



DIMAC

ALIMENTATORI A RULLI

TECHNOLOGY
INNOVATION

PRECISION

ALIMENTATORI A RULLI CON PRESTAZIONI DI

MEDIA VELOCITÀ

- Massima affidabilità e precisione
- Facile programmazione con visualizzazione dati
- Selezione rapida del passo di alimentazione, angolo di lavoro e velocità
- Rapida sostituzione dell'unità di controllo a mezzo di connettori
- Facile installazione senza necessità di personale specializzato



MOD. **J25**



MOD. **J06**

| CARATTERISTICHE - FEATURES | J06 | J15 | J25 |
|---------------------------------------|-------------|--------------|--------------|
| Larghezza - Width | 70 mm | 150 mm | 250 mm |
| Spessore - Thickness | 1.2 mm | 2.3 mm | |
| Velocità - Speed | 300 spm | 250 spm | |
| Passo - Step / Lunghezza - Length | | 9999.99 mm | |
| Passo - Step / Incremento - Adjust | | 0.01 mm | |
| Largh / Spessore Width / Thickness | 70 x 1.2 mm | 150 x 1.6 mm | 250 x 1.2 mm |
| | 70 x 1.2 mm | 60 x 2.3 mm | 150 x 1.6 mm |
| | 70 x 1.2 mm | | 60 x 2.3 mm |
| Peso - Weight | 13 kg | 25 kg | 28 kg |

| J06 | Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm] | | |
|----------------------------------|--|-------------------------|-------------------------|
| Velocità - Speed [C/1' - spm] | Angolo Angle 150° | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° |
| 300 | 12 | 19 | 27 |
| 260 | 17 | 26 | 38 |
| 220 | 25 | 39 | 56 |
| 180 | 41 | 62 | 87 |
| 140 | 72 | 108 | 150 |

| J15 - J25 | Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm] | | |
|----------------------------------|--|-------------------------|-------------------------|
| Velocità - Speed [C/1' - spm] | Angolo Angle 150° | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° |
| 250 | 18 | 29 | 41 |
| 220 | 25 | 39 | 55 |
| 190 | 36 | 54 | 76 |
| 160 | 53 | 79 | 111 |
| 130 | 84 | 125 | 174 |

MEDIUM SPEED ROLL FEEDERS



- Maximum reliability and precision
- Easy set-up and data view
- Feeding step, working angle and speed fast setting
- Connectors controll unit quick change
- Easy installation



| CARATTERISTICHE - FEATURES | R20 | R30 | R40 | R50 |
|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Larghezza - Width | 200 mm | 300 mm | 400 mm | 500 mm |
| Spessore - Thickness | 3.2 mm | | | |
| Velocità - Speed | 200 spm | | | |
| Passo - Step / Lunghezza - Length | 9999.99 mm | | | |
| Passo - Step / Incremento - Adjust | 0.01 mm | | | |
| Largh x Spessore | 80 x 3.2mm | 80 x 3.2mm | 80 x 3.2mm | 80 x 3.2mm |
| Width x Thickness | 200 x 2.0mm | 200 x 2.0mm | 200 x 2.0mm | 200 x 2.0mm |
| | | 300 x 1.6mm | 400 x 1.6mm | 500 x 1.6mm |
| Peso - Weight | 42kg | 49kg | 55kg | 61kg |

| R20 - R30 - R40 - R50 | Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm] | | |
|-------------------------------|--|-------------------|-------------------|
| | Angolo Angle 150° | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° |
| Velocità - Speed [C/1' - spm] | | | |
| 200 | 28 | 42 | 60 |
| 160 | 46 | 70 | 98 |
| 120 | 88 | 131 | 181 |
| 80 | 207 | 286 | 365 |
| 60 | 338 | 443 | 548 |
| 40 | 600 | 757 | 914 |



ALIMENTATORI A RULLI CON PRESTAZIONI DI

ALTA VELOCITÀ

- Compatti ed affidabili.
- Facili da utilizzare, installare e con manutenzione ridotta al minimo.
- Tutti i modelli dispongono di un compatto pannello di controllo per le impostazioni.
- In pochi secondi si possono inserire i dati necessari e far partire la produzione.
- In caso di avarie, su tutti i modelli, il pannello di controllo può essere rapidamente smontato e sostituito limitando al minimo i tempi inoperativi.

MOD. **H07**



MOD. **H25**



| CARATTERISTICHE - FEATURES | H07 | H13 | H25 |
|--|--------|----------|-----------|
| Larghezza - Width | 75 mm | 130 mm | 250 mm |
| Spessore - Thickness | 1.2 mm | | 1.6 mm |
| Velocità - Speed | | 1000 spm | 700 spm |
| Passo - Step / Lunghezza - Length | | | 999.99 mm |
| Passo - Step / Incremento - Adjust | | | 0.01 mm |
| Passo - Step / Precisione - Repeatability | | | ±0.05 mm |
| Chiusura Rulli - Roll Pressing / Metodo - Method | | | Solenoid |
| Pressione Rulli - Roll Pressure | | | 0-1500N |
| Peso - Weight | 34 kg | 52 kg | 66 kg |

HIGH SPEED ROLL FEEDERS



- Compact and reliable.
- Easy to use, to install and minimal maintenance.
- All models are equipped with a setting compact control panel.
- Data setup request only few seconds to start-up working process.
- In case of damage all control panels can be quickly removed and replaced limiting to minimum inoperative times.



MOD. **H13**



H07- H13 - H25

Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]

| Velocità - Speed [C/1' - spm] | H07 | | H13 | | H25 | |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° |
| 1000 | 5 | 9 | 5 | 8 * | - | - |
| 900 | 8 | 13 | 7 | 11 * | - | - |
| 800 | 11 | 18 | 10 | 16 * | - | - |
| 700 | 17 | 25 | 15 | 23 | 11 | 17 |
| 600 | 25 | 38 | 23 | 34 | 17 | 25 |
| 500 | 41 | 59 | 36 | 53 | 27 | 40 |
| 400 | 68 | 90 | 63 | 86 | 47 | 68 |
| 300 | 113 | 143 | 110 | 142 | 91 | 123 |
| 200 | 203 | 248 | 206 | 254 | 187 | 235 |

ALIMENTATORI A PINZE - GRIP FEEDERS

→ Alimentatori a pinze con velocità fino a 1000 colpi al minuto. → High speed grip feeders up to 1000 spm.



| CARATTERISTICHE FEATURES | TG4 | G11 |
|--|---------|-----------|
| Larghezza - Width | 120mm | 8 - 120mm |
| Spessore - Thickness | 0.8mm | 0.8mm |
| Velocità - Speed | 1000spm | 600spm |
| Passo - Step / Lunghezza - Length | 40.00mm | 110.00mm |
| Passo - Step / Incremento - Adjust | | 0.01mm |
| Chiusura Rulli - Roll Pressing / Metodo - Method | | Solenoid |
| Chiusura Rulli - Roll Pressing / Pressione Rulli - Roll Pressure | | 0 - 1500N |
| Peso - Weight | 43 kg | 42 kg |

| TG4 | Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm] | |
|----------------------------------|---|-------------------------|
| | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° |
| Velocità - Speed [C/1' - spm] | | |
| 1000 | 3.1 | 4.9 |
| 900 | 4.2 | 6.5 |
| 800 | 5.9 | 8.9 |
| 700 | 8.5 | 12.6 |
| 600 | 12.6 | 18.3 |
| 500 | 19.6 | 28.3 |
| 400 | 33.2 | 40.0 |
| 300 | 40.0 | 40.0 |

| G11 | Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm] | |
|----------------------------------|---|-------------------------|
| | Angolo Angle 150° | Angolo Angle 180° |
| Velocità - Speed [C/1' - spm] | | |
| 600 | 1.9 | 4.5 |
| 550 | 2.9 | 6.4 |
| 500 | 4.5 | 9.1 |
| 450 | 6.8 | 13.0 |
| 400 | 10.4 | 18.9 |
| 350 | 16.2 | 28.0 |
| 300 | 25.8 | 43.1 |
| 250 | 43.1 | 69.5 |
| 200 | 77.1 | 110.0 |

ALIMENTATORI DOPPI A RULLI - TWIN ROLL FEEDERS

→ Questi alimentatori consentono di lavorare sia nastro metallico in rotolo che spezzoni di lamiera.

→ Posizionati all'ingresso ed all'uscita della pressa lavorano sincronizzati per ridurre al minimo il materiale di scarso.

→ These feeders allow to work both metal strip in coils or sheet metal clips.

→ Installed at the entrance and at the exit of the press they work synchronized to minimize the poor material.



| CARATTERISTICHE FEATURES | T20 | T30 |
|---|----------------------------------|----------------------------------|
| Larghezza - Width | 200mm | 300mm |
| Spessore - Thickness | | 3.2 mm |
| Velocità - Speed | | 200 spm |
| Passo - Step / Lunghezza - Length | | 999.99 mm |
| Passo - Step / Incremento - Adjust | | 0.01mm unit. |
| Chiusura Rulli - Roll Pressing / Metodo - Method | | Spring |
| Chiusura Rulli - Roll Pressing / Press. Rulli - Roll Press. | | 1700N |
| Carico Standard Larghezza x Spessore Standard Load Width x Thickness | Rotolo - Coil 50 x 3.2mm | Rotolo - Coil 50 x 3.2mm |
| | Rotolo - Coil 200 x 1.6mm | Rotolo - Coil 300 x 1.6mm |
| | Foglio -Sheet 200 x 3.2 mm @15kg | Foglio -Sheet 300 x 3.2 mm @15kg |
| Peso - Weight | 44 kg x 2 + 4 kg controller | 52 kg x 2 + 4 kg controller |

| T20 - T30 | Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm] | |
|----------------------------------|---|-------------------------|
| Velocità - Speed [C/1' - spm] | Angolo Angle 180° | Angolo Angle 210° |
| 200 | 22 | 31 |
| 180 | 28 | 39 |
| 160 | 36 | 51 |
| 140 | 48 | 68 |
| 120 | 68 | 94 |
| 100 | 100 | 138 |
| 80 | 160 | 221 |
| 60 | 283 | 367 |
| 40 | 534 | 659 |

ACCESSORI - ACCESSORIES



DS6 for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Cambio Direzione
- Dispositivo che consente di invertire il senso di alimentazione del nastro
- Feed Direction Change
- Change the strip feed direction L-R or R-L



MP6 for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Multipasso
- Dispositivo che consente di programmare più passi differenti tra loro per l'alimentazione del nastro
- Multilayer
- Multi step set-up as working layer



RC6 for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Telecomando
- Telecomando via filo che riproduce le funzioni basi dell'alimentatore
- Remote Box
- Wiring remote controller



ROTAZIONE UNITÀ DI CONTROLLO ANGLE LAYDOWN CONTROL BRACKET

for series J, R, T, MS-C,G/TG

- Sistema di regolazione dell'orientamento dell'unità di controllo
- Controller view angle adjustable



SENSORE FINE NASTRO OPTICAL SHORT WORK SENSOR

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Dispositivo che ferma alimentatore e pressa alla fine del nastro metallico utile
- End strip optical sensor



RULLI ROLLS

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Rulli in materiale speciale: Uretano, BBC, Silicene e Separati (non per la serie G/TG)
- Special materials rolls: Urethane, BBC, Silicon and Separate (not for G/TG series)



RULLI D'INGRESSO APRON ROLL

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Rulliera di sostegno all'ingresso del nastro
- Strip Entrance Rolls



SUPPORTO REGOLABILE IN VERTICALE ADJUSTABLE BRACKET

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

- Dispositivo meccanico per la regolazione in altezza dell'alimentatore
- Height Adjustment System



SUPPORTO REGOLABILE IN ORIZZONTALE HORIZONTAL POSITION ADJUSTMENT SYSTEM

for series J, R, T, MS-C,G/TG

- Dispositivo meccanico per la regolazione in orizzontale dell'alimentatore (non per la serie G/TG)
- Horizontal position adjustment system (not for G/TG series)

distributore per l'Europa DIMAC



MUFFATO

By TRIVENETA MACCHINE EUROPA S.R.L.

ITALIA: Via Ugo Polonio, 60 - I 35129 Padova
GERMANIA: Junkerreute, 14 - D 78224 Singen

Tel: +39 049 8644862 - Fax: +39 049 8644724
E-mail: info@muffatopresse.com

www.muffatopresse.com