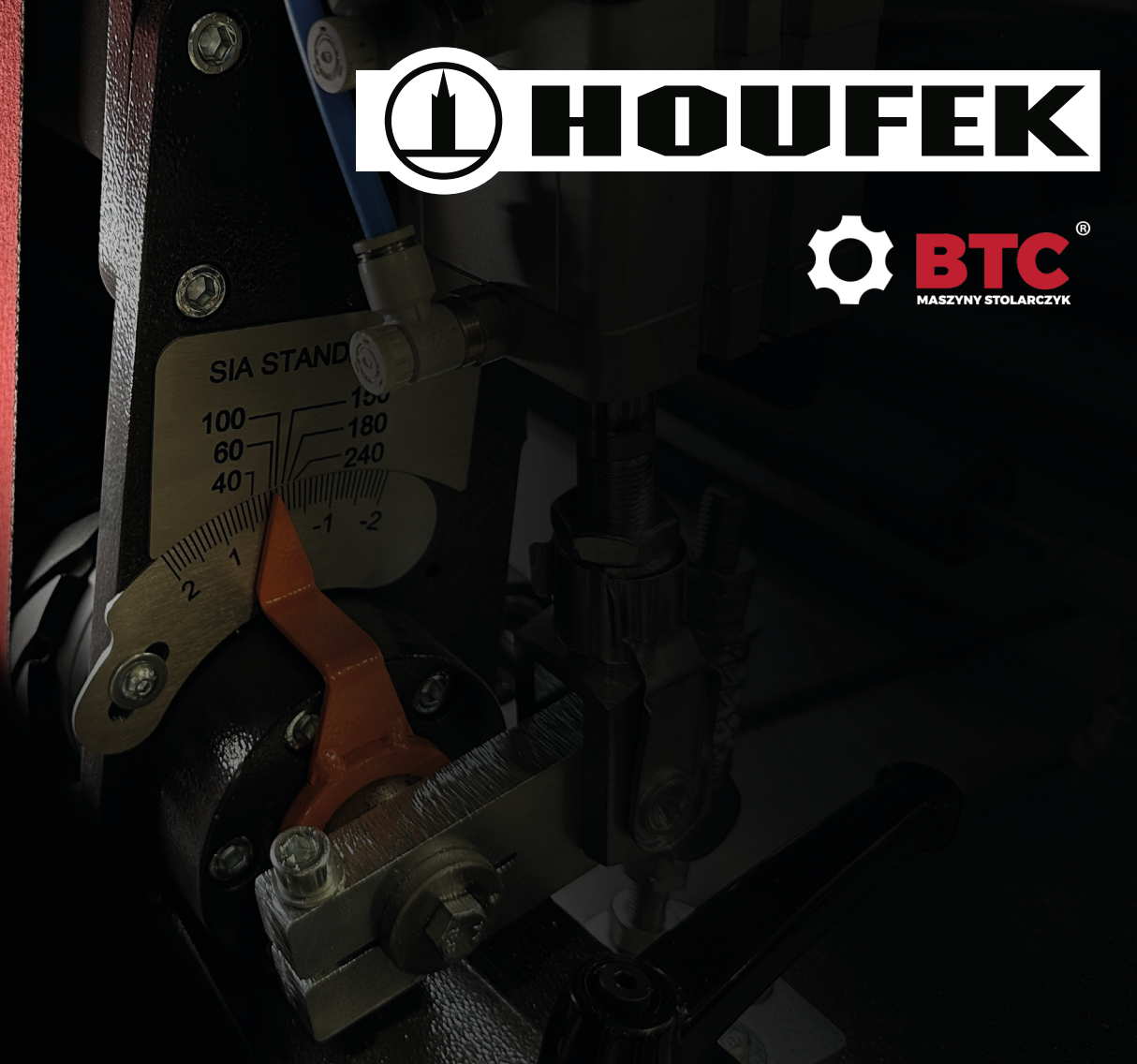


PL |



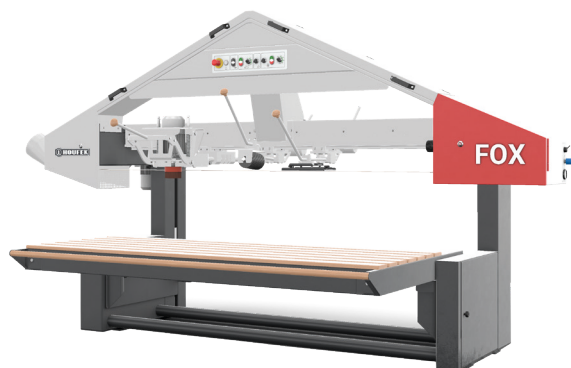
FOX PBM MAXX



METAL

Szlifierki taśmowe są używane do szlifowania powierzchni elementów metalowych na stole roboczym.
Szlifierki taśmowe to wszechstronne maszyny o szerokim zakresie zastosowań.

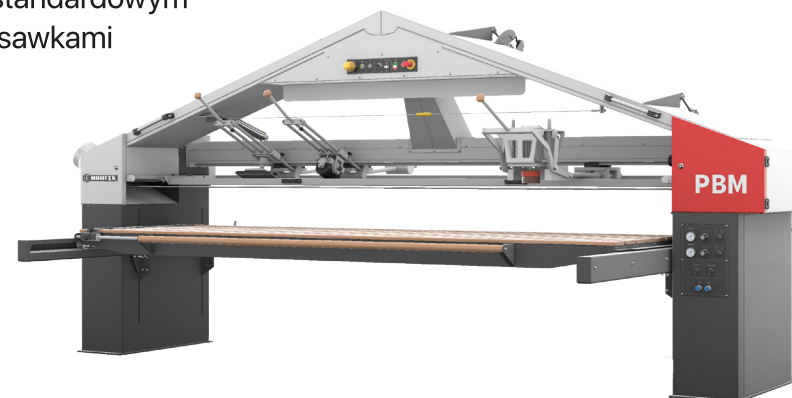
Szlifierka 1-taśmowa do metalu



PARAMETRY TECHNICZNE
FOX

		150	220	300
Wymiary stołu roboczego (D x SZ)	mm	800 x 1500	800 x 2200	800 x 3000
Szer. taśmy szlifierskiej	mm	150	150	150
Dług. taśmy szlifierskiej	mm	5400	6700	8250
Prędkość taśmy szlifierskiej	m/s	8 - 30	8 - 30	8 - 30
Podnoszenie stołu roboczego	mm	420 (620)	420 (620)	420 (620)
Moc sil. głównego	kW	4 (5,5)	4 (5,5)	4 (5,5)
Średnica ssania	mm	180	180	180
Waga maszyny	kg	1100 (1250)	1250 (1400)	1400 (1550)

Szlifierka 2-taśmowa do metalu
ze stołem standardowym
lub z przysawkami

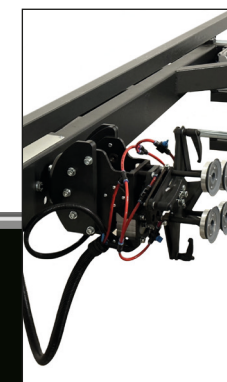


PARAMETRY TECHNICZNE
PBM

		15	20	30	40
Wym. st. roboczego (przest. robocza)	mm	1000 x 2000 (1500)	1000 x 2500 (2000)	1000 x 3500 (3000)	1000 x 4500 (4000)
Szer. taśmy szlifierskiej	mm	150	150	150	150
Dług. taśmy szlifierskiej	mm	6150	7200	9250	11300
Prędkość taśmy szlifierskiej	m/s	8 - 30	8 - 30	8 - 30	8 - 30
Podnoszenie stołu roboczego	mm	500 (750)	500 (750)	500 (750)	500 (750)
Moc sil. głównego	kW	4 (5,5; 7,5)	4 (5,5; 7,5)	4 (5,5; 7,5)	4 (5,5; 7,5)
Średnica ssania	mm	200	200	200	200
Waga maszyny	kg	1100 (1250)	1100 (1250)	1250 (1400)	1400 (1550)



jednostka gratująca



stół przysawkami w maszynie PBM

FOX

PBM

Gratowarka i szlifierka do metalu:

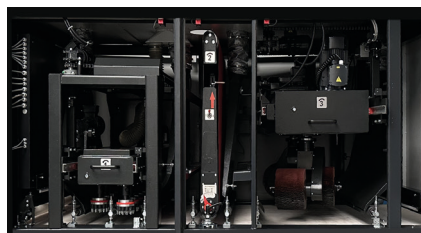
- ze stołem ruchomym MAXX 2, MAXX 4 oraz MAXX 5
- ze stołem stałym MAXX 6, MAXX 8 oraz MAXX 9
- ze stołem stałym w wersji "WODNIK" MAXX 10W



NC sterowanie,
touch screen



szczotki dyskowe uchwyt
szybkomocujący



konfiguracja maszyny DRX



HOUEK

PARAMETRY TECHNICZNE MAXX

		MAXX 2	MAXX 4	MAXX 5	MAXX 6	MAXX 8	MAXX 9	MAXX 10W
Szerokość st. roboczego	mm	400, 800	1100, 1350	400, 800, 1100, 1350	400, 800	1100, 1350, 1550	400, 800, 1100, 1350, 1550	400, 800, 1100, 1350, 1550
NC sterowanie, touch screen 15"		-	-	-	•	•	•	•
Ruchomy stół roboczy		•	•	•	-	-	-	-
Stały stół roboczy h=900mm		-	-	-	•	•	•	•
Chłodzenie wodne z jednostką filtrującą		-	-	-	-	-	-	•
Jednostka robocza		R, D	R, D, B	R, D, X	R, D	R, D, B	R, D, X	R
Min./maks. wysokość elem. obrabianego	mm	0,5 - 160	0,5 - 160	0,5 - 160	0,5 - 160	0,5 - 160	0,5 - 160	0,5 - 160
Falownik taśmy podającej	m/min.	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10
Długość taśmy szlifierskiej	mm	2200	2200	2200	2620	2620	2620	2620
Średnica wal. rob. 60Sh	mm	120	120	120	160	160	160	160
Prędkość taśmy szlifierskiej	m/s	18	18	18	10 - 35	10 - 35	10 - 35	10 - 35
Średnica tarczy D agr. - w dwóch liniach	mm	115	115	115	115	115	115	-
Prędkość obrotowa tarczy	ob./min	1000	1000	1000	600 - 1800	600 - 1800	600 - 1800	-
Średnica wal. rob. agr. B	mm	-	150 - 300	150 - 300	-	150 - 300	150 - 300	-
Prędkość obrotowa wału agr. B	ob./min	-	1440	1440	-	400 - 2400	400 - 2400	-
Narzędzia robocze agr. X	mm	-	-	200 x 200	-	-	200 x 200	-



agregat R



agregat D



agregat B



agregat X

MAXX



CZECHY – SIEDZIBA GŁÓWNA

HOUFEK a.s.

5. května 797
CZ - 582 82 Golčův Jeníkov
Czechy

telefon/centrala firmy:

+420 569 430 700

telefon/rynek czeski:

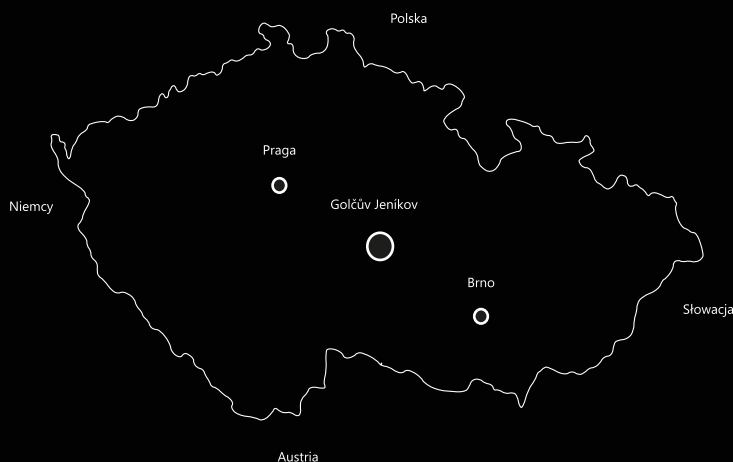
+420 569 430 710

telefon/eksport:

+420 569 430 712

e-mail: houfek@houfek.com

www.houfek.com



Adres

ul. Milenijna 4A, 97-410 Žlobnica

Biuro

T: +48 44 739 31 91

e-mail: biuro@btc-maszyny.pl

Serwis

T: +48 44 739 31 91 wew. 206

e-mail: serwis@btc-maszyny.pl



Aplikacja



Strona internetowa



YouTube



Facebook



Instagram