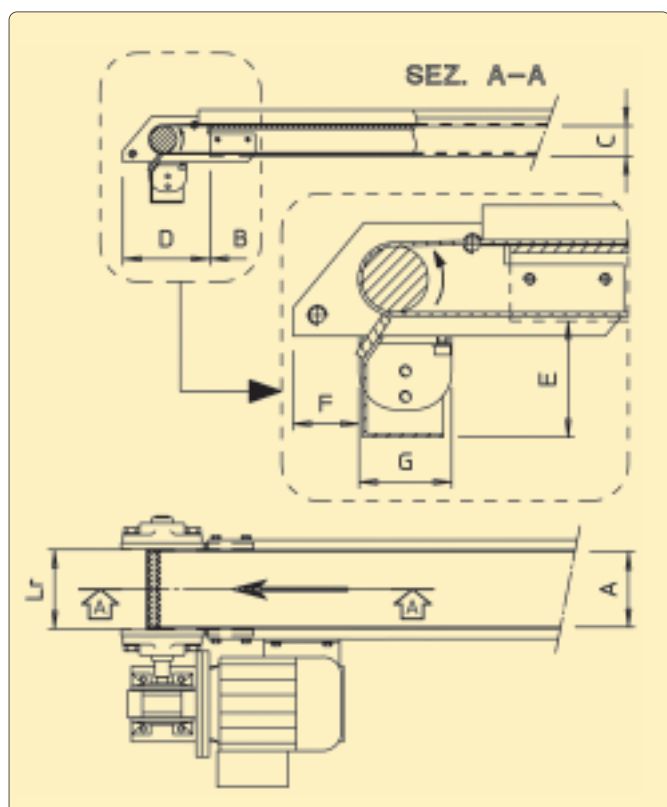
Motorized brush Type 240 = 240.
 Conveyor belt model 563 = 563.
 Belt width A=300 = 300.
 N. of order = 240.563.300.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Brosse motorisée type 240 = 240.
 Brosse fixe type 563 = 563.
 Largeur du tapis A=300 = 300.
 N° de commande = 240.563.300.

- ADJUSTABLE SCRAPER FOR BELT CLEANING, TYPE 245
- GRATTOIR RÉGLABLE TYPE 245 POUR NETTOYAGE DE TAPIS



A01-A

Conveyor belt model Modèle du convoyeur	Belt width Largeur du tapis	Frame length Longueur du châssis	Frame height Hauteur du châssis					Scraper length Longueur du racloir
	A	B	C	D	E	F	G	Lr
101	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	60	70	15	80	A+5
201-202				60	65	15	80	A+5
301-302				60	65	15	80	A+5
401-402	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	115	65	35	50	A+5
563				115	55	35	50	A+5
803				70	20	15	140	A+5

- The adjustable scraper type 245 is used in cases where there is particular need to remove scrap from the belt and perform thorough cleaning on the same. It is applied on conveyor belts made of polyurethane with smooth antiadhesive surface and without transverse cross sections.
- Not available for conveyor belts Models: 601,602,603,604,605,606,911,912,913,914.

- Le grattoir réglable type 245 est utilisé quand on a l'exigence particulière de détacher les rognures du tapis et d'effectuer un nettoyage soigneux du même. Il est appliqué sur les bandes ayant un tapis en polyuréthane avec surface lisse antiadhésive et sans profils transversaux.
- Non disponibles sur les convoyeurs à tapis à bande modèle: 601,602,603,604,605,606,911,912,913,914

EN

EXAMPLE OF ORDER

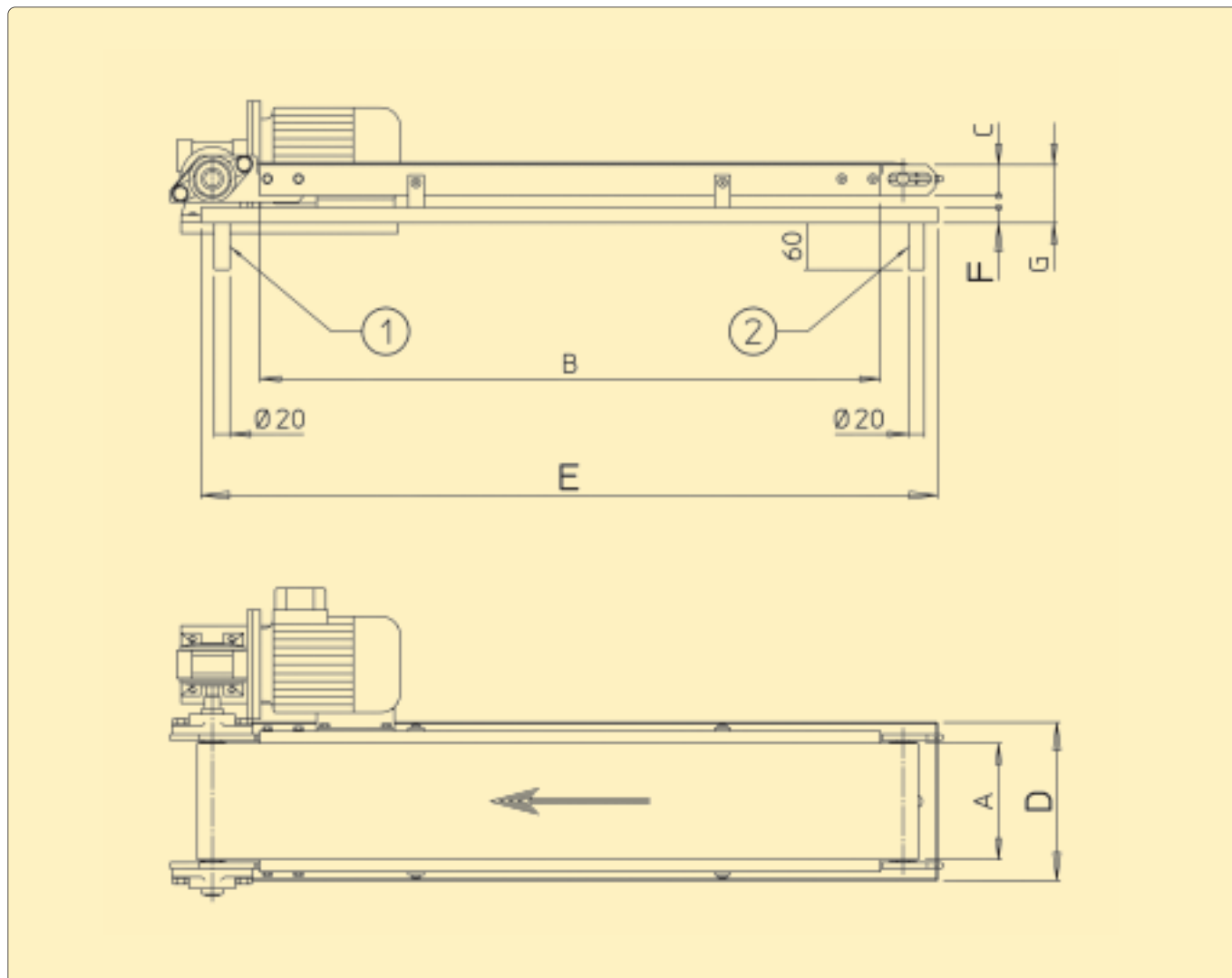
Adjustable scraper type 245 = 245.
 Conveyor belt model 563 = 563.
 Belt width A=300 = 300.
 Retaining side type = 220.
 N. of order = 245.563.300.220.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Grattoir réglable type 245 = 245.
 Brosse fixe type 563 = 563.
 Largeur du tapis A=300 = 300.
 Guide de contenance modèle 220 = 220.
 N° de commande = 245.563.300.220.

- DRIP TRAY, TYPE 180
- BAC DE RECUPERATION DU LIQUIDE TYPE 180



- The drip tray (fluid collecting trough) Type 180 is designed to collect liquid that may drip from parts carried on conveyors. The standard version is constructed in painted sheet. Customers should specify the liquid involved, so that we can select and offer a tray with suitable coating or of suitable material.
- The drip tray is not available for conveyor belts Model: 601,602,603,604,605,606,911,912,913,914.

- Le bac de récupération du liquide type 180 a été réalisé pour contenir le liquide excédentaire pendant le transport des pièces.
Dans la version standard, il est réalisé en tôle peinte. Pour pouvoir réaliser le bac le mieux approprié aux applications requises et pour choisir le matériau le plus opportun pour la fabrication, nous vous prions de communiquer le type de liquide qui doit être récupéré.
- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèle: 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914

EN

EXAMPLE OF ORDER

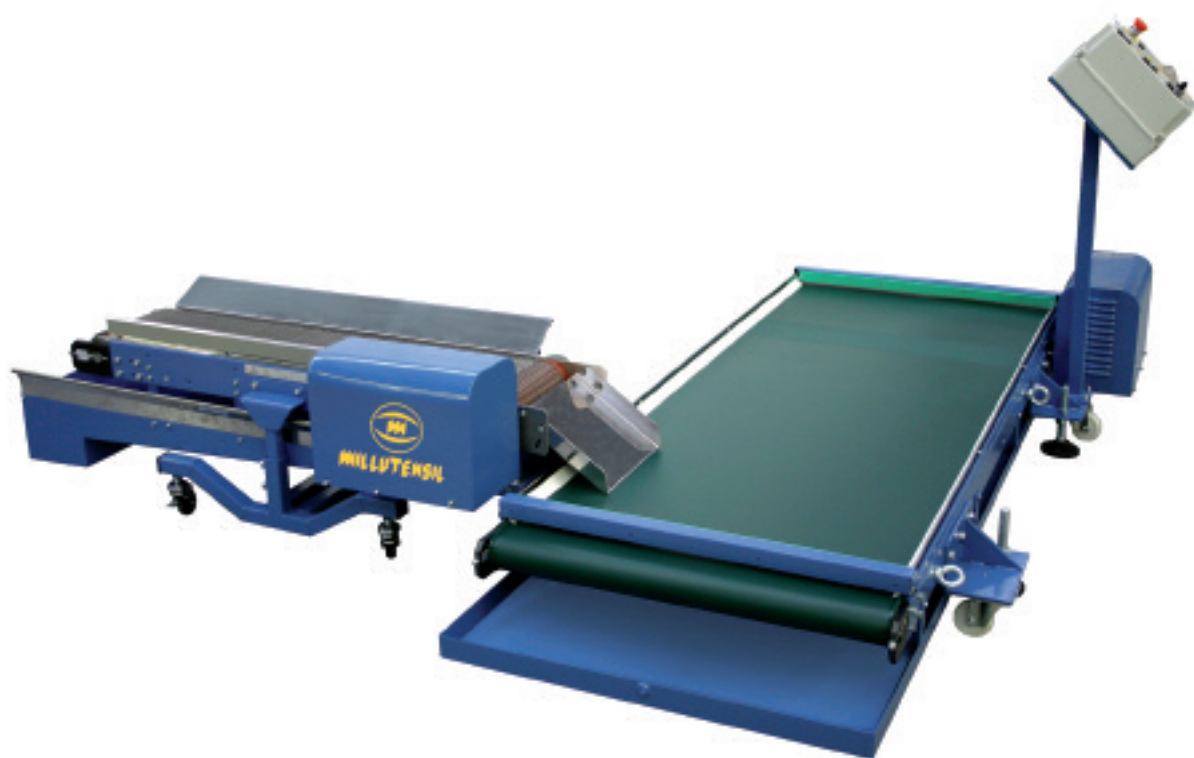
Drip tray, Type 180 = 180.
 Conveyor belt Model 301 = 301.
 Belt width A=100 = 100.
 Frame length B=1000 = 1000.
 Height of drip tray F=20 = 020.
 Position of waste pipe: motor side = 1.
 N. of order = 180.301.100.1000.020.1.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Bac de récupération du liquide type 180 = 180.
 Convoyeur à bande modèle 301 = 301.
 Largeur du tapis A=100 = 100.
 Longueur du châssis B=1000 = 1000.
 Hauteur du bac de récupération du liquide F=20 = 020.
 Position de montage du bac de récupération du liquide côté moteur = 1.
 N° de commande = 180.301.100.1000.020.1.

- DRIP TRAY, TYPE 180
- BAC DE RECUPERATION DU LIQUIDE TYPE 180



A01-A

Model of conveyor belt Modèle du convoyeur	Belt width Longueur du châssis	Frame length Largeur du tapis	Frame height Hauteur du châssis	Tray width Largeur du bac	Tray length Longueur du bac	Tray height Hauteur du bac	Total height Hauteur totale
	A	B	C	D	E	F	G
101-201-202	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	See model dimensions of chosen conveyor belt	A + 45	B + 95	20	C + 40
301-302				A + 60	B + 100	20	C + 40
401-402				A + 60	B + 150	20	C + 35
563	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	Voir les mesures du modèle de convoyeur choisi	A + 60	B + 170	20	C + 25
803				A + 60	B + 180	20	C + 25

- TECHNICAL DATA OF METAL SLAT CONVEYORS
- DONNEES TECHNIQUES CONVOYEURS A BANDE A LATTES METALLIQUES

Model of conveyor belt Modèle du convoyeur	Position 1 = Waste pipe on motor side Position 2 = Waste pipe on tie rods side		1 = Tuyau de vidange du liquide côté moteur 2 = Tuyau de vidange du liquide côté tirants	
	Position - Position 1		Position - Position 2	
101-201-202	X		X	
301-302	X		X	
401-402	X		X	
563	X		X	
803	X		X	

■ GENERAL TABLE OF SUPPORTS

■ TABLEAU GENERAL DES SUPPORTS

Table of supports according to model of conveyor belt (see table n. 1)							Table of supports according to dimensions of conveyor belt (see table n. 2)													
Belt	Model of support							Adjustable height support with feet	Adjustable height support with wheels	Adjustable height support with feet	Adjustable height support with wheels	Adjustable height support with feet	Adjustable height support with wheels	Adjustable height and tilting support with feet	Adjustable height and tilting support with wheels	Adjustable height and tilting support with feet	Adjustable height and tilting support with wheels	Adjustable height and tilting support with feet	Adjustable height and tilting support with wheels	
	130 131	140 141	150 151	120 121	160 161	170 171														
101		X	X	X			TYPE OF SUPPORT	130	131	140	141	150	151	120	121	160	161	170	171	
201-202		X	X	X		X														
301-302		X	X	X		X														
401-402-563	X	X	X	X	X	X	BELT WIDTH A min. max.	400 1000	400 1000	30 300	30 300	30 300	30 300	100 300	100 300	100 400	100 400	100 400	100 400	
601-602-603	X	X	X	X	X	X	FRAME LENGTH B min. max.	1000 5500	1000 5500	1000 2500	1000 2500	1000 2500	1000 2500	1000 2000	1000 2000	1500 4500	1500 4500	1000 3000	1000 3000	
604		X	X	X			MINIMUM HEIGHT FOR SUPPORT H min.	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	
605-606		X	X	X		X														
803	X	X	X	X	X	X														
911	STANDARD SUPPORT ALREADY INCLUDED IN MODEL						ADJUSTABLE HEIGHT H	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	
912	STANDARD SUPPORT ALREADY INCLUDED IN MODEL																			
913	STANDARD SUPPORT ALREADY INCLUDED IN MODEL						ADJUSTABLE INCLINATION min. max.							0° 40°	0° 40°	0° 20°	0° 20°	0° 20°	0° 20°	
914	STANDARD SUPPORT ALREADY INCLUDED IN MODEL																			

Tableau des supports selon le modèle du convoyeur (tableau n° 1)							Tableau des supports selon les dimensions du convoyeur (tableau n° 2)														
Convoyeur	Support								Support à hauteur réglable et à pieds	Support à hauteur réglable et à roulettes	Support à hauteur réglable et à pieds	Support à hauteur réglable et à roulettes	Support à hauteur réglable et à pieds	Support à hauteur réglable et à roulettes	Support à hauteur réglable inclinable et à pieds	Support à hauteur réglable inclinable et à roulettes	Support à hauteur réglable inclinable et à pieds	Support à hauteur réglable inclinable et à roulettes			
	130 131	140 141	150 151	120 121	160 161	170 171															
101		X	X	X			SUPPORT MODELE		130	131	140	141	150	151	120	121	160	161	170	171	
201-202		X	X	X		X															
301-302		X	X	X		X															
401-402-563	X	X	X	X	X	X	LARGEUR DU TAPIS A	min. max.	400 1000	400 1000	30 300	30 300	30 300	30 300	100 300	100 300	100 400	100 400	100 400	100 400	
601-602-603	X	X	X	X	X	X	LONGUEUR DU CHÂSSIS B	min. max.	1000 5500	1000 5500	1000 2500	1000 2500	1000 2500	1000 2500	1000 2000	1000 2000	1500 4500	1500 4500	1000 3000	1000 3000	
604		X	X	X			HAUTEUR MINIMALE DU SUPPORT	H min.	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	
605-606		X	X	X		X															
803	X	X	X	X	X	X															
911	SUPPORT STANDARD DÉJÀ INCLUS DANS LE MODÈLE						HAUTEUR REGABLE	H	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	
912	SUPPORT STANDARD DÉJÀ INCLUS DANS LE MODÈLE																				
913	SUPPORT STANDARD DÉJÀ INCLUS DANS LE MODÈLE							INCLINAISON REGLABLE	min. max.							0° 40°	0° 40°	0° 20°	0° 20°	0° 20°	0° 20°
914	SUPPORT STANDARD DÉJÀ INCLUS DANS LE MODÈLE																				

- To choose the most satisfactory support for the chosen conveyor belt, the following data should be taken into account:
 - Model of the chosen conveyor belt (see table n. 1)
 - Width of A belt and length of B frame (see table n. 2)

- Pour choisir correctement le support en fonction du convoyeur à bande adopté, il est nécessaire de tenir compte:
 - Du modèle du convoyeur à bande choisi (voir tableau n° 1)
 - De la largeur du tapis A et longueur du châssis B du convoyeur à bande choisi (voir table n° 2)

- SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT TYPE 130 - 131
- SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE TYPE 130 - 131

A01-A

SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT, WITH FEET TYPE 130
SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT, WITH WHEELS TYPE 131

SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE ET À PIEDS TYPE 130
SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE ET À ROULETTES TYPE 131



EN

EXAMPLE OF ORDER

Support with height adjustment, with wheels Type 131	= 131.
Conveyor belt model 803	= 803.
Width of belt A=700	= 700.
Length of frame B=3000	= 3000.
Support height, floor level to top of belt H=1000	= 1000.
N. of order	= 131.803.700.3000.1000.

F

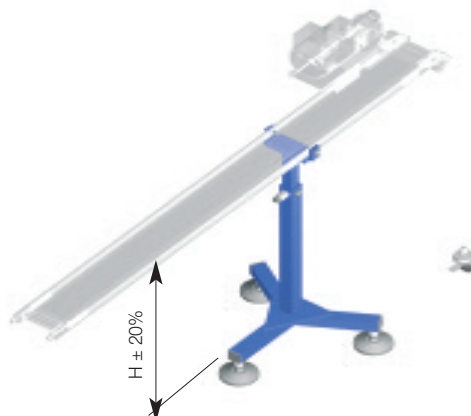
EXEMPLE DE COMMANDE

Support à hauteur réglable et à roulettes type 131	= 131.
Convoyeur à bande modèle 803	= 803.
Largeur du tapis A=700	= 700.
Longueur du châssis B=3000	= 3000.
Hauteur du support du sol au tapis H=1000	= 1000.
N° de commande	= 131.803.700.3000.1000.

- SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT TYPE 140 - 141
- SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE TYPE 140 - 141

SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT, WITH FEET TYPE 140
SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT, WITH WHEELS TYPE 141

SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE ET À PIEDS TYPE 140
SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE ET À ROULETTES TYPE 141



EN

EXAMPLE OF ORDER

Support with height adjustment with feet, Type 140	= 140.
Conveyor belt model 401	= 401.
Width of belt A=150	= 150.
Length of frame B=1500	= 1500.
Support height, floor level to top of belt H=800	= 0800.
N. of order	= 140.401.150.1500.0800.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Support à hauteur réglable et à pieds type 140	= 140.
Convoyeur à bande modèle 401	= 401.
Largeur du tapis A=150	= 150.
Longueur du châssis B=1500	= 1500.
Hauteur du support du sol au tapis H=800	= 0800.
N° de commande	= 140.401.150.1500.0800.

■ SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT TYPE 150 - 151
 ■ SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE TYPE 150 - 151

SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT, WITH FEET, TYPE 150
 SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT, WITH WHEELS TYPE 151

SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE, ET A PIEDS TYPE 150
 SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE, ET A ROULETTES TYPE 151



EN

EXAMPLE OF ORDER

Support with height adjustment,
 with feet, Type 150 = 150.
 Conveyor belt model 402 = 402.
 Width of belt A=250 = 250.
 Length of frame B=2000 = 2000.
 Support height, floor level to top of belt H= 900 = 0900.
 N. of order = 150.402.250.2000.0900.

F

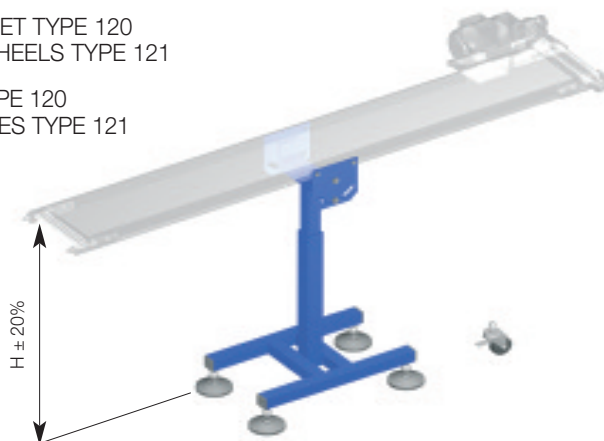
EXEMPLE DE COMMANDE

Support à hauteur réglable
 et à pieds type 150 = 150.
 Convoyeur à bande modèle 402 = 402.
 Largeur du tapis A=250 = 250.
 Longueur du châssis B=2000 = 2000.
 Hauteur du support du sol au tapis H=900 = 0900.
 N° de commande = 150.402.250.2000.0900.

■ SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING TYPE 120 - 121
 ■ SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE ET INCLINABLE TYPE 120 - 121

SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING, WITH FEET TYPE 120
 SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING, WITH WHEELS TYPE 121

SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE, INCLINABLE ET A PIEDS TYPE 120
 SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE, INCLINABLE ET A ROULETTES TYPE 121



EN

EXAMPLE OF ORDER

Support with height adjustment and tilting
 with wheels Type 121 = 121.
 Conveyor belt model 563 = 563.
 Width of belt A=250 = 250.
 Length of frame B=1500 = 1500.
 Support height, floor level to top of belt H=750 = 0750.
 N. of order = 121.563.250.1500.0750.

F

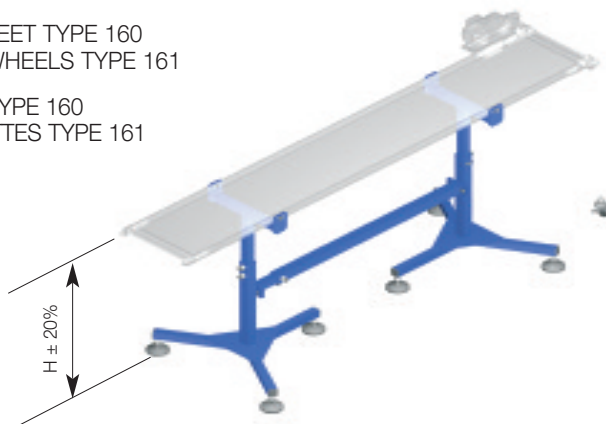
EXEMPLE DE COMMANDE

Support à hauteur réglable,
 inclinable et a roulettes type 121 = 121.
 Convoyeur à bande modèle 563 = 563.
 Largeur du tapis A=250 = 250.
 Longueur du châssis B=1500 = 1500.
 Hauteur du support du sol au tapis H=750 = 0750.
 N° de commande = 121.563.250.1500.0750.

- SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING, TYPE 160 - 161
- SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE ET INCLINABLE TYPE 160 - 161

SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING WITH FEET TYPE 160
SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING WITH WHEELS TYPE 161

SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE, INCLINABLE ET À PIEDS TYPE 160
SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE, INCLINABLE ET À ROULETTES TYPE 161



A01-A

EN

EXAMPLE OF ORDER

Support with height adjustment and tilting
with feed type 160 = 160.
Conveyor belt model 563 = 563.
Width of belt A=300 = 300.
Length of frame B=3000 = 3000.
Support height, floor level to top of belt H=850 = 0850.
N. of order = 160.563.300.3000.0850.

F

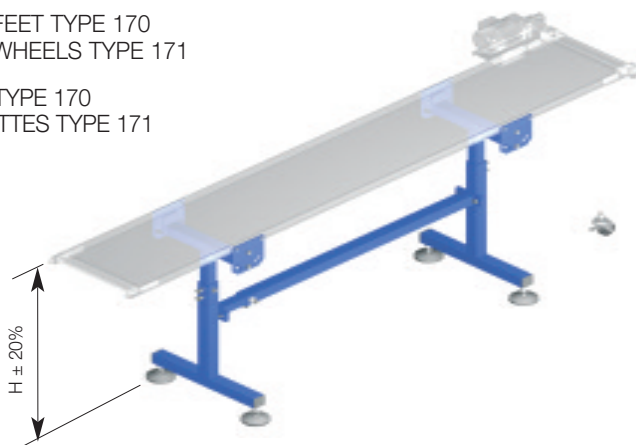
EXEMPLE DE COMMANDE

Support à hauteur réglable, inclinable
et à pieds type 160 = 160.
Convoyeur à bande modèle 563 = 563.
Largeur du tapis A=300 = 300.
Longueur du châssis B=3000 = 3000.
Hauteur du support du sol au tapis H=850 = 0850.
N° de commande = 160.563.300.3000.0850.

- SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING, TYPE 170 - 171
- SUPPORT A HAUTEUR REGLABLE ET INCLINABLE TYPE 170 - 171

SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING WITH FEET TYPE 170
SUPPORT WITH HEIGHT ADJUSTMENT AND TILTING WITH WHEELS TYPE 171

SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE, INCLINABLE ET À PIEDS TYPE 170
SUPPORT À HAUTEUR REGLABLE, INCLINABLE ET À ROULETTES TYPE 171



EN

EXAMPLE OF ORDER

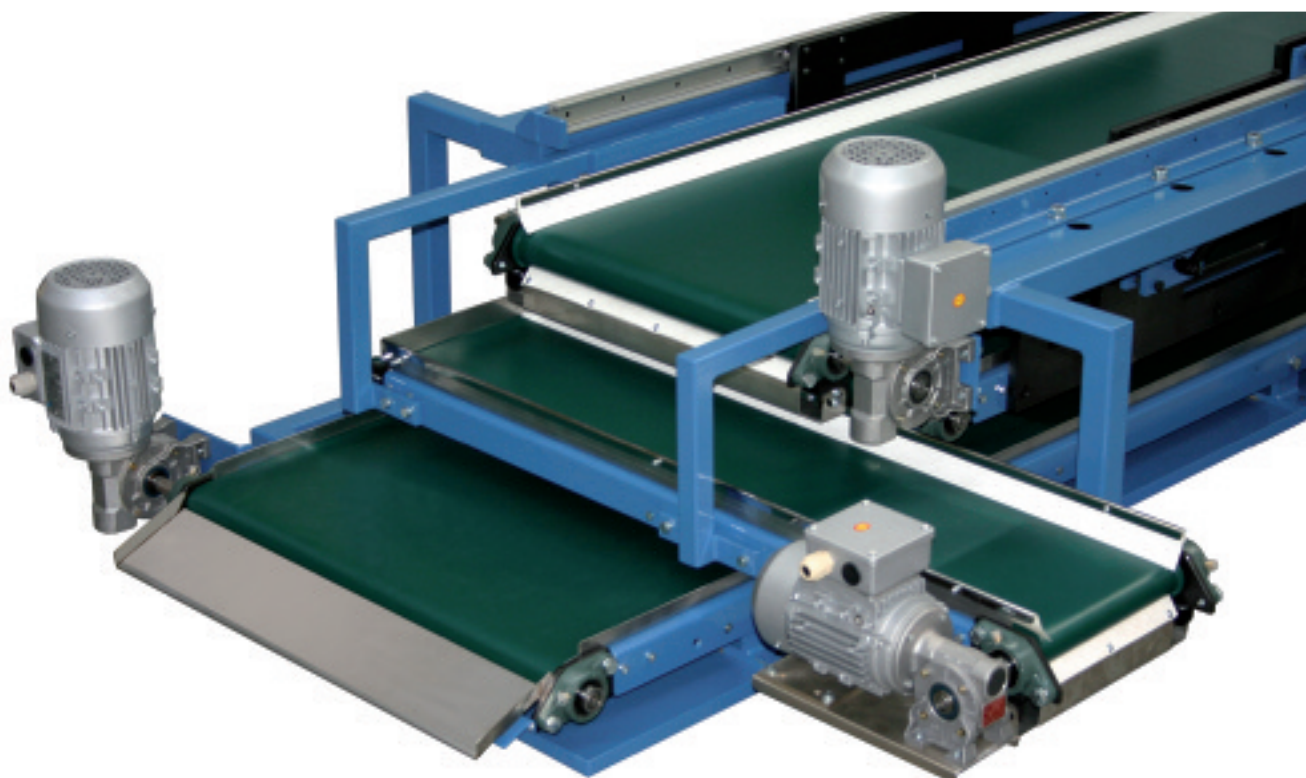
Support with height adjustment and tilting
with feed type 170 = 170.
Conveyor belt model 803 = 803.
Width of belt A=400 = 400.
Length of frame B=2000 = 2000.
Support height, floor level to top of belt H=800 = 0800.
N. of order = 170.803.400.2000.0800.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Support à hauteur réglable, inclinable
et à pieds type 170 = 170.
Convoyeur à bande modèle 803 = 803.
Largeur du tapis A=400 = 400.
Longueur du châssis B=2000 = 2000.
Hauteur du support du sol au tapis H=800 = 0800.
N° de commande = 170.803.400.2000.0800.

- CONVEYOR BELTS IN SPECIAL EXECUTION
- CONVOYEURS A BANDE EN EXECUTION SPECIALE



A02

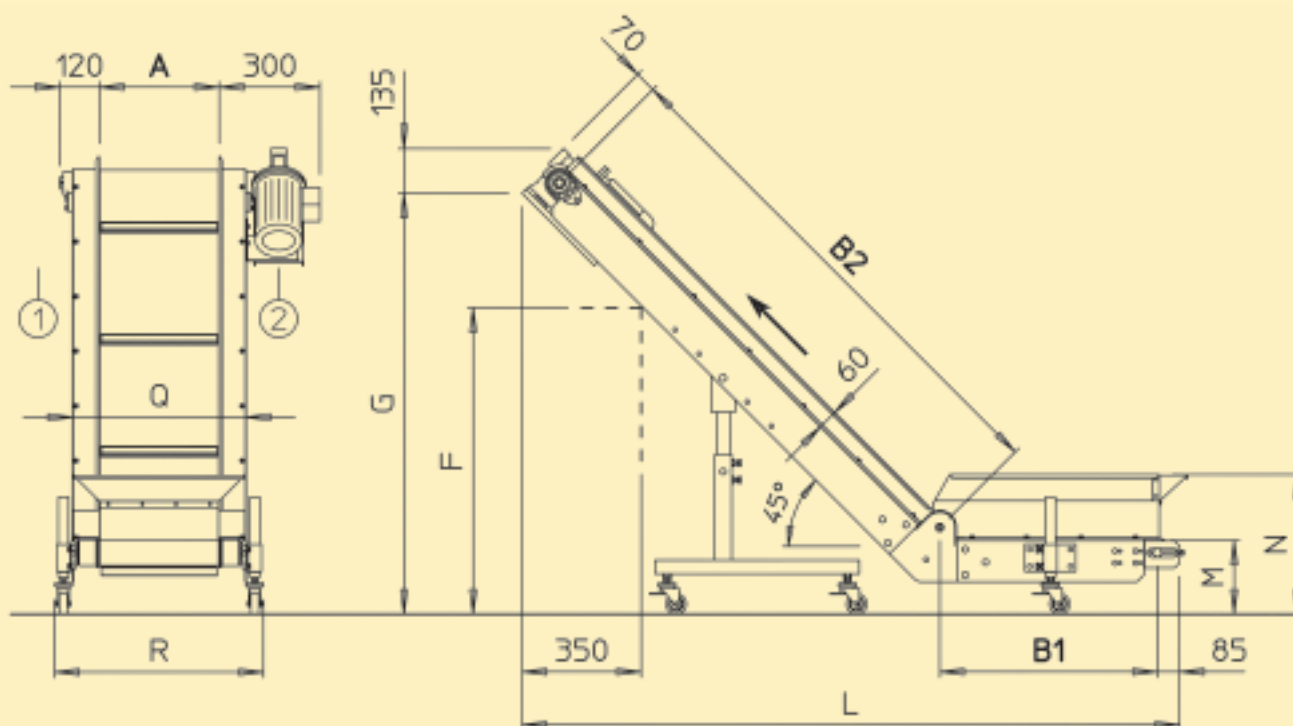
Inclined conveyors made
of technopolymers
Convoyeurs inclinés
en technopolymères



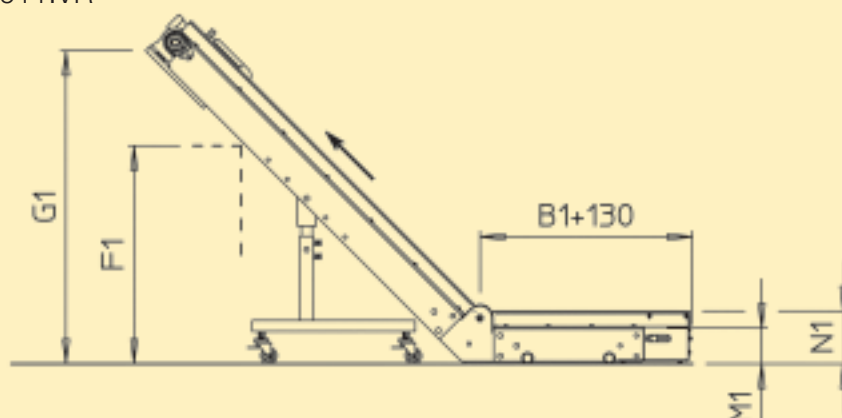
■ CONVEYOR BELTS

■ CONVOYEURS A BANDE

Model - Modèle 911



Model - Modèle 911.VR



EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 911 = 911.
Belt width A=200 = 200.
Frame length B1=500 = 500.
Frame length B2=1500 = 1500.
Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt,
on left hand side = 2.
Electric equipment N00 = 00.
N. of order = 911.200.500.1500.4.3.2.00.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 911 = 911.
Largeur du tapis A=200 = 200.
Longueur du châssis B1=500 = 500.
Longueur du châssis B2=1500 = 1500.
Vitesse fixe du convoyeur 11 m/min = 4.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle
au convoyeur, sur la côté gauche = 2.
Équipement électrique N00 = 00.
N° de commande = 911.200.500.1500.4.3.2.00.



														Lowered version VR Version rabaisée VR				
A	B1	B2	F		G		L	M		N		Q	R	F1	G1	M1	N1	R
			min.	max.	min.	max.		min.	max.	min.	max.							
200	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	410	510	360	470	800	1100	135	195	400
200	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	410	510	360	470	800	1100	135	195	400
200	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	410	510	360	470	800	1100	135	195	400
200	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	410	510	360	470	800	1100	135	195	400
300	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	410	510	460	570	800	1100	135	195	500
300	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	410	510	460	570	800	1100	135	195	500
300	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	410	510	460	570	800	1100	135	195	500
300	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	410	510	460	570	800	1100	135	195	500
400	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	410	510	560	670	800	1100	135	195	600
400	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	410	510	560	670	800	1100	135	195	600
400	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	410	510	560	670	800	1100	135	195	600
400	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	410	510	560	670	800	1100	135	195	600

- Conveyor belts model 911, 911.VR are designed for the conveyance of finished parts.
It is inadvisable to use this kind of belt to convey very small parts or scrap.
This range is equipped with hopper, steel strip side guides and support stand.
- Also available with PVC and polyurethane transverse ledges.
If transverse ledges are required, the model, dimensions and the pitch of them must be specified
- Not available with wire mesh belt.
- For special applications can provide conveyor belts with variable inclination.

- Les convoyeurs à bande mod. 911,911.VR ont été conçus pour le convoyage de pièces finies.
Il est déconseillé d'utiliser ce type de convoyeurs pour le convoyage de pièces de petites dimensions ou de copeaux.
Cette série est munie d'une trémie, de guides latéraux en tôle et d'un support.
- En cas de demande de profils en travers, il est nécessaire de définir leur modèle, leurs dimensions et leur écartement.
Disponibles avec profils en travers en PVC et en polyuréthane
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.
- Pour les applications spéciales, il est possible de fournir des convoyeurs à bande à inclinaison variable.

EN

EXAMPLE OF ORDER (lowered version)

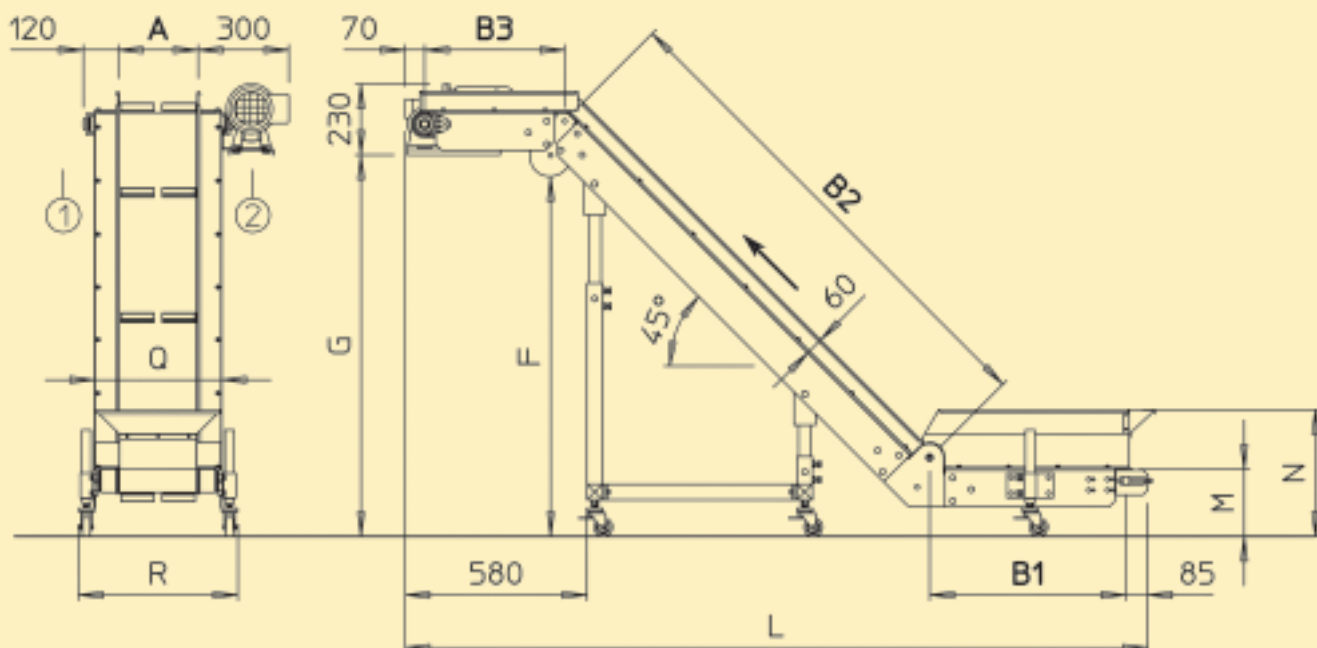
Conveyor belt model 911.VR = 911.VR.
Belt width A=200 = 200.
Frame length B1=500 = 500.
Frame length B2=1500 = 1500.
Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt,
on left hand side = 2.
Electric equipment N00 = 00.
N. of order = 911.VR.200.500.1500.4.3.2.00.

F

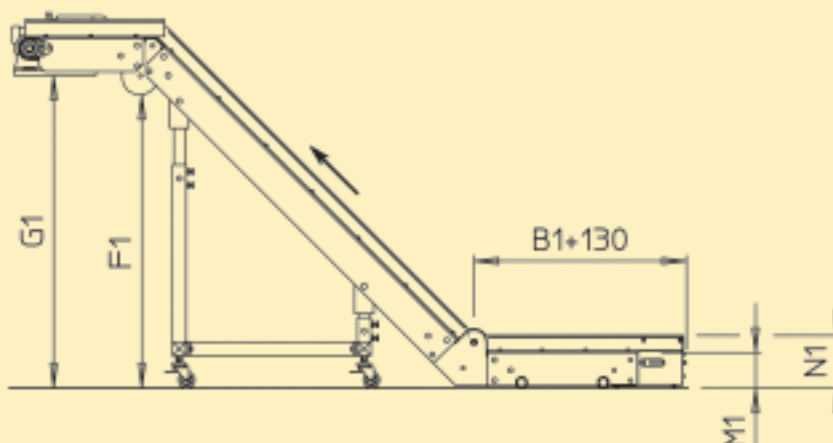
EXEMPLE DE COMMANDE (version rabaisée)

Convoyeur à bande modèle 911.VR = 911.VR.
Largeur du tapis A=200 = 200.
Longueur du châssis B1=500 = 500.
Longueur du châssis B2=1500 = 1500.
Vitesse fixe du convoyeur 11 m/min = 4.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle
au convoyeur, sur la côté gauche = 2.
Équipement électrique N00 = 00.
N° de commande = 911.VR.200.500.1500.4.3.2.00.

Model - Modèle 912



Model - Modèle 912.VR



EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 912 = 912.
 Belt width A= 300 = 300.
 Frame length B1= 700 = 700.
 Frame length B2= 1600 = 1600.
 Frame length B3= 450 = 450.
 Variable speed of conveyor 10-20 m/min = 7.
 Power supply voltage 230V AC single phase = 1.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt, on left hand side = 2.
 Electric equipment I22 = 03.
 N. of order = 912.300.700.1600.450.7.1.2.03.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Conveyeur à bande modèle 912 = 912.
 Largeur du tapis A=300 = 300.
 Longueur du châssis B1=700 = 700.
 Longueur du châssis B2=1600 = 1600.
 Longueur du châssis B3=450 = 450.
 Vitesse variable du convoyeur 10-20 m/min = 7.
 Tension d'alimentation 230 VCA monophasé = 1.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur la côté gauche = 2.
 Equipement électrique I22 = 03.
 N° de commande = 912.300.700.1600.450.7.1.2.03.



															Lowered version VR Version rabaisée VR				
A	B1	B2	B3	F		G		L	M		N		Q	R	F1	G1	M1	N1	R
				min.	max.	min.	max.		min.	max.	min.	max.							
200	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	410	510	360	470	1030	1100	135	195	400
200	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	410	510	360	470	1030	1100	135	195	400
200	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	410	510	360	470	1030	1100	135	195	400
200	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	410	510	360	470	1030	1100	135	195	400
300	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	410	510	460	570	1030	1100	135	195	500
300	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	410	510	460	570	1030	1100	135	195	500
300	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	410	510	460	570	1030	1100	135	195	500
300	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	410	510	460	570	1030	1100	135	195	500
400	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	410	510	560	670	1030	1100	135	195	600
400	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	410	510	560	670	1030	1100	135	195	600
400	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	410	510	560	670	1030	1100	135	195	600
400	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	410	510	560	670	1030	1100	135	195	600

- Conveyor belts model 912, 912.VR are designed for the conveyance of finished parts. It is inadvisable to use this kind of belt to convey very small parts or scrap. This range is equipped with hopper, steel strip side guides and support stand.
- Also available with PVC and polyurethane transverse ledges. If transverse ledges are required, the model, dimensions and the pitch of them must be specified
- Not available with wire mesh belt.
- For special applications can provide conveyor belts with variable inclination.

- Les convoyeurs à bande mod. 912,912.VR ont été conçus pour le convoyage de pièces finies. Il est déconseillé d'utiliser ce type de convoyeurs pour le convoyage de pièces de petites dimensions ou de copeaux. Cette série est munie d'une trémie, de guides latéraux en tôle et d'un support.
- Disponibles avec profils en travers en PVC et en polyuréthane. En cas de demande de profils en travers, il est nécessaire de définir leur modèle, leurs dimensions et leur écartement.
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.
- Pour les applications spéciales, il est possible de fournir des convoyeurs à bande à inclinaison variable.

EN

EXAMPLE OF ORDER (lowered version)

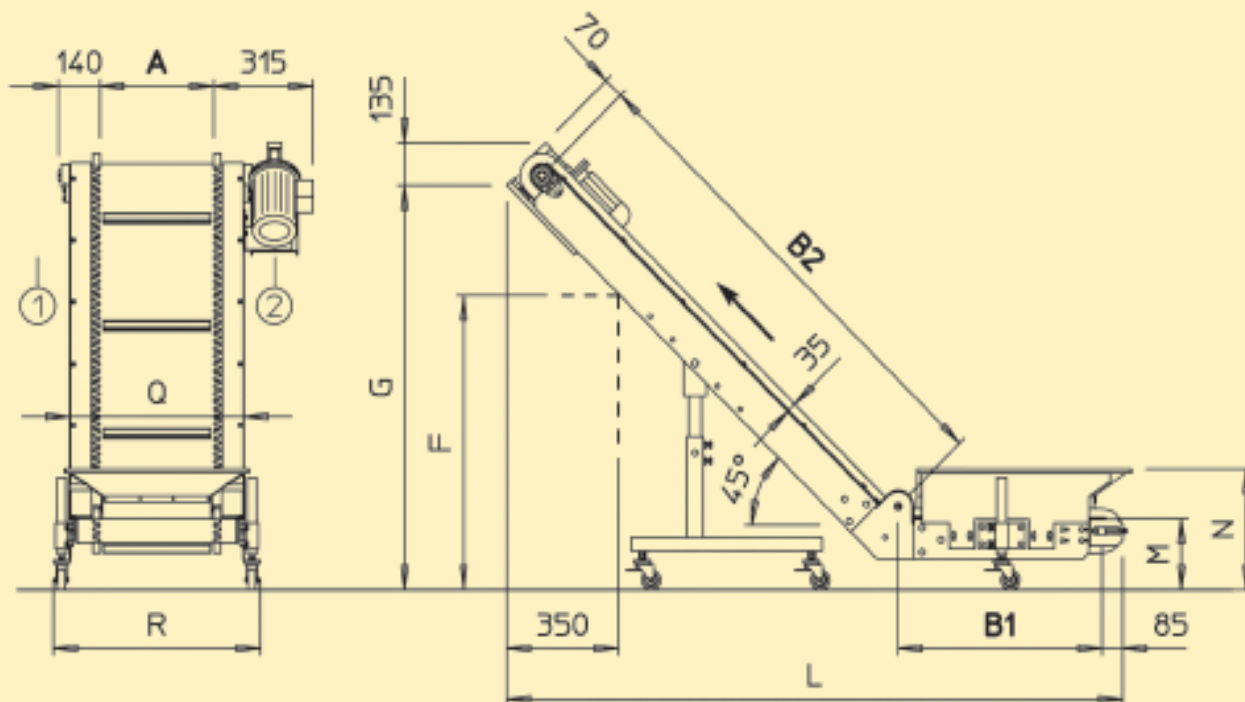
Conveyor belt model 912.VR = 912.VR.
Belt width A=300 = 300.
Frame length B1=700 = 700.
Frame length B2=1600 = 1600.
Frame length B3=450 = 450.
Variable speed of conveyor 10-20 m/min = 7.
Power supply voltage 230V AC single phase = 1.
Position of motor: motor shaft parallel with belt, on left hand side = 2.
Electric equipment I22 = 03
N. of order = 912.VR.300.700.1600.450.7.1.2.03.

F

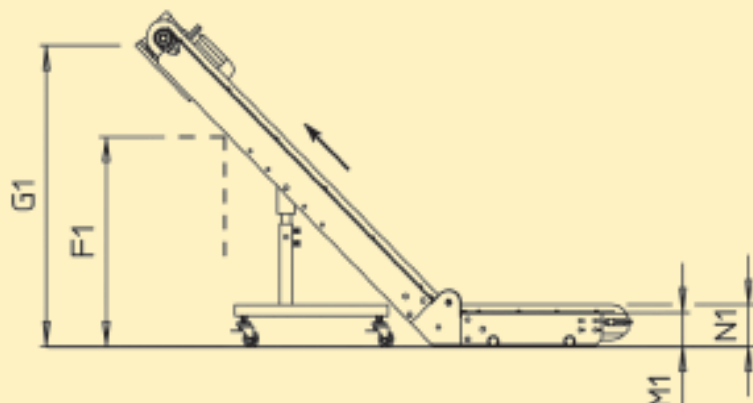
EXEMPLE DE COMMANDE (version rabaisée)

Convoyeur à bande modèle 912.VR = 912.VR.
Largeur du tapis A=300 = 300.
Longueur du châssis B1=700 = 700.
Longueur du châssis B2=1600 = 1600.
Longueur du châssis B3=450 = 450.
Vitesse variable du convoyeur 10-20 m/min = 7.
Tension d'alimentation 230 VCA monophasé = 1.
Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur la côté gauche = 2.
Équipement électrique I22 = 03.
N° de commande = 912.VR.300.700.1600.450.7.1.2.03.

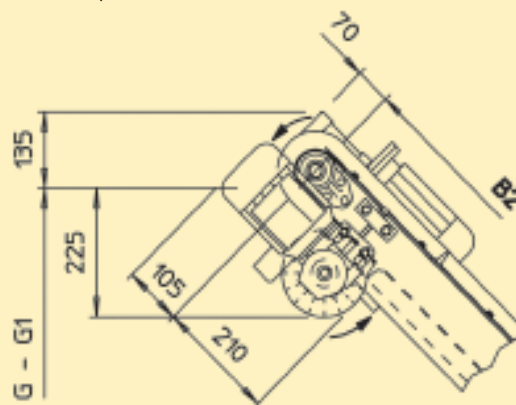
Model - Modèle 913



Model - Modèle 913.VR



240 Optional



Example of order see page A01-A - 10
Exemple de commande voir page A01-A - 10

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 913 = 913.
Belt width A=300 = 300.
Frame length B1=700 = 700.
Frame length B2=1500 = 1500.
Variable speed of conveyor 20-30 m/min = 8.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt,
on right hand side = 1.
Electric equipment I38 = 04.
N. of order = 913.300.700.1500.8.3.1.04.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 913 = 913.
Largeur du tapis A=300 = 300.
Longueur du châssis B1=700 = 700.
Longueur du châssis B2=1500 = 1500.
Vitesse variable du convoyeur 20-30 m/min = 8.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle
au convoyeur, sur la côté droit = 1.
Équipement électrique I38 = 04.
N° de commande = 913.300.700.1500.8.3.1.04.



														Lowered version VR Version rabaisée VR				
A	B1	B2	F		G		L	M		N		Q	R	F1	G1	M1	N1	R
			min.	max.	min.	max.		min.	max.	min.	max.							
200	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
200	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
200	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
200	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
300	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
300	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
300	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
300	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
400	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640
400	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640
400	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640
400	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640

- Conveyor belts model 913, 913.VR are designed for the conveyance of finished parts.
It is advisable to use this kind of belt to convey very small parts or scrap.
This range is equipped with hopper, side guides in thermoplastic material vulcanized on the belt and support.
- Also available with PVC and polyurethane transverse ledges.
If transverse ledges are required, the model, dimensions and the pitch of them must be specified.
- Not available with wire mesh belt.
- For special applications can provide conveyor belts with variable inclination.

- Les convoyeurs à bande mod. 913, 913.VR ont été conçus pour le convoyage de pièces finies.
Il est conseillé d'utiliser ce type de convoyeurs pour le convoyage de pièces de petites dimensions ou de copeaux.
Cette série est fournie pourvue de trémie, guides latéraux en matériau thermoplastique vulcanisés au tapis et support.
- Disponibles avec profils en travers en PVC et en polyuréthane
En cas de demande de profils en travers, il est nécessaire de définir leur modèle, leurs dimensions et leur écartement.
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.
- Pour les applications spéciales, il est possible de fournir des convoyeurs à bande à inclinaison variable.

EN

EXAMPLE OF ORDER (lowered version)

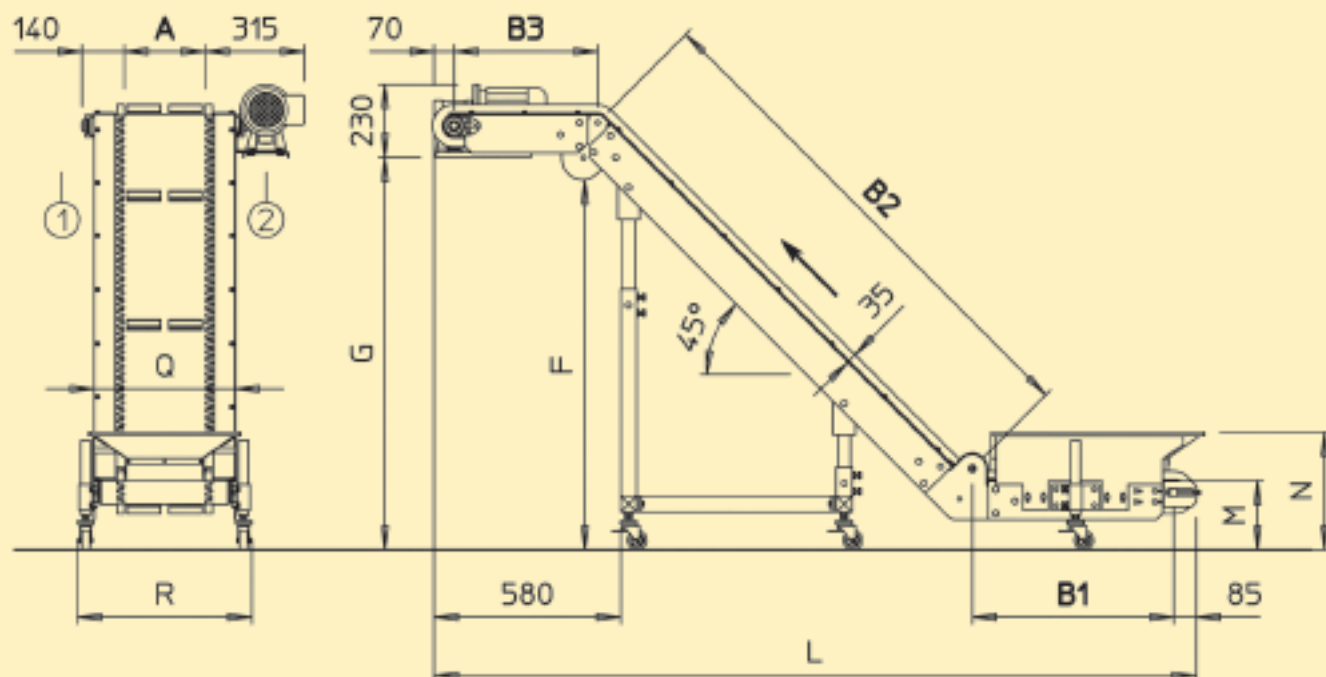
Conveyor belt model 913.VR = 913.VR.
Belt width A=300 = 300.
Frame length B1=700 = 700.
Frame length B2=1500 = 1500.
Variable speed of conveyor 20-30 m/min = 8.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt, on right hand side = 1.
Electric equipment I38 = 04.
N. of order = 913.VR.300.700.1500.8.3.1.04.

F

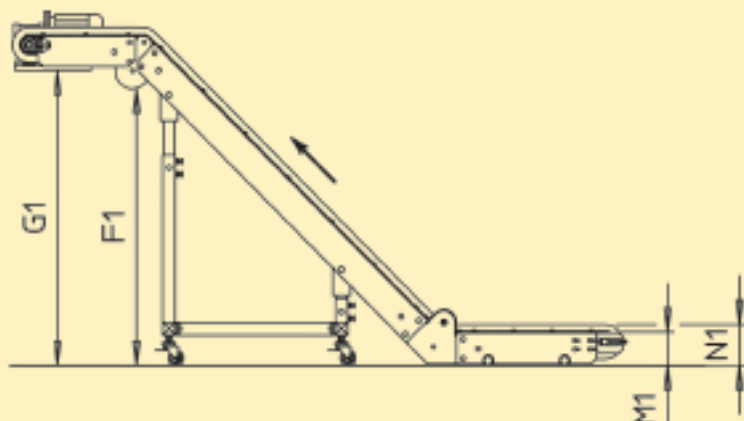
EXEMPLE DE COMMANDE (version rabaisée)

Convoyeur à bande modèle 913.VR = 913.VR.
Largeur du tapis A=300 = 300.
Longueur du châssis B1=700 = 700.
Longueur du châssis B2=1500 = 1500.
Vitesse variable du convoyeur 20-30 m/min = 8.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur la côté droit = 1.
Équipement électrique I38 = 04.
N° de commande = 913.VR.300.700.1500.8.3.1.04.

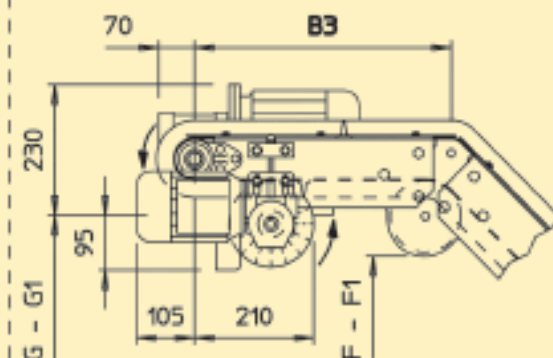
Model - Modèle 914



Model - Modèle 914.VR



240 Optional



Example of order see page A01-A - 10
Exemple de commande voir page A01-A - 10

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 914 = 914.
Belt width A=400 = 400.
Frame length B1=700 = 700.
Frame length B2=1600 = 1600.
Frame length B3=450 = 450.
Fixed speed of conveyor 2.7 m/min = 2.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt,
on right hand side = 1.
Electric equipment N10 = 01.
N. of order = 914.400.700.1600.450.2.3.1.01.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Conveyeur à bande modèle 914 = 914.
Largeur du tapis A=400 = 400.
Longueur du châssis B1=700 = 700.
Longueur du châssis B2=1600 = 1600.
Longueur du châssis B3=450 = 450.
Vitesse fixe du convoyeur 2.7 m/min = 2.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle
au convoyeur, sur la côté droit = 1.
Équipement électrique N10 = 01.
N° de commande = 914.400.700.1600.450.2.3.1.01.



															Lowered version VR Version rabaisée VR				
A	B1	B2	B3	F		G		L	M		N		Q	R	F1	G1	M1	N1	R
				min.	max.	min.	max.		min.	max.	min.	max.							
200	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
200	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
200	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
200	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
300	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
300	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
300	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
300	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
400	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640
400	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640
400	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640
400	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640

- Conveyor belts model 914, 914.VR are designed for the conveyance of finished parts.
It is advisable to use this kind of belt to convey very small parts or scrap.
This range is equipped with hopper, side guides in thermoplastic material vulcanized on the belt and support.
- Also available with PVC and polyurethane transverse ledges.
If transverse ledges are required, the model, dimensions and the pitch of them must be specified (see table pages 56-57).
- Not available with wire mesh belt.
- For special applications can provide conveyor belts with variable inclination.

- Les convoyeurs à bande mod. 914, 914.VR ont été conçus pour le convoyage de pièces finies.
Il est conseillé d'utiliser ce type de convoyeurs pour le convoyage de pièces de petites dimensions ou de copeaux.
Cette série est fournie pourvue de trémie, guides latéraux en matériau thermoplastique vulcanisés au tapis et support.
- Disponibles avec profils en travers en PVC et en polyuréthane
En cas de demande de profils en travers, il est nécessaire de définir leur modèle, leurs dimensions et leur écartement.
- Non disponibles avec tapis en grillage métallique.
- Pour les applications spéciales, il est possible de fournir des convoyeurs à bande à inclinaison variable.

EN

EXAMPLE OF ORDER (lowered version)

Conveyor belt model 914.VR = 914.VR.
Belt width A=400 = 400.
Frame length B1=700 = 700.
Frame length B2=1600 = 1600.
Frame length B3=450 = 450.
Fixed speed of conveyor 2.7 m/min = 2.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt, on right hand side = 1.
Electric equipment N10 = 01.
N. of order = 914.VR.400.700.1600.450.2.3.1.01.

F

EXEMPLE DE COMMANDE (version rebaisée)

Convoyeur à bande modèle 914.VR = 914.VR.
Largeur du tapis A=400 = 400.
Longueur du châssis B1=700 = 700.
Longueur du châssis B2=1600 = 1600.
Longueur du châssis B3=450 = 450.
Vitesse fixe du convoyeur 2.7 m/min = 2.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur la côté droit = 1.
Équipement électrique N10 = 01.
N° de commande = 914.VR.400.700.1600.450.2.3.1.01.

- CONVEYOR BELTS IN SPECIAL EXECUTION
- CONVOYEURS A BANDE EN EXECUTION SPECIALE



A01- A02

Belts
Transverse cross sections



■ BELT TYPES

■ TYPES OF TRANSVERSE CROSS SECTIONS

■ BELT TYPES

VARIETIES OF BELTS IN ENGINEERING PLASTICS

■ Various types of belt are available:

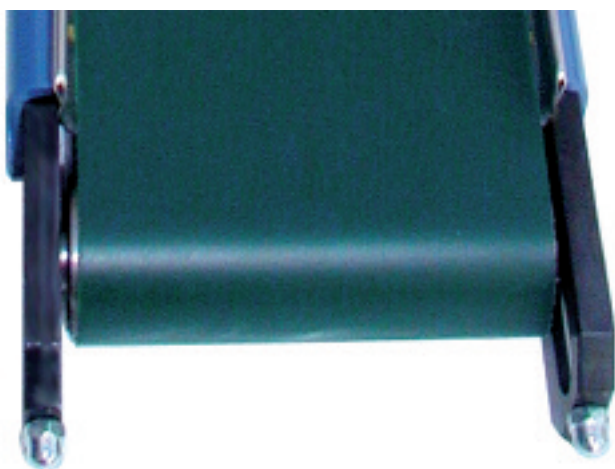
- PVC belts (PVC)
- POLYURETHANE belts (PU)

The belts can be supplied with different transverse and longitudinal cross sections, as shown in the table on following pages.

■ Also available

- PARASKIN belts (PSK)
- ILICONE belts (SIL)

These belts cannot be supplied with the special cross sections with flights (transverse ledges) or longitudinal ledges.

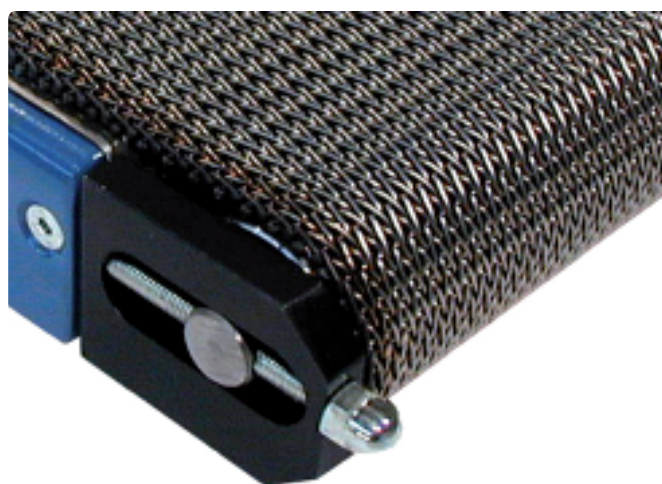


VARIETIES OF WIRE MESH BELTS

■ Various types of wire mesh belts are available:

- STAINLESS STEEL wire mesh belts (AISI)
- COPPERED CARBON STEEL wire mesh belts (Fe Cu)

We can also offer conveyor belts made up of metal slats for special applications.



PARASKIN BELTS

Code	Type	Colour	Surface	Thickness mm	Operating temperature °C	Shore hardness of surface	Minimum diameter of roller mm	Belts available for conveyors type	Allowed workload from N/cm	Applications	Weight kg/m ²	Longitudinal & transversal cross sections
PSK 01	coarse 25	anthracite	coarse	2,5	-10 120	-	50	types: 563-803	12	Made of many layers of polyester impregnated with sound proofing solution. Resistant to temperatures up to 150°.	2,5	not applicable
PSK 02	coarse 55	anthracite	coarse	5,5	-15 130	-	70	types: 803	10	Made of many layers of polyester impregnated with sound proofing solution. Resistant to temperatures up to 150°.	3,3	

TAPPETI PER NASTRI IN PVC

Code	Type	Colour	Surface	Thickness mm	Operating temperature °C		Shore hardness of surface	Minimum diameter of roller mm	Belts available for conveyors type	Allowed workload from N/cm	Applications	Weight kg/m ²	Longitudinal & transversal cross sections
PVC 01	PVC	green	smooth	2,5	-15	80	80-A	25	Available on all models	10	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents.	2,8	
PVC 02	PVC reinforced	green	smooth	4,2	-15	80	80-A	50	Types: 563-601 602-603 803-911 912	18	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents.	3,5	
PVC 03	PVC F.D.A.	white	smooth	2	-15	90	65-A	25	Available on all models	8	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Surface in compliance with food safety regulations.	2,3	See table on pages A01-A02 I - 6 A01-A02 I - 7
PVC 04	PVC negative pyramid	green	negative pyramid	2,6	-15	80	70-A	25	Available on all models	8	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Belt surface structured to prevent vacuum adhesion with pyramid shaped pockets.	2,9	
PVC 05	PVC P.N. F.D.A.	white	negative pyramid	2	-15	80	80-A	25	Available on all models	8	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Surface in compliance with food safety regulations. Belt surface structured to prevent vacuum adhesion with pyramid shaped pockets.	2,3	
PVC 06	PVC wave 2 canvases	black	grained	3,1	-25	80	35-A	35	Types: 401-402 563-601 602-603 803	10	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Ideal for slightly inclined conveyors.	2,5	
PVC 07	PVC honey comb	green	honey comb	5,3	-15	80	35-A	35	Types: 401-402 563-601 602-603 803	8	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Ideal for slightly inclined conveyors. Belt surface structured to prevent vacuum adhesion with honeycomb type pockets.	4,3	Not applicable
PVC 08	PVC coarse 2 canvases	green	coarse	2,4	-10	80	-	50	Types: 563-601 602-603 803-911 912	12	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Low coefficient of friction, resistant to abrasion. Ideal for conveyors where a build up of parts may occur.	2,8	See table on pages A01-A02 I - 6 A01-A02 I - 7
PVC 09	PVC coarse 3 canvases	green	coarse	3,2	-15	90	-	70	Types: 803-911 912	15	Ideal for small or medium objects. Moderate resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Low coefficient of friction, resistant to abrasion. Ideal for conveyors where a build up of parts may occur.	3,8	

POLYURETHANE BELTS

Code	Type	Colour	Surface	Thickness mm	Operating temperature °C	Shore hardness of surface	Minimum diameter of roller mm	Belts available for conveyors type	Allowed workload from N/cm	Applications	Weight kg/m ²	Longitudinal & transversal cross sections
PU 02	reinforced polyurethane	green	smooth	1,6	-10 80	93-A	25	Available on all models	8	Ideal for small or medium objects. Excellent resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Resistant to cuts.	1,7	See table on pages A01-A02 I - 6 A01-A02 I - 7
PU 03	F.D.A. polyurethane	white	smooth	1,6	-10 80	93-A	25	Available on all models	8	Ideal for small or medium objects. Excellent resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Resistant to cuts. Surface in compliance with food safety regulations.	1,7	
PU 04	F.D.A. polyurethane	white	negative pyramid	1,65	-10 60	85-A	25	Available on all models	6	Ideal for small or medium objects. Excellent resist- ance to mineral and veg- etable oils, many chemical substances and detergents. Resistant to cuts. Surface in compliance with food safety regulations. Belt surface structured to prevent vacuum adhesion with pyramid shaped pockets.	1,65	
PU 05	polyurethane	green	smooth	2,5	-10 80	93-A	50	Types: 563 601-602 603-803 911-912 913-914	20	Ideal for small or medium objects. Excellent resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Resistant to cuts. Greater thickness and surface resistance.	2,8	
PU 06	F.D.A. polyurethane	white	smooth	3,8	-10 80	93-A	50	Types: 563 601-602 603-803 911-912 913-914	10	Ideal for small or medium objects. Excellent resistance to mineral and vegetable oils, many chemical substances and detergents. Resistant to cuts. Greater thickness and surface resistance. Surface in compliance with food safety regulations.	4,5	

SILICON BELTS

Code	Type	Colour	Surface	Thickness mm	Operating temperature °C			Minimum diameter of roller mm	Belts available for conveyors type	Allowed workload from N/cm	Applications	Weight kg/m ²	Longitudinal & transversal cross sections
SIL 01	silicone + glass fibre	white	smooth	0,95	-30	80	-	25	Types: 201 202-301 302-401 402-563	5	For very high temperatures, but very fragile: light objects with low tensioning of the belt. Used for drying light pieces, silkscreen printing and food industry applications.	1,1	Not applicable

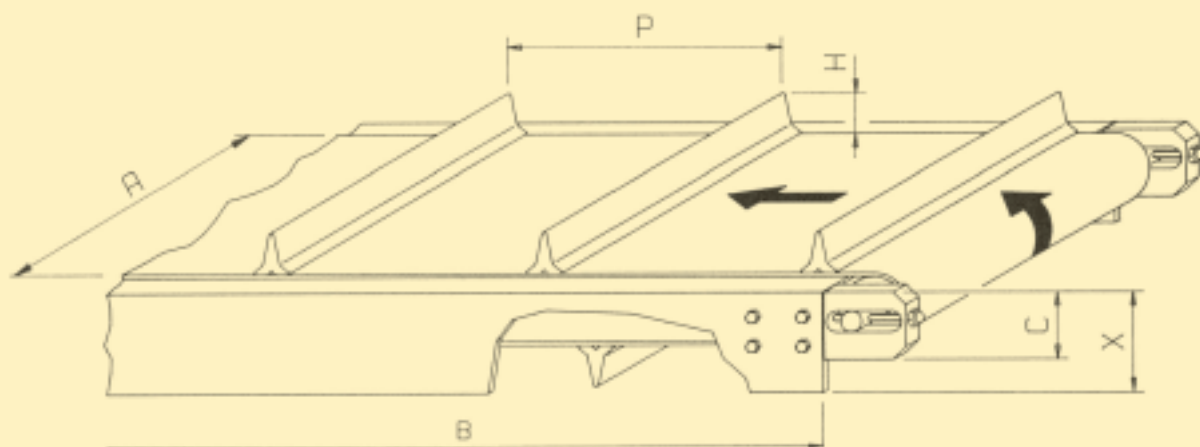
WIRE MESH BELTS

Code	Type	Colour	Surface	Thickness mm	Operating temperature °C			Minimum diameter of roller mm	Belts available for conveyors type	Applications	Longitudinal & transversal cross sections
AISI 01	stainless steel wire mesh	-	closely woven spiral mesh	5,5	-10	650		50	Types: 563-803	Ideal for all medium heavy objects and high temperatures.	Special on request
C50	coppered carbon steel wire mesh	-	closely woven spiral wire mesh	7,5	-10	650		70	Type: 803*	Ideal for all medium heavy objects and high temperatures.	

*: transmissions by means of sprockets and chains

A01 - A02

■ CALCULATION OF FRAME HEIGHT WITH TRANSVERSE CROSS SECTIONS

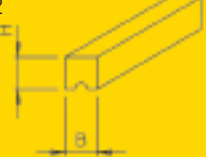


- When applying flights (transverse ledges) we have to calculate the increase of the standard height of the frame (dimensions of C) of the chosen conveyor, using the following formula:
 - Length of the frame $B < 2000$: $X = C + H + 15$.
 - Frame length $B > 2000$: consult technical department.
- To be specified in order:
 - kind of flights (transverse ledges)
 - chemical substances involved, if any
 - approximate weight to be transported
 - temperature above 80°C .

■ TABLE OF AVAILABLE TRANSVERSE CROSS SECTIONS (BELT TYPES)

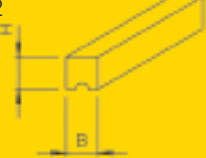
Model of conveyor belt	PVC FLIGHTS				POLYURETHANE FLIGHTS			
								
	01 BxH	02 BxH	03 H	04 H	21 BxH	22 BxH	23 H	24 H
	8x5 10x6 13x8	8x8 10x10 12x12 12x16	20 30 40	20 30 40	8x5 10x6 13x8	8x8 10x10 12x12 12x16	20 35 50	20 35 50
101 - 201 - 202								
301 - 302								
401 - 402	• •				• •			
563	• •	• •			• •	• •		
601 - 602 - 603								
604 - 605 - 606								
803	• • •	• • • •	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• • •
911	• • •	• • • •	• • •	• •	• • •	• • • •	• • •	• • •
912	• • •	• • • •	• • •	• •	• • •	• • • •	• • •	• • •
913	• • •	• • • •	• • •	• •	• • •	• • • •	• • •	• • •
914	• • •	• • • •	• • •	• •	• • •	• • • •	• • •	• • •

■ PVC TRANSVERSE CROSS SECTIONS

Model 01 	B	H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
	8	5	40	PVC flights, model 01	= 01.
	10	6	40	Width flights B=8	= 08.
	13	8	45	Height flights H=5	= 05.
				Pitch of flights P=200	= 0200.
				N° of order	= 01.08.05.0200.
Model 02 	B	H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
	8	8	40	PVC flights, model 02	= 02.
	10	10	40	Width flights B=12	= 12.
	12	12	40	Height flights H=12	= 12.
	12	16	40	Pitch of flights P=400	= 0400.
				N° of order	= 02.12.12.0400.
Model 03 		H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
		20	55	PVC flights, model 03	= 03.
		30	55	Height flights H=30	= 30.
		40	55	Pitch of flights P=600	= 0600.
				N° of order	= 03.30.0600.
Model 04 		H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
				PVC flights, model 04	= 04.
		20	55	Height flights H=40	= 40.
		30	55	Pitch of flights P=750	= 0750.
		40	55	N° of order	= 04.40.0750.

A01 - A02

■ POLYURETHANE TRANSVERSE CROSS SECTIONS

Model 21 	B	H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
	8	5	40	polyurethane flights, model 21	= 21.
	10	6	40	width of flights B=10	= 10.
				height of flights H=6	= 06.
				pitch of flights P=200	= 0200.
				N° of order	= 21.10.06.0200.
Model 22 	B	H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
	8	8	40	polyurethane flights, model 22	= 22.
	10	10	40	width of flights B=10	= 10.
	12	12	40	height of flights H=10	= 10.
	12	16	40	pitch of flights P=400	= 0400.
				N° of order	= 22.10.10.0400.
Model 23 		H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
		20	55	polyurethane flights, model 23	= 23.
		35	55	height of flights H=35	= 35.
		50	55	pitch of flights P=600	= 0600.
				N° of order	= 23.35.0600.
Model 24 		H	P min	EXAMPLE OF ORDER	
				polyurethane flights, model 24	= 24.
		20	55	height of flights H=20	= 20.
		35	55	pitch of flights P=750	= 0750.
		50	55	N° of order	= 24.20.0750.

■ CONVEYOR BELTS IN SPECIAL EXECUTION



A01- A02

Tapis
Profils en travers

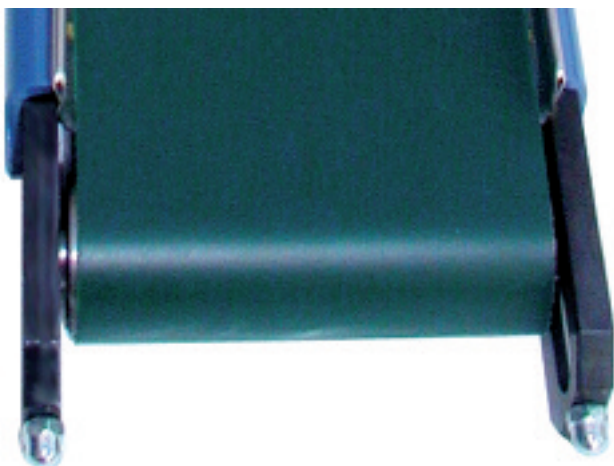


■ TYPES DE TAPIS

■ TYPES DE PROFILS EN TRAVERS

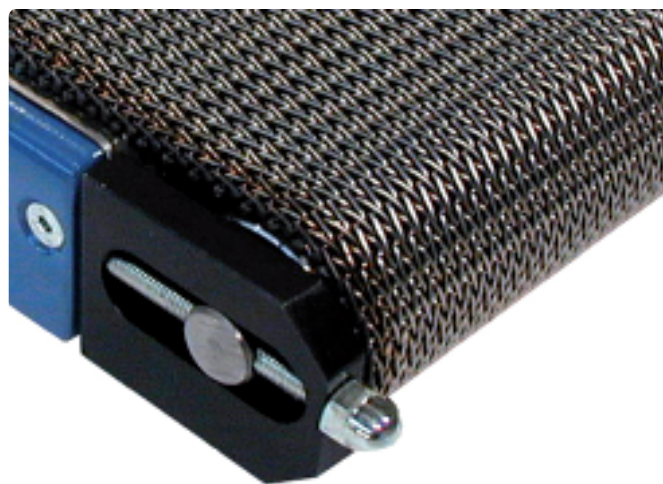
TYPES DE TAPIS EN TECHNOLOGIES POLYMERES POUR CONVOYEURS

- Il existe plusieurs types de tapis:
 - Tapis pour convoyeurs en PVC (PVC)
 - Tapis pour convoyeurs en POLYURETHANE (PU)
 Sur ces types de tapis, il est possible d'appliquer des profils en travers et longitudinaux, comme indiqué sur les tableaux à la page...
 - Tapis pour couvertures en PARASKIN (PSK)
 - Tapis pour couvertures en SILICONE (SIL)
 - Sur ces types de tapis, il n'est pas possible de vulcaniser les profils transversaux et longitudinaux
- Caractéristiques techniques: voir tableaux



TYPES DE TAPIS EN GRILLAGE METALLIQUE POUR CONVOYEURS

- Il existe plusieurs types de tapis en grillage métallique pour convoyeurs
 - Grillage métallique en ACIER INOXYDABLE (AISI)
 - Grillage métallique en ACIER AU CARBONE CUIVRE (Fe Cu)
 Sur ce types de tapis, il est possible d'appliquer des lattes en métal pour les applications spéciales réalisées sur demande.



TAPIS POUR CONVOYEURS EN PARASKIN - MATERIAUX

Code	Type	Couleur	Surface	Epaisseur mm	Température de fonctionnement C°	Surface dureté shore	Diamètre mm minimum à rouleaux	Tapis disponibles pour convoyeurs type	Charge de travail admissible en N/cm	Remarques pour l'utilisation	Poids kg/m	Profils en travers et longitudinaux
PSK 01	brut 25	Anthrazit	brute	2,5	-10 120	-	50	Types: 563-803	12	Il se constitue de nombreuses couches de polyester imprégné de mélanges antibruit. Il peut résister à des températures atteignant des pointes de 150° C.	2,5	Non applicables
PSK 02	brut 55	Anthrazit	brute	5,5	-15 130	-	70	Type: 803	10	Il se constitue de nombreuses couches de polyester imprégné de mélanges antibruit. Il peut résister à des températures atteignant des pointes de 150° C.	3,3	

TAPIS POUR CONVOYEURS EN PVC

Code	Type	Couleur	Surface	Epaisseur mm	Température de fonctionnement C°	Surface dureté shore	Diamètre mm minimum à rouleaux	Tapis disponibles pour convoyeurs type	Charge de travail admissible en N/cm	Remarques pour l'utilisation	Poids kg/m	Profils en travers et longitudinaux
PVC 01	PVC	vert	lisse	2,5	-15 80	80-A	25	Disponibles sur tous les modèles	10	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents.	2,8	Siehe Tabelle auf Seite A01-A02 D - 6 und A01-A02 D - 7
PVC 02	renforce PVC	vert	lisse	4,2	-15 80	80-A	50	Types: 563-601 602-603 803-911 912	18	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents.	3,5	
PVC 03	PVC F.D.A.	blanc	lisse	2	-15 90	65-A	25	Disponibles sur tous les modèles	8	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents, couverture conforme aux normes inhérentes au secteur alimentaire.	2,3	
PVC 04	PVC pyramide négative	vert	pyramide négative	2,6	-15 80	70-A	25	Disponibles sur tous les modèles	8	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Couverture avec pyramide négative anti-effet vent.	2,9	
PVC 05	PVC P.N. F.D.A	blanc	pyramide négative	2	-15 80	80-A	25	Disponibles sur tous les modèles	8	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents, couverture conforme aux normes inhérentes au secteur alimentaire. Couverture avec pyramide négative anti-effet vent.	2,3	
PVC 06	PVC wave grip a deux couches	noir	moletée	3,1	-25 80	35-A	35	Types: 401-402 563-601 602-603 803	10	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Indiqué pour le convoyage légèrement incliné. Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens.	2,5	
PVC 07	PVC nid d'abeille	vert	nid d'abeille	5,3	-15 80	35-A	35	Types: 401-402 563-601 602-603 803	8	Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Indiqué pour le convoyage légèrement incliné. Couverture à surface à nid d'abeille anti-effet vent.	4,3	Non applicables
PVC 08	PVC brut a trois couches	vert	brute	2,4	-10 80	-	50	Types: 563-601 602-603 803-911 912	12	Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Indiqué pour le convoyage légèrement incliné. Couverture à surface à nid d'abeille anti-effet vent.	2,8	Voir tableau pages A01-A02 D - 6 et A01-A02 D - 7
PVC 09	PVC brut a deux couches	vert	brute	3,2	-15 90	-	70	Types: 803-911 912	15	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Assez bonne résistance aux huiles minérales végétales, faible coefficient de grottement. Grande résistance à l'usure (grottement). Pour transport de pièces avec accumulation.	3,8	

A01 - A02

TAPIS POUR CONVOYEURS EN POLYURETHANE - MATERIAUX

Code	Type	Couleur	Surface	Epaisseur mm	Température de fonctionnement C°	Surface dureté shore	Diamètre mm minimum à rouleaux	Tapis disponibles pour convoyeurs type	Charge de travail admissible en N/cm	Remarques pour l'utilisation	Poids Type kg/m²	Profils en travers et longitudinaux
PU 02	Polyurethane renforce	vert	lisse	1,6	-10 80	93-A	25	Disponibles sur tous les modèles	8	Indiqué pour tous les convoyages petits et moyens. Excellente résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Anti-coupure.	1,7	Voir tableau page A01-A02 D - 6 et A01-A02 D - 7
PU 03	Polyurethane F.D.A..	blanc	lisse	1,6	-10 80	93-A	25	Disponibles sur tous les modèles	8	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Excellente résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Anti-coupure, plus forte épaisseur et meilleure résistance de la surface.	1,7	
PU 04	Polyurethane F.D.A.	blanc	pyramide négative	1,65	-10 60	85-A	25	Disponibles sur tous les modèles	6	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Excellente résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Anti-coupure. Couverture conforme aux normes inhérentes au secteur alimentaire.	1,65	
PU 05	Polyurethane	vert	lisse	2,5	-10 80	93-A	50	Types: 563 601-602 603-803 911-912 913-914	20	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Excellente résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Anti-coupure. Couverture conforme aux normes inhérentes au secteur alimentaire. Couverture avec pyramide négative anti-effet vent.	2,8	
PU 06	Polyurethane F.D.A.	blanc	lisse	3,8	-10 80	93-A	50	Types: 563 601-602 603-803 911-912 913-914	10	Indiqués pour tous les convoyages petits et moyens. Excellente résistance aux huiles minérales végétales, aux agents chimiques et aux détergents. Anti-coupure et meilleure résistance de la surface. Couverture conforme aux normes inhérentes au secteur alimentaire.	4,5	

TAPIS POUR CONVOYEURS EN SILICONE

Code	Type	Couleur	Surface	Epais- seur mm	Température de fonction- nement C°	Surface dureté shore	Diamètre mm minimum à rouleaux	Tapis disponibles pour convoyeurs type	Charge de travail admissible en N/cm)	Remarques pour l'utilisation	Poids Type kg/m	Profils en travers et longitudinaux
SIL 01	F.D.A. Silicone + fibre de verre	blanc	lisse	0,95	-30 80	-	25	Types: 201 202-301 302-401 402-563	5	Utilisé pour les fortes tem- pératures, mais très fragile; convoyages légères avec tensionnement faible du tapis. Utilisé pour le séchage de pièces légères, la sérigraphie, les produits alimentaires.	1,1	Non applicables

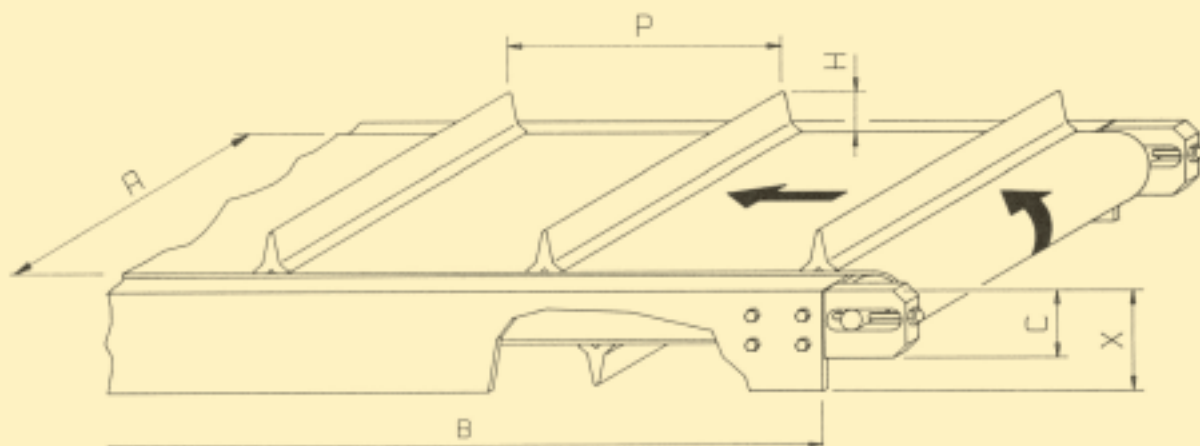
TAPIS POUR CONVOYEURS EN GRILLAGE METALLIQUE

Code	Type	Couleur	Surface	Epais- seur mm	Température de fonction- nement C°	Diamètre mm minimum à rouleaux	Lieferbare Bandgurte für Bandtyp	Remarques pour l'utilisation	Profils en travers et longitudinaux
AISI 01	Grillage métallique en acier inoxydable	-	Grillage métallique à spirales serrées	5,5	-10 650	50	Types: 563-803	Indiqués pour tous les convoyages moyennement lourds et les fortes températures.	Speciaux sur demande
C50	Grillage métallique en acier au carbone cuivre	-	Grillage métallique à spirales serrées	7,5	-10 650	70	Type: 803*	Indiqués pour tous les convoyages moyennement lourds et les fortes températures.	

* avec transmission par pignon et chaînes

A01 - A02

■ CALCUL DU CHASSIS A PROFILS EN TRAVERS

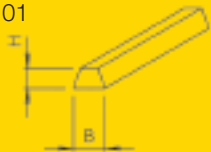


- Pour l'application des profils en travers, il est nécessaire de tenir compte de l'augmentation de la hauteur standard du châssis (côté C) du modèle de convoyeur choisi selon la formule suivante:
 - Longueur du châssis $B < 2000$ $X = C + H + 15$.
 - Longueur du châssis $B > 2000$. consulter le bureau technique.
- Au moment de la commande, préciser:
 - Type de profil transversal.
 - Poids approximatif à transporter.
 - Eventuelle présence de substances chimiques.
 - Température supérieure à 80° .

■ TABLEAU GENERAL DES PROFILS EN TRAVERS EN FONCTION DU MODÈLE DE CONVOYEUR CHOISI

Modèle de convoyeur	PROFILE EN TRAVERS EN PVC				PROFILE EN TRAVERS EN POLYURETHAN			
	01 BxH	02 BxH	03 H	04 H	21 BxH	22 BxH	23 H	24 H
	8x5 10x6 13x8	8x8 10x10 12x12 12x16	20 30 40	20 30 40	8x5 10x6 13x8	8x8 10x10 12x12 12x16	20 35 50	20 35 50
101 - 201 - 202								
301 - 302								
401 - 402	• •				• •			
563	• •	• •			• •	• •		
601 - 602 - 603								
604 - 605 - 606								
803	• • •	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• • •
911	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •
912	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •
913	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •
914	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •

■ PROFILS EN TRAVERS EN PVC

Modèle 01 	B	H	Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	8	5	40	Profils en travers en PVC modèle 01	= 01.
	10	6	40	Largeur des profils en travers B=8	= 08.
	13	8	45	Hauteur des profils en travers H=5	= 05.
	Ecartement des profils en travers P=200				= 0200.
Modèle 02 	B	H	Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	8	8	40	Profils en travers en PVC modèle	= 02.
	10	10	40	Largeur des profils en travers B=12	= 12.
	12	12	40	Hauteur des profils en travers H=12	= 12.
	12	16	40	Ecartement des profils en travers P=400	= 0400.
Modèle 03 	H		Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	20		55	Profils en travers en PVC modèle 03	= 03.
	30		55	Hauteur des profils en travers H=30	= 30.
	40		55	Ecartement des profils en travers P=600	= 0600.
	N° de commande				= 03.30.0600.
Modèle 04 	H		Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	20		55	Profils en travers en PVC modèle 04	= 04.
	30		55	Hauteur des profils en travers H=40	= 40.
	40		55	Ecartement des profils en travers P=750	= 0750.
	N° de commande				= 04.40.0750.

A01 - A02

■ PROFILS EN TRAVERS EN POLYURETHANE

Modèle 21 	B	H	Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	8	5	40	Profils en travers en PVC modèle 21	= 21.
	10	6	40	Largeur des profils en travers B=10	= 10.
	Hauteur des profils en travers H=6				= 06.
	Ecartement des profils en travers P=200				= 0200.
Modèle 22 	B	H	Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	8	8	40	Profils en travers en PVC modèle 22	= 22.
	10	10	40	Largeur des profils en travers B=10	= 10.
	12	12	40	Hauteur des profils en travers H=10	= 10.
	12	16	40	Ecartement des profils en travers P=400	= 0400.
Modèle 23 	H		Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	20		55	Profils en travers en PVC modèle 23	= 23.
	35		55	Hauteur des profils en travers H=35	= 35.
	50		55	Ecartement des profils en travers P=600	= 0600.
	N° de commande				= 23.35.0600.
Modèle 24 	H		Distance profils	EXEMPLE DE COMMANDE	
	20		55	Profils en travers en PVC modèle 24	= 24.
	35		55	Hauteur des profils en travers H=20	= 20.
	50		55	Ecartement des profils en travers P=750	= 0750.
	N° de commande				= 24.20.0750.



B01

Metal slat belts
Bandes a tapis
roulant métallique

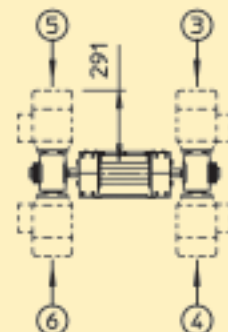
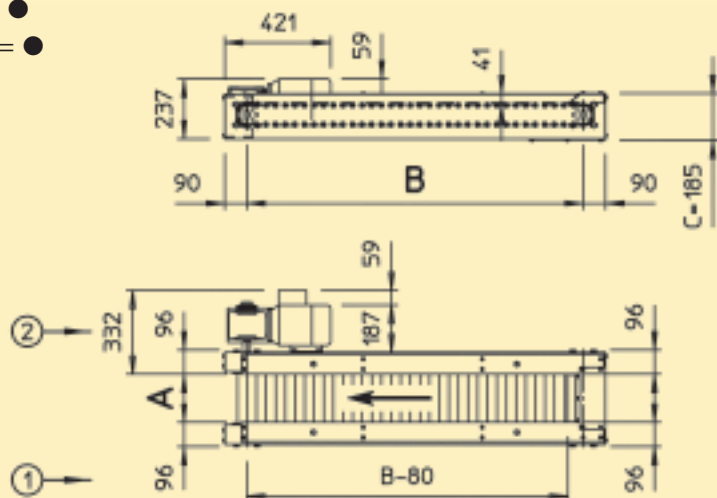


■ METAL SLAT CONVEYOR BELTS

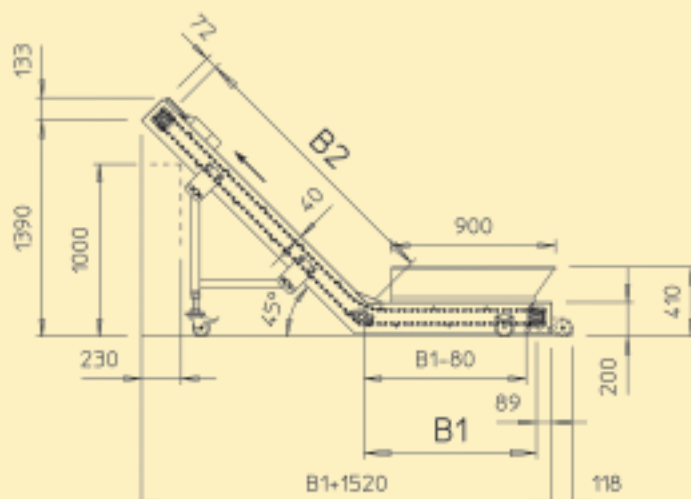
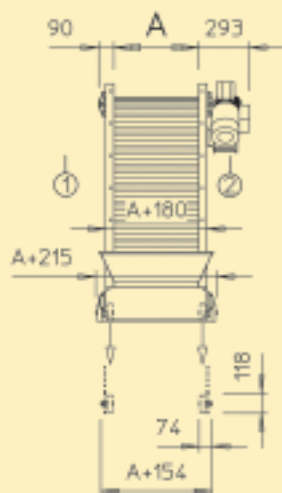
■ CONVOYEUR A TAPIS ROULANT METALLIQUE

■ CONVEYOR BELTS MODELS 833 - 933 - 934
 ■ CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 833 - 933 - 934

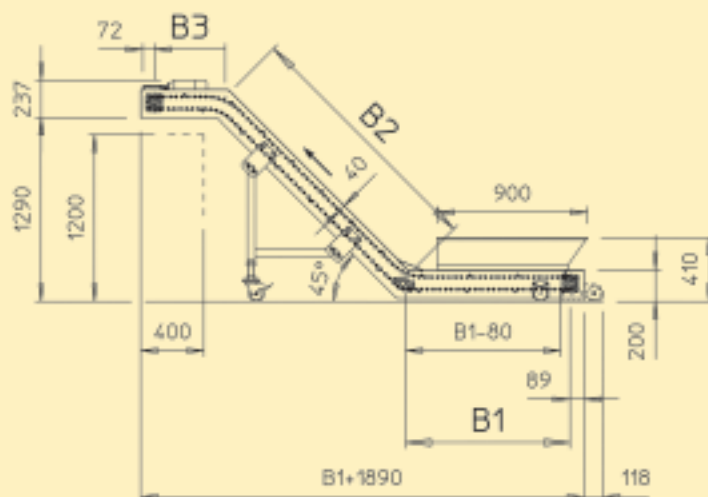
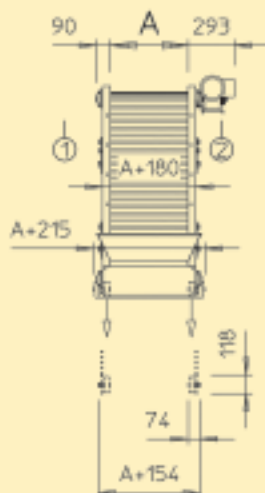
Model 833= ●
 Modèle 833= ●



Modello 933= ▼
 Modell 933= ▼



Modello 934= ■
 Modell 934= ■





B01

A	B																			B1				B2	B3
	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	1000	1500	2000	2500	1800	450
90 - 140	●	●	●	●	●	●	●	●	●											▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■
190 - 240	●	●	●	●	●	●	●	●	●											▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■
290 - 340	●	●	●	●	●	●	●	●	●											▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■
390 - 440	●	●	●	●	●	●	●													▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■
490 - 540	●	●	●	●	●	●	●													▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■
590 - 640	●	●	●	●	●															▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■
690 - 740																									
790 - 840																									
890 - 940																									
990																									

■ The conveyor belts models 833, 933, 934 are provided with metal slats with pitch T= 38.1

■ Les convoyeurs à bande modèles 833, 933, 934 sont fournis avec lattes métalliques pas T= 38.1

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 934 = 934.
 Metal slat width A=390 = 390.
 Length B1=1500 = 1500.
 Length B2=1800 = 1800.
 Length B3=450 = 450.
 Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
 Power supply voltage 400V AC 3 phase = 3.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt, on left hand side = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 934.390.1500.1800.450.4.3.2.00.

F

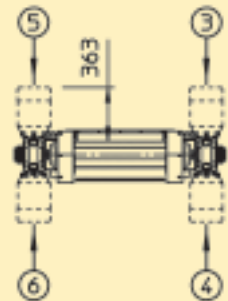
EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 934 = 934.
 Largeur tapis roulant métallique A=390 = 390.
 Longueur B1=1500 = 1500.
 Longueur B2=1800 = 1800.
 Longueur B3=450 = 450.
 Vitesse fixé du convoyeur 11 m/min = 4.
 Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté gauche = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 934.390.1500.1800.450.4.3.2.00.

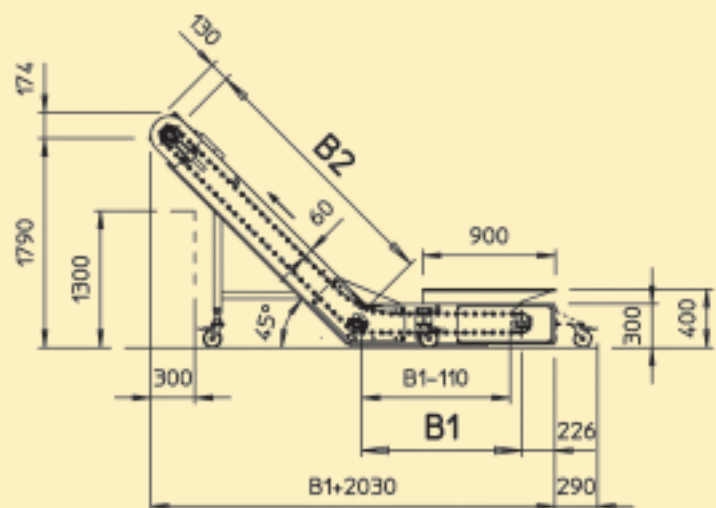
■ CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 863 - 963 - 964

■ CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 863 - 963 - 964

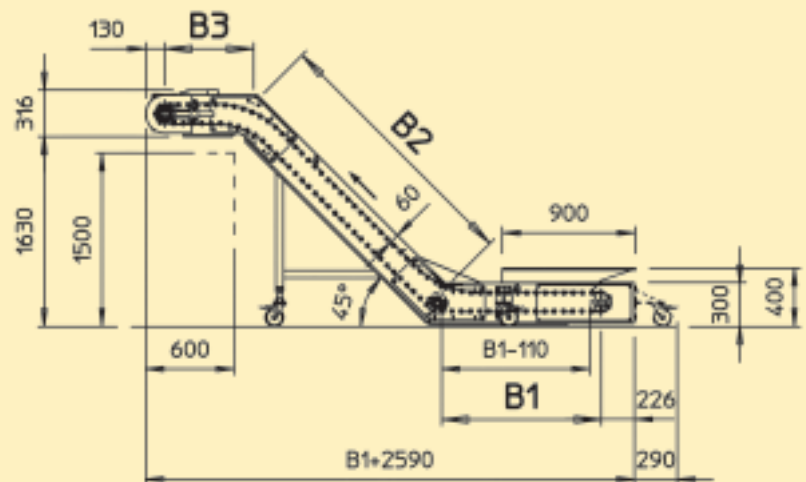
Modèle 863= ●

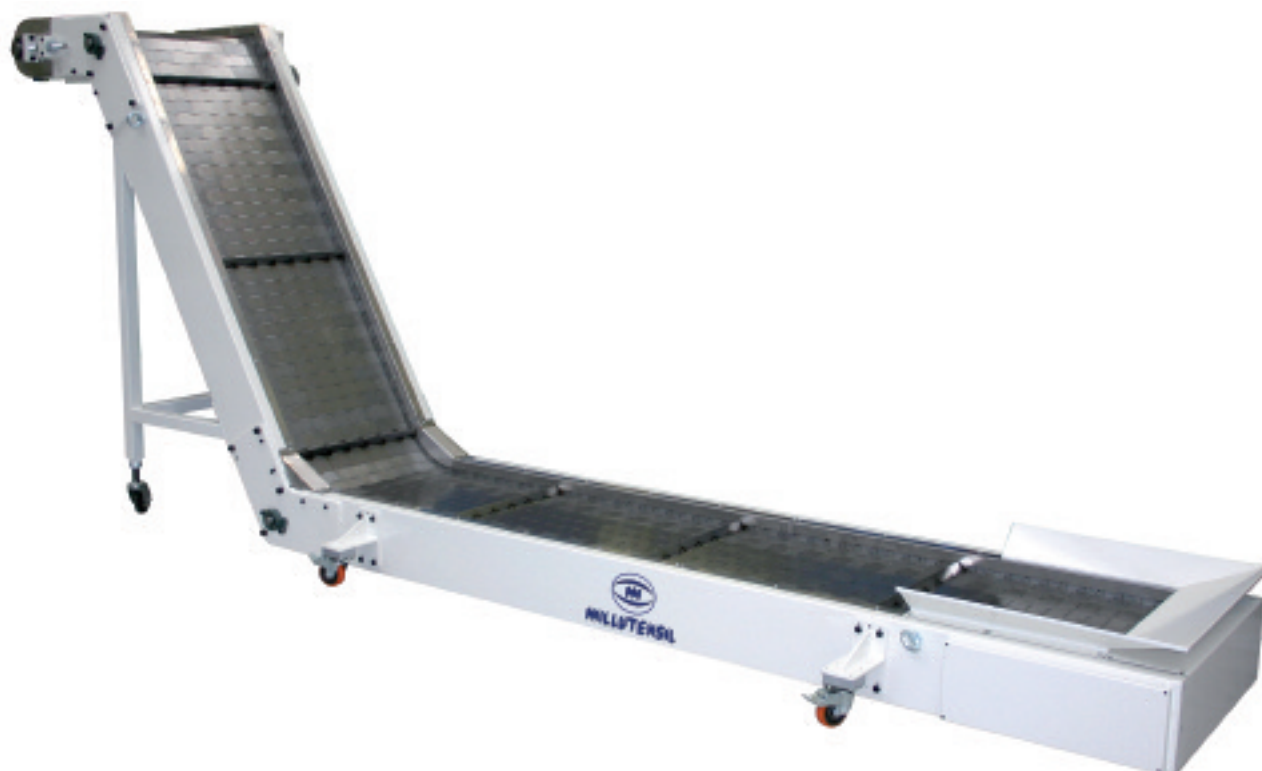


Modèle 963= ▼



Modèle 964= ■





A	B																			B1					B2	B3
	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	1000	1500	2000	3000	4000	2300	600
90 -140																										
190 -240	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
290 - 340	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
390 - 440	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
490 - 540	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
590 - 640	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
690 - 740	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
790 - 840	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
890 - 940	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■
990	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■

■ The conveyor belts models 863, 963, 964 are provided with metal slats with pitch T= 63.

■ Les convoyeurs à bande modèles 863, 963, 964 sont fournis avec lattes métalliques pas T= 63.

EN

EXAMPLE OF ORDER

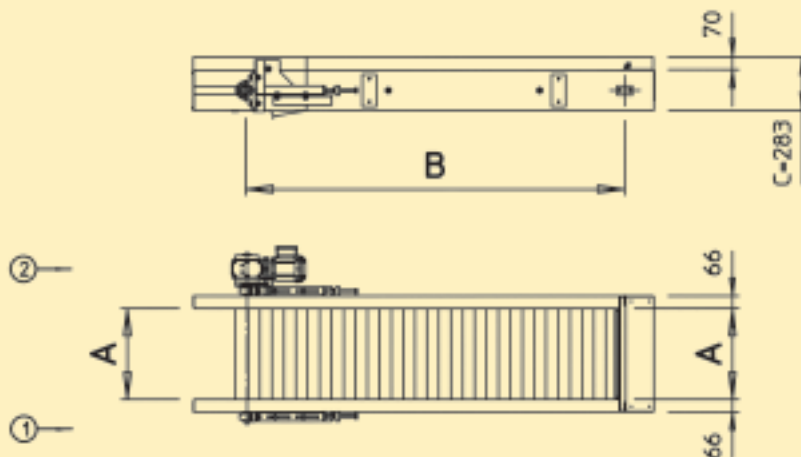
Conveyor belt model 963 = 963.
 Metal slat width A=590 = 590.
 Length B1=2000 = 2000.
 Length B2=2300 = 2300.
 Length B3=600 = 600.
 Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1.
 Power supply voltage 400V AC 3 phase = 3.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt, on left hand side = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 963.590.2000.2300.600.1.3.2.00.

F

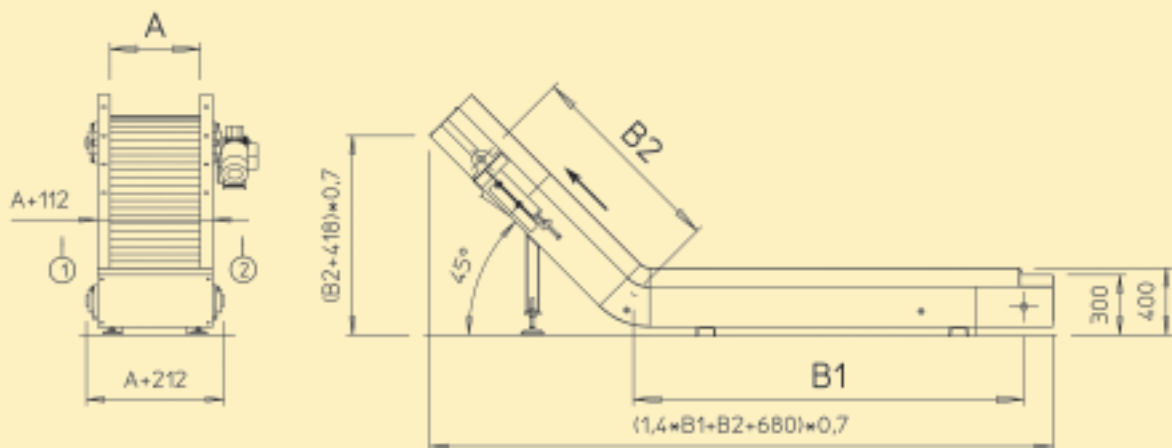
EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 963 = 963.
 Largeur tapis roulant métallique A=590 = 590.
 Longueur B1=2000 = 2000.
 Longueur B2=2300 = 2300.
 Longueur B3=600 = 600.
 Vitesse fixé du convoyeur 5.5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté gauche = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 963.590.2000.2300.600.1.3.2.00.

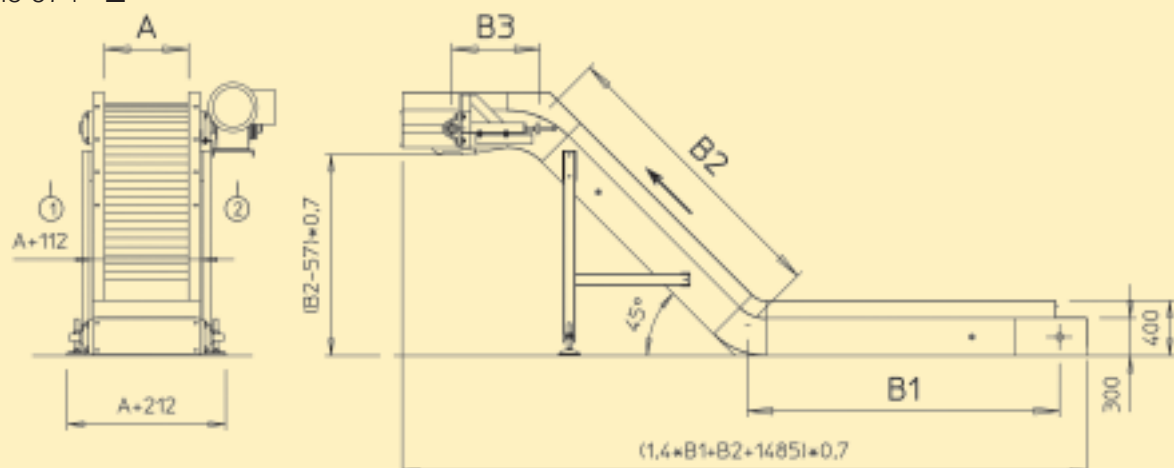
Model 873= ●
 Modèle 873= ●



Model 973= ▼
 Modèle 973= ▼



Model 974= ■
 Modèle 974= ■



- CONVEYOR BELTS MODELS 873 - 973 - 974
- CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 873 - 973 - 974



B01

A	B						B1								B2				B3
	1000	1500	2000	2500	3000	to 10000	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	1500	2000	2500	3000	600	
150 - 200	●	●	●	●	●	●													
250 - 300	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
350 - 400	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
450 - 500	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
550 - 600	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
650 - 700	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
750 - 800	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	

- The conveyor belts models 873, 973, 974 are provided with metal slats with pitch T= 63.
- Les convoyeurs à bande modèles 873, 973, 974 sont fournis avec lattes métalliques pas T= 63.

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 974
 = 974.

Metal slat width A=400
 = 400.

Length B1=2000
 = 2000.

Length B2=2500
 = 2500.

Length B3=600
 = 600.

Fixed speed of conveyor 5.5 m/min
 = 1.

Power supply voltage 400V AC 3 phase
 = 3.

Position of motor: motor shaft parallel with belt, on left hand side
 = 2.

Electric equipment N00
 = 00.

N. of order
 = 974.400.2000.2500.600.1.3.2.00.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 974
 = 974.

Largeur tapis roulant métallique A=400
 = 400.

Longueur B1=2000
 = 2000.

Longueur B2=2500
 = 2500.

Longueur B3=600
 = 600.

Vitesse fixé du convoyeur 5.5 m/min
 = 1.

Tension d'alimentation 400 VCA triphasé
 = 3.

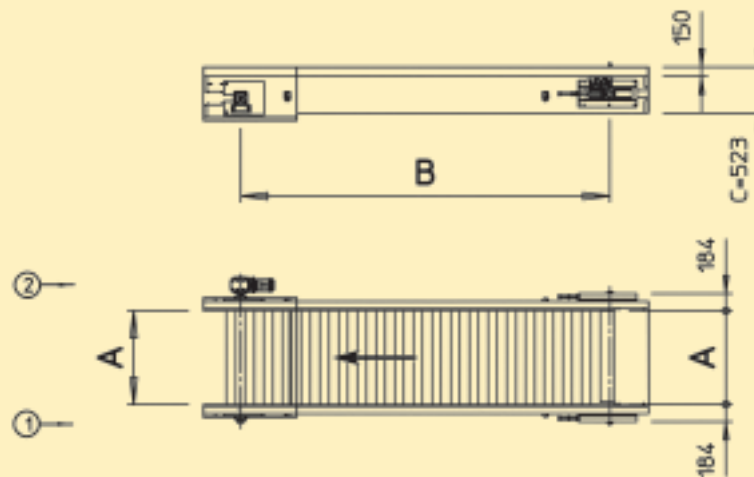
Position du moteur: axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté gauche
 = 2.

Equipement électrique N00
 = 00.

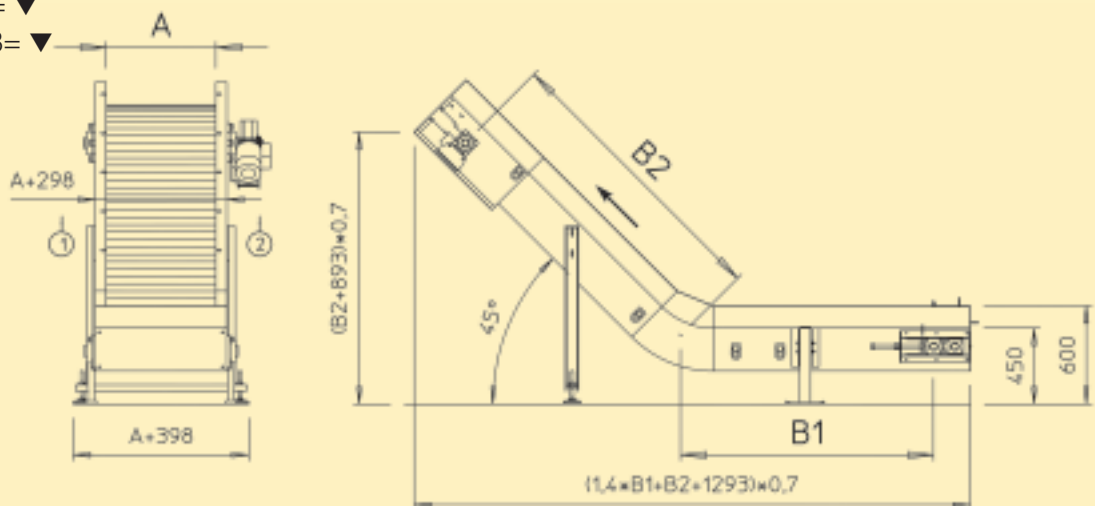
N° de commande
 = 974.400.2000.2500.600.1.3.2.00.

■ CONVEYOR BELTS MODELS 1000 - 1003 - 1004
 ■ CONVOYEURS A BANDE MODÈLES 1000 - 1003 - 1004

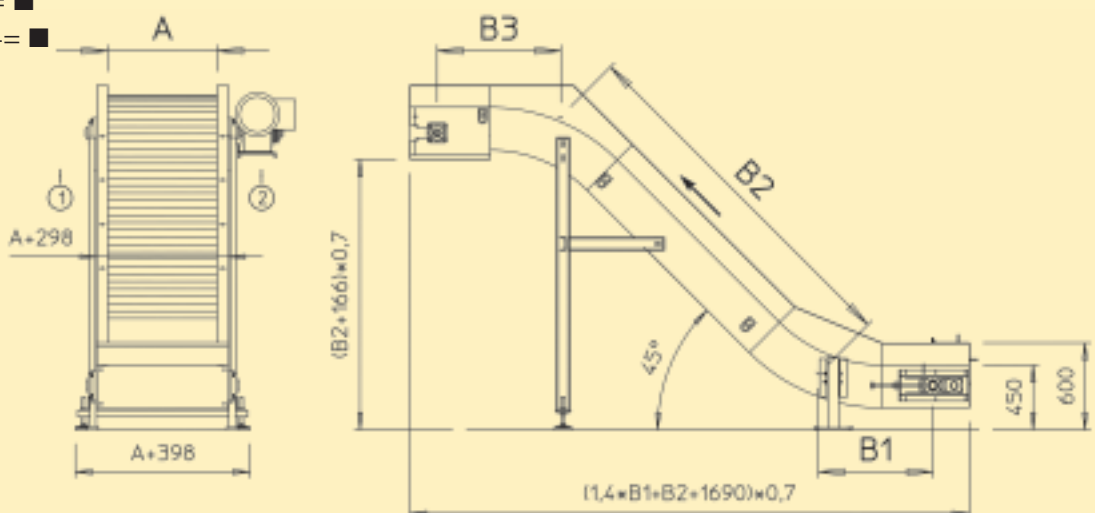
Model 1000= ●
 Modèle 1000= ●



Model 1003= ▼
 Modèle 1003= ▼



Model 1004= ■
 Modèle 1004= ■





A	B						B1								B2				B3
	1000	1500	2000	2500	3000	to 10000	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	1500	2000	2500	3000	600	
300 - 400	●	●	●	●	●	●													
600 - 700	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
750 - 800	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
900 - 1000	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	

■ The conveyor belts models 1000, 1003, 1004 are provided with metal slats with pitch T= 100.

■ Les convoyeurs à bande modèles 1000, 1003, 1004 sont fournis avec lattes métalliques pas T= 100.

EN

EXAMPLE OF ORDER

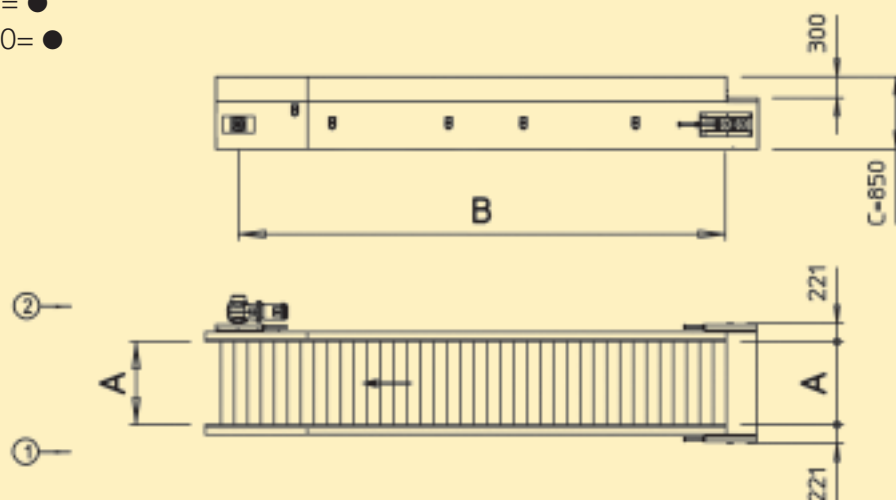
Conveyor belt model 1004 = 1004.
Metal slat width A=300 = 300.
Length B1=1500 = 1500.
Length B2=2000 = 2000.
Length B3=600 = 600
Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1
Power supply voltage 400V AC 3 phase = 3.
Position of motor: motor shaft parallel with belt,
on left hand side = 2.
Electric equipment N00 = 00.
N. of order = 1004.300.1500.2000.600.1.3.2.00.

F

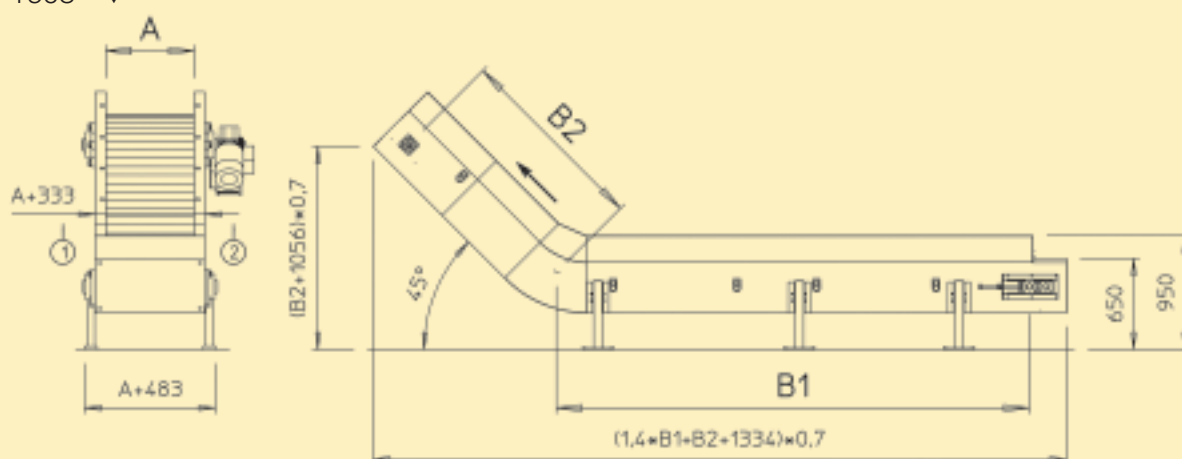
EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 1004 = 1004.
Largeur tapis roulant métallique A=300 = 300.
Longueur B1=1500 = 1500.
Longueur B2=2000 = 2000.
Longueur B3=600 = 600.
Vitesse fixé du convoyeur 5.5 m/min = 1.
Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur parallèle
au convoyeur, sur le côté gauche = 2.
Équipement électrique N00 = 00.
N° de commande = 1004.300.1500.2000.600.1.3.2.00.

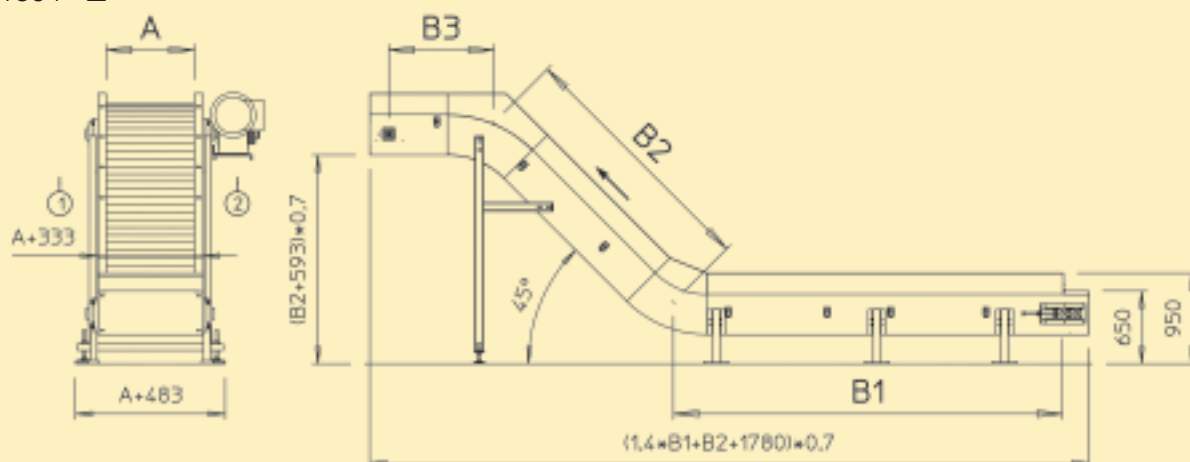
Model 1600= ●
 Modèle 1600= ●



Model 1603= ▼
 Modèle 1603= ▼



Model 1604= ■
 Modèle 1604= ■





B01

A	B						B1								B2				B3
	1000	1500	2000	2500	3000	to 10000	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	1500	2000	2500	3000	600	
400 - 500	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
600 - 700	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
800 - 900	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
1000 - 1100	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	
1200	●	●	●	●	●	●	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	

■ The conveyor belts models 1600, 1603, 1604 are provided with metal slats with pitch T= 160.

■ Les convoyeurs à bande modèles 1600, 1603, 1604 sont fournis avec lattes métalliques pas T= 160.

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 1604 = 1604.
 Metal slat width A=800 = 800.
 Length B1=2000 = 2000.
 Length B2=3000 = 3000.
 Length B3=600 = 600.
 Fixed speed of conveyor 5.5 m/min = 1.
 Power supply voltage 400V AC 3 phase = 3.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt,
 on left hand side = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 1604.800.2000.3000.600.1.3.2.00.

F

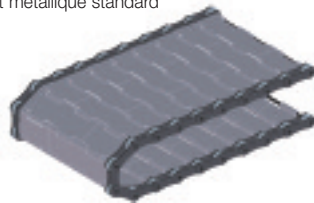
EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 1604 = 1604.
 Largeur tapis roulant métallique A=800 = 800.
 Longueur B1=2000 = 2000.
 Longueur B2=3000 = 3000.
 Longueur B3=600 = 600.
 Vitesse fixé du convoyeur 5.5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation 400 VCA triphasé = 3.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle
 au convoyeur, sur le côté gauche = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 1604.800.2000.3000.600.1.3.2.00.

TYPES OF METAL SLATS - TYPOLOGIES DE TAPIS ROULANTS MÉTALLIQUES

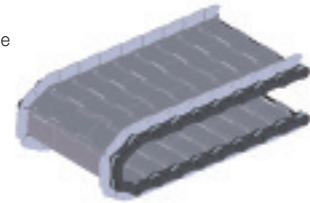
A) Standard metal slat conveyor

A) Convoyeur à tapis roulant métallique standard



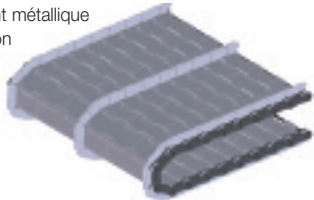
B) Metal slat conveyor with integrated retainer sides

B) Convoyeur à tapis roulant métallique avec rebord latéral intégré



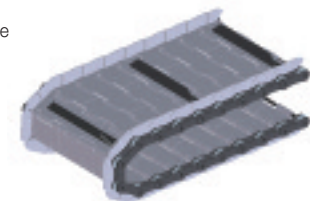
C) Metal slat conveyor with separation in the length direction

C) Convoyeur à tapis roulant métallique avec rebord de séparation



D) Metal slat conveyor with integrated ledges in the retainer sides and flights (transverse ledges)

D) Convoyeur à tapis roulant métallique avec rebords latéraux et profil en travers métallique



EN

RUGS FOR HIGH TEMPERATURE USES

- Thanks to their particular design, metal slat conveyor belts have their ideal application in high temperature uses. Metal slat conveyor belts are extremely durable, with wear-resistant precision plates. Their main advantages are: cheap, robust, resistant, compact. Design flexibility.

According to their construction design, slats with two different steps are available:

T=38.1, T=63, T=100, T=160

They are used in a wide range of applications, such as: transport of shavings, high temperature furnaces, food industries, can industries, glass industries, laser machining, assembly plants, chemical industry processes, ceramics production, technological plants, machine tools, high engineering equipment, transport of parts, desiccant plants, refrigeration plants, washings, recycling plants, safety closures, etc.

EXAMPLES OF USE

- Transport of small parts: parts that are submerged for cleaning or for surface treatment can be transported by means of belts with perforated hinge plate. Thanks to their pierced bearing surface, these belts allow quick drying.
- Transport of shavings and trimmings: the very small air gap between the hinge plates, and the big covering of the lateral edge prevent small corpuscles from continuously getting wedged in there. Thanks to belt executions with bossed surface, it is possible to easily pick up smooth adherent pieces from the belt.

F

TAPIS POUR EMPLOIS A HAUTE TEMPÉRATURE

- Grâce à leur conception particulière, les bandes transporteuses à lattes métalliques trouvent leur application idéale dans les emplois à des hautes températures. Les bandes transporteuses à lattes métalliques sont extrêmement durables, avec des plaques de précision résistantes à l'usure. Leurs avantages principaux sont: à bon marché, robustes, résistantes, compactes. Flexibilité de conception. Selon la forme constructive, des lattes avec deux pas différents sont disponibles: T=38.1, T=63, T=100, T=160. Elles sont utilisées dans une vaste gamme d'applications, telles que: transport de copeaux, fours à des hautes températures, industries alimentaires, industries pour boîtes, verreries, usinages à laser, installations de montage, procédés de l'industrie chimique, productions de céramiques, installations technologiques, machines-outils, appareils d'haute génie, transport de pièces, installations dessiccantes, installations de réfrigération, lavages, installations pour le recyclage, fermetures de sécurité, etc.

EXEMPLES D'UTILISATION

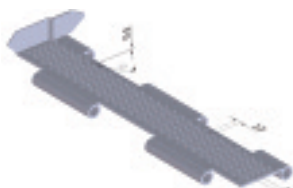
- Transport de petites pièces: les pièces qui ont été trempées pour le nettoyage ou pour le traitement de surface peuvent être transportées au moyen de tapis avec plaque à charnière perforée. Grâce à la surface d'appui forée, ces tapis permettent un séchage rapide.
- Transport de copeaux et rognures: L'entrefer très réduit entre les plaques à charnière et le grand recouvrement du bord latéral empêchent aux petits corpuscules de s'y encastrer continuellement. Grâce aux exécutions du tapis avec une surface avec bossages, il est possible de prélever avec facilité du tapis des pièces lisses adhérentes.

AVAILABLE DESIGNS OF METAL SLATS
 ELEMENTS DU TAPIS ROULANT MÉTALLIQUE

For version with pitch = 38,1 - Pour la version à écartement T= 38,1



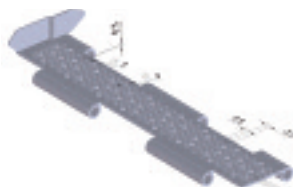
Ⓔ Flat
Lisse



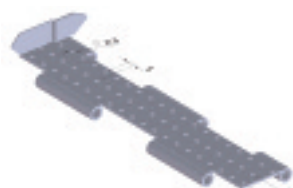
Ⓕ Dimpled
Bossé



Ⓖ With rectangular perforation
A trous rectangulaires



Ⓗ Dimpled with Ø 3 perforation
Bossé avec trous Ø 3



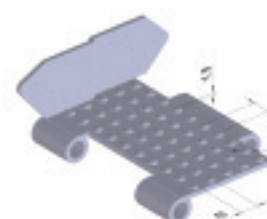
Ⓖ With Ø 2,5 perforation
A trous Ø 2,5

AVAILABLE DESIGNS OF METAL SLATS
 ELEMENTS DU TAPIS ROULANT MÉTALLIQUE

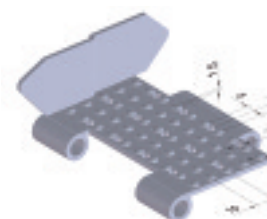
For version with pitch = 63 - Pour la version à écartement T= 63



Ⓔ Flat
Lisse



Ⓕ Dimpled
Bossé



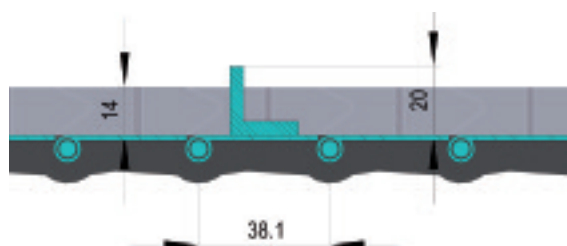
Ⓗ Dimpled with Ø 4 perforation
Bossé avec trous Ø 4



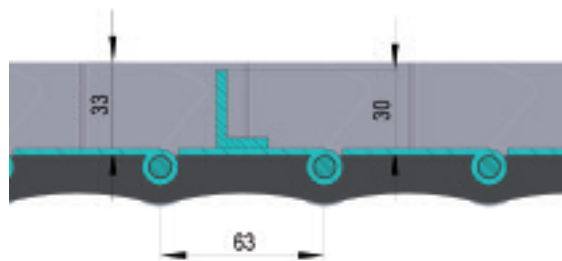
Ⓖ With Ø 3 perforation
A trous Ø 3

FLIGHTS (TRANSVERSE LEDGES) METAL SLAT - PROFILS EN TRAVERS LATTES MÉTALLIQUES

For version with pitch T= 38,1
 Pour la version à écartement T= 38,1



For version with pitch T= 63
 Pour la version à écartement T= 63

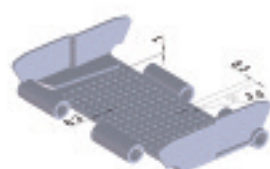


AVAILABLE DESIGNS OF METAL SLATS
 ELEMENTS DU TAPIS ROULANT METALLIQUE

For version with pitch T= 100 - Pour la version à écartement T= 100



Ⓔ Flat
Lisse



Ⓕ Dimpled
Bossé



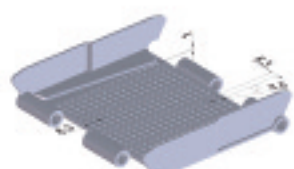
Ⓖ With Ø 4 perforation
A trous Ø 4

AVAILABLE DESIGNS OF METAL SLATS
 ELEMENTS DU TAPIS ROULANT METALLIQUE

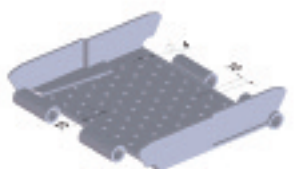
For version with pitch T= 160 - Pour la version à écartement T= 160



Ⓔ Flat
Lisse



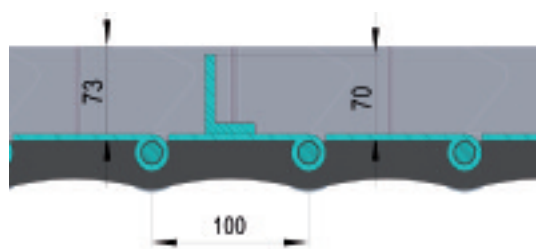
Ⓕ Dimpled
Bossé



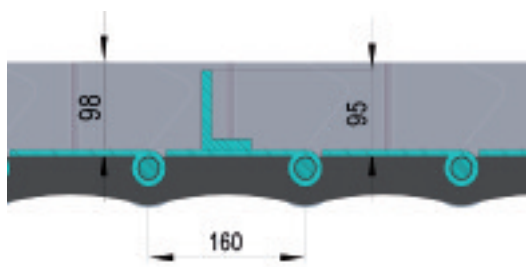
Ⓖ With Ø 4 perforation
A trous Ø 4

FLIGHTS (TRANSVERSE LEDGES) METAL SLAT - PROFILS EN TRAVERS LATTES MÉTALLIQUES

For version with pitch T= 100
 Pour la version à écartement T= 100



For version with pitch T= 160
 Pour la version à écartement T= 160



C01

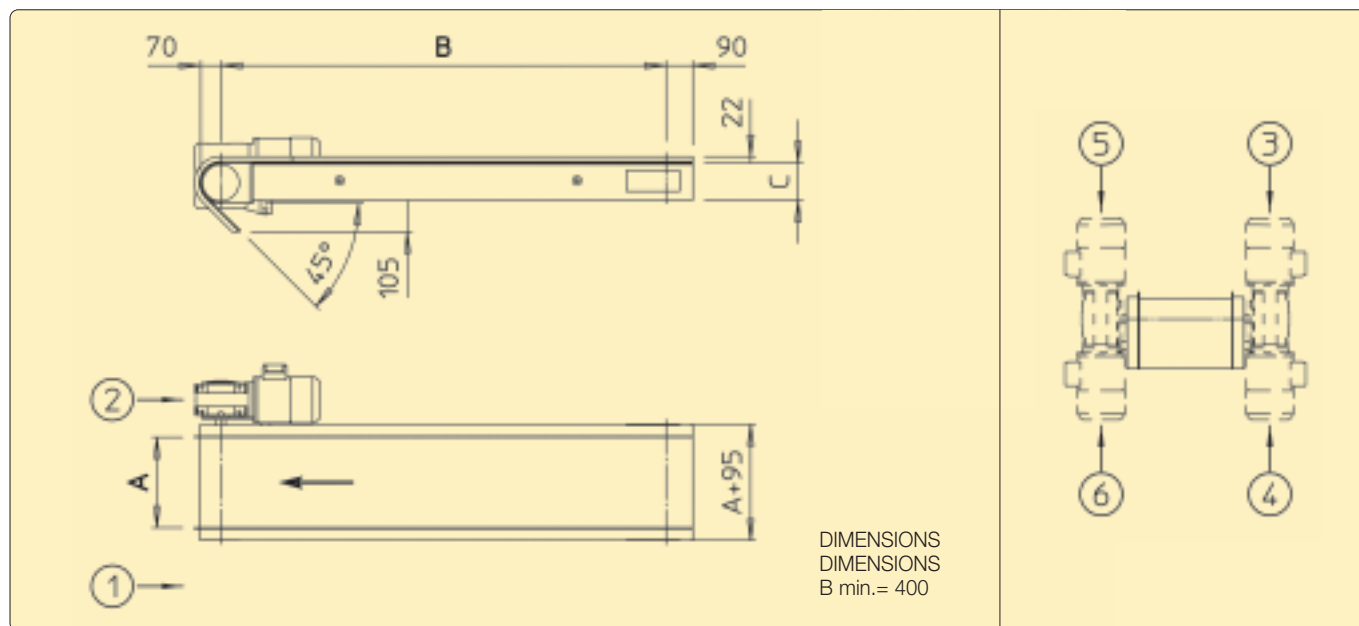
Magnetic belts
Bandes magnetique



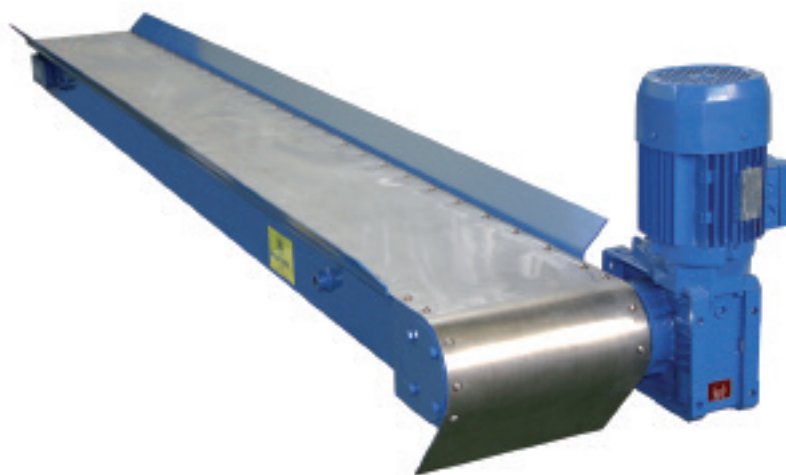
■ MAGNETIC CONVEYOR BELTS

■ CONVOYEUR A BANDE MAGNETIQUE

■ MAGNETIC CONVEYOR BELT MODEL 850
 ■ CONVOYEUR A BANDE MAGNETIQUE MODÈLE 850



A				
150	200	300	450	600
C				
90			126	



EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 850 = 850.
 Belt width A=200 = 200.
 Length B=1500 = 1500.
 Height C=126 = 126.
 Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
 Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
 Position of motor: left, horizontal = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 850.200.1500.126.4.3.2.00.

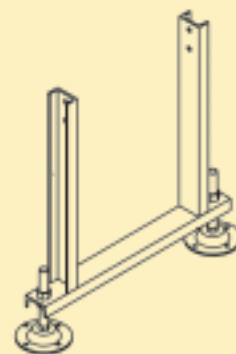
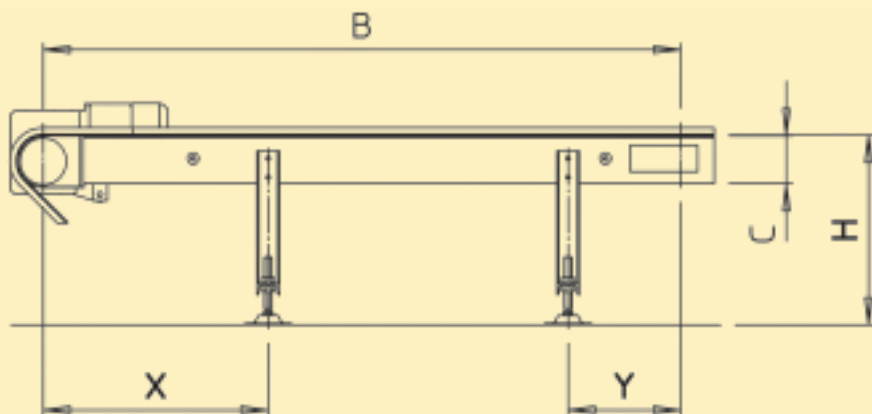
F

EXEMPLE DE COMMANDE

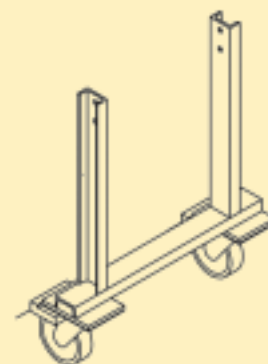
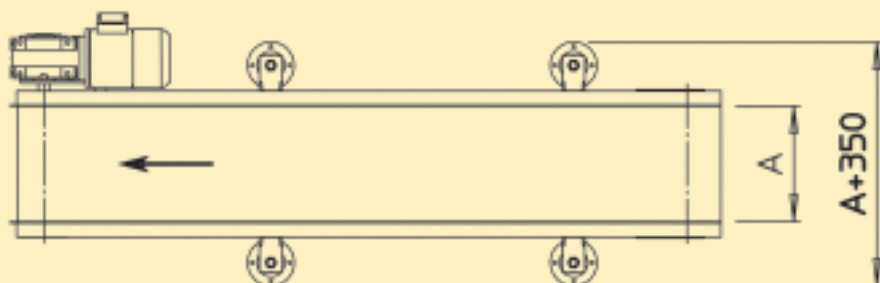
Convoyeur à bande modèle 850 = 850.
 Largeur du tapis A= 200 = 200.
 Longueur B=1500 = 1500.
 Hauteur C=126 = 126.
 Vitesse fixe du convoyeur 11 m/min. = 4.
 Tension d'alimentation 400V AC triphasé = 3.
 Position du moteur: gauche horizontal = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 850.200.1500.126.4.3.2.00.

- SUPPORT WITH FEET MODEL 855 - WITH WHEELS MODEL 856
- SUPPORT À PIEDS MODÈLE 855 - À ROULETTES MODÈLE 856

C01



MODEL 855
MODÈLE 855



MODEL 856
MODÈLE 856

DIMENSIONS
DIMENSIONS
X min.= 600
Y min.= 300
H min.= 500

EN

EXAMPLE OF ORDER

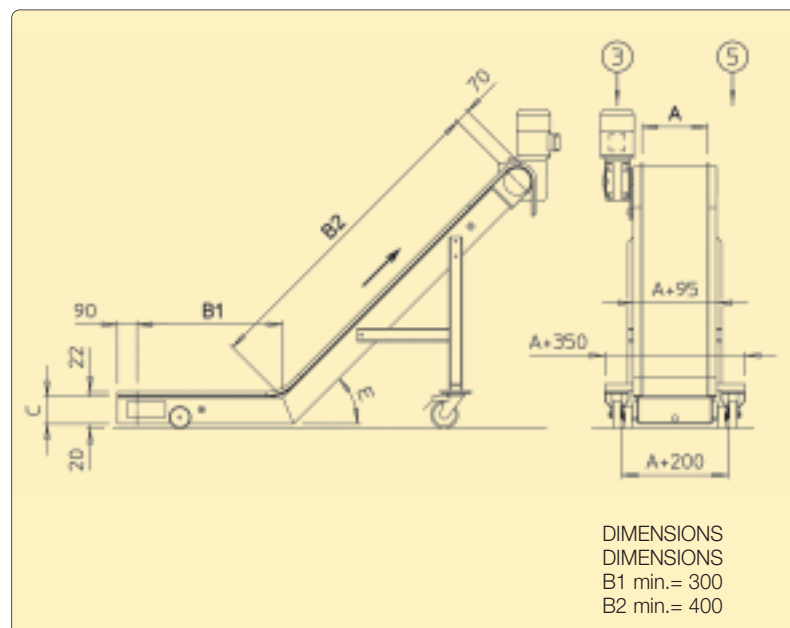
Support with feet Model 855 = 855.
Conveyor belt model 850 = 850.
Usable width A=300 = 300.
Length B=2000 = 2000.
Height C=126 = 126.
Length X=600 = 600.
Length Y=300 = 300.
Support height floor level to top of the belt H=1000 = 1000.
N. of order = 855.850.300.2000.126.600.300.1000.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Support à pieds modèle 855 = 855.
Convoyeur à bande modèle 850 = 850.
Largeur utile A= 300 = 300.
Longueur B= 2000 = 2000.
Hauteur C= 126 = 126.
Longueur X= 600 = 600.
Longueur Y= 300 = 300.
Hauteur support du sol au tapis H= 1000 = 1000.
N° de commande = 855.850.300.2000.126.600.300.1000.

■ MAGNETIC CONVEYOR BELT MODEL 951
■ CONVOYEUR A BANDE MAGNETIQUE MODÈLE 951



A					
150	200	300	450	600	
C					
	90		126		
E					
15°	30°	45°	60°	75°	90°

EN

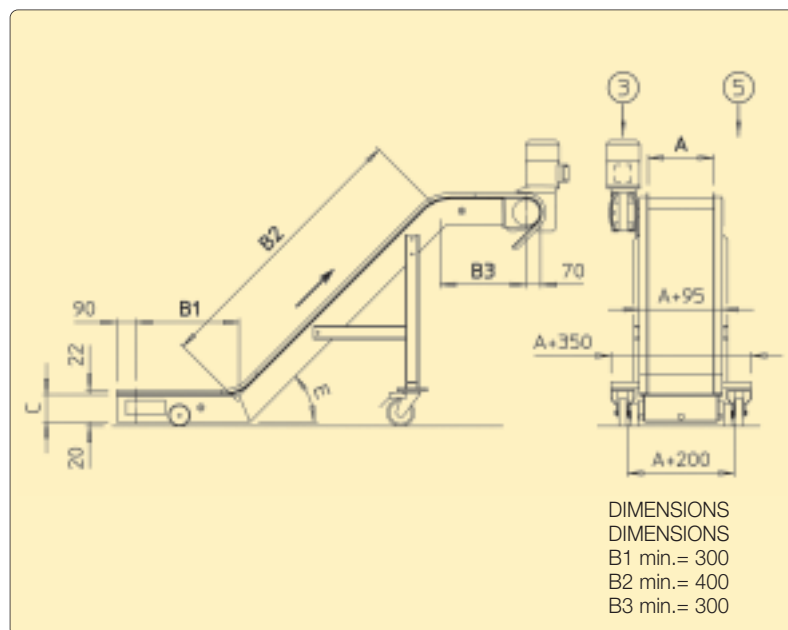
EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 951 = 951.
Usable width A= 300 = 300.
Length B1= 1000 = 1000.
Length B2= 1500 = 1500.
Height C= 126 = 126.
Fixed inclination E= 45° = 45.
Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
Position of motor: motor shaft perpendicular to belt,
on the right and facing upwards = 3.
Electric equipment N00 = 00.
N. of order = 951.300.1000.1500.126.45.4.3.3.00.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 951 = 951.
Largeur utile A= 300 = 300.
Longueur B1= 1000 = 1000.
Longueur B2= 1500 = 1500.
Hauteur C= 126 = 126.
Inclinaison fixe E= 45° = 45.
Vitesse fixe du convoyeur 11 m/min. = 4.
Tension d'alimentation 400V AC triphasé = 3.
Position du moteur: axe du moteur perpendiculaire
au convoyeur, sur le côté droit et tourné vers le haut = 3.
Équipement électrique N00 = 00.
N° de commande = 951.300.1000.1500.126.45.4.3.3.00.



C01

A						
150	200	300	450	600		
C						
	90		126			
E						
15°	30°	45°	60°	75°	90°	

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 952 = 952.
 Usable width A= 300 = 300.
 Length B1= 800 = 800.
 Length B2= 1500 = 1500.
 Length B3= 400 = 400.
 Height C= 126 = 126.
 Fixed Inclination E= 60° = 60.
 Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
 Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
 Position of motor: motor shaft perpendicular to belt,
 on the right and facing upwards = 3.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = 952.300.800.1500.400.126.60.4.3.3.00.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 952 = 952.
 Largeur utile A= 300 = 300.
 Longueur B1= 800 = 800.
 Longueur B2= 1500 = 1500.
 Longueur B3= 400 = 400.
 Hauteur C= 126 = 126.
 Inclinaison fixe E= 60° = 60.
 Vitesse fixe du convoyeur 11 m/min. = 4.
 Tension d'alimentation 400V AC triphasé = 3.
 Position du moteur: axe du moteur perpendiculaire
 au convoyeur, sur le côté droit et tourné vers le haut = 3.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = 952.300.800.1500.400.126.60.4.3.3.00.

- SHEET STACKING MAGNETIC CONVEYORS
- CONVOYEURS MAGNETIQUES EMPILEURS DE TOLE



D01

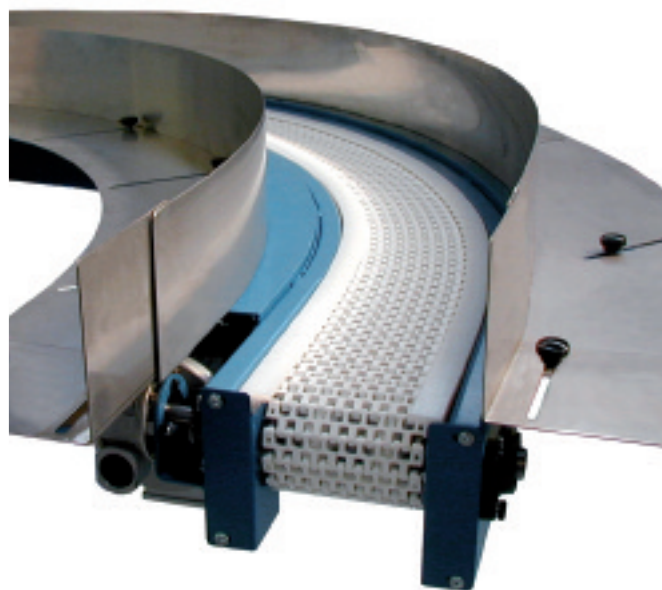
Plastic slat belts

Bandes a lattes en plastique



■ PLASTIC SLAT CONVEYOR BELTS

■ BANDES TRANSPORTEUSES A LATTES EN PLASTIQUE



EN

- Plastic slat conveyor belts are used in the packaging, conditioning, food, chemical - pharmaceutical and plastics sectors.

Millutensil can propose to its customers reliable and functional solutions for internal handling and logistics transports, studying the most suitable solution for every specific need of theirs.

The solutions proposed by Millutensil are the result of the comparison between a careful analysis of the Customer's needs and our experience in this sector, which enables us to successfully implement projects based on the user's requirements.

Thanks to the flexibility of use of plastic slats, it is possible to manufacture conveyor belts with different shapes and executions, made of materials suitable for the relevant application, according to the specific requirements of use. Upon request, we can supply plastic slat conveyor belts with transversal outlines, guides and rubber inserts.

F

- Les bandes transporteuses à lattes en plastique trouvent emploi dans les secteurs de l'emballage, du conditionnement, alimentaire, chimique - pharmaceutique et plastique.

Millutensil est à même de proposer à ses clients des solutions fiables et pratiques pour les transports internes de manutention et logistique, en étudiant la solution la plus conforme à chaque exigence spécifique.

Les solutions proposées par Millutensil sont le résultat de la comparaison entre une analyse soignée des exigences du Client et notre expérience dans ce secteur, qui nous permet de réaliser avec succès des projets façonnés selon les besoins de l'utilisateur. Grâce à la flexibilité d'emploi des lattes en plastique, il est possible de réaliser des bandes transporteuses avec des formes et exécutions différentes, dans les matériaux appropriés pour l'application, selon les exigences d'utilisation spécifiques. Sur demande, nous pouvons fournir des bandes transporteuses à lattes en plastique avec des profils transversaux, et des guides et inserts en caoutchouc.

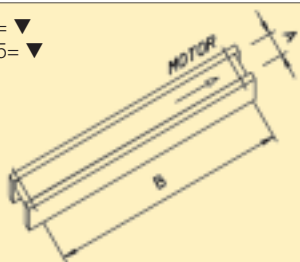
- PLASTIC SLAT CONVEYOR BELTS
- BANDES TRANSPORTEUSES A LATTES EN PLASTIQUE



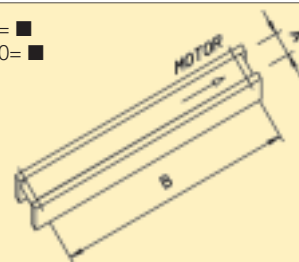
D01

■ CONVEYOR BELTS MODELS 803.TP - 913.TP - 914.TP
 ■ CONVOYEUR A BANDE MODÈLES 803.TP - 913.TP - 914.TP

MODEL 803.TP.25=▼
 MODÈLE 803.TP.25=▼

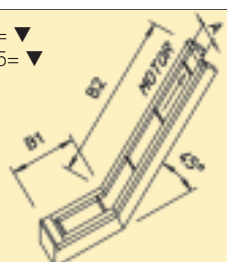


MODEL 803.TP.50=■
 MODÈLE 803.TP.50=■

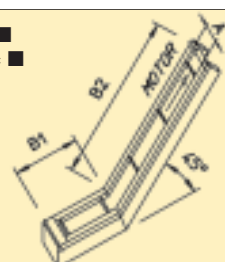


Model Modèle	A																			
	100	150	200	225	250	300	350	375	400	450	500	525	550	600	675	750	825	900	975	1050
803.TP.25	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼						
803.TP.50				■		■		■		■		■		■	■	■	■	■	■	■

MODEL 913.TP.25=▼
 MODÈLE 913.TP.25=▼

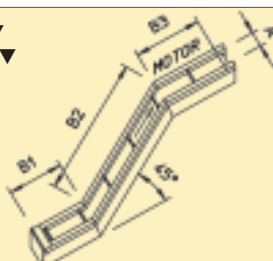


MODEL 913.TP.50=■
 MODÈLE 913.TP.50=■

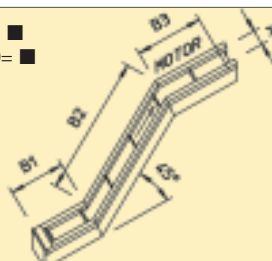


Model Modèle	A										
	200	300	375	400	450	500	525	600	675	825	1050
913.TP.25	▼	▼		▼		▼					
913.TP.50		■	■		■		■	■	■	■	■

MODEL 914.TP.25=▼
 MODÈLE 914.TP.25=▼



MODEL 914.TP.50=■
 MODÈLE 914.TP.50=■



Model Modèle	A										
	200	300	375	400	450	500	525	600	675	825	1050
914.TP.25	▼	▼		▼		▼					
914.TP.50		■	■		■		■	■	■	■	■

EN

EXAMPLE OF ORDER

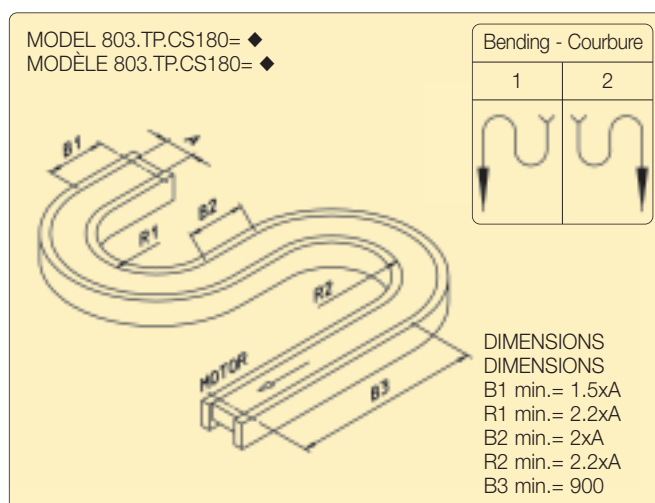
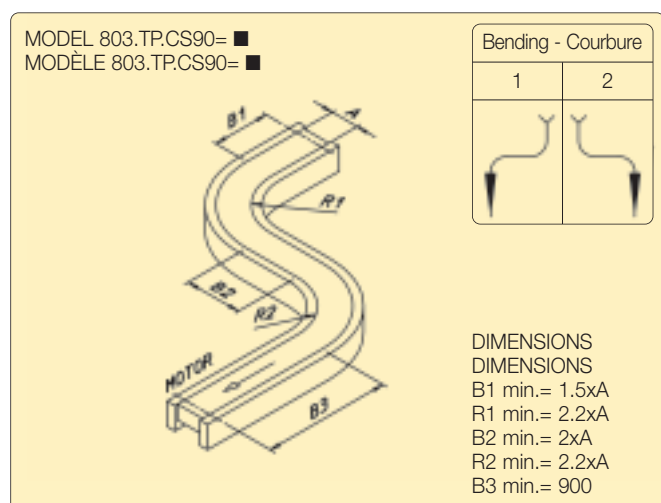
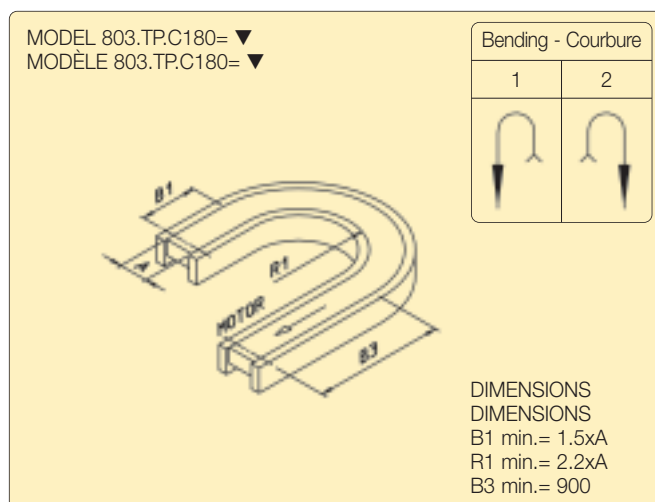
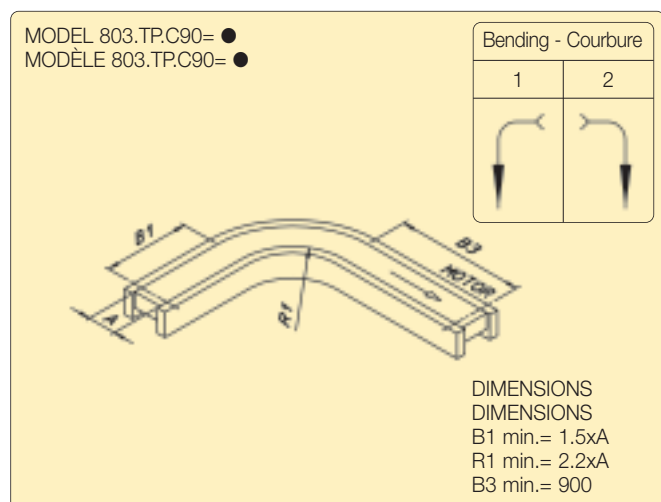
Conveyor belt model 914.TP.50 = 914.TP.50.
 Plastic slat width A= 825 = 825.
 Length B1= 1500 = 1500.
 Length B2= 2000 = 2000.
 Length B3= 800 = 800.
 Fixed speed of conveyor 2.7 m/min = 2.
 Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
 Position of motor: motor shaft parallel with belt,
 on right hand side = 1.
 Electric equipment N10 = 01.
 N. of order = 914.TP.50.825.1500.2000.800.2.3.1.01.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Conveyeur à bande modèle 914.TP.50 = 914.TP.50.
 Largeur des lattes en plastique A= 825 = 825.
 Longueur B1= 1500 = 1500.
 Longueur B2= 2000 = 2000.
 Longueur B3= 800 = 800.
 Vitesse fixe du convoyeur 2.7 m/min. = 2.
 Tension d'alimentation 400 V AC triphasé = 3.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle
 au convoyeur, sur le côté droit = 1.
 Equipement électrique N10 = 01.
 N° de commande = 914.TP.50.825.1500.2000.800.2.3.1.01.

■ CONVEYOR BELTS MODELS 803.TP.C - 803.TP.CS
 ■ CONVOYEUR A BANDE MODÈLES 803.TP.C - 803.TP.CS



Model Modèle	A								
	200	250	300	350	400	450	500	550	600
803.TP.C90	●	●	●	●	●	●	●	●	●
803.TP.C180	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
803.TP.CS90	■	■	■	■	■	■	■	■	■
803.TP.CS180	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆

EN

EXAMPLE OF ORDER

Conveyor belt model 803.TP.CS180 = 803.TP.CS180.
 Plastic slat width A= 400 = 400.
 Length B1= 1000 = 1000.
 Internal radius R1= 880 = 880.
 Length B2= 1000 = 1000.
 Internal radius R2= 880 = 880.
 Length B3= 1500 = 1500.
 Bend direction: left = 2.
 Fixed speed of conveyor 11 m/min = 4.
 Power supply voltage 400V AC 3phase = 3.
 Position of motor: motor shaft parallel
 with belt, on right hand side = 1.
 Electric equipment N10 = 01.
 N. of order = 803.TP.CS180.400.1000.880.1000.880.1500.2.4.3.1.01.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à bande modèle 803.TP.CS180 = 803.TP.CS180.
 Largeur des lattes en plastique A= 400 = 400.
 Longueur B1= 1000 = 1000.
 Rayon interne R1= 880 = 880.
 Longueur B2= 1000 = 1000.
 Rayon interne R2= 880 = 880.
 Longueur B3= 1500 = 1500.
 Direction courbure: gauche = 2.
 Vitesse fixe du convoyeur 11 m/min. = 4.
 Tension d'alimentation 400 V AC triphasé = 3.
 Position du moteur: axe du moteur parallèle
 au convoyeur, sur le côté droit = 1.
 Equipement électrique N10 = 01.
 N° de commande = 803.TP.CS180.400.1000.880.1000.880.1500.2.4.3.1.01.

■ FLAT PLASTIC SLAT - STEP 25,4 ■ LATTES EN PLASTIQUE LISSE - PAS 25,4

DESCRIPTION

- Step 25.4 mm
- 0% open area
- Great ruggedness and transversal rigidity
- Non-exposed pin for a better resistance to abrasive agents
- FDA approved materials
- Pin diameter 5 mm

AVAILABLE ACCESSORIES

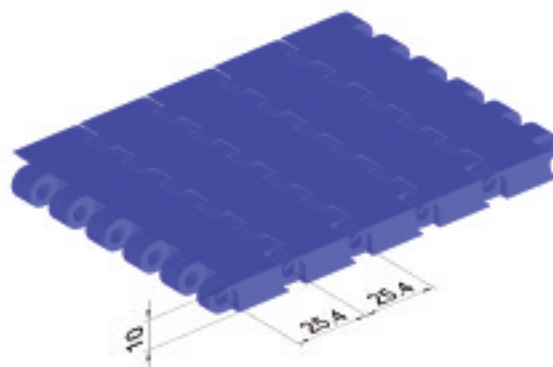
- Transversal and bowl outlines
- Drop sides
- Central hold down
- High friction rubber inserts

DESCRIPTION

- Pas 25.4 mm
- 0% d'espace ouvert
- Grande robustesse et rigidité transversale
- Pivot non exposé pour une meilleure résistance aux agents abrasifs
- Matériaux approuvés FDA
- Diamètre du pivot 5 mm

ACCESSOIRES DISPONIBLES

- Profils transversaux et à bol
- Haussettes latérales
- Serre-tôle centrale
- Inserts en caoutchouc à haute friction

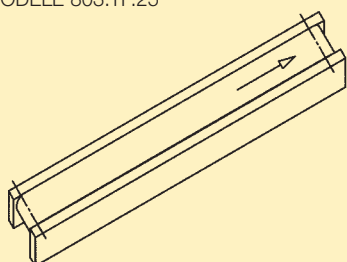


TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES

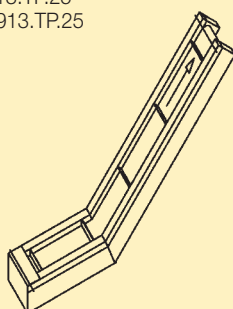
Belt material - Matière de la bande		Polypropylene (PP)		Polyethylene (PE)	Acetal (POM)	
Standard pin material - Matière standard des pivots		PP	POM	PE	PP	PA
Nominal load at break [F'N]	N/m	18000	18000	9000	21500	32000
Charge nominale par traction [F'N]						
Operating temperature	°C	5 ÷ 105	5 ÷ 90	- 70 ÷ 65	5 ÷ 90	- 40 ÷ 90
Température de service						
Belt weight	kg/m²	5,5	5,5	5,8	8,4	8,4
Poids de la bande						

AVAILABLE EXECUTIONS - EXECUTIONS DISPONIBLES

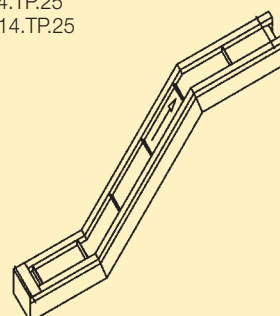
MODEL 803.TP.25
MODÈLE 803.TP.25



MODEL 913.TP.25
MODÈLE 913.TP.25



MODEL 914.TP.25
MODÈLE 914.TP.25



■ FLAT PLASTIC SLAT - STEP 50,8

■ LATTES EN PLASTIQUE LISSE - PAS 50,8

DESCRIPTION

- Step 50.8 mm
- 0% open area
- Extremely robust and shock-resistant; high rigidity, designed for industrial transports
- Completely closed hinge for a better resistance to abrasive agents
- FDA approved materials
- Pin diameter 7 mm

AVAILABLE ACCESSORIES

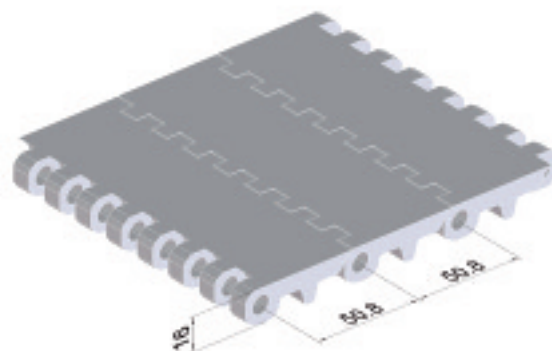
- Standard transversal outlines and bowl outlines
- Drop sides
- Central hold down
- High friction rubber inserts

DESCRIPTION

- Pas 50.8 mm
- 0% d'espace ouvert
- Très robuste et résistante aux impacts; haute rigidité, conçue pour les transports industriels
- Charnière complètement fermée pour une meilleure résistance aux agents abrasifs
- Matériaux approuvés FDA
- Diamètre du pivot 7 mm

ACCESSOIRES DISPONIBLES

- Profils transversaux standard et à bol
- Haussettes latérales
- Serre-tôle centrale
- Inserts en caoutchouc à haute friction



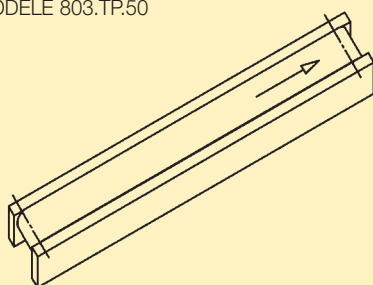
D01

TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES

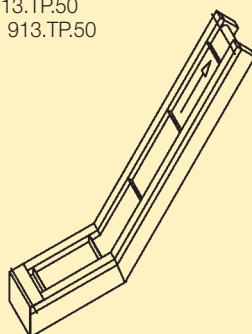
Belt material - Matière de la bande		Polypropylene (PP)	Polyethylene (PE)	Acetal (POM)	
Standard pin material - Matière standard des pivots		PP	PE	PP	PA
Nominal load at break [F'N]	N/m	34000	24000	35000	60000
Charge nominale par traction [F'N]					
Operating temperature	°C	5 ÷ 105	- 70 ÷ 65	5 ÷ 90	- 40 ÷ 90
Température de service					
Belt weight	kg/m ²	8,7	9,3	13,5	13,5
Poids de la bande					

AVAILABLE EXECUTIONS - EXECUTIONS DISPONIBLES

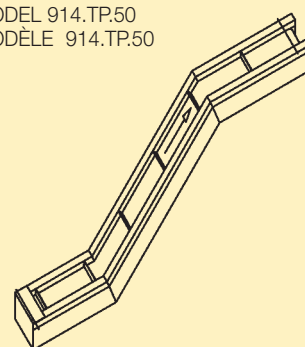
MODEL 803.TP.50
MODÈLE 803.TP.50



MODEL 913.TP.50
MODÈLE 913.TP.50



MODEL 914.TP.50
MODÈLE 914.TP.50



■ CURVED PLASTIC SLAT - STEP= 25.6 ■ LATTES EN PLASTIQUE CURVILIGNES - PAS= 25.6

DESCRIPTION

- Step 25.6 mm
- Suitable for straight, curved and spiral transports
- 35% open area; 53% open contact area; maximum opening 6x12.5 mm
- Wide open surface, ideal for cooling, draining, freezing and levitation
- Very easy to clean and disinfect, exposed pin
- FDA approved materials
- Pin diameter 5 mm

AVAILABLE ACCESSORIES

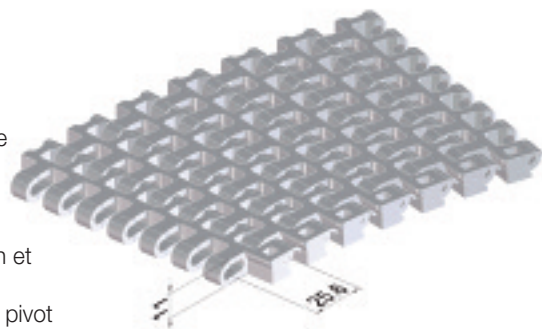
- Transversal outlines
- Drop sides
- Hold down
- High friction rubber inserts

DESCRIPTION

- Pas 25.6 mm
- Indiquée pour transports rectilignes, curvilignes et en spirale
- 35% d'espace ouvert; 53% d'espace de contact ouvert; ouverture maximale 6x12.5 mm
- Grande surface ouverte, idéale pour refroidissement, drainage, surgélation et levée
- Très facile à nettoyer et désingecher, pivot exposé
- Matériaux approuvés FDA
- Diamètre du pivot 5 mm

ACCESSOIRES DISPONIBLES

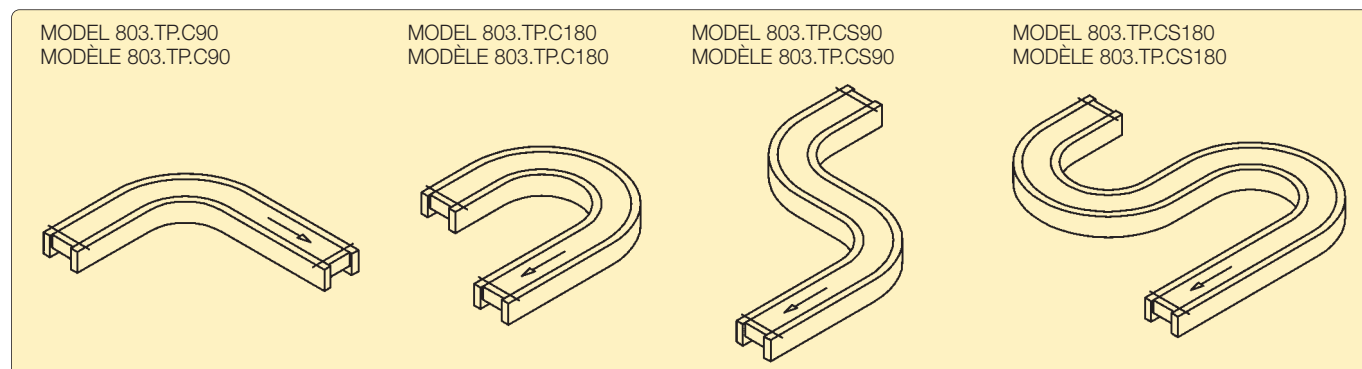
- Profils transversaux
- Haussettes latérales
- Serre-tôle
- Inserts en caoutchouc à haute friction



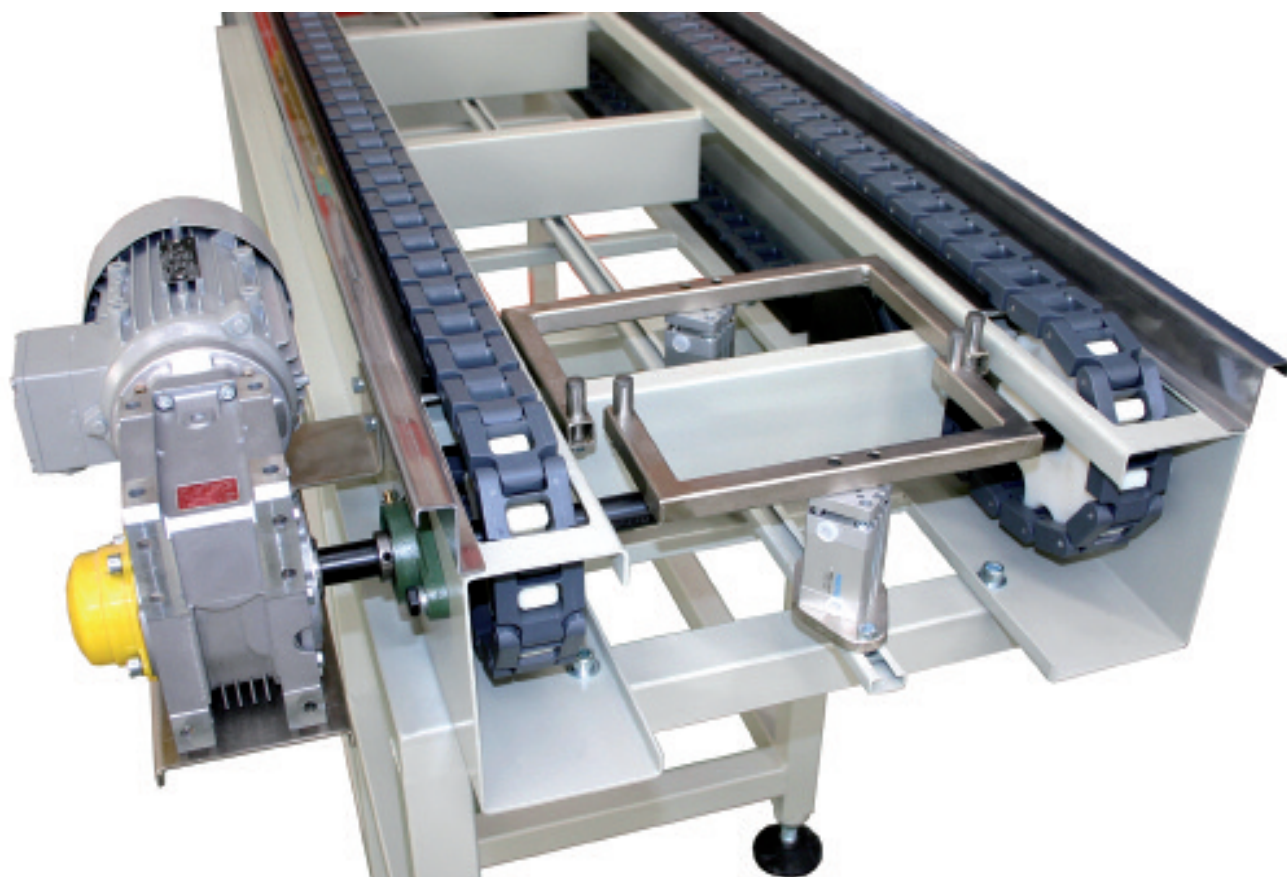
TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES

Belt material - Matière de la bande		Polypropylene (PP)		Acetal (POM)	Polyamide (PA) + US	Polyamide (PA)
Standard pin material - Matière standard des pivots		POM			PA	
NOMINAL LOAD AT BREAK [F'N] CHARGE NOMINALE PAR TRACTION [F'N]						
Straight running Marche rectiligne	N/m	19000	19000	27000	25000	25000
Curve running Marche curviligne	N	1000	1000	1500	1300	1300
Operating temperature Température de service	°C	5 ÷ 90	5 ÷ 105	- 40 ÷ 90	- 46 ÷ 116	- 46 ÷ 130
Belt weight Poids de la bande	kg/m²	4,7	4,7	7,0	6,0	6,0

AVAILABLE EXECUTIONS - EXECUTIONS DISPONIBLES

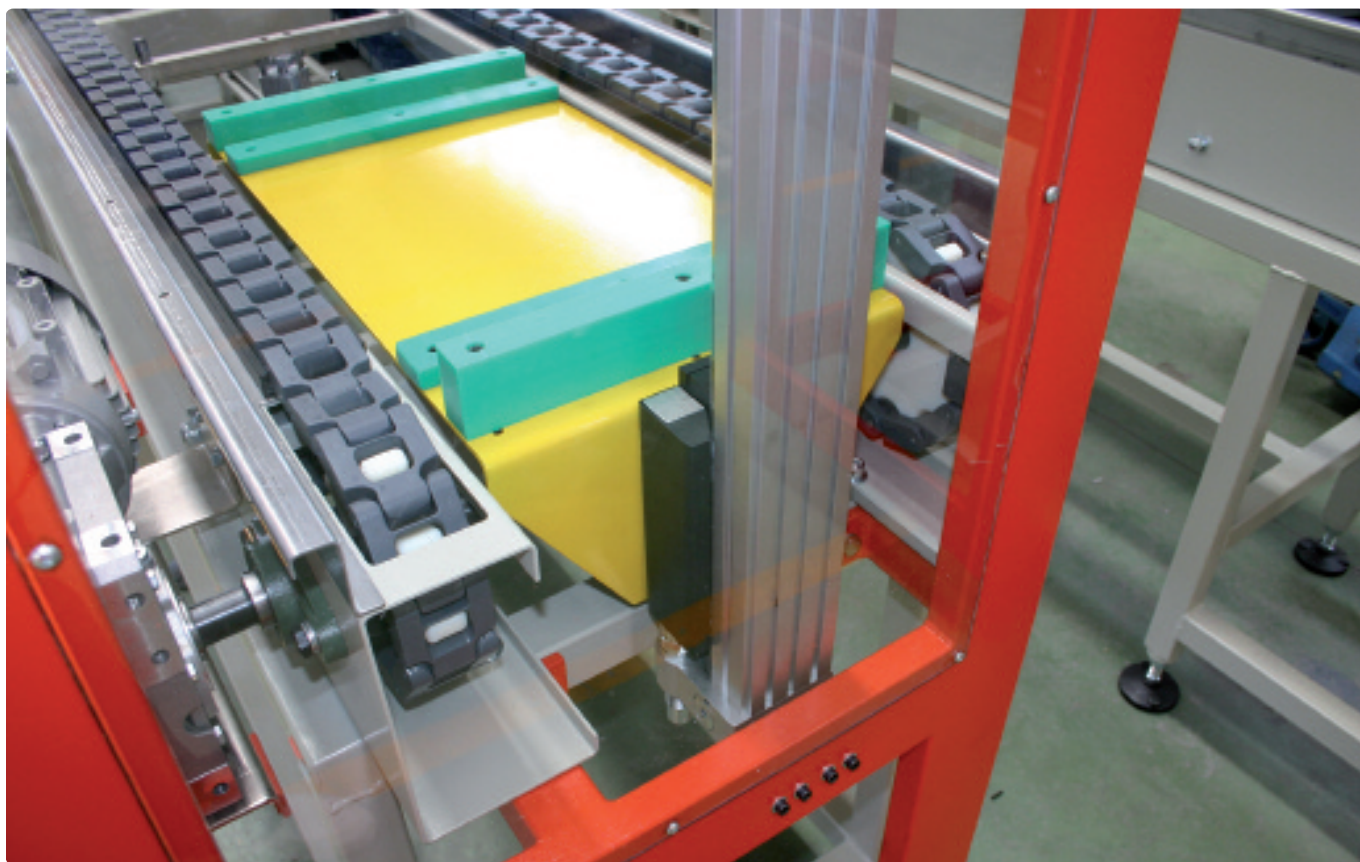


- CONVEYOR BELTS IN SPECIAL EXECUTION
- CONVOYEURS A BANDE EN EXECUTION SPECIALE



D01

- CONVEYOR BELTS IN SPECIAL EXECUTION
- CONVOYEURS A BANDE EN EXECUTION SPECIALE



EO1

Pneumatic - electromechanical
Pneumatiques - électromécaniques



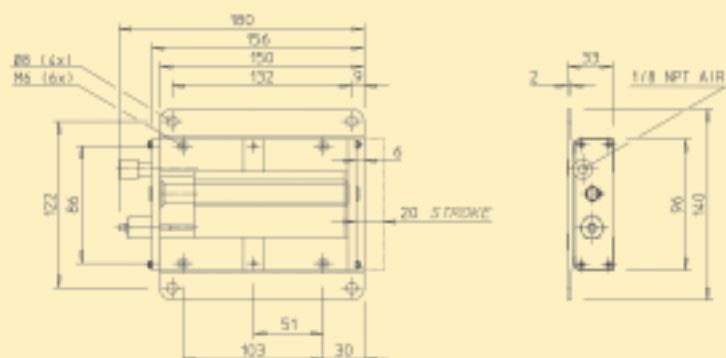
■ PNEUMATIC CONVEYORS

■ ELECTROMECHANICAL CONVEYORS

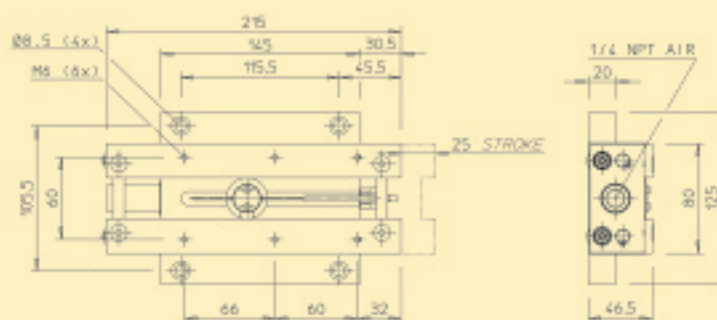
■ CONVOYEURS PNEUMATIQUES

■ CONVOYEURS ÉLECTROMÉCANIQUES

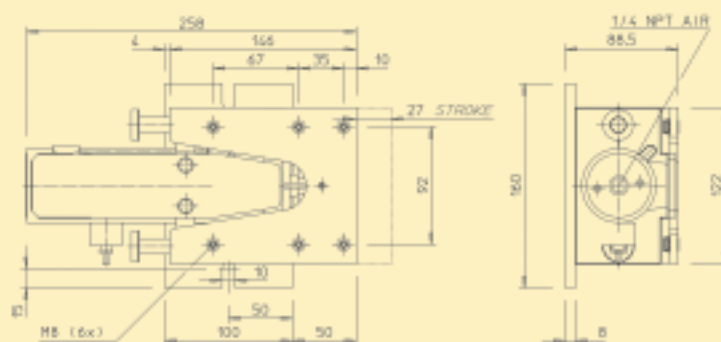
Model 208.03= ●
 Modèle 208.03= ●



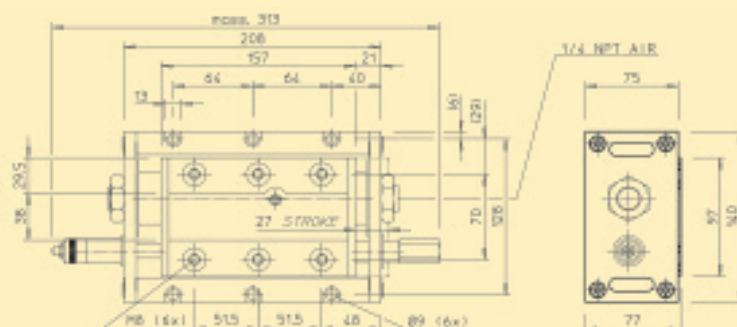
Model 208.10= ▼
 Modèle 208.10= ▼

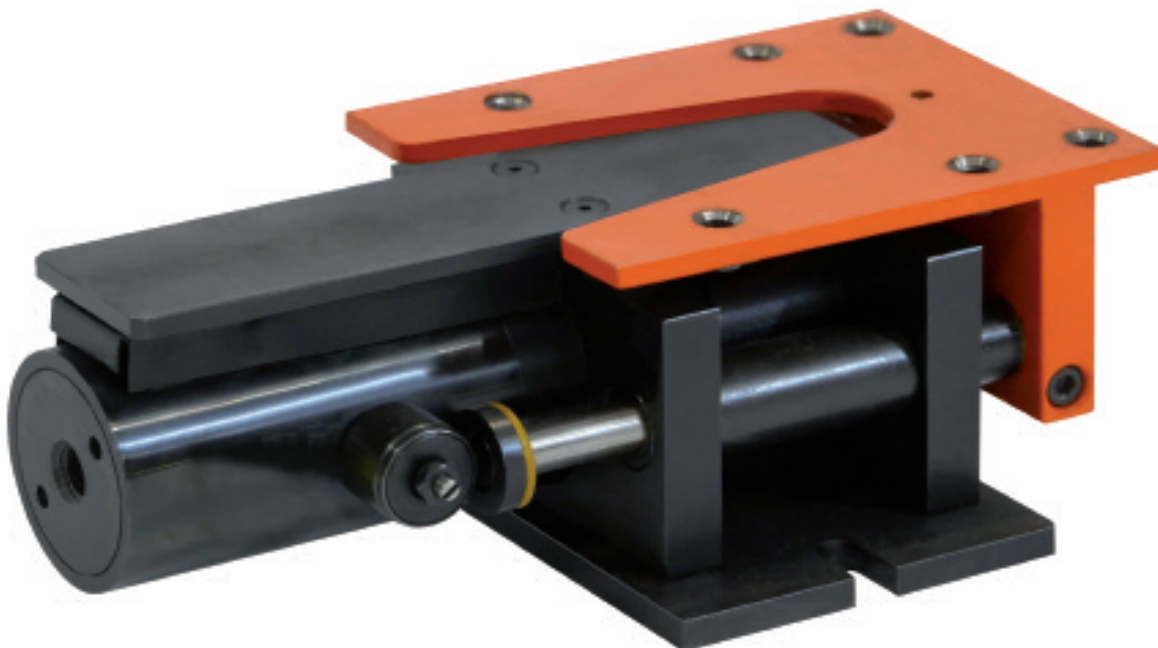


Model 208.40= ■
 Modèle 208.40= ■



Model 208.70= ◆
 Modèle 208.70= ◆





Model Modèle	Max Inclination Inclinaison maxi	Fluid Fluide	Working pressure Pression de travail		Feeding speed Vitesse d'avancement		Air consumption Consommation d'air	Max load Charge maxi.	Piece weight Poids pièces		Max guide weight Poids maxi guide
			(bar)		(m/min)		(l/min)	(kg)	(gr)		(kg)
			min	max	min	max			min	max	
208.03	8°	AIR / AIR	4	5,5	8	10	0,55	3	0,5	100	1,4
208.10	8°	AIR / AIR	4	5,5	8	10	1,25	10	0,5	300	2,7
208.40	8°	AIR / AIR	4	5,5	8	10	5,42	40	0,5	1000	5,4
208.70	8°	AIR / AIR	4	5,5	8	10	5,42	70	0,5	1000	11,3

EN

EXAMPLE OF ORDER

Pneumatic conveyor model 208
Maximum load 40 Kg
N. of order

= 208.
= 40.
= 208.40.

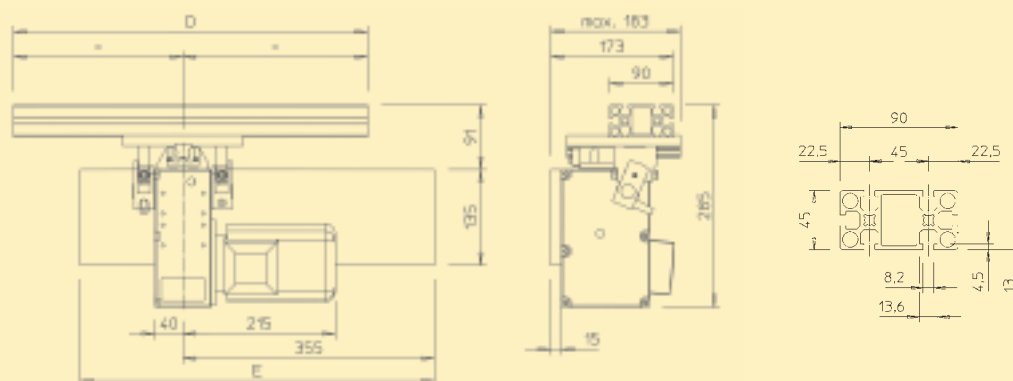
F

EXEMPLE DE COMMANDE

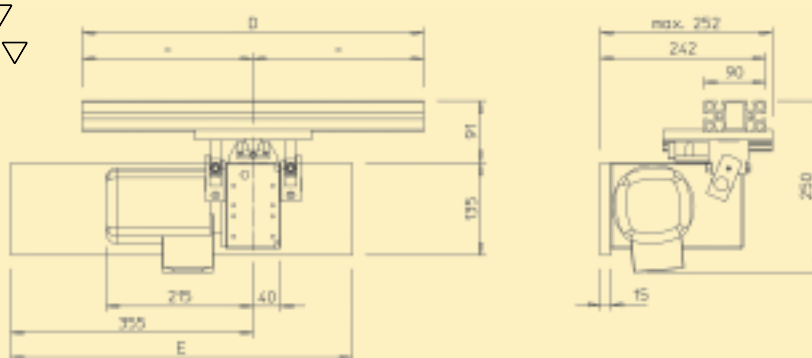
Convoyeur pneumatiques modèle 208
Charge maximale 40 Kg
N° de commande

= 208.
= 40.
= 208.40.

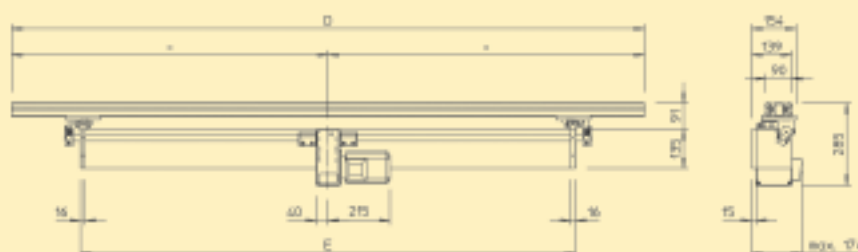
Model 308.01= ○
 Modèle 308.01= ○



Model 308.02= ▽
 Modèle 308.02= ▽



Model 308.03= □
 Modèle 308.03= □



Model 308.04= ◇
 Modèle 308.04= ◇





E01

Model Modèle	Max inclination Inclinaison maxi	Feed Alimentation	Supply voltage	Rated power	Rated current	Feeding speed	Max load	Piece weight		Max. guide weight
			Tension d'alimentation	Puissance nominale	Courant nominale	Vitesse d'avancement	Charge maxi	Poids pièces		Poids maxi. guides
			(V)	(KW)	(A)	(m/min)	(Kg)	(gr)		(kg)
								min	max	
308.01	5°	Electrical/Electrique	400V 3PH 50 HZ	0,09	0,51	4,5	100	0,5	1000	35
308.02	5°	Electrical/Electrique	400V 3PH 50 HZ	0,09	0,51	4,5	100	0,5	1000	35
308.03	5°	Electrical/Electrique	400V 3PH 50 HZ	0,09	0,51	4,5	100	0,5	1000	35
308.04	5°	Electrical/Electrique	400V 3PH 50 HZ	0,09	0,51	4,5	100	0,5	1000	35

E	D																	
	0500	0600	0700	0800	0900	1000	1100	1200	3100	3300	3500	3700	3900	4100	4300	4500	4700	4900
0500	o▽	o▽	o▽	o▽	o▽	o▽	o▽	o▽										
1720									□◇	□◇	□◇							
2320												□◇	□◇	□◇	□◇			
2920																□◇	□◇	□◇

EN

EXAMPLE OF ORDER

Electromechanical conveyor model 308 = 308.
Horizontal geared motor position = 02.
Profile length D=0500 = 0500.
Plate length E=0500 = 0500.
N. of order = 308.02.0500.0500.

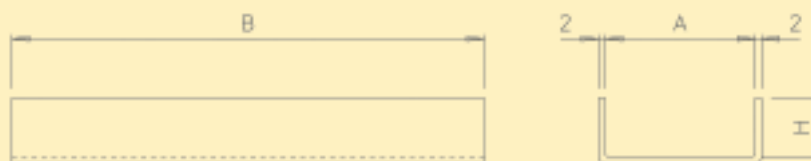
F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur électromécanique modèle 308 = 308.
Position motoréducteur horizontal = 02.
Longueur profil D=0500 = 0500.
Longueur plaque E=0500 = 0500.
N° de commande = 308.02.0500.0500.

■ RETAINING GUIDES MODEL 310
■ GUIDES DE RETENUE MODÈLE 310

Model 310
Modèle 310



GUIDE SIZE FOR CONVEYORS MODEL 208
DIMENSIONS GUIDES POUR CONVOYEURS MODÈLE 208

E	B														
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000
050	●▼	●▼	●▼												
100	▼	▼	▼												
150	■◆	■◆	■◆	■◆	■◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				
200	■◆	■◆	■◆	■◆	◆	◆	◆	◆	◆						
250	■◆	■◆	■◆	◆	◆	◆	◆								
300															
350															
400															
	H														
	20					30					40				
	●▼■◆					▼■◆					■◆				

GUIDE SIZE FOR CONVEYORS MODEL 308
DIMENSIONS GUIDES POUR CONVOYEURS MODÈLE 308

A	B														
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000
050															
100			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
150			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
200			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
250			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
300			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
350			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
400			○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇	○▼□◇
	H														
	20					30					40				
	○▼□◇					○▼□◇					○▼□◇				

EN

EXAMPLE OF ORDER

Retaining guide model 310 = 310.
Electromechanical conveyor model 308.02 = 308.02.
Guide width A=150 = 150.
Guide length B=1250 = 1250.
Guide height H=20 = 20.
N. of order = 310.308.02.150.1250.20.

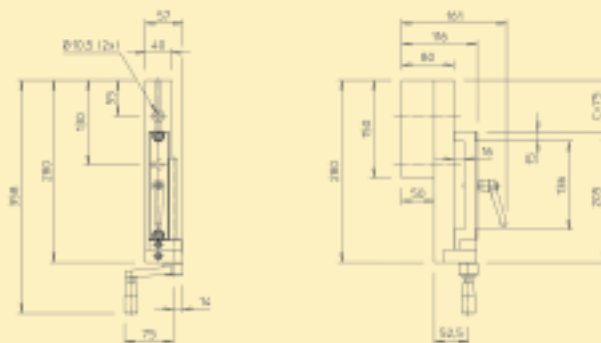
F

EXEMPLE DE COMMANDE

Guide de retenue modèle 310 = 310.
Convoyeur électromécanique modèle 308.02 = 308.02.
Largeur guide A=150 = 150.
Longueur guide B=1250 = 1250.
Hauteur guide H=20 = 20.
N° de commande = 310.308.02.150.1250.20.

- HEIGHT-ADJUSTABLE SUPPORT MODEL 315
- SUPPORT AVEC REGLAGE EN HAUTEUR MODELE 315

E01



■ Not available on pneumatic conveyors models:
208.03, 208.10, 208.40, 208.70

■ Non disponibles sur les convoyeurs pneumatiques modèles:
208.03, 208.10, 208.40, 208.70

EN

EXAMPLE OF ORDER

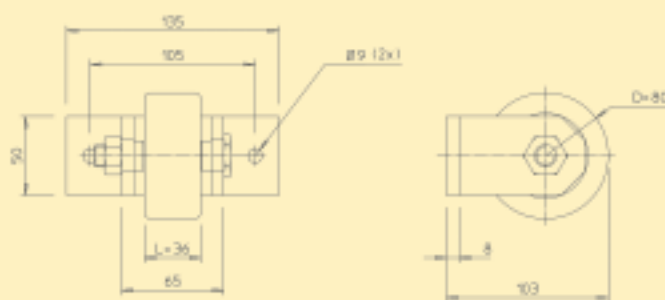
Height-adjustable support model 315 = 315.
Height adjustment travel C=075 = 075.
N. of order = 315.075.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Support avec réglage en hauteur modèle 315 = 315.
Course réglage en hauteur C=075 = 075.
N° de commande = 315.075.

- SUPPORT WHEEL FOR RETAINING GUIDE MODEL 320
- ROUE SUPPORT POUR GUIDE DE RETENUE MODELE 320



EN

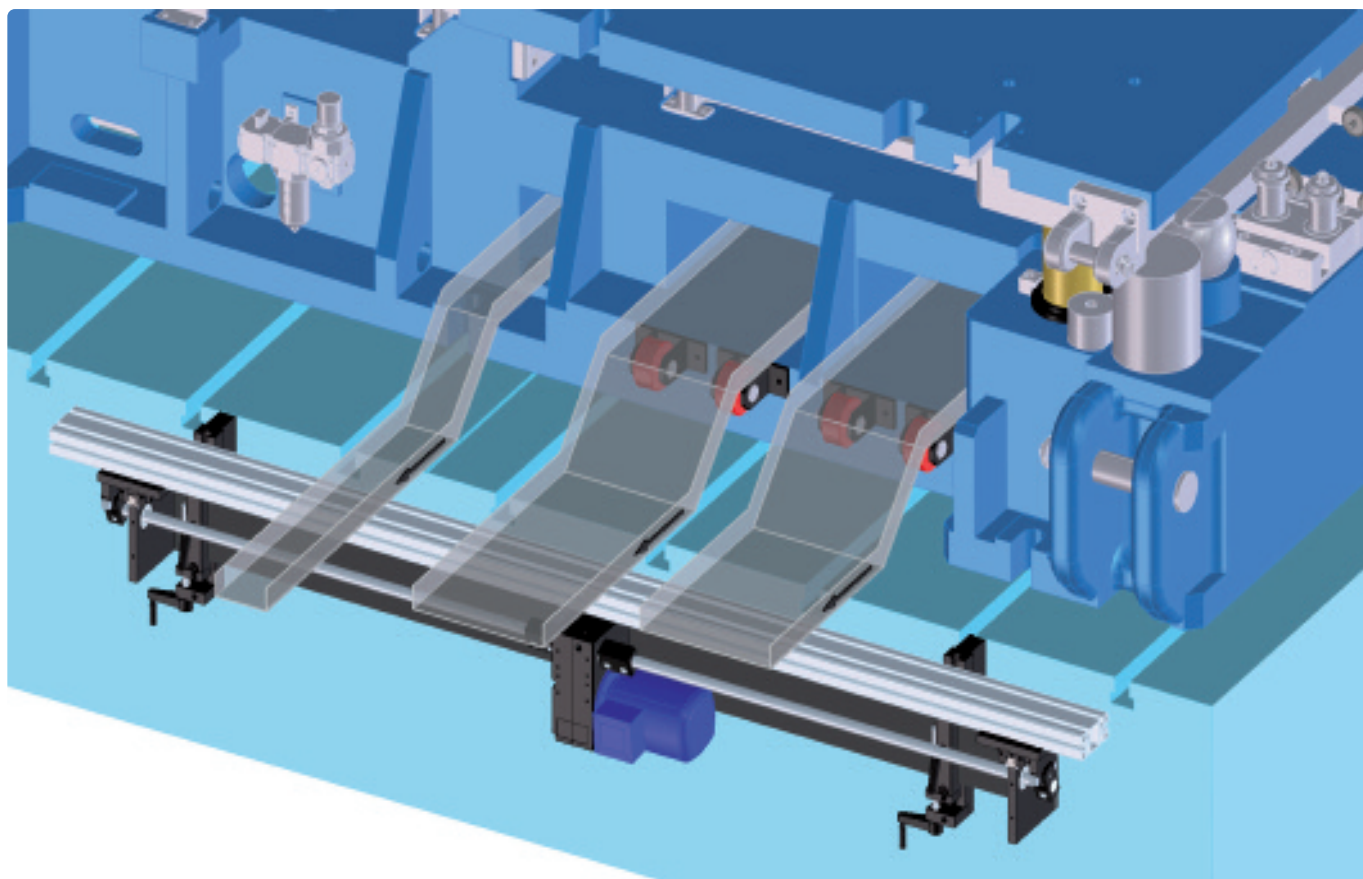
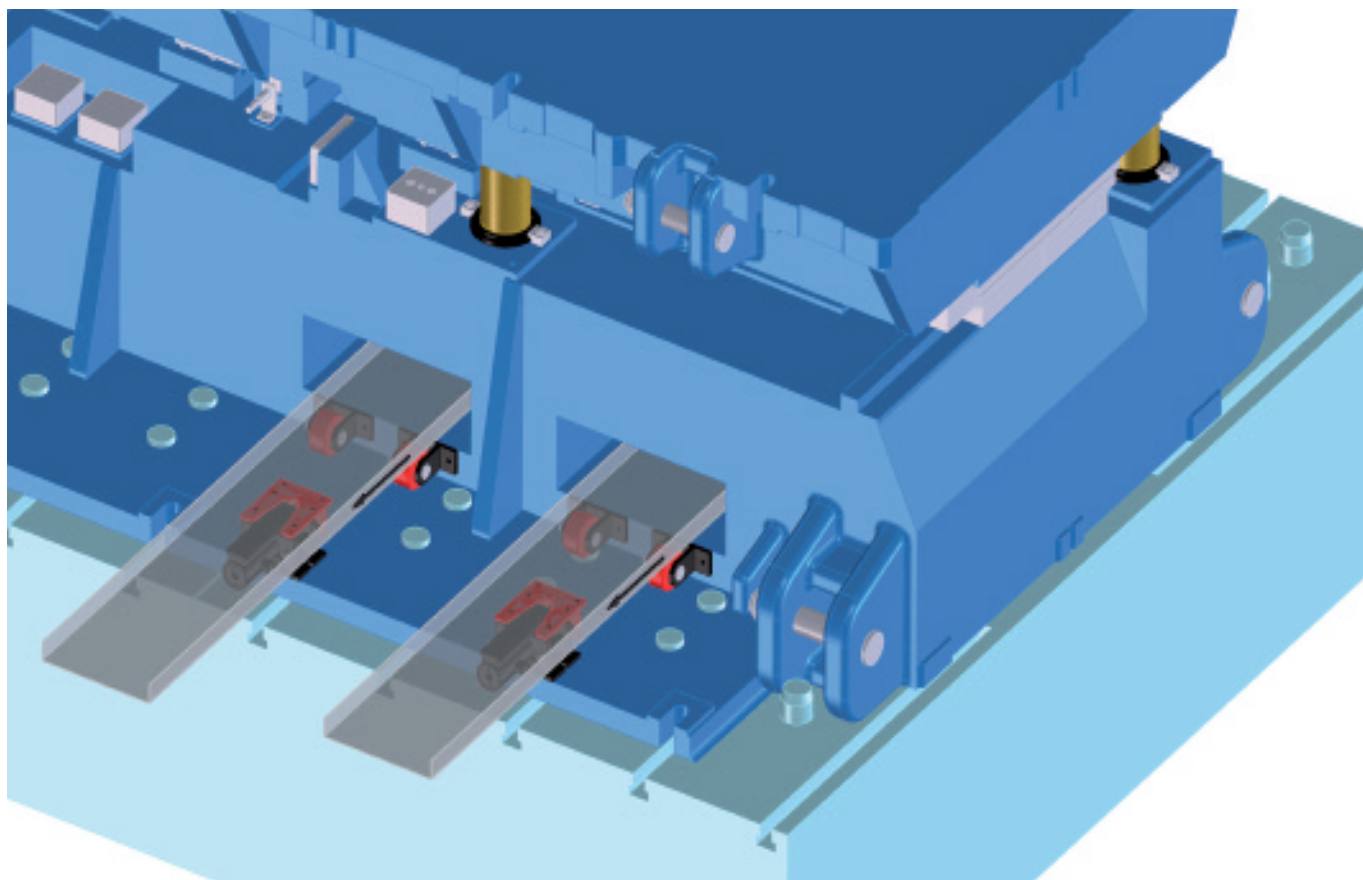
EXAMPLE OF ORDER

Support wheel for retaining guide model 320 = 320.
Wheel diameter D=080 = 080.
Wheel width L=036 = 036.
N. of order = 320.080.036.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Roue support pour guide modèle 320 = 320.
Diamètre roue D=080 = 080.
Largeur roue L=036 = 036.
N° de commande = 320.080.036.



F01

Transport by roller
conveyors
Transports avec
convoyeurs à rouleaux



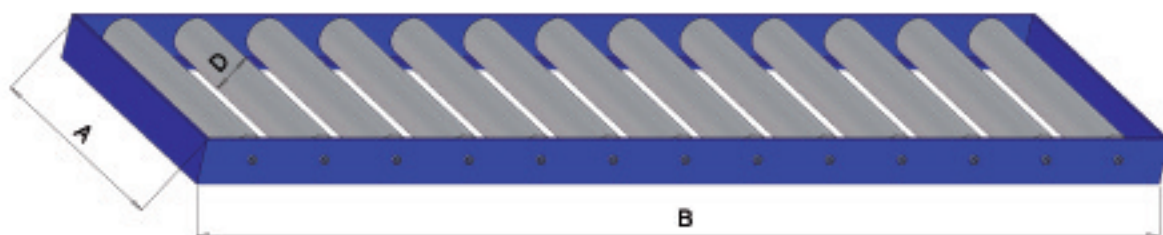
■ ROLLER CONVEYORS

■ HYDRAULIC LIFTING TRUCKS

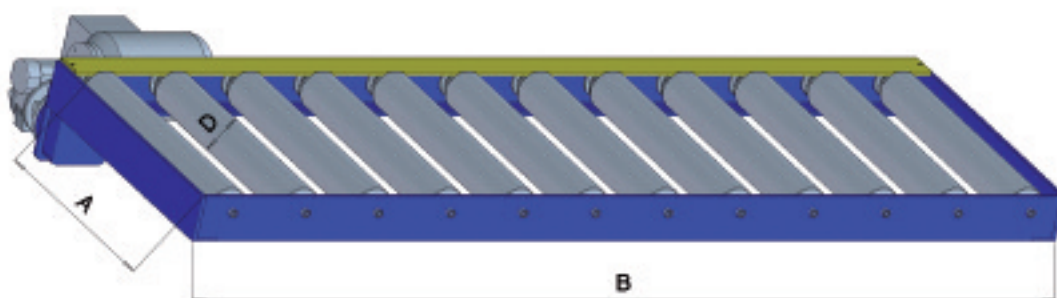
■ CONVOYEURS À ROULEAUX

■ CHARIOTS ELEVATEURS HYDRAULIQUES

Model RLF= ●
Modèle RLF= ●



Model RLM= ▼
Modèle RLM= ▼





A	B																		
	0500	0750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4000	4000	4000	4000
200-250	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
300-350	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
400-450	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
500-550	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
600-700	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
800-900	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
1000	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼	●▼
	D																		
	60					76					102								
	●▼					●▼					●▼								

- Roller conveyors models RLF, RLM are supplied with galvanized rollers
- Available with rubber-coated rollers upon request

EN

EXAMPLE OF ORDER

Motorized roller conveyor model RLM = RLM.
 Roller diameter D=76 = 076.
 Roller conveyor width A=500 = 500.
 Roller conveyor length B=2000 = 2000.
 Roller conveyor fixed speed 5.5 m/min = 1.
 3-phase supply voltage 230V AC = 2.
 Left horizontal motor position = 2.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = RLM.076.500.2000.1.2.2.00.

- Les convoyeurs à rouleaux modèles RLF, RLM sont fournis avec rouleaux galvanisés
- Disponibles sur demande avec rouleaux revêtus de caoutchouc

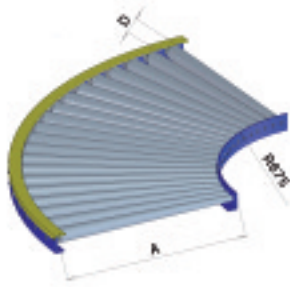
F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à rouleaux motorisé modèle RLM = RLM.
 Diamètre rouleaux D=76 = 076.
 Largeur convoyeur à rouleaux A=500 = 500.
 Longueur convoyeur à rouleaux B=2000 = 2000.
 Vitesse fixe convoyeur à rouleaux 5,5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation triphasée 230V AC = 2.
 Position du moteur gauche horizontal = 2.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = RLM.076.500.2000.1.2.2.00.

■ IDLER ROLLER CONVEYORS WITH 90° CURVE MODELS RLF090

■ CONVOYEURS À ROULEAUX FOUS AVEC COURBE 90° MODELES RLF090



A	D
300	44
400	48
450	51
500	53
600	58
700	62
800	67
900	72
1000	76

■ Roller conveyors models RLF090 are supplied with galvanized rollers.

■ Les convoyeurs à rouleaux modèles RLF090 sont fournis avec rouleaux galvanisés.

EN

EXAMPLE OF ORDER

Idler roller conveyor model RLF090 = RLF090.
 Roller diameter D=76 = 076.
 Roller conveyor width A=1000 = 1000.
 Internal radius R=675 = 675.
 N. of order = RLF090.076.1000.675.

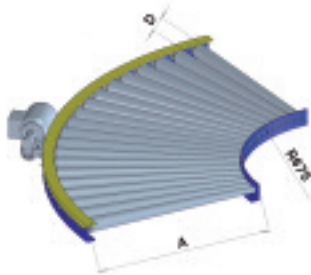
F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à rouleaux fous modèle RLF090 = RLF090.
 Diamètre rouleaux D=76 = 076.
 Largeur convoyeur à rouleaux A=1000 = 1000.
 Rayon intérieur R=675 = 675.
 N° de commande = RLF090.076.1000.675.

■ MOTORIZED ROLLER CONVEYORS WITH 90° CURVE MODELS RLM 090

■ CONVOYEURS À ROULEAUX MOTORISES AVEC COURBE 90° MODELES RLM 090



A	D
300	44
400	48
450	51
500	53
600	58
700	62
800	67
900	72
1000	76

■ Roller conveyors models RLM090 are supplied with galvanized rollers.

■ Les convoyeurs à rouleaux modèles RLM090 sont fournis avec rouleaux galvanisés.

EN

EXAMPLE OF ORDER

Motorized roller conveyor model RLM090 = RLM090.
 Roller diameter D=58 = 058.
 Roller conveyor width A=600 = 600.
 Internal radius R=675 = 675.
 Roller conveyor fixed speed 5.5 m/min = 1.
 3-phase supply voltage 400V AC = 3.
 Right horizontal motor position = 1.
 Electric equipment N00 = 00.
 N. of order = RLM090.058.600.675.1.3.1.00.

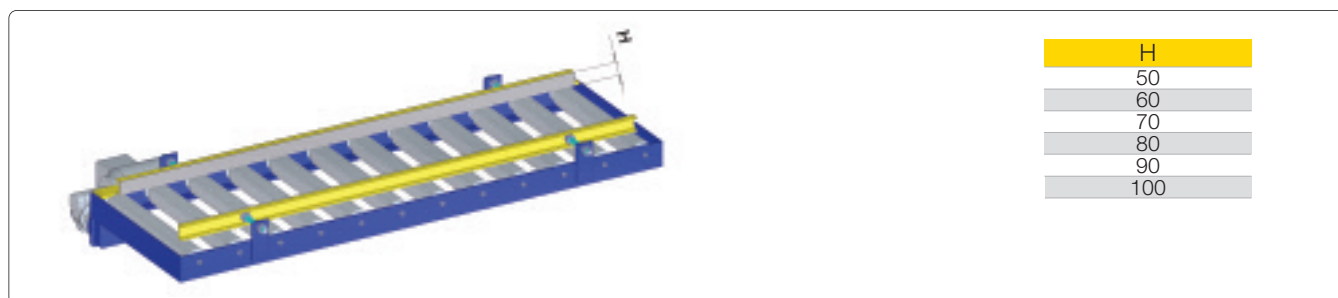
F

EXEMPLE DE COMMANDE

Convoyeur à rouleaux motorisé modèle RLM090 = RLM090.
 Diamètre rouleaux D=58 = 058.
 Largeur convoyeur à rouleaux A=600 = 600.
 Rayon intérieur R=675 = 675.
 Vitesse fixe convoyeur à rouleaux 5,5 m/min = 1.
 Tension d'alimentation triphasée 400V AC = 3.
 Position du moteur droit horizontal = 1.
 Equipement électrique N00 = 00.
 N° de commande = RLM090.058.600.675.1.3.1.00.

■ ADJUSTABLE RETAINING GUIDES MODEL RL114R
■ GUIDES DE RETENUE REGLABLES MODELE RL114R

F01



■ Not available with roller conveyors models RLF090 and RLM090.

■ Non disponibles avec convoyeurs à rouleaux modèles RLF090 et RLM090.

EN

EXAMPLE OF ORDER

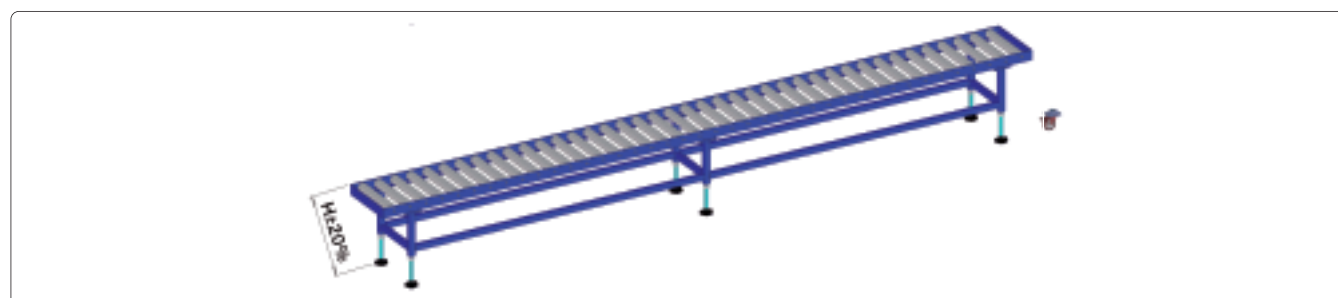
Adjustable retaining guides model RL114R	= RL114R.
Motorized roller conveyor model RLM	= M.
Roller diameter D=76	= 076.
Roller conveyor width A=800	= 800.
Roller conveyor length B=2000	= 2000.
Guide height H=60	= 60.
N. of order	= RL114R.M.076.800.2000.60.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Guides de retenue réglables modèle RL114R	= RL114R.
Convoyeur à rouleaux motorisé modèle RLM	= M.
Diamètre rouleaux D=76	= 076.
Largeur convoyeur à rouleaux A=800	= 800.
Longueur convoyeur à rouleaux B=2000	= 2000.
Hauteur guide H=60	= 60.
N° de commande	= RL114R.M.076.800.2000.60.

■ SUPPORT WITH FEET MODEL RL130 - WITH WHEELS MODEL RL131
■ SUPPORT AVEC PIEDS MODELE RL130 - AVEC ROUES MODELE RL131



EN

EXAMPLE OF ORDER

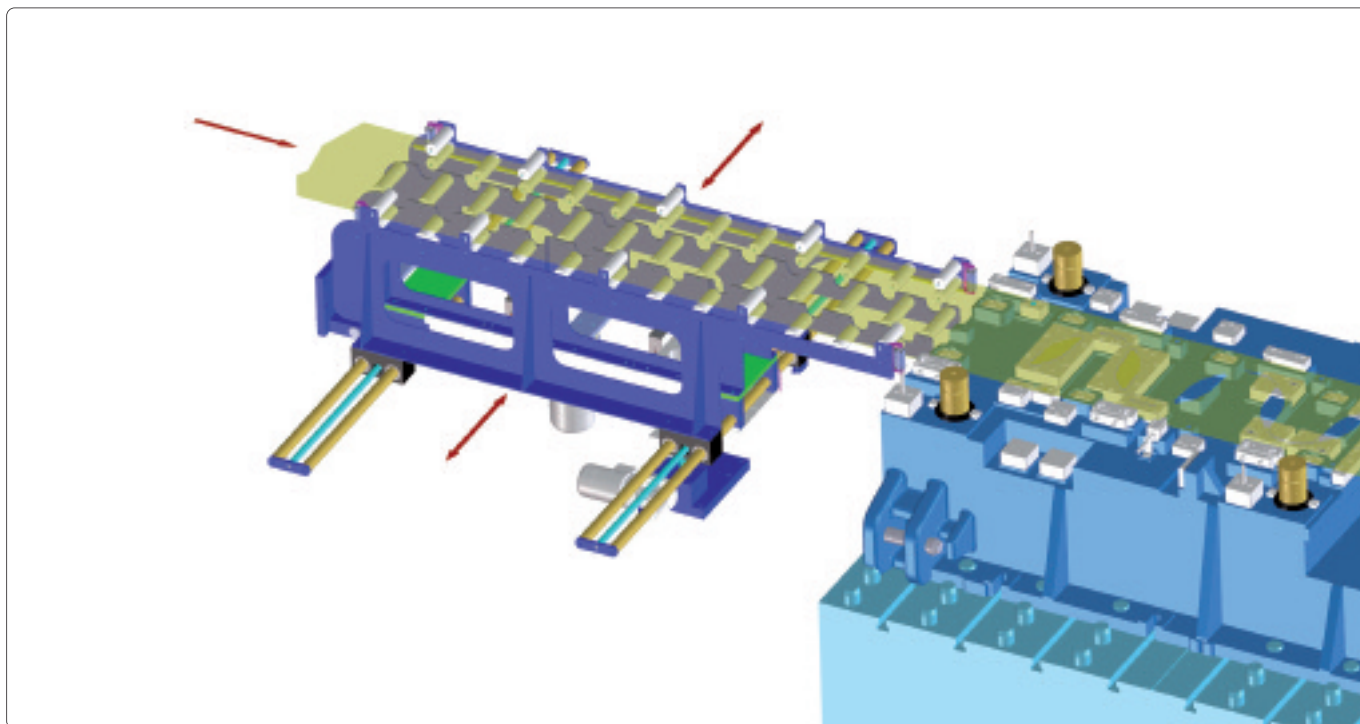
Height-adjustable support with feet model RL130	= RL130.
Motorized roller conveyor model RLM	= M.
Roller diameter D=76	= 076.
Roller conveyor width A=600	= 600.
Roller conveyor length B=3000	= 3000.
Support height from the ground to rollers H=1000	= 1000.
N. of order	= RL130.M.076.600.3000.1000.

F

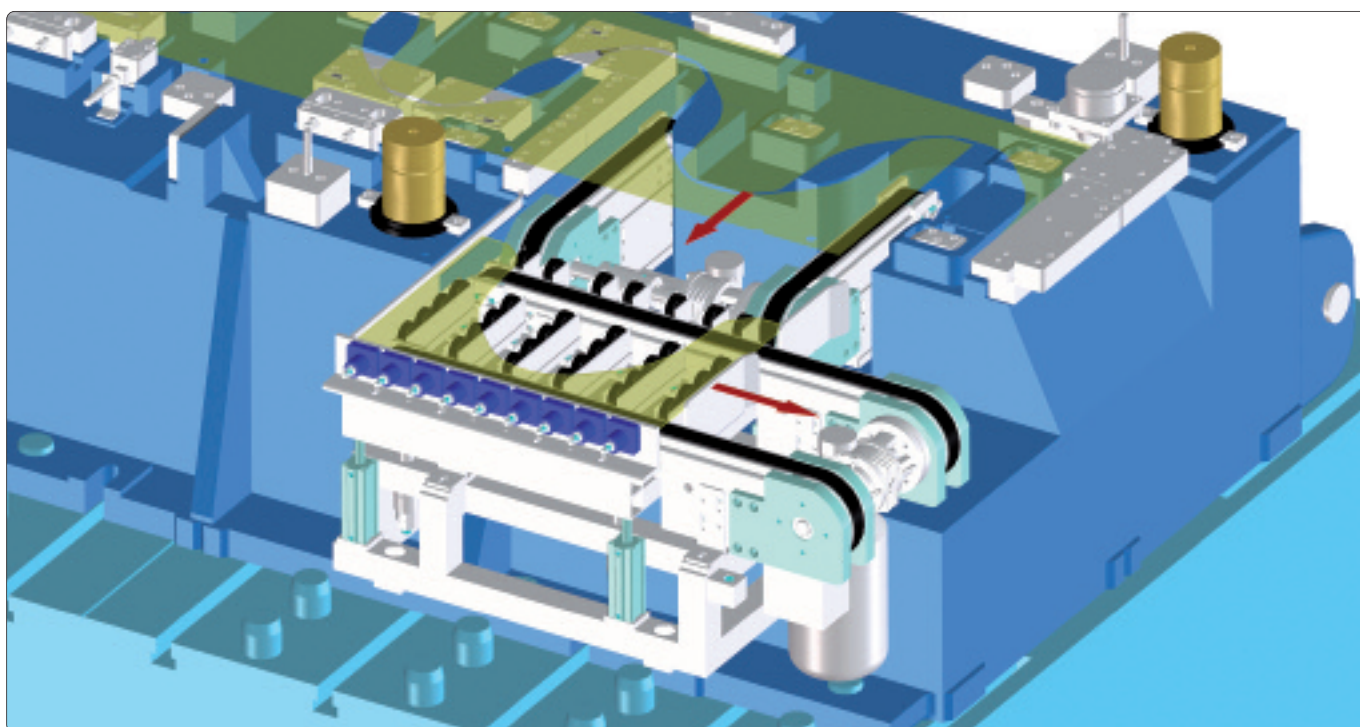
EXEMPLE DE COMMANDE

Support réglable en hauteur avec pieds modèle RL130	= RL130.
Convoyeur à rouleaux motorisé modèle RLM	= M.
Diamètre rouleaux D=76	= 076.
Largeur convoyeur à rouleaux A=600	= 600.
Longueur convoyeur à rouleaux B=3000	= 3000.
Hauteur support du sol aux rouleaux H=1000	= 1000.
N° de commande	= RL130.M.076.600.3000.1000.

- SELF-CENTERING ADJUSTABLE ROLLER CONVEYORS AT MOULD INLET
- CONVOYEURS À ROULEAUX REGLABLES AUTOCENTREURS ENTREE MOULES

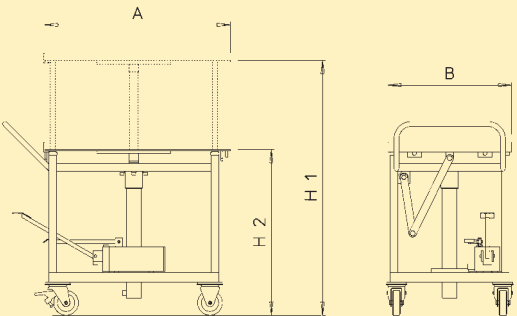


- DISCHARGE ROLLER CONVEYORS AT MOULD OUTLET
- CONVOYEURS À ROULEAUX DE DECHARGEMENT SORTIE MOULES



■ HYDRAULIC LIFTING TRUCKS MODELS CS22
■ CHARIOTS ELEVATEURS HYDRAULIQUES MODELES CS22

F01

	Model	A	B	H1	H2	Max. load
	Modèle					Charge maximale (kg)
	CS22/5	750	500	1110	670	500
	CS22/10	900	600	1150	700	1000

EN

EXAMPLE OF ORDER

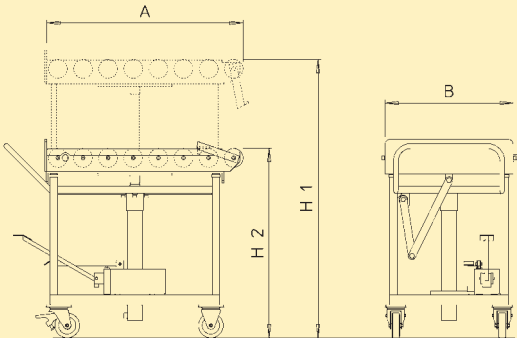
Hydraulic lifting truck model CS22/10 = CS22/10.
 Plate length A=900 = 900.
 Plate width B=600 = 600.
 Maximum load 1000 kg = 1000.
 N. of order = CS22/10.900.600.1000.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Chariots élévateurs hydrauliques modèle CS22/10 = CS22/10.
 Longueur plateau A=900 = 900.
 Largeur plateau B=600 = 600.
 Charge maximale 1000 kg = 1000.
 N° de commande = CS22/10.900.600.1000.

■ HYDRAULIC LIFTING TRUCKS MODELS CS22/R
■ CHARIOTS ELEVATEURS HYDRAULIQUES MODELES CS22/R

	Model	A	B	H1	H2	Max. load
	Modèle					Charge maximale (kg)
	CS22/5R	800	520	1200	760	500
	CS22/10R	1000	620	1240	790	1000

EN

EXAMPLE OF ORDER

Hydraulic lifting truck model CS22/5R = CS22/5R.
 Roller conveyor length A=800 = 800.
 Roller conveyor width B=520 = 520.
 Maximum load 500 kg = 500.
 N. of order = CS22/5R.800.520.500.

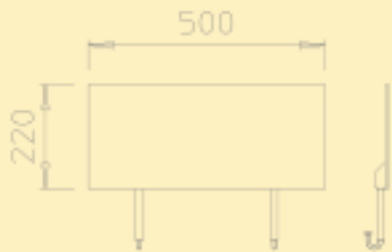
F

EXEMPLE DE COMMANDE

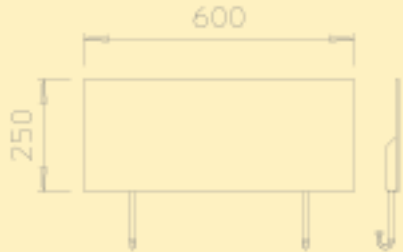
Chariot élévateur hydraulique modèle CS22/5R = CS22/5R.
 Longueur convoyeur à rouleaux A=800 = 800.
 Largeur convoyeur à rouleaux B=520 = 520.
 Charge maximale 500 kg = 500.
 N° de commande = CS22/5R.800.520.500.

■ LIFT-UP FRONT MODEL CS22/RB
■ ABATTANT MODELE CS22/RB

Model CS22/RB.5
Modèle CS22/RB.5



Model CS22/RB.10
Modèle CS22/RB.10



■ Not available on hydraulic trucks models:
CS22/5R, CS22/10R

■ Non disponibles sur chariots hydrauliques modèles:
CS22/5R, CS22/10R

EN

EXAMPLE OF ORDER

Lift-up front model CS22RB.
Truck maximum load 1000 kg
N. of order

= CS22RB.
= 10.
= CS22/RB.10.

F

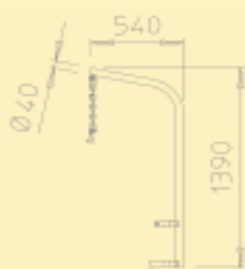
EXEMPLE DE COMMANDE

Abattant modèle CS22RB.
Charge maximale chariot 1000 kg
N° de commande

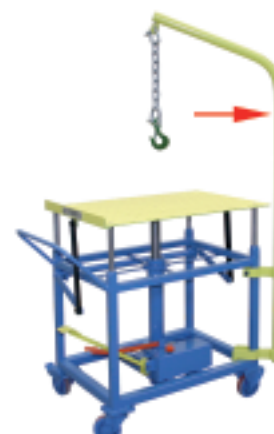
= CS22RB.
= 10.
= CS22/RB.10.

■ BOOM MODEL CS22/GF
■ SUPPORT GIRAFE MODELE CS22/GF

Model CS22/GF.5
Modèle CS22/GF.5



Model CS22/GF.10
Modèle CS22/GF.10



■ Not available on hydraulic trucks models:
CS22/5R, CS22/10R

■ Non disponibles sur chariots hydrauliques modèles:
CS22/5R, CS22/10R

EN

EXAMPLE OF ORDER

Boom model CS22/GF
Truck maximum load 500 kg
N. of order

= CS22GF.
= 5.
= CS22/GF.5.

F

EXEMPLE DE COMMANDE

Support girafe modèle CS22/GF
Charge maximale chariot 500 kg
N° de commande

= CS22GF.
= 5.
= CS22/GF.5.

■ GENERAL TECHNICAL DATA

■ ELECTRICAL EQUIPMENT TYPES

BASIC FEATURES

- The conveyor belts are of modular design, the key features being adaptability to a wide range of applications and robustness for continuous operation.
Amongst the special applications for which the belts are suited is the removal of piercings from the underside of dies on blanking and piercing presses, turned parts from automatic lathes and plastic parts from injection moulding machines. More generally conveyors are available for transporting virtually any type of product in any industry.
Special versions of our conveyors are also available to comply with food industry requirements and regulations.

CONVEYORS FOR INDIVIDUAL REQUIREMENTS

- We are particularly interested in designing and supplying belt conveyors especially made to meet individual customer's specific requirements.

COLOURS

- The standard colour of our conveyor belts is RAL 5007 blue.
On request we can supply belts in other colours from the RAL range.

TECHNICAL DETAILS REQUIRED FROM THE CUSTOMER TO ENABLE A BELT TO BE OFFERED

- Type of parts to be conveyed
- Approximate weight of the parts
- Shape and size of the parts
- Chemicals involved, if any
- Temperature of the parts if not at normal ambient temperature

FIXED SPEED OF CONVEYOR BELT

- Belts have a fixed standard speed.
For fixed speed conveyors, the available speeds are:
- | | |
|-----------|--------|
| 5,5 m/min | code 1 |
| 2,7 m/min | code 2 |
| 7,5 m/min | code 3 |
| 11 m/min | code 4 |
| 20 m/min | code 5 |

VARIABLE SPEED OF CONVEYOR BELT

- These conveyor belts are fitted with an electronically variable speed drive, model I 22 or I 38, for the following speeds:
- | | |
|-----------------|--------|
| 0,02 - 10 m/min | code 6 |
| 10 - 20 m/min | code 7 |
| 20 - 30 m/min | code 8 |
| 0,02 - 30 m/min | code 9 |
- (Considered the amplitude of the field, it reduces the accuracy of the adjustment.)

SUPPLY VOLTAGES (EUROPEAN STANDARD)

- The motors can be supplied for
- | | | |
|--------------|-------------|--------|
| Single phase | 230V - 50Hz | code 1 |
| 3 phase | 230V - 50Hz | code 2 |
| 3 phase | 400V - 50Hz | code 3 |
- Feeding means for feeding the electricity network. You can apply the variation of speed with power to 230 VAC single phase even on conveyor belts equipped with motor powered 400 VAC - 50 Hz, 3 phase (code 3). In this case the motor must change the link from star to delta. This appears to be valid until the engine power up to 0,75 kW.

SUPPLY VOLTAGES (AMERICAN STANDARD)

- | | | |
|---------|-------------|---------|
| 3 phase | 440V - 60Hz | code 4 |
| 3 phase | 460V - 60Hz | code 5 |
| 3 phase | 480V - 60Hz | code 6 |
| 3 phase | 515V - 60Hz | code 7 |
| 3 phase | 545V - 60Hz | code 8 |
| 3 phase | 575V - 60Hz | code 9 |
| 3 phase | 600V - 60Hz | code 10 |
- Voltages are not available for conveyor belts models: 101, 201, 301, 401, 601, 604, 605

POSITION OF THE MOTOR

- Motor shaft parallel with belt, on right hand side. code 1
- Motor shaft parallel with belt, on left hand side. code 2
- Motor shaft perpendicular to belt, on the right and facing upwards. code 3
- Motor shaft perpendicular to belt, on the right and facing downwards. code 4
- Motor shaft perpendicular to belt, on the left and facing upwards. code 5
- Motor shaft perpendicular to belt, on the left and facing downwards. code 6

APPLICABLE STANDARDS

- The supply is to be considered "partly completed machinery", therefore exclusively to be in-built in other machines. Machine Directive 2006/42/EC. Art. 2 (g)
- Partly completed machinery must not be commissioned until the final machine that it must be incorporated in is declared compliant.

ELECTRICAL EQUIPMENT - TYPES

Warning: for all the electrical equipment described below, a declaration of incorporation is issued as required for partly completed machinery by the 2006/42/EC directive.

ELECTRICAL EQUIPMENT

N 00	Only the motor is provided; the customer has to provide the necessary switchgear and safety cut out system to be connected directly to the terminals on the motor. (The customer has to specify voltage of the supply)	CODE 00
N 10	The motor is provided together with a switchgear cabinet incorporating a thermal/magnetic circuit breaker, attached to the conveyor. Supplied for 400 VAC 3 phase 50 Hz or 230 VAC single phase 50 Hz - to be specified in the order. Connecting cable 3 m long with "Schuko" plug also supplied.	CODE 01
N 15	The motor is provided together with a switchgear cabinet incorporating a thermal/magnetic circuit breaker, attached to the conveyor. Supplied for 230 VAC single phase 50 Hz. Connecting cable 3 m long with "Schuko" plug also supplied.	CODE 05
N 20	Control system and electrical protections of the conveyor motor. The motor is provided together with a switchgear cabinet incorporating Start, Stop and Emergency Stop push buttons and a thermal/magnetic circuit breaker, attached to the conveyor. Supplied with relative plug 400 VAC - 3 PH - 50 Hz or 230 VAC - SPH - 50 Hz, to be specified in the order. Standard connecting cable length: 3 m	CODE 02
N 25	Supply of the control system, electrical protection and running reversal of conveyor belt motor. Provides a compact system, which includes the Start, Stop and emergency Stop push-buttons, a thermal/magnetic circuit breaker and a selector for possibility to run the conveyor belt in both directions (forward or backward). All integrated in a special cabinet on conveyor belt board with its plug connection. Supply voltage can only be 400 VAC - 3 phase - 50 Hz. Standard connecting cable length: 3 m	CODE14
N 30	Supply of the belt motor control system and electrical protections. The supply includes an electrical cabinet featuring the start command, the stop command, the emergency shutdown command, a magneto-thermal switch, plus a photocell. After giving the start command, the belt stops every time the photocell is covered; when the photocell is uncovered, the belt starts again. Standard socket and plug 400 VAC - 3ph - 50 Hz or 230 VAC - SPH - 50 Hz to be specified in the order. Standard cable length: 3 mV	CODE 17
NF 0	Stand alone NFO photocell.	CODE 18
N 40	Cabinet including start pushbutton, stop pushbutton, emergency shutdown, motor protection magneto-thermal switch, ON/OFF timer with possibility to set the two times separately (setting range 1"÷10 h). Plug socket 400 VAC - 3 PH - 50 Hz or 230 VAC - SPH - 50 Hz to be specified in the order. Standard cable length: 3 m	CODE 15
N 45	Joins the features of N40 + I22 in a single command cabinet.	CODE 16

VARIABLE SPEED DRIVES

I 22	ELECTRONIC SPEED VARIATION, POWER SUPPLY AT 230 VAC - SPH Cabinet for motor control through an inverter (variable speed). Command start/stop, emergency stop, potentiometer for speed adjustment, "stop-press" contact, plug socket. Standard cable length: 3 m	CODE 03
I 38	ELECTRONIC SPEED VARIATION, POWER SUPPLY AT 400 VAC - 2PH Cabinet for motor control through an inverter (variable speed). Command start/stop, emergency stop, potentiometer for speed adjustment, "stop-press" contact, plug socket. Standard cable length: 3 m	CODE 04

BELT STOP DETECTION CONTROL BOX

E 22	BOX FOR BELT STOP DETECTION CONTROL SYSTEM Standard version with 230V – SPH power supply, voltage ON lamp, reset pushbutton, "press-stop" contact, 230V – SPH socket. The supply includes the encoder. Standard cable length: 3 m	CODE 06
E 38	BOX FOR BELT STOP DETECTION CONTROL SYSTEM 400 VAC two-phase power supply, voltage ON lamp, reset pushbutton, "press-stop" contact, standard 400 VAC socket. The supply includes the encoder. Standard cable length: 3m	CODE 07

BELT STOP DETECTION CONTROL BOXES E22 (CODE 06) E38 (CODE 07)

It is designed to check whether the belt is actually moving. It is used to avoid accumulation of material in case of belt stop, since it could cause damage to the equipment with which the belt is used.

■ ELECTRICAL EQUIPMENT - TYPES

Warning: for all the electrical equipment described below, a declaration of incorporation is issued as required for partly completed machinery by the 2006/42/EC directive.

BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS

E 01	BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS, USING 1 STALL ENCODER. For 400 VAC 3 phase supply, with switchgear incorporating indicator light, stop and start push buttons, emergency stop, thermal/magnetic cut-out protection for the motor, re-start push button, stop contact, selector switch to bypass the stall detector system, with 400 VAC 3 phase 50 Hz plug socket, including 1 encoder. Standard length of cable 3 m.	CODE 08
E 02	BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS, USING 2 STALL ENCODERS. For 400 VAC 3 phase supply, with switchgear incorporating indicator light, stop and start push buttons, emergency stop, thermal/magnetic cut-out protection for the motor, re-start push button, stop contact, selector switch to bypass the stall detector system, with 400 VAC 3 phase 50 Hz plug socket, including 2 encoders. Standard length of cable 3 m.	CODE 09
E 03	BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS, USING 3 STALL ENCODERS. For 400 VAC 3 phase supply, with switchgear incorporating indicator light, stop and start push buttons, emergency stop, thermal/magnetic cut-out protection for the motor, re-start push button, stop contact, selector switch to bypass the stall detector system, with 400 VAC 3 phase 50 Hz plug socket, including 3 encoders. Standard length of cable 3 m.	CODE 10

E01 (CODE 08) - E02 (CODE 09) - E03 (CODE 10) BELT STALL DETECTORS INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS
The E 22 (code 06) and E 38 (code 07) Stall Detection Unit switchgear is incorporated with the control and protection equipment for the 3 phase motor. E01 (code 08) is used in conjunction with a single belt, E02 (code 09) is used in conjunction with 2 belts and E03 (code 10) in conjunction with 3 belts, where these belts are connected together and driven by a single motor.

BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROL SWITCHGEAR, INCORPORATING AN INVERTER BASED VARIABLE SPEED SYSTEM

EI 1	BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS, INCORPORATING AN INVERTER BASED VARIABLE SPECIAL SYSTEM, USING 1 STALL ENCODER. For 230VAC single phase supply, with switchgear with indicator light, stop and start push buttons, emergency stop, thermal/magnetic cut-out protection for the motor, potentiometer for regulating the speed, re-start push button, stop contact, selector switch to bypass the stall detector system, with 230 VAC single phase 50 Hz plug socket, including 1 encoder. Standard length of cable 3 m.	CODE 11
EI 2	BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS, INCORPORATING AN INVERTER BASED VARIABLE SPECIAL SYSTEM, USING 2 STALL ENCODERS. For 230VAC single phase supply, with switchgear with indicator light, stop and start push buttons, emergency stop, thermal/magnetic cut-out protection for the motor, potentiometer for regulating the speed, re-start push button, stop contact, selector switch to bypass the stall detector system, with 230 VAC single phase 50 Hz plug socket, including 2 encoders. Standard length of cable 3 m.	CODE 12
EI 3	BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROLS, INCORPORATING AN INVERTER BASED VARIABLE SPECIAL SYSTEM, USING 3 STALL ENCODERS. For 230VAC single phase supply, with switchgear with indicator light, stop and start push buttons, emergency stop, thermal/magnetic cut-out protection for the motor, potentiometer for regulating the speed, re-start push button, stop contact, selector switch to bypass the stall detector system, with 230 VAC single phase 50 Hz plug socket, including 3 encoders. Standard length of cable 3 m.	CODE 13

BELT STALL DETECTOR INTERCONNECTED WITH THE MOTOR CONTROL SWITCHGEAR INCORPORATING AN INVERTER BASED VARIABLE SPEED SYSTEM EI 1 (CODE 11) - EI 2 (CODE 12) - EI 3 (CODE 13)

The E 01 (code 08), E 02 (code 09) or E 03 (code 10), belt stall detector switchgear is interconnected with the switchgear for the variable speed drive motor. EI 1 (code 11) used in conjunction with a single belt, EI 2 (code 12) used in conjunction with 2 belts or EI 3 (code 13) in conjunction with 3 belts, where these belts are connected together and provided with a single variable speed drive.

Optional: Models E 01, E 02, E 03, EI 1, EI 2 and EI 3 (but not the other models) can be supplied with a limit switch for "stop" of connected equipment.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES

■ TYPES D'EQUIPMENT ELECTRIQUES

DESCRIPTION

- Les convoyeurs à bande modulaires ont été conçus et réalisés pour des utilisations diverses et avec un service continu. Ils sont particulièrement indiqués pour l'évacuation des pièces et des copeaux sous les moules au cours des opérations de moulage et de découpage de la tôle, pour la récupération des pièces tournées sur des tours automatiques ou des pièces en matière plastique moulées sur des machines à injection. Transfert et convoyage de pièces sur tous types d'installation. Les convoyeurs à bande conviennent également parfaitement au secteur de l'emballage et du conditionnement en lignes automatiques. Sur demande, tous les types de convoyeurs que nous réalisons peuvent être exécutés conformément aux normes du secteur alimentaire.

APPLICATIONS SPECIALES

- Notre point fort repose sur le fait que nous sommes en mesure d'offrir au client le convoyeur conçu pour ses exigences précises.

COULEUR DES CONVOYEURS

- Nos convoyeurs à bande sont fournis dans la couleur RAL 5007 bleu. Sur demande, il est possible de choisir une autre couleur des tables RAL.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES UTILES

A PRECISER AU MOMENT DE LA COMMANDE

- Type de pièces convoyées
- Poids approximatif des pièces
- Formes et dimensions des pièces convoyées
- Présence de substances chimiques
- Température des pièces convoyées

VITESSE FIXES DU CONVOYEUR

- La vitesse standard des bandes est fixe. Les vitesses fixes disponibles sont les suivantes:

5,5 m/min	Code 1
2,7 m/min	Code 2
7,5 m/min	Code 3
11 m/min	Code 4
20 m/min	Code 5

VITESSE VARIABLE DU CONVOYEUR

- En option, il est possible de munir le convoyeur d'un dispositif de variation électronique de la vitesse, versions I 22 et I 38 présentant les valeurs suivantes:

0,02 - 10 m/min	Code 6
10 - 20 m/min	Code 7
20 - 30 m/min	Code 8
0,02 - 30 m/min	Code 9

(la précision de la technologie est réduite, compte tenu de l'ampleur du champ).

TENSION D'ALIMENTATION (STANDARD EUROPEEN)

Moteur monophasé	230V - 50Hz	Code 1
Moteur triphasé	230V - 50Hz	Code 2
Moteur triphasé	400V - 50Hz	Code 3

- L'alimentation est l'alimentation du réseau électrique. Il est possible d'appliquer la variation de la vitesse en alimentation à 230 V CA - monophasé également en cas de convoyeurs équipés d'un moteur à 400 V, 50 Hz, 3Ph (code 3). Dans ce cas, sur le moteur, il est nécessaire de transformer le raccordement d'étoile à triangle. Cela est valable jusqu'à une puissance du moteur de 0,75 kW.

TENSION D'ALIMENTATION (STANDARD AMERICAIN)

Moteur triphasé 440V - 60Hz	Code 4
Moteur triphasé 460V - 60Hz	Code 5
Moteur triphasé 480V - 60Hz	Code 6
Moteur triphasé 515V - 60Hz	Code 7
Moteur triphasé 545V - 60Hz	Code 8
Moteur triphasé 575V - 60Hz	Code 9
Moteur triphasé 600V - 60Hz	Code 10

- Non disponibles sur les convoyeurs à bande modèle: 101, 201, 301, 401, 601, 604, 605

POSITION DU MOTEUR

- Axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté droit Code 1
- Axe du moteur parallèle au convoyeur, sur le côté gauche Code 2
- Axe du moteur perpendiculaire au convoyeur, sur le côté droit et tourné vers le haut Code 3
- Axe du moteur perpendiculaire au convoyeur, sur le côté droit et tourné vers le bas Code 4
- Axe du moteur perpendiculaire au convoyeur, sur le côté gauche et tourné vers le haut Code 5
- Axe du moteur perpendiculaire au convoyeur, sur le côté gauche et tourné vers le bas Code 6

NORMES APPLICABLES

- La fourniture est à considérer «quasi-machine», donc destinée exclusivement à être incorporée dans des autres machines.
Directive Machines 2006/42/CE. Art. 2 (g)
- La quasi-machine ne doit pas être mise en service jusqu'à ce que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée ait été déclarée conforme.

■ TYPES D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

Attention: Pour tous les équipements électriques décrits ci-dessous on remet la déclaration d'incorporation tel que prévu pour les quasi-machines par la directive 2006/42/CE.

EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

N 00	Fourniture du moteur uniquement sans aucun autre composant électrique. Le client doit se raccorder directement au bornier du moteur en veillant à réaliser la commande et les protections nécessaires.	CODE 00
N 10	Fourniture du moteur, avec magnétothermique dans une boîte prévue à cet effet sur le convoyeur. Alimentation à 400 VCA - 3PH - 50 Hz ou 230 VAC - SPH - 50 Hz, à préciser dans la commande. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 01
N 15	Fourniture du moteur, avec magnétothermique dans une boîte prévue à cet effet sur le convoyeur. Alimentation à 230 VCA - SPH - 50Hz et fiche Schuko. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 05
N 20	Système de commande et protections électriques du moteur du convoyeur. Fourniture d'un système compact comprenant la commande de démarrage, la commande d'arrêt, arrêt d'urgence et magnétothermique. Le tout est monté dans une boîte prévue à cet effet sur le convoyeur, avec fiche 400 V - 3PH, ou 230 V - SPH - 50 Hz, à préciser dans la commande. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 02
N 25	Système de commande et protections électriques du moteur du convoyeur. Fourniture d'un système compact comprenant la commande de démarrage, la commande d'arrêt, arrêt d'urgence et magnétothermique, avec interrupteur pour inversion du sens de défilement de la bande. Le tout est monté dans une boîte prévue à cet effet sur le convoyeur, avec fiche de raccordement, la seule tension d'alimentation possible est de 400 V - 3PH, 50 Hz. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 14
N 30	Fourniture du système de commande et protections électriques du moteur de la bande. On fournit une boîte électrique comprenant la commande de démarrage, la commande d'arrêt, l'arrêt d'urgence et le magnétothermique, plus une photocellule. Après avoir donné la commande de démarrage, chaque fois que la photocellule est couverte la bande s'arrête; si l'on découvre la photocellule, la bande redémarre. Prise et fiche standard 400 V - 3PH - 50 Hz, ou 230V - SPH - 50 Hz, à spécifier dans la commande. Longueur du câble standard: 3 m	CODE 17
NF 0	Photocellule autonome.	CODE 18
N 40	Boîte comprenant bouton-poussoir de démarrage, bouton-poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, temporisateur ON/OFF avec possibilité de réglage séparé des deux temps (plage de réglage 1"÷10 h). Prise de courant 400 V - 3 PH - 50 Hz ou 230V - SPH - 50 Hz, à spécifier dans la commande. Longueur du câble standard: 3m	CODE 15
N 45	Réunit les caractéristiques de N 40 + I 22 dans une seule boîte de commande.	CODE 16

VARIATION DE LA VITESSE

I 22	Variation électronique de la vitesse, alimentation à 230 V - SPH. Boite pour la commande du moteur par inverseur (vitesse variable). Poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, potentiomètre de réglage de la vitesse, contact «stop-presse», prise à fiche. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 03
I 38	Variation électronique de la vitesse, alimentation à 400 V - 2PH. Boite pour la commande du moteur par inverseur (vitesse variable). Poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, potentiomètre de réglage de la vitesse, contact «stop-presse», prise à fiche. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 04

BOITE DE CONTROLE DE DETECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR

E 22	Boite pour le système de contrôle de détection de l'arrêt du convoyeur. Version standard avec alimentation à 230 V - SPH, voyant de présence de tension, poussoir de réarmement, contact «stop-presse», prise à fiche 230 V - SPH, codeur compris. Longueur standard des câbles: 3 m	CODE 06
E 38	Boite pour le système de contrôle de détection de l'arrêt du convoyeur. Version standard avec alimentation à 400 VCA - biphasé, voyant de présence de tension, poussoir de réarmement, contact «stop-presse», prise à fiche 400 VCA - standard, codeur compris. Longueur standard des câbles: 3 m	CODE 07

BOITE DE CONTROLE DE DETECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR E 22 (CODE 06) E 38 (CODE 07)

Elles sont conçues pour s'assurer que le convoyeur est bien actionné. Elles sont utilisées pour éviter les accumulations de matière en cas d'arrêt du convoyeur, de façon à éviter d'endommager les équipements liés au convoyeur.

■ TYPES D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

Attention: Pour tous les équipements électriques décrits ci-dessous on remet la déclaration d'incorporation tel que prévu pour les quasi-machines par la directive 2006/42/CE.

BOITE DE CONTROLE DE DETECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR

E 01	BOITE POUR LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DE DÉTECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR POUR 1 CODEUR. Version standard avec alimentation à 400 V - 3PH, voyant de présence de tension, poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, poussoirs de réarmement, contact «stop-presse», sélecteurs d'exclusion des contrôles de l'arrêt du convoyeur, prise à fiche 400 V - 3PH - 50 Hz, 1 codeur compris. Longueur standard des câbles: 3 m	CODE 08
E 02	BOITE POUR LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DE DÉTECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR POUR 2 CODEURS. Version standard avec alimentation à 400 V - 3PH, voyant de présence de tension, poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, poussoirs de réarmement, contact «stop-presse», sélecteurs d'exclusion des contrôles de l'arrêt du convoyeur, prise à fiche 400 V - 3PH - 50 Hz, 2 codeurs compris. Longueur standard des câbles: 3 m	CODE 09
E 03	BOITE POUR LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DE DÉTECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR POUR 3 CODEURS. Version standard avec alimentation à 400 V - 3PH, voyant de présence de tension, poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, poussoirs de réarmement, contact «stop-presse», sélecteurs d'exclusion des contrôles de l'arrêt du convoyeur, prise à fiche 400 V - 3PH - 50 Hz, 3 codeurs compris. Longueur standard des câbles: 3 m	CODE 10

BOITE DE CONTROLE DE DETECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR

E 01 (CODE 08) - E 02 (CODE 09) - E 03 (CODE 10)

Elles ont la même fonction que la boîte E 22 (Code 06) et E 38 (Code 07) avec, en plus, la commande et la protection du moteur triphasé. Les boîtes de ce type sont utilisées dans les applications d'un seul convoyeur E 01 (Code 08), de deux E 02 (Code 09) ou de trois E 03 (Code 10) quand ces convoyeurs sont accouplés avec joints et pilotés par un seul moteur.

BOITES DE CONTROLE DE DETECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR AU MOYEN D'UN INVERSEUR POUR LES VITESSES VARIABLES

EI 1	BOITE POUR LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DE DÉTECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR AU MOYEN D'UN INVERSEUR POUR 1 CODEUR. Version standard avec alimentation à 230 V - SPH, voyant de présence de tension, poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, potentiomètre de réglage de la vitesse, poussoir de réarmement, contact «stop-presse», sélecteur d'exclusion du contrôle de l'arrêt du convoyeur, prise à fiche 230 V - SPH - 50 Hz, 1 codeur compris. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 11
EI 2	BOITE POUR LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DE DÉTECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR AU MOYEN D'UN INVERSEUR POUR 2 CODEURS. Version standard avec alimentation à 230 V - SPH, voyant de présence de tension, poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, potentiomètre de réglage de la vitesse, poussoirs de réarmement, contact «stop-presse», sélecteurs d'exclusion des contrôles de l'arrêt du convoyeur, prise à fiche 230 V - SPH - 50 Hz, 2 codeurs compris. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 12
EI 3	BOITE POUR LE SYSTÈME DE CONTROLE DE DÉTECTION DEL L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR AU MOYEN D'UN INVERSEUR POUR 3 CODEURS. Version standard avec alimentation à 230V - SPH, voyant de présence de tension, poussoir de démarrage, poussoir d'arrêt, arrêt d'urgence, magnétothermique de protection du moteur, potentiomètre de réglage de la vitesse, poussoirs de réarmement, contact "stop-press", sélecteurs d'exclusion des controles de l'arrêt du convoyeur, prise à fiche 230V - SPH - 50 Hz, 3 codeurs compris. Longueur standard du câble: 3 m.	CODE 13

BOITES DE CONTROLE DE DETECTION DE L'ARRÊT DU CONVOYEUR, PLUS COMMANDE DU MOTEUR AU MOYEN D'UN INVERSEUR POUR LES VITESSES VARIABLES EI 1 (CODE11) - EI 2 (CODE12) - EI 3 (CODE13)

Elles ont la même fonction que la boîte E 01 (Code 08), E 02 (Code 09), E 03 (Code 10), avec, en plus, la variation de la vitesse. Les boîtes de ce type sont utilisées dans les applications d'un seul convoyeur EI 1 (Code 11), de deux EI 2 (Code 12) ou de trois EI 3 (Code 13) quand ces convoyeurs sont accouplés et en plus pilotés avec un seul entraînement à variation de vitesse.

Option: En option, il est possibles de fournir un detecteur fin de course pour "l'arrêt" de l'équipement connecté, uniquement pour E 01 - E 02 - E 03 - EI 1 - EI 2 - EI 3.



I - D



EN - F



Office: Corso Buenos Aires, 92
20124 Milano - Italia
Tel. +39 02.29404390
Fax +39 02.2046677

Plant: Via delle Industrie, 10
26010 Izano (CR) - Italia
e-mail: info@millutensil.com
www.millutensil.com

